

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CPF-074-2021

**Jgheaburi de streășină cu pereți frontali rigidizați cu bordaj și burlane
pentru apa pluvială cu îmbinări petrecute, realizate din foi metalice**

Utilizare: Colectarea și evacuarea apei pluviale, a zăpezii topite sau a apei cu gheață
de pe o clădire la un sistem de scurgere sau un canal din exteriorul clădirii

Produs de:

**ESPLAN-LUX S.R.L.,
str. Petricani, 31/C, mun. Chișinău, Republica Moldova**

Loc de producție: str. Petricani, 31/C, mun. Chișinău, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al
procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea
și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat evaluarea
inițială a controlului producției în fabrică și de verificare continuă a constantei performanței la
producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale ale standardului:

SM SR EN 612:2011

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 01.02.2021, modificat la 01.02.2022 și va rămâne valabil
până la data de 31.01.2024, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare și condițiile de
producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Acest certificat poate fi
suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-073-2021

Placă metalică autoportantă

Utilizare: pentru învelitoare de acoperiș,
placări la exterior și căptușiri la interior.

Produs de:

"ESPLAN-LUX" S.R.L.,
str. Petricani, 31/C, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: **str. Petricani, 31/C, mun. Chișinău, Republica Moldova**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 14782:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 01.02.2021, modificat la 01.02.2022 și va rămâne valabil până la data de 31.01.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

증명서 번호 : 82363459

CERTIFICATE NO

발행일월일 : FEB. 14. 2022

DATE OF ISSUE

계약번호 : FE2201033

CONTRACT NO

품명 : PREPAINTED HOTDIP ZN-AL-MG ALLOY COATED STEEL SHEET

COMMODITY

적용규격 : EN 10346 DX51D

SPECIFICATION

검사증명서 INSPECTION CERTIFICATE

KG 동부제철

KG DONGBU STEEL CO., LTD.

* HEAD OFFICE : 7F, Seoul Square, 416,
Hangang-daero, Jung-gu,
Seoul, Korea, 04637

TEL : (080) 5600-114

EMAIL : dbsteelcs@kggroup.co.kr
* INCHON WORKS : 789, Baekbeom-ro, Seo-gu,
INCHEON, KOREA, 22841

TEL : (032) 570-4339

PAGE : 2/2

고객 : ESPLAN-LUX

CUSTOMER

취급상사 : KEO SANG CO., LTD

SHIPPER

DESTINATION : CONSTANTIA

주 문 치 수 ORDER SIZE	제 조 번 호 PRODUCT NO		수 량 QUANTITY		재 물 치 수 DIMENSION(mm)			인 장 시 험 TENSILE TEST				도 H A E R S T	도막두께		도막 무게 무게량	I M P A C T T E S T	B E N D T E S T	P L E N D U L T E S S	H A R D N E S S	M E L L I N G T E S T	S C A L E D I F F E R E N C E	색차		표면 광택도 GLOSS	화 학 성 분 CHEMICAL COMPOSITION(%)					비 고 REMARKS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
													THICKNESS									C O L O R D I F F E R E N C E			C O L O R C O M P O S I T I O N																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
													상면 TOP	하면 BOT								상면 TOP	하면 BOT		상면 TOP	하면 BOT	C	P	S		Si	Mn																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
													μm	g / m ²								μm	g / m ²		μm	g / m ²	μm	g / m ²	μm		g / m ²	μm	g / m ²																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
02 ZM120 P10473B/ESK050Y POLYESTER/EPXY PAL3005 0.440MM X 1250.0MM X C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

Y.G. Park

CHIEF OF QUALITY ASSURANCE TEAM

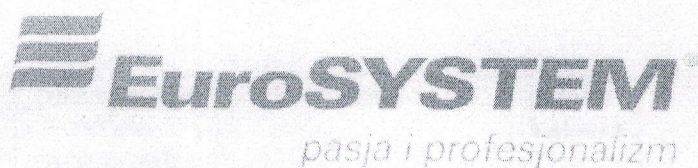
원본 - ORIGINAL

MADE IN KOREA

NC : Noncombustible
AB : Anti bacterial
AS : Anti static 10⁶(6.3)/sq

* COLOR
0 : BEIGE
1 : RED
2 : ORANGE
3 : YELLOW
4 : GREEN
5 : BLUE
6 : BROWN
7 : WHITE
8 : METALIC
9 : GRAY_BLACK

상기 제품은 규정의 시험을 행하여 합격여부를 증명합니다.
WE HEREBY CERTIFY THAT THE PRODUCT DESCRIBED
HEREIN HAS BEEN SATISFACTORILY TESTED IN
ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION.
"TR" stands for "Trace", which means that the component is
below the minimum measurement.



Eurosystem Polska Sp. z o.o.
Spółka Komandytowa
ul. Wiejska 13
46-055 Przywory
Polonia
TVA PL9372516153
REGON 240529246



În conformitate cu anexa III la Regulamentul (UE) nr. 305/2011
Declarație de performanță Nr: DoP 3-17062013-34

LIDER SILVER/ LIDER SILVER LIGHT

1. **Cod unic de identificare al produsului-tip:**
LIDER SILVER/ LIDER SILVER LIGHT Nr. 3-17062013-34
2. **Tipul, lotul sau numărul de serie:**

3. **Utilizarea intenționată sau utilizările acestui produs de construcție conform specificațiilor tehnice aplicabile armonizate:**
SM EN 13859-1:2010 - Foi flexibile pentru hidroizolații. Definiții și caracteristici ale substraturilor.
Partea I: Substraturi pentru învelitori de acoperiș discontinue;
substrat pentru acoperișurile înclinate, instalate pe căpriori.
4. **Numele și adresa fabricantului:**
Eurosystem Polska Sp. z o.o. Sp. k.
Wiejska 13 46-055 Przywory, Polonia
TVA PL9372516153
5. **Adresa de contact: Dacă este cazul, numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat**
Nu este relevant
6. **Sistem sau sisteme de verificare a constanței performanței a produselor pentru construcție**
Sistemul 3
7. **În cazul declarației de performanță privind un produs pentru construcții acoperit de un standard armonizat:**
Organism notificat: CENTRUM STAVEBNIHO INZENYRSTVI a. S. Prazská 16,
Hostivar 102 21 Praha 10 Cehia, număr de identificare: 1390,
a eliberat certificatul de conformitate, conform sistemului 3.

T: +48 77 427 13 60, 77 427 13 61
F: +48 77 427 13 66
office@eurosystempolska.pl

Sąd Rejonowy w Bielsku - Białej KRS 0000270678
Kapitał zakładowy 100 000,00 zł
Prezes Zarządu Marcin Świerka

Deutsche Bank PBC S.A. O. Opole, SWIFT DEUTPLPX
Konto PLN: 35 1910 1048 2513 0000 3229 0001
Konto EUR: 08 1910 1048 2513 0000 3229 0002
Konto USD: 78 1910 1048 2513 0000 3229 0003

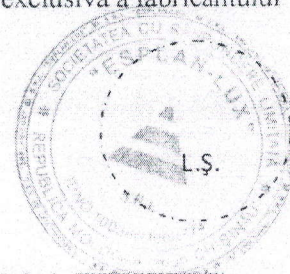
8. Performanța declarată

Caracteristica	Specificațiile tehnice armonizate	Valori	Clasă/Valoare
Reacția la foc	EN 13501-1	F	Clasă
Etanșeitate la apă	EN 1928	W2	Clasă
Rezistența la tracțiune MD	EN 12311-1 EN13859-1	340N/ 50mm (+/- 80N/ 50mm)	MDV
Rezistența la tracțiune CD	EN 12311-1 EN13859-1	330N/ 50mm (+/- 95N/ 50mm)	MDV
Alungirea MD	EN 12311-1 EN13859-1	25 % (+/-20%)	MDV
Alungirea CD	EN 12311-1 EN13859-1	14 % (+/-20%)	MDV
Rezistența la rupere MD	EN 12310-1 EN13859-1/B	>360N (+/-50N)	MDV
Rezistența la rupere CD	EN 12310-1 EN13859-1/B	>370N (+/-55N)	MDV
Flexibilitate la temperaturi scăzute	EN 1109	-20 °C	MLV
Îmbătrânirea artificială prin expunerea pe termen lung la combinația de radiații UV și căldură	EN 13859-1, Anexa C		
Etanșeitate la apă	EN 1928	W2	Clasă
Modificarea rezistenței la tracțiune MD	EN 12311-1 EN13859-1	<30%	MLV
Modificarea rezistenței la tracțiune CD	EN 12311-1 EN13859-1	<30%	MLV
Modificarea alungirii MD	EN 12311-1 EN13859-1	<35%	MDV
Modificarea CD	EN 12311-1 EN13859-1	<35%	MDV
Lungime	EN 1848-2	50m (-0%)	MLV
Lățime	EN 1848-2	1,5m (-0%) sau 3,0m (-0%)	MLV
Masă pe unitate de suprafață	EN 1848-2	96g/m ² (+/-30%)	MDV
Rectilinitate	EN 1848-2	conform	MDV
Proprietățile de transmitere a vaporilor de apă	EN 12572/C	Sd=3,5m (+/- 2m)	MDV
Etanșeitatea la apă a cusăturilor		NPD	
Substanțe periculoase		NPD	

9. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 8. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Marcin Świerta
Director





T +48 77 427 13 60, 77 427 13 61
F +48 77 427 13 66
office@curiossystempolska.pl

Sąd Rejonowy w Bielsku Białym KRS 0000270678
Kapitał zakładowy 100 000,00 zł
Prezes Zarządu Marcin Świerta

Deutsche Bank PBC S.A. O. Opole, SWIFT: DEUTDE33
Konto PLN: 35 1910 1048 2513 0000 3229 0001
Konto EUR: 08 1910 1048 2513 0000 3229 0002
Konto USD: 78 1910 1048 2513 0000 3229 0003

Documentul este tradus integral de către „ESPLAN-LUX” S.R.L.

Această traducere autentică a fost realizată cu respectarea cerințelor standardelor armonizate **SM EN 13859-1:2010** în conformitate cu Ordinul 380 din 31.07.2018 cu privire la aprobarea Listei standardelor armonizate la Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, aprobat prin Hotărârea Institutului de Standardizare din Moldova nr. 14 din 30.01.2017.

Standardul SM EN 13859-1:2015 (https://shop.standard.md/ro/standard_details/308959) este identic cu standardul introduse în **Nr: DoP 3-17062013-34** în original.

Traducerea s-a realizat în scopul asigurării respectării legislației Republicii Moldova.

(https://www.certmatcon.md/ro/documente_utile):

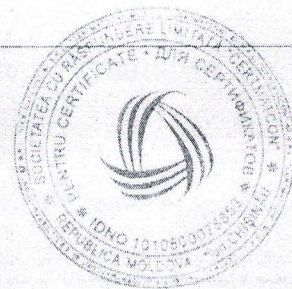
Hotărâre de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții;

Legea 235 din 01.12.2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității.

Înregistrat:

Nr. 006 din 13.07.2020

La OC CERTMATCON



T. +48 77 427 13 60, 77 427 13 61
F. +48 77 427 13 66
office@eurosystempolska.pl

Sąd Rejonowy w Bielsku – Białej KRS 0000270678
Kapitał zakładowy 100 000,00 zł
Prezes Zarządu Marcin Świerka

Deutsche Bank PBC S.A. O. Opole, SWIFT DEUTPLPX
Konto PLN: 35 1910 1048 2513 0000 3229 0001
Konto EUR: 08 1910 1048 2513 0000 3229 0002
Konto USD: 78 1910 1048 2513 0000 3229 0003

Documentul este tradus integral de către „ESPLAN-LUX” S.R.L.