



ALCHEMIA S.A.



Oddział Walcownia Rur Batory
w Chorzowie
ul. Dyrekcyjna 6
41-506 Chorzów
POLAND

(A03)

ŚWIADECTWO ODBIORU № 1196/EXP/24
CERTYFICAT DE RECEPTION INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS CERTIFIKAT

(A02) Acc. to EN 10204:2004 type 3.1

/nr normy/

Strona Page Page Seite Страница 1/2

(A10-A99)

Wytwórca Stali - Fabricant d'acier-Steelmaker-Steel Manufacturer-Stahlhersteller-Производитель стали
ALCHEMIA S.A. Oddział Stalownia Batory, ul. Dyrekcyjna 6; 41-506 Chorzów

(A06) **Zamawiający**

Acheteur-Customer-Besteller-Заказчик

(A06) **Adres wysyłkowy**

Adresse-Address-Versandadresse-Адрес получателя

(A07) **Nr zamówienia klienta**

Numéro de la commande du client Purchaser's order No Kundenbestellnummer
№ заказа

1124090047/14.10.2024

(A08,09)

Nr potwierdzenia

No de la commande Manuf. Order No Werksauftragsnummer
Приказ №

H2400987/8/1

Wyszczególnienie zamówienia:

Specification de la commande-Order Specification-Spezifikation der Bestellung-Спецификация заказа

Wyrób i wymagania dodatkowe (stan obr. termicz., mech. itp.) Produit et prescriptions supplémentaires (traitement thermique et l'usage) Product and any supplementary requirements (Heat and mechanical treatment etc.) Erzeugnis und Zusätzliche Anforderungen (therm und mechan. Bearbeitung usw.) Продукта и дополнительные требования (состояние терм. и механообр. и пр.)	Wymiar wyrobu Dimensions du produit Product dimensions Masse des Erzeugnisses Размер продукта	Oznaczenie stali Désignation de l'acier Steel designation Stahlbezeichnung Марка стали	Wytóp Coulée Heat Abstich Плавка	Sztuk Pièces Pieces Stück Штук	mb ft (c. mtr) c. mtr. l. M. пог. м	kg lb (kg) kg
(B01,B03) Seamless carbon steel pipes acc. to ASTM A106/A106M/19a/ A53/A53M/22/ A530/A530M/18/ ASME SA106/ SA 53/SA 530/ SEC. II Part. A/23/ EN 10216-2/13+A1/19/ without point - 8.4.1.4 - TC1. Bevelled ends angle 37,5° with tol. -0/+2,5° and the width of the root face 0-2mm. Outside diameter tolerances +/-1%. Normalized 920°C/30'. Outside surface lacquered. Raw material and end product of Polish origin. CN code: 7304 39 88 00.	(B09) 323,9 x 8 mm 5,54 - 11,59 m	(B02) B/P265GH	(B07) 897798	(B08) 15	(B15) 121,59	(B13) 7582

Kontrolę techniczną powyższego zamówienia przeprowadził Oddział Technicznej Kontroli. Wyniki badań podano niżej.

Le controle technique de la été exécuté par le Service de Contrôle. Les résultats des essais sont indiqués ci-après.

The technical investigation of this order has been executed by the Works Control. Results of tests are as follows.

Die technische Prüfung obiger Bestellung wurde von der Fabrikationskontrolle durchgeführt. Die Ergebnisse der Proben sind nachstehend angeführt.

Технический контроль вышеупомянутого заказа произвел Отдел Технического Контроля. Результат испытания представлен ниже.

1. SKŁAD CHEMICZNY - COMPOSITIO CHIMIQUE - CHEMICAL COMPOSITION - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

(C71-C92) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Wytóp Coulée Heat Abstich Плавка	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu
heat analysis	0,13	1,11	0,19	0,010	0,005	0,14	0,12	0,20
control analysis	0,13	1,09	0,21	0,010	0,006	0,13	0,12	0,19
control analysis	0,15	1,09	0,21	0,010	0,006	0,13	0,12	0,19
897798	Al.	Ti	Mo	V	Nb			
heat analysis	0,033	0,001	0,04	0,00	0,001			
control analysis	0,030	0,001	0,04	0,00	0,001			
control analysis	0,030	0,001	0,04	0,00	0,001			

2. BADANIA MECHANICZNE - ESSAIS MECANQUES - MECHANICAL TESTS - MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ							
Nr wytopu lub próby No de la coulée ou De l'éprouvette Heat No Or. Tests No Abstich Order Probe No № плавки или пробы	Rp _{0.2} MPa min 240	Rm MPa min 415	A 2" % min 30,0	Z %	Badanie udarności Impact Impact test Kerbschlagprobe Испытание на удар	Twardość Dureté Hardness Harte Твердость (C30)	MPa min
	acc. to ASTM A370				Wartość pojedyncza Valeurs individuelles Individual valeurs Einzelwerte Единственный результат	Srednia Moyenne Mean Mittel Средний	
(B07,C02,C00) Test size: 1½" 897798/12563 Longitudinal	(C11) 363	(C12) 501	(C13) 41,1	(C50-69)	(C42)	(C43)	(C31) (C50-C69)
	acc. to EN ISO 6892-1						
	Re min 265	Rm 410 570	A5 % min 23,0				
897798/12564 Longitudinal	370	507	34,6				
3. INNE BADANIA - AUTRES ESSAIS - OTHER TESTS - ANDERE UNTERSUCHUNGEN - ДРУГИЕ ИСПЫТАНИЯ (D51-D99) (Z04)							
BADANIA TECHNOLOGICZNE - ESSAIS TECHNOLOGIQUES - TECHNOLOGICAL TESTS - TECHNOLOGISCHE PRÜFUNGEN ТЕХНОЛОГИЯ ИССЛЕДОВАНИЯ							
Flattening test - positive results Each pipe has been hydrostatically tested by pressure 7,0 MPa - positive results time 5 s.							
Powierzchnię i wymiary zbadano w 100% - Surface et dimensions ont été contrôlés et 100% - Surface and dimensions tested at 100% Oberfläche und Abmessungen geprüft zu 100% - Наружный осмотр и проверка измерений произведены в 100% - positive results							
4. BADANIA NIENISZCZĄCE - Essais Non Destructifs - Non Destructive Tests - Zerstörungsfreie Prüfungen - Неразрушающий Контроль (D03-D50)							
Numery rur - Le nombre de tubes - Numbers of tubes - Nummern von Röhren - Номера труб							
5. UWAGI DODATKOWE - Additional Remarks - Autres observations - Andere Bemerkungen - Дополнительные примечания (Z05-Z99) Approved acc. to AD2000-Merkblatt W0 by TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG. Certified acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU annex I, sec 4.3 by the Certification body for pressure equipment of the TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, reg.-no. 0045, Certificate No 07/203/9120/WP/0888/22 and Certificate No 07/202/9120/WZ/0888/22 and ISO 9001/TUV Certificate No 04-100 950250-001. The Company has a Quality System for the manufacturer's materials acc. to Pressure Equipment (Safety) Regulations 2016 Cert. No. HPIUK-P1139-023-Q-03-00 is available on www.alchemiasa.pl. (Z01) Niniejszym potwierdzam, że wyżej wymieniony materiał został zbadany i spełnia warunki potwierdzenia zamówienia - Par la présente je confirme que le matériel susmentionné a été examiné et il remplit les conditions de la confirmation de commande - We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order - Es wird bestätigt, dass das oben genannte Material geprüft wurde und den Bedingungen der Bestellung entspricht - Подтверждаем, что вышеуказанный материал был протестирован и соответствует условиям подтверждения договора. (D01) Cechowanie - Marquage - Marking - Kennzeichnung - Обозначен Acc. to A106/A53/A530/SA106/SA53/SA530/B/ EN 10216-2/ P265GH - TC1.							
(D51-D99) Na podstawie wyżej przeprowadzonych prób materiał zwolniono - Sur la base des essais ci-dessus le matériel est libéré - According to the carried out tests the material released - Untersuchungen wurde das Material freigegeben - На основании вышеупомянутых Испытаний признан годным.							
Kontrola Jakości Contrôle de Fabrication Control of Manufacture Fabrikationskontrolle Технический контроль (Z03)		KJ 21/634		Dyrekcja Direction Management Direktion Дирекция (Z05)		(Z02)	
Zca Kierownika Działu Kontroli Jakości i Nadzoru Technologicznego Janusz Kupiec		Kierownik Działu Kontroli Jakości i Nadzoru Technologicznego Barbara Czyż		dn. 30.10. 2024 r. 1196/EXP/24		Strona Page Page Seite Страница 2/2	



MILL TEST CERTIFICATE

ISO 9001-2008: CN-00213Q16301R0S

HEBEI HAIQIANWEI STEEL PIPE CO LTD

(AS PER EN10204 3.1)

ZHENGANG ROAD INDUSTRIAL DEVELOPMENT ZONE, YANSI
COUNTY, CANGZHOU CI
HEBEI PROVINCE, CHI
FAX: +86-317-6091199

WEB: www.haiqianwei.com

TEL: +86-317-6091199

L/C NUMBER: IM2166/11

Customer		Contract No.		HQW20111202		Total PCS		13		DATE OF ISSUE		2020.04.13				
Product Name		LSAW STEEL PIPE		Technical Specification Accorded								EN10219				
Heat No.	Batch No.	Pipe No.	Size (mm)			pcs	Steel Grade	Mechanics Performance			Hydraulic Test	Size and visual	WELD SEAM INSPECTION			
			O.D mm	W.T mm	L m			Y.S N/mm ²	T.S N/mm ²	YS/TS				EL %	Impact Energy -20°C J	
1242301525	25015	H76216-(073~090)	530.0	8.0	11.55	3	S355J2H	425	586	0.73	26.5	189.3	245.9	243.0	OK	ACCEPTABLE
1242301525	25016	H76216-(091~108)	530.0	8.0	12.0	5	S355J2H	425	586	0.73	26.5	189.3	245.9	243.0	OK	ACCEPTABLE
1242301525	25017	H76216-(109~118)	530.0	8.0	12.0	5	S355J2H	425	586	0.73	26.5	189.3	245.9	243.0	OK	ACCEPTABLE
Chemical Composition (%)																
Heat No.	C	Si	Mn	P	S	V	Ti	Cr	Nb	Cu	Mo	Ni	Als	CE %		
1242301525	0.16	0.3	1.32	0.016	0.007	0.001	0.020	0.040	0.015	0.020	0.002	0.020	0.032	0.391		
1242301525	0.16	0.3	1.32	0.016	0.007	0.001	0.020	0.040	0.015	0.020	0.002	0.020	0.032	0.391		
1242301525	0.16	0.3	1.32	0.016	0.007	0.001	0.020	0.040	0.015	0.020	0.002	0.020	0.032	0.391		
Other																
TEST																
CHECK																
CONSIGNOR																

If there's any quality problem, please send report page to us within 15 days after sale, or we will not take cognizance.

Damage during transportation, loading and unloading is not included by our production quality ensure

Batch : 1306FY202020

Date of Delivery: 2020.04.13

Stamp to take effect