

## DECLARATION OF CONFORMITY ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ



Directive: Low Voltage Directive (LVD) 2014/35/EU

Directive: EU RoHS Directive (RoHS) 2011/65/EU

### COURBI

#### ELEKTRO SENIKON Ltd

Solomos, Corinthos, 20100, Greece

tel: +30 27410 31490

e-mail: [info@courbi.gr](mailto:info@courbi.gr)

In compliance with the **Low Voltage Directive (LVD) 2014/35/EU** of European Parliament and the Council of 26 February 2014  
Σε συμμόρφωση με την *Low Voltage Directive (LVD) 2014/35/EU* of European Parliament and the Council of 26 February 2014

This certificate applies to the product:

Το παρόν πιστοποιητικό ισχύει για το προϊόν:

**BOXES & ENCLOSURES FOR ELECTRICAL INSTALLATIONS**  
ΚΟΥΤΙΑ ΗΛΕΚΡΟΛΟΓΙΚΩΝ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ  
**SURFACE MOUNTING WATERTIGHT JUNCTION BOXES**  
ΣΤΕΓΑΝΑ ΚΟΥΤΙΑ ΔΙΑΚΛΑΔΩΣΕΩΝ ΕΞΩΤΕΡΙΚΩΝ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ

**IP55 - WITH CABLE GLANDS - SCREW ON LID**  
IP55 - ΜΕ ΣΤΥΠΙΟΘΛΙΠΤΕΣ - ΒΙΔΩΤΟ ΚΑΠΑΚΙ

**100x100 MS - 100x100 PS - 120x80 - 150x110 - 190x145**

It is attested that the designated product complies fully with the provisions, as described in the below listed **Standards**:  
Πιστοποιείται ότι το συγκεκριμένο προϊόν συμμορφώνεται πλήρως με τις διατάξεις, όπως περιγράφονται στα παρακάτω **Πρότυπα**:

**EN 60670-1:2005+A1:2013** (Boxes and enclosures for electrical accessories for household and similar fixed electrical installations - Part 1: General requirements)

**EN 60670-22:2006** (Part 22: Particular requirements for connecting boxes and enclosures)

Conformity with EC Directives is indicated by the **CE** mark and any other required graphic symbols and markings on the product and/or its packaging and/or product catalogues.

Η συμμόρφωση με τις Οδηγίες του Ευρωπαϊκού Συμβουλίου υποδεικνύεται με το σήμα **CE** και κάθε άλλο γραφιστικό σύμβολο και σήμανση πάνω στο προϊόν, ή/και στη συσκευασία, ή/και στους καταλόγους προϊόντων.

Place of issue: Solomos

Τόπος Έκδοσης: Σολομός

Year of issue: 2021

Έτος έκδοσης: 2021

Name: Biniaris Andonis

Όνομα: Μπινιάρης Αντώνης

Position: Technical Manager

Θέση: Τεχνικός Διευθυντής

Stamped and signed for and behalf of:

Σφραγισμένο και υπογεγραμμένο για λογαριασμό της:

**ELEKTRO SENIKON L.t.d**  
Electrical Material Ind  
VAT.No : GR 800502770  
Solomos Korinthos 20100 GREECE  
Tel : (0030 27410) 31490 - 31955  
Fax : 0030 27410 31818