

СЕРТИФИКАТ

СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ № CPF-092-2021

В соответствии с постановлением правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении
Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной
продукции.

**Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные битумосодержащие
согласно ПРИЛОЖЕНИЮ –три листа**

Произведённые: ООО «Завод Технофлекс»,
ул. Прижелезнодорожная, 5, г. Рязань, Россия

Место производства: ул. Прижелезнодорожная, 5, г. Рязань, Россия

Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспечены все требования при
проведении контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных
свойств продукции на производстве согласно спецификации продукции и

ETM 02/03-046:2021

Орган по сертификации произвел контроль производства и подтверждения постоянства эксплуатационных
свойств продукции и подтверждает, что все прописанные требования стандарта для контроля продукции на
производстве соответствуют заданным требованиям.

Сертификат выдан впервые, с 28.12.2021 и действителен до 27.12.2026 при условии сохранения всех
требований, установленных на момент проведения сертификационных работ и если не изменены требования
к методам испытаний и /или контроль производства и обеспечения контроля качества продукции, на
производстве.

Инспекционный контроль производится один раз в год на протяжении действия сертификата соответствия и
подтверждается протоколами инспекционного контроля. Орган сертификации обязуется приостановить,
изъять или аннулировать настоящий сертификат в случае несоблюдения требований установленных при
выдаче сертификата.

Генеральный Директор

Ион ПУХА



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-092-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Materiale în rulouri pentru învelitori și hidroizolante cu conținut de bitum conform ANEXEI – trei file

Produse de: **ООО «Завод Технофлекс»**,
Str. Prijeleznodorojnaia, 5, or. Reazani, Rusia
Loc de producție: **Str. Prijeleznodorojnaia, 5, or. Reazani, Rusia**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării controlului producției în fabrică și verificarea constanței performanței descrise în fișele de produs și

ETM 02/03-046:2021

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardelor de produs

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 28.12.2021 și va rămâne valabil până la data de 27.12.2026, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

ANEXA/ ПРИЛОЖЕНИЕ

la CERTIFICATUL ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ к СЕРТИФИКАТУ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ

Nr./№ CPP-092-2021

Denumire/Наименование	Tip/Тип	Lingime rulou, m/ Длина рулона, м
Техноэласт:		
Техноэласт К	ТКП	10
Техноэласт П	ХПП	10
Техноэласт П	ЭПП	10
Техноэласт К	ЭКП	10
Техноэласт Фикс П	ЭПМ	10
Техноэласт Вент К	ЭКВ	10
Техноэласт Прайм П	ЭММ	10
Техноэласт Прайм П	ЭКМ	10
Техноэласт Соло РП1 К	ЭКП	8
Техноэласт Грин П	ЭПП	10
Техноэласт Грин К	ЭКП	10
Техноэласт Пламя Стоп К	ЭКП	10
Техноэласт Титан BASE К	ЭМП	10
Техноэласт Титан TOP К	ЭКП	10
Техноэласт Титан SOLO К	ЭКМ	10
Техноэласт Декор К	ЭКП	10
Техноэласт Альфа П	ЭФПП	10
Техноэласт Терра П	ЭМП	10
Техноэласт МИНИ К	ЭКП	10
Техноэласт МИНИ П	ЭПП	10
Техноэласт Фундамент Терра	ЭМП	10
Техноэласт Фундамент Фикс	ЭПМ	10
Техноэласт Фундамент Гидро	ЭМП	8
Техноэласт Фундамент	ЭПП	10
Унифлекс, марок:		
Унифлекс К	ХКП	10
Унифлекс П	ХПП	10
Унифлекс П	ТПП	10
Унифлекс К	ТКП	10
Унифлекс П	ЭПП	10
Унифлекс К	ЭКП	10



Унифлекс ВЕНТ К	ЭКВ	10
Унифлекс ВЕНТ П	ЭПВ	10
Material în rulouri pentru învelitori și hidroizolant cu conținut de bitum, marca:		
Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные битумосодержащие, марок:		
Биполь К	ХКП	10
Биполь П	ХПП	15
Биполь П	ТПП	15
Биполь К	ТКП	10
Биполь П	ЭПП	15
Биполь К	ЭКП	10
Бикроэласт П	ХПП	15
Бикроэласт П	ЭПП	15
Бикроэласт П	ТПП	15
Бикроэласт К	ТКП	10
Бикроэласт К	ЭКП	10
Бикроэласт К	ХКП	10
Линокром П	ХПП	15
Линокром К	ХКП	10
Линокром П	ТПП	15
Линокром К	ТКП	10
Линокром П	ЭПП	15
Линокром К	ЭКП	10
Линокром РЕМ К	ТКП	8
Бикрост П	ХПП	15
Бикрост К	ХКП	10
Бикрост П	ТПП	15
Бикрост К	ТКП	10
Material în rulouri pentru învelitori și hidroizolant cu conținut de bitum, marca:		
Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные битумосодержащие объектные, марок		
Бикроэласт Стандарт П	ХПП	15
Бикроэласт Стандарт К	ХКП	10
Бикроэласт Стандарт К	ТКП	10
Линокром Стандарт П	ХПП	10
Линокром Стандарт К	ХКП	10
Линокром Стандарт К	ТКП	10
Линокром Стандарт П	ТПП	10
Биполь Стандарт К	ЭКП	10
Биполь Стандарт К	ТКП	10
Биполь Стандарт П	ТПП	
Material în rulouri pentru învelitori și hidroizolant termorezistent cu conținut de bitum, marca:		
Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные теплоустойчивые битумосодержащие, марок		
Техноэласт Термо П	ХПП	10
Техноэласт Термо К	ТКП	10



Техноэласт Термо П	ЭПП	10
Техноэласт Термо К	ЭКП	10
Material cu conținut de bitum în rulouri pentru învelitori și hidroizolant autoadeziv, marca: Материалы битумосодержащие рулонные кровельные и гидроизоляционные самоклеящиеся, марок		
Унифлекс С	ЭМС	15
Техноэласт С	ЭМС	15
Техноэласт С	ЭКС	10
Hidroizolarea acoperisurilor plane/ Гидроизоляция плоской кровли ТЕХНОНИКОЛЬ	ЭКС	8
Șindrilă în rulouri de dimensiuni mici/ Мини рулонная черепица ТЕХНОНИКОЛЬ	ХКС	5
Material în rulouri pentru învelitori cu continut de bitum Материал рулонный кровельный битумосодержащий Стеклоизол, марок		
Стеклоизол П	ХПП	10
Стеклоизол К	ХКП	10
Стеклоизол П	ТПП	10
Стеклоизол К	ТКП	10
Material în rulouri hidroizolant bitum polimer Материал рулонный гидроизоляционный наплавленный битумно- полимерный Техноэластмост, марок		
Техноэластмост Б	ЭМП	8/50
Техноэластмост С	ЭМП	8/50
Material în rulouri hidroizolant Материал рулонный гидроизоляционный Рубероид, марок		
Рубероид РПП 300(0)		15
Рубероид РКП 350 (0)		15
Material în rulouri fonoizolant de bază: Материал рулонный звукоизоляционный подкладочный:		
Техноэласт Акустик Супер А350 ХА3	ХЭП	10

Director General

Генеральный Директор

Ion PUHA



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-203-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

EMULSII BITUMINOASE

- Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014
 - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Digitally signed by Susarenco Ion
Date: 2025.06.02 15:13:12 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



Produs de:
SC NOUCONST SRL
MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chișinău, Republica Moldova.

Digitally signed by Susarenco Ion
Date: 2025.02.19 13:31:11 EET
Reason: MoldSign Signature

MOLDOVA EUROPEANĂ

La
STATIA DE EMULSII NOUCONST SRL,
mun. Chișinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM EN 13808:2014

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și
controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 13.08.2021, modificat la data de 21.07.2023 și rămâne valabil până la data de 13.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2,
cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-203-2021

Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014

Notare produs (conform EN 13808)	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare preconizată
C50B4	NC-EBC (C 4-50) R	Tip C50B4, emulsie bituminoasă cationică cu 50% bitum rutier, comportament la rupere clasa 4.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C55B5*	NC-EBC (C 5-55) R	Tip C55B5, emulsie bituminoasă cationică cu 55% bitum rutier, comportament la rupere clasa 5.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C60B6*	NC-EBC (C 6-60) R	Tip C60B6, emulsie bituminoasă cationică cu 60% bitum rutier, comportament la rupere clasa 6.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C65B7*	NC-EBC (C 7-65) R	Tip C65B7, emulsie bituminoasă cationică cu 65% bitum rutier, comportament la rupere clasa 7.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-203-2021

Caracteristici esenţiale	Performanţe pentru emulsii bituminoase cationice:			
	C50B4	C55B5*	C60B6*	C65B7*
Proprietăţile emulsiei bituminoase:				
Conţinut de liant, %	48-52 Clasa 4	53-57 Clasa 5	58-62 Clasa 6	63-67 Clasa 7
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammer)	110-195 Clasa 4	≥ 170 Clasa 5	-	-
Omogenitatea, %	≤ 0,5	≤ 0,1	≤ 0,1	≤ 0,1
Reziduu pe sita de 0,5 mm,	Clasa 4	Clasa 2	Clasa 2	Clasa 2
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 2 mm, la 40°C	40-130 Clasa 4	-	-	-
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 40°C	-	5-70 Clasa 5	40-100 Clasa 6	-
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 50°C	-	-	-	5-30 Clasa 7
Durata de amestecare a particolelor fine, s	-	-	≥ 90 Clasa 6	≥ 180 Clasa 7
Adezivitate (influenţa apei asupra adeziunii liantului faţă de agregat cariera Turcoaia)	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3
Puterea de penetrare (cu filer Forshammer), min.	NPD	NPD	NPD	NPD
Conţinutul de ulei destilat, %	NPD	NPD	NPD	NPD
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm şi 0,5 mm), %	NPD	≤ 0,25 Clasa 2	≤ 0,25 Clasa 2	≤ 0,25 Clasa 2
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm, %	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2
Tendinţa la decantare (7 zile de stocare), %	NPD	NPD	NPD	NPD
Proprietăţile liantului recuperat:				
Metoda de recuperare a liantului	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)
Consistenţa la temperatura intermediară de exploatare: -Penetraţia la 25°C, 0,1 mm	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3
Consistenţa la temperatura ridicată de exploatare: -Punct de înmuiere, °C	≥ 50 Clasa 4	≥ 50 Clasa 4	≥ 46 Clasa 5	≥ 46 Clasa 5
Consistenţa la temperatura scăzută de exploatare: -Punct de rupere Frass, °C	≤ -10 Clasa 5	NPD		NPD



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-188-2021

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C25/30; C30/37; C35/45

Fabricat conform cerințelor SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017



Produs de:

SC NOUCONST SRL,

MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de fabricare: str. Calea Ghidighiciului 5, com. Vatra, mun. Chișinău.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială	<u>07.07.2021</u>
Modificare	<u>21.07.2023</u>
Expirare	<u>17.07.2026</u>

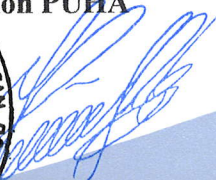


Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-187-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2, nr.3 și nr.4 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

SC NOUCONST SRL

MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chişinău, Republica Moldova.

La **STATIA DE MIXTURI NOUCONST SRL, mun. Chişinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 05.07.2021, modificat la data de 21.07.2023 și rămâne valabil până la data de 04.07.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2, nr.3 și nr. 4, cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 11,2 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BADPC 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu pietriș concasat cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de bază

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)



Director General
Ion PUHA

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BA 8 rul 70/100	BA 11,2 rul 50/70	BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	70/100	50/70	70/100	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
22,4	-	-	100	100
16 mm	-	100	90-100	90-100
11,2	100	90-100	-	-
8 mm	90-100	-	-	-
2 mm	10-72	10-60	10-50	10-50
0,063 mm	2,0-13,0	2,0-12,0	0-12	0-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 6,0	TLmin 5,8	TLmin 5,6	TLmin 5,8
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmax 5,0 – Vmin 4,5	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 12,5 ... Smax 15,0	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F3	F3	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 4	Q min 4	Q min 2,5	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,33	2,40	2,42	2,41
Densitate maximă (Mg/m ³)	2,47	-	-	-
Absorbția de apă (%)	1,7	1,8	2,4	3,8
Rezistența la deformări permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului (viteza de deformare) – WTSaer - Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	WTSaer 0,3 PRDair NR	WTSaer 0,10 PRDair 9,0	WTSaer 0,07 PRDair 5,0	WTSaer 0,3 PRDair NR
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	VFBmin 72- VFBmax 74	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	VMamin 18	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	V10Gmin 14	V10Gmin 11	NPD	V10Gmin 11
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 2200 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 4	Fcmx 0,4	Fcmx 2	Fcmx 0,2
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

ANEXA nr. 3

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BAD 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 leg 70/100	MAS 16 rul 50/70	BADPC 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70	70/100	50/70	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
31,5	100	100	-	100
22,4	90-100	90-100	100	90-100
16 mm	-	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-50	15-30	10-50
0,063 mm	0-11	0-11	5-12	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 4,2	TLmin 4,4	TLmin 5,8	TLmin 4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	Vmax 4,0 – Vmin 3,5	NPD
Sensibilitatea la apă – ITR (%)	ITSR 90	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0	-	Smin 7,5 ... Smax 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F 4	F4	-	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 2,5	-	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,32	2,33	2,44	2,34
Absorbția de apă (%)	5,5	5,4	-	4,8
Rezistența la deformări permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului (viteza de deformare) – WTSaer - Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	-	-	WTSaer 0,1 PRDair 5,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	VFBmin 77 – VFBmax 83	NPD
Procent maxim de liant drenant, E	-	-	E 0,3	-
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	VMamin 16,0	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	V10Gmin 11	NPD	-	V10Gmin 9,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 3600 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 7000 Smax. 9000	Smin. 7000 Smax. 9000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (µm/m/n)	Fcmx 1,0	Fcmx 0,4	-	Fcmx 0,8
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	Min. 480000	Min. 300000	-	Min. 400000
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie – β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

ANEXA nr. 4

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:
	AB 31,5 baza 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180
Aditiv de adezivitate	Wetfix
Granulozitate (diametru ochi – set I):	-
31,5 mm	90-100
22,4mm	-
2 mm	10-50
0,063 mm	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 - Smax12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 1,6
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,25
Absorbția de apă (%)	3,8
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%)	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin (%)	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – VxGmin (%)	V10Gmin 9
Procent de goluri la x rotații – VxGmin (%)	NPD
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.5500 Smax.7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:	Fcmax0,2
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	Min. 500000
Rezistența la adeziune – β	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A	NPD
Comportarea la foc	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General

Ion PUHA

Nr. _____

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: *Agregat fin (nisip cernut) 0-4 mm*
2. Tipul produsului: *Agregate pentru betoane*
3. Utilizarea preconizată: *Producerea betoanelor*
4. Fabricant: *LA HOTAR SRL., str. Mesterul Manole, 5, Chișinău, Republica Moldova.*
Locul fabricării: *cariera " Jora de Mijloc", s. Jora de Mijloc, rl Orhei.*
5. Sistem aplicabil: *4*
6. -
7. Performanța declarată:

Caracteristici	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Granulozitate (Declarată), Categorie	G _f 85	SM SR EN 12620+A1:2010
Conținut de părți fine, Categorie	f 3	
Calitatea părților fine (Albastru de metilen), g/kg	0,75	
Definirea părții grosiere sau fine ale agregatului fin	MP	
Masa volumetrică în stare uscată, Mg/m ³	2,62	
Substanțe periculoase - Emisii radioactive	Nu conține	RNI 06-5.3.35:2001 p. 2.2

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este înconformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Digitally signed by Susarenco Ion
Date: 2025.02.19 13:30:52 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova
MOLDOVA EUROPEANĂ



Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Numele, Prenumele, Funcția

Nr. _____

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: *Agregat fin (nisip cernut) 0-4 mm*
2. Tipul produsului: *Agregate pentru amestecuri bituminoase și pentru finisarea suprafețelor.*
3. Utilizarea preconizată *construcția șoselelor, a aeroporturilor și a altor zone cu trafic*
4. Fabricant: *LA HOTAR SRL., str. Mesterul Manole, 5, Chișinău, Republica Moldova.*
Locul fabricării: *cariera " Jora de Mijloc", s. Jora de Mijloc, rl Orhei.*
5. Sistem aplicabil: *4*
6. *-*
7. Performanța declarată:

Caracteristici	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Granulozitate (Declarată), Categorie	G _f 85	SM SR EN 13043:2010
Conținut de părți fine, Categorie	f 3	
Calitatea părților fine (Albastru de metilen), g/kg	0,75	
Definirea părții grosiere sau fine ale agregatului fin	MP	
Masa volumetrică în stare uscată, Mg/m ³	2,62	
Substanțe periculoase - Emisii radioactive	Nu conține	RNI 06-5.3.35:2001 p. 2.2

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Numele, Prenumele, Funcția

Nr. _____

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: *Agregat grosier (pietriș) 8-16 mm*
2. Tipul produsului: *Agregate pentru betoane*
3. Utilizarea preconizată: *Producerea betoanelor*
4. Fabricant: *LA HOTAR SRL., str. Mesterul Manole, 5, Chișinău, Republica Moldova.*
Locul fabricării: *cariera " Jora de Mijloc", s. Jora de Mijloc, rl Orhei.*
5. Sistem aplicabil: *4*
6. *-*
7. Performanța declarată:

<i>Caracteristici</i>	<i>Performanța</i>	<i>Specificație tehnică armonizată</i>
Granulozitate (Declarată), Categorie	<i>G_C 90/15</i>	<i>SM SR EN 12620+A1:2010</i>
Conținut de părți fine, Categorie	<i>f 4</i>	
Rezistența la fragmentare, Categorie	<i>LA 25</i>	
Rezistența la uzură, Categorie	<i>M_{DE} 15</i>	
Conținutul de elemente cochilifere	<i>SC 10</i>	
Coeficientul de absorbție al apei, %	<i>1,65</i>	
Rezistența la îngheț-dezgheț, Categorie	<i>F2</i>	
Masa volumetrică reală stare uscată, Mg/m ³	<i>2,722</i>	<i>RNI 06-5.3.35:2001 p. 2.2</i>
Substanțe periculoase - Emisii radioactive	<i>Nu conține</i>	

- 8 Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pră răspundere exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Numele, Prenumele, Funcția

Nr. _____

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: *Agregat grosier (pietriș) 8-16 mm*
2. Tipul produsului: *Agregate pentru amestecuri bituminoase și pentru finisarea suprafețelor.*
3. Utilizarea preconizată *construcția șoselelor, a aeroporturilor și a altor zone cu trafic*
4. Fabricant: *LA HOTAR SRL., str. Mesterul Manole, 5, Chișinău, Republica Moldova.*
Locul fabricării: *cariera " Jora de Mijloc", s. Jora de Mijloc, rl Orhei.*
5. Sistem aplicabil: *4*
6. -
7. Performanța declarată:

Caracteristici	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Granulozitate (Declarată), Categorie	<i>G_C 90/15</i>	<i>SM SR EN 13043:2010</i>
Conținut de părți fine, Categorie	<i>f 2</i>	
Rezistența la fragmentare, Categorie	<i>LA 25</i>	
Rezistența la uzură, Categorie	<i>M_{DE} 15</i>	
Conținutul de elemente cochilifere	<i>SC 10</i>	
Coefficientul de absorbție al apei, %	<i>1,65</i>	
Rezistența la îngheț-dezgheț, Categorie	<i>F2</i>	
Masa volumetrică reală stare uscată, Mg/m ³	<i>2,722</i>	<i>RNI 06-5.3.35:2001</i> <i>p. 2.2</i>
Substanțe periculoase - Emisii radioactive	<i>Nu conține</i>	

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă per răspundere exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Numele, Prenumele, Funcția

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-251-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul
PLACĂ METALICĂ AUTOPORTANTĂ
PENTRU ÎNVELITOARE DE ACOPERIȘ
Utilizare: Placări la exterior și căptușiri la interior



VERIFICA CERTIFICATUL



fabricat de: **BRAVO-PROFIL SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Codrilor, 12
loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Codrilor, 12,
Republica Moldova, mun. Comrat, str. Lenin, 2a.

asigură cerințele SM SR EN 14782:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.
CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 12.02.2024

Expirare 11.02.2027

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

