

**Obiect Schimbarea elementelor defecte ale
rezervorului BAB, inclusiv si aplicarea stratului
anticoroziv a suprafetei interne. CET Sursa 1**

Investitor SA "TERMoeLECTRICA"

Catalog de prețuri unitare pentru obiectul

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrări, cheltuieli și resurse	U.M.	Consum de resurse pe unitate de măsură	Valoare, lei	
					Pe unitate de măsură	Total incl. salariu
1	2	3	4	5	6	7
		1. Capitolul 1. Бак BAB- schimbarea fundului. Conditii stramtorate k=1,20 p.1 ordin a Ministerului CDT al RM nr.117 din 03.09.2007 K=1,200				
		1.1. Demontarea si montarea izolatiei				
1	RpIzD39D	Desfacerea protectiilor, ecranarilor si izolatiilor termice, la conducte si aparate executate din izolatii termice la conducte si aparate de orice fel (tencuiile 1.52m3=2.2t)	m2			67,962 55,062
	7134050013240	Izolator - termic	h-om	0,2200	84,97	22,4328
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,3200	84,97	32,6292
	4100116202818	Apa pentru mortare si betoane	m3	0,0500	0,00	0,0000
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,0500	25,00	1,5000
	2922140006705	Macara fereastra de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,0500	190,00	11,4000
2	RpIzD43B	Desfacerea termoizolatiei la aparate, executate cu saltele din orice material izolant la valume si suprafite complicate (grosimea=100mm, 50,56m2 x 0.10m=5,065m3 x 0,05=0.25t)	m2			69,832 67,297
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,6600	84,97	67,2966
	2320146200700	Petrol lampant	l	0,0100	18,00	0,1798
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,0030	25,00	0,0750
	2922140006705	Macara fereastra de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,0100	190,00	2,2808
3	TrB05A2-3	Transportul, prin purtare directa, al materialelor incomode, avind sub 25 kg, pe distanța de 30 m (транспортировка демонтированной изоляции к месту временного складирования)	t			248,806 248,806
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	2,4400	84,97	248,8060
4	TsH92A	Incarcarea in auto: gunoi (Погрузка мусора в автотранспорт)	t			138,657 138,657
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	1,3600	84,97	138,6572
5	IzJ04C	Sustinerea termoizolatiei la aparate cu inele din platbanda de otel, cu mustati din sirma neagra cu diam. de 4-6 mm (арматура d=5,5мм)	m2			94,172 50,982
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,2500	84,97	25,4910
	7212030022700	Sudor	h-om	0,2500	84,97	25,4910
	2710403707840 1	Арматура d=5,5мм	kg	0,8580	18,00	15,4441
	2734113805920	Sirma zincata moale d = 4 mm	kg	0,1340	46,80	6,2711
	2874115820170	Suruburi cap hexagonal 8 x 30 mm, gr 4.8	buc	2,0000	0,50	1,0000
	2873155900780	Electrod sud.ol.nealiat d=3,25 e42b	kg	0,1000	40,00	4,0000
	2682117334450	Placi din azbest nu/fofos	kg	0,0740	0,00	0,0000
	3110500003004	Convertizor de sudura de 14 kw	h-ut	0,1430	96,00	16,4745
6	RpIzD06B	Termoizolarea aparatelor cu din vata de sticla, vata minerala tip I sau vata minerala tip P, cusute cu sirma din otel zincata pe impletitura de sirma zincata imbracate pe ambele fete	m2			360,144 137,651

		confectionate pe santier, avind grosimea de 100 mm, la volume sau suprafete complicate.				
	7134030012200	Izolator hidroflug	h-om	0,4100	84,97	41,8056
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,9400	84,97	95,8458
	2682162605829 10	Vata minerala 6=100mm	m2	1,0250	168,00	177,3669
	2873132006341	Impletitura din sirma cu zincata cu D=0.6 cu ochiuri hexagonale cu D=19 mm tip A	kg	0,7580	45,00	35,1329
	2734113805762	Sirma zincata moale d = 0,8 mm	kg	0,0460	46,80	2,2176
	2734113805421	Sirma din otel moale, zincata D=2 mm	kg	0,1140	46,80	5,4950
	2922140006705	Macara fereastră de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,0100	190,00	2,2808
7	RpIzD20B1.2	Protectia termoizolatiei la aparate cu tabla neagra sau zincata de 0.5 mm grosime fixate cu suruburi cu cap crestet semirotund, autofiletante, avind circumferinta conductei peste termoizolatie peste 1,6 m, confectionare.Pentru confectionarea virolelor si segmentilor in ateliere centralizate	m2			208,344 62,197
	7213050013100	Tinichigiu	h-om	0,1800	84,97	18,3528
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,4300	84,97	43,8438
	2710403601730	Tabla neagra sau zincata de 0,5 mm	kg	4,7420	28,80	140,6668
	2710403644000	Tabla zincata sau din aluminiu cal.I 1 mm grosime	kg	0,0310	28,80	0,9194
	4011106202741	Energie electrica	kw	0,0320	0,00	0,0000
	2922140006705	Macara fereastră de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,0200	190,00	4,5615
8	RpIzD20B2	Protectia termoizolatiei la aparate cu tabla neagra sau zincata de 0,5 mm grosime fixate cu suruburi cu cap crestet semirotund, autofiletante, avind circumferinta conductei peste termoizolatie peste 1,6 m, montare	m2			177,706 167,221
	7213050013100	Tinichigiu	h-om	0,6600	84,97	67,2966
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,9800	84,97	99,9240
	2874115839160	Suruburi cu cap crestet semirotund autofiletante din otel pt.tabla D=4x15	buc	33,0000	0,25	8,6625
	2922140006705	Macara fereastră de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,0080	190,00	1,8231
		1.2. Lucrari pregatire				
9	TsA19C	Sapatura manuala a santurilor si rigolelor trapezoidale, pentru scurgerea apelor, cu adincime < 0,5 m, in teren tare Грунт присыпанный по периметру бака	m3			337,511 337,511
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	3,3100	84,97	337,5112
10	11-06-001-01 K=0,6	Demontarea panou pentru tevele de control, K=0,6	buc			344,310 315,069
	1	Muncitor	h-om	5,1500	84,97	315,0688
	1011513	Electrozi "Э42", diametru 4 mm	t	0,00012	40 000,00	0,0000
	040502	Instalatii pentru sudura manuala cu arc electric (curentului continuu)	h-ut	0,2300	96,00	15,8880
	331002	Masini de gaurit	h-ut	0,5300	35,00	13,3525
11	RpCP44A	Demontarea constructiilor metalice cu recuperarea materialelor (опорные конструкции по периметру бака, швеллер №12)	kg			2,881 2,549
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,0200	84,97	2,0393
	7212030022700	Sudor	h-om	0,0040	84,97	0,4079
	9310060019922	Muncitor deservire	h-om	0,0010	84,97	0,1020
	2413547308164 1	Carbura de calciu tehnica /Gaz	kg	0,0010	27,50	0,0289
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0015	32,45	0,0511
	2410520006751	Automacara 4,5 - 9,9 TF; h max.=6,5m, deschidere max.=5,5 m, moment max.=15 TFM	h-ut	0,0003	700,00	0,2520
12	TsD18B	Umplutura compactata in santuri, executata cu pamint provenit din teren mijlociu Обратная подсыпка грунта	m3			98,900 98,900
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,9700	84,97	98,8999
	4100116202806	Apa industriala in cisterne pt. lucrari drumuri-terasam.	m3	0,1000	0,00	0,0000
13	11-06-001-01	Montarea panou pentru tevele de control (Обратный монтаж)	buc			581,725 525,115
	1	Muncitor	h-om	5,1500	84,97	525,1146
	1011513	Electrozi "Э42", diametru 4 mm	t	0,00012	40 000,00	0,0000
	1012039	Suruburi cu piulite si saibe zincate, diametru 12 mm	kg	0,2378	33,00	7,8540
	040502	Instalatii pentru sudura manuala cu arc electric (curentului continuu)	h-ut	0,2300	96,00	26,4960

	331002	Masini de gaurit	h-ut	0,5300	35,00	22,2600
14	CH10A	Scari drepte gata confectionate metalice executate in cantitati mai mari de 50 kg (обратный монтаж - опорные конструкции по периметру бака, швеллер №12)	kg			12,643 12,236
	7214240021810	Lacatus CM	h-om	0,1200	84,97	12,2357
	2811236305700 1	Швеллер №12 обратный монтаж	kg	1,0000	0,00	0,0000
	4011106202741	Energie electrica	kw	0,0200	0,00	0,0000
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	0,0100	40,00	0,4072
		1.3. Lucrari de demontare				
15	RpIF03C	Taierea tablei din otel cu flacara oxiacetilenica, avind grosimea intre 6-10 m (Резка стенки бака- лаз для работы 1,8м*1,2м)	m			59,427 19,373
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,1900	84,97	19,3732
	2413547308164 1	Carbura de calciu tehnica /Gaz	kg	0,0950	27,50	2,6125
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,1450	32,45	4,7053
	4011106202741	Energie electrica	kw	0,3800	0,00	0,0000
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	0,3000	40,00	12,0000
	3110500002401	Aparat de sudura 28-35 Kw	h-ut	0,1800	96,00	20,7360
16	RpIF03C	Taierea tablei din otel cu flacara oxiacetilenica, avind grosimea intre 6-10 m (Резка днища бака)	m			59,427 19,373
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,1900	84,97	19,3732
	2413547308164 1	Carbura de calciu tehnica /Gaz	kg	0,0950	27,50	2,6125
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,1450	32,45	4,7053
	4011106202741	Energie electrica	kw	0,3800	0,00	0,0000
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	0,3000	40,00	12,0000
	3110500002401	Aparat de sudura 28-35 Kw	h-ut	0,1800	96,00	20,7360
17	RpCP44B	Demontarea constructiilor metalice fara recuperarea materialelor	kg			1,372 1,173
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,0080	84,97	0,8157
	7212030022700	Sudor	h-om	0,0025	84,97	0,2549
	9310060019922	Muncitor deservire	h-om	0,0010	84,97	0,1020
	2413547308164 1	Carbura de calciu tehnica /Gaz	kg	0,0004	27,50	0,0113
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0006	32,45	0,0201
	2410520006751	Automacara 4,5 - 9,9 TF; h max.=6,5m, deschidere max.=5,5 m, moment max.=15 TFM	h-ut	0,0002	700,00	0,1680
		1.4. Lucrari de instalare				
18	RpCD07B	Sudarea pe contur a placilor din otel de 5-10 mm grosime. (Сварка днища из стали т=10мм внутри бака - 126м стыковых швов на подкладочных пластинах т=5мм, всего швов 3 проходки, 126мх3=378м)	m			415,620 181,496
	7212030022700	Sudor	h-om	1,7800	84,97	181,4959
	2735725901235	Electrod invelit E 51 2R 2x350 mm S 1125/2	kg	0,7000	40,00	28,8400
	4011106202741	Energie electrica	kw	2,4000	0,00	0,0000
	3110500002402	Transformator de sudura 10-60 W 60 KwA 50 Hz	h-ut	1,7800	96,00	205,0560
	2922140006702	Macara de fereastr	h-ut	0,0010	190,00	0,2282
19	RpCD07B	Sudarea pe contur a placilor din otel de 5-10 mm grosime. (Сварка днища к обечайкам стенки бака по преиметру внутри (3 проходки0 и снаружи (2 проходки)- 10,5мх3,14=33мх5=165м)	m			415,620 181,496
	7212030022700	Sudor	h-om	1,7800	84,97	181,4959
	2735725901235	Electrod invelit E 51 2R 2x350 mm S 1125/2	kg	0,7000	40,00	28,8400
	4011106202741	Energie electrica	kw	2,4000	0,00	0,0000
	3110500002402	Transformator de sudura 10-60 W 60 KwA 50 Hz	h-ut	1,7800	96,00	205,0560
	2922140006702	Macara de fereastr	h-ut	0,0010	190,00	0,2280
20	Материал	Сталь листовая б=10мм S=86.7м2 /с учетом раскроя 99м2 - 11 листов.)	kg			24,000 0,000
	2811236309900 10	Сталь листовая б=10мм	kg	1,0000	24,00	24,0000
21	Материал	Сталь листовая б=5мм для подкладных пластин S= 6,6м2	kg			22,800 0,000
	2811236309900 2	Сталь листовая б=5мм	kg	1,0000	22,80	22,8000
22	Материал	Сталь листовая б=8мм для обечайки Sд=6,9м2 -	kg			18,900

						0,000
	2811236309900 3	Сталь листовая б=8мм	kg	1,0000	18,90	18,9000
23	RpCD07B	Sudarea pe contur a placilor din otel de 5-10 mm grosime Обратная приварка фрагмента стеники - лаза. 6м x 3 = 18м 3а 3 раза	m			414,784
	7212030022700	Sudor	h-om	1,7800	84,97	181,4959
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	0,7000	40,00	28,0000
	4011106202741	Energie electrica	kw	2,4000	0,00	0,0000
	3110500002401	Aparat de sudura 28-35 Kw	h-ut	1,7800	96,00	205,0560
	2922140006702	Macara de fereastră	h-ut	0,0010	190,00	0,2322
		1.5. Controlul cu ultrasunete (УЗД)				
24	M1L24A	Polizarea interioara a cordoanelor de sudura la utilaje, in vederea efectuării controlului nedistructiv (Внутренняя полировка сварных швов оборудования, с целью выполнения испытания без разрушения образца)	m			247,673
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	2,0400	84,97	208,0066
	2881116001991	Pinza pentru slef.usc.car.sil.nea 23 x 30 gr 10 /Disc pentru slef.	buc	0,2000	40,00	8,0000
	2881116002725	Discuri abrazive 178 x 4 x 22	buc	0,0200	45,83	0,9167
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0300	25,00	0,7500
	2912340002504	Electrocompresor mobil de joasa presiune, debit 4,0 - 5,9 mc/min	h-ut	0,2000	125,00	30,0000
25	M1L43A	Controlul sudurilor de colt, cu ultrasunete, la utilaje tehnologice (Проверка сварок технологического оборудования ультразвуком)	m			751,414
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	1,0500	84,97	107,0622
	7214210026810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	2,4500	84,97	249,8118
	8281010021500	Lacatus montaj utilaj industrial	h-om	1,3000	84,97	132,5532
	1412212205745	Creta macinata alba obisnuita	buc	0,1700	2,00	0,3400
	2710403647770	Tabla inox. 8,0 (W4571) nu /folios	kg	0,0700	0,00	0,0000
	2881116001991	Pinza pentru slef.usc.car.sil.nea 23 x 30 gr 10 /Disc pentru slef.	buc	1,0000	40,00	10,0000
	2881116002725	Discuri abrazive 178 x 4 x 22	buc	0,0800	45,83	3,6667
	2414126108995	Sare decapare-fosfatare nu/folos	kg	1,0000	0,00	0,0000
	2320186201450	Ulei pt.masini textile tip Te16 nu/folos	kg	0,3400	0,00	0,0000
	4011106202741	Energie electrica	kw	0,3500	0,00	0,0000
	2523156716912	Folie din pvc plastifiata tip c gr=0,5 mm nu/folos	kg	0,0150	0,00	0,0000
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0850	25,00	2,1250
	2872117315076	Cutie siguranta 4-II 25a nu/folos	buc	0,0150	0,00	0,0000
	2862306829940	Perii circulare din sirma d 150	buc	0,0150	30,00	0,4500
	3410540004902	Defectoscop ultrasonic Uid-0.4	h-ut	1,2000	45,42	65,4048
	2912340002505	Electrocompresor mobil de joasa presiune, debit 10 - 20 mc/min	h-ut	1,2000	125,00	180,0000
		1.6. Transportarea elementelor demontate la depozitul de pe santier. (Перемещение демонтированных элементов-вынос из парка резервуаров к месту складирования)				
26	RpCU09E	Transporturi cu mijloace manuale cu scripetele, inclusiv montarea si demontarea scheletului pentru scripete si incarcarea si descarcarea materialelor transportate cu scripetele pina la 5 m inaltime (Перемещение ручными средствами по резерв парку	t			917,679
	71240100107001	Dulgher	h-om	2,2000	84,97	224,3228
	9310060019922	Muncitor deservire	h-om	6,8000	84,97	693,3557
27	RpCU09E1	Transporturi cu mijloace manuale cu scripetele, inclusiv montarea si demontarea scheletului pentru scripete si incarcarea si descarcarea materialelor transportate cu scripetele pina la 5 m inaltime, pentru fiecare 10 m parcursi peste primii 10 m	t			387,459
	9310060019922	Muncitor deservire	h-om	3,8000	84,97	387,4587
		1.7. Transportarea elementelor noi la santierul de lucru.				

		(Перемещение новых элементов-к месту работы)				
28	RpCU09E	Transporturi cu mijloace manuale cu scripetele, inclusiv montarea si demontarea scheletului pentru scripete si incarcarea si descarcarea materialelor transportate cu scripetele pina la 5 m inaltime Перемещение ручными средствами по резерв парку	t			917,680 917,680
	71240100107001	Dulgher	h-om	2,2000	84,97	224,3220
	9310060019922	Muncitor deservire	h-om	6,8000	84,97	693,3580
29	RpCU09E1	Transporturi cu mijloace manuale cu scripetele, inclusiv montarea si demontarea scheletului pentru scripete si incarcarea si descarcarea materialelor transportate cu scripetele pina la 5 m inaltime, pentru fiecare 10 m parcursi peste primii 10 m	t			387,468 387,468
	9310060019922	Muncitor deservire	h-om	3,8000	84,97	387,4680
		1.8. Distribuirea nisipului pentru nivelare. (Подсыпка песка под днище бака-выравнивание по уровню)				
30	TsA19C	Sapatura manuala a santurilor si rigolelor trapezoidale, pentru scurgerea apelor, cu adincime < 0,5 m, in teren tare - Разравнивание грунта под снятым днищем	m3			337,501 337,501
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	3,3100	84,97	337,5008
31	TsC54A	Strat de fundatie din nisip	m3			551,580 91,768
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,9000	84,97	91,7676
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	1,1000	325,00	357,5000
	4100126202818	Apa	m3	0,1000	0,00	0,0000
	2912340002506	Compresor mobil motor ardere interna, presiunea pina la 686 kPa (7atm), 2,2 m3/min	h-ut	0,2100	156,00	39,3120
	2592270004021	Compactor pe pneuri sau mecanic 150 - 200 kg	h-ut	0,4200	125,00	63,0000
		1.9. Schimbarea partiala a pilonului de sustinerea a rezervorului si consolidarea acestuia. (Замена участка и усиление центральной стойки-опоры Д=325мм в баке)				
32	RpIC20F1	Demontarea tevii negri, pentru constructii, montate la incalzire centrala prin sudare, la constructii industriale, la legarea aparatelor, a coloanelor de distributie etc. avind diametrul de 325*5.0 mm Демонтаж частичный центральной стойки-опоры Д-325*5,0	m			771,776 157,028
	7136040011800	Instalator	h-om	1,5400	84,97	157,0276
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	2,1100	32,45	68,4695
	2413547308164 1	Carbura de calciu tehnica /Gaz	kg	5,8920	27,50	162,0290
	2735725903453 1	Sirma pt. sudura, obisnuita dn=3,25 / electrozi	kg	1,6250	40,00	65,0000
	3410520001373	Automacara 5 tf	h-ut	0,3800	700,00	319,2500
33	RpIC38J	Taierea tevii de otel pentru constructii, cu flacara oxiacetilenica cu diametrul 325x5 mm Вырезка на демонтированной стойке дефектных участков - всего 2,0м	buc			53,382 30,589
	7136040011800	Instalator	h-om	0,3000	84,97	30,5892
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,1700	32,45	5,7923
	2413547308164 1	Carbura de calciu tehnica /Gaz	kg	0,1100	27,50	3,1763
	3110500002401	Aparat de sudura 28-35 Kw	h-ut	0,1200	96,00	13,8240
34	RpIC36I	Sudarea tevii de constructii, executata la pozitie normala de lucru, cu diametrul 325x6.0 (Приварка новой трубы на дефектные участки)	buc			727,511 351,776
	7136040011800	Instalator	h-om	3,4500	84,97	351,7758
	2735725903453 1	Sirma pt. sudura, obisnuita dn=3,25 / electrozi	kg	1,1600	40,00	46,4000
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	1,2900	32,45	41,8605

	2413547308164 1	Carbura de calciu tehnica /Gaz	kg	4,1700	27,50	114,6750
	3110500002401	Aparat de sudura 28-35 Kw	h-ut	1,5000	96,00	172,8000
35	Pret	Teava de otel Труба стальная Д-325мм	m			1 800,000 0,000
	2875274021002 1	Труба стальная Д-325мм	m	1,0000	1 800,00	1 800,0000
36	RpIC09F1	Montarea tevii, negre, asamblate prin sudare in coloane de distributie montate pe stilpi din beton sau metalici, avind diametrul 325 mm (Обратный монтаж центральной стойки-опоры)	m			1 692,550 475,149
	7136040011800	Instalator	h-om	4,6600	84,97	475,1492
	2722103300003	Teava neagra Д-325 мм Обратный монтаж	m	1,0200	0,00	0,0000
	2710403605033	Tabla neagra 4 mm	kg	7,2000	19,00	139,5346
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	3,5000	40,00	142,8000
	3410520001373	Automacara 5 tf	h-ut	0,7100	700,00	596,3750
	3110320002303	Generator sudura 1-14 kw	h-ut	2,9400	96,00	338,6914
37	RpIF03C	Taierea tablei din otel cu flacara oxiacetilenica, avind grosimea intre 6-10 m (Резка металла для изготовления деталей усиления центральной стойки)	m			59,432 19,384
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,1900	84,97	19,3838
	2413547308164 1	Carbura de calciu tehnica /Gaz	kg	0,0950	27,50	2,6125
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,1450	32,45	4,7052
	4011106202741	Energie electrica	kw	0,3800	0,00	0,0000
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	0,3000	40,00	12,0000
	3110500002401	Aparat de sudura 28-35 Kw	h-ut	0,1800	96,00	20,7300
38	RpCD07B	Sudarea pe contur a placilor din otel de 5-10 mm grosime Приварка деталей усиления центральной стойки-опоры бака	m			414,781 181,496
	7212030022700	Sudor	h-om	1,7800	84,97	181,4959
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	0,7000	40,00	28,0000
	4011106202741	Energie electrica	kw	2,4000	0,00	0,0000
	3110500002401	Aparat de sudura 28-35 Kw	h-ut	1,7800	96,00	205,0560
	2922140006702	Macara de fereastr	h-ut	0,0010	190,00	0,2296
39	Материал	Швеллер №16 /12м	kg			28,000 0,000
	28112363099011	Швеллер №16 /12м	kg	1,0000	28,00	28,0000
40	Материал	Труба стальная 60*40*5,0 -12м	kg			18,800 0,000
	28112363099013	Труба стальная 60*40*5,0 -12м	kg	1,0000	18,80	18,8000
		1.10. Controlul cu ultrasunete (УЗД)				
41	M1L24A	Polizarea interioara a cordoanelor de sudura la utilaje, in vederea efectuarii controlului nedistructiv (Внутренняя полировка сварных швов оборудования, с целью выполнения испытания без разрушения образца)	m			247,673 208,007
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	2,0400	84,97	208,0066
	2881116001991	Pinza pentru slef.usc.car.sil.nea 23 x 30 gr 10 /Disc pentru slef.	buc	0,2000	40,00	8,0000
	2881116002725	Discuri abrazive 178 x 4 x 22	buc	0,0200	45,83	0,9167
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0300	25,00	0,7500
	2912340002504	Electrocompresor mobil de joasa presiune, debit 4,0 - 5,9 mc/min	h-ut	0,2000	125,00	30,0000
42	M1L43A	Controlul sudurilor de colt, cu ultrasunete, la utilaje tehnologice (Проверка угловых сварок технологического оборудования ультразвуком)	m			751,414 489,427
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	1,0500	84,97	107,0622
	7214210026810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	2,4500	84,97	249,8118
	8281010021500	Lacatus montaj utilaj industrial	h-om	1,3000	84,97	132,5532
	1412212205745	Creta macinata alba obisnuita	buc	0,1700	2,00	0,3400
	2710403647770	Tabla inox. 8,0 (W4571) nu /folos	kg	0,0700	0,00	0,0000
	2881116001991	Pinza pentru slef.usc.car.sil.nea 23 x 30 gr 10 /Disc pentru slef.	buc	1,0000	40,00	10,0000
	2881116002725	Discuri abrazive 178 x 4 x 22	buc	0,0800	45,83	3,6667
	2414126108995	Sare decapare-fosfatate nu/folos	kg	1,0000	0,00	0,0000
	2320186201450	Ulei pt.masini textile tip Te16 nu/folos	kg	0,3400	0,00	0,0000
	4011106202741	Energie electrica	kw	0,3500	0,00	0,0000

	2523156716912	Folie din pvc plastifiata tip c gr=0,5 mm nu/folios	kg	0,0150	0,00	0,0000
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0850	25,00	2,1250
	2872117315076	Cutie siguranta 4-II 25a nu/folios	buc	0,0150	0,00	0,0000
	2862306829940	Perii circulare din sirma d 150	buc	0,0150	30,00	0,4500
	3410540004902	Defectosop ultrasonic Uid-0.4	h-ut	1,2000	45,42	65,4048
	2912340002505	Electrocompresor mobil de joasa presiune, debit 10 - 20 mc/min	h-ut	1,2000	125,00	180,0000
		1.11. Transportarea elementelor demontate la depozitul de pe santier. (Перемещение демонтированных элементов-вынос из парка резервуаров к месту складирования)				
43	RpCU09E	Transporturi cu mijloace manuale cu scripetele, inclusiv montarea si demontarea scheletului pentru scripete si incarcarea si descarcarea materialelor transportate cu scripetele pina la 5 m inaltime (Перемещение ручными средствами по резерв парку	t			918,532 918,532
	71240100107001	Dulgher	h-om	2,2000	84,97	224,7937
	9310060019922	Muncitor deservire	h-om	6,8000	84,97	693,7418
44	RpCU09E1	Transporturi cu mijloace manuale cu scripetele, inclusiv montarea si demontarea scheletului pentru scripete si incarcarea si descarcarea materialelor transportate cu scripetele pina la 5 m inaltime, pentru fiecare 10 m parcursi peste primii 10 m	t			387,203 387,203
	9310060019922	Muncitor deservire	h-om	3,8000	84,97	387,2051
		1.12. Transportarea elementelor noi la santierul de lucru. (Перемещение новых элементов-к месту работы)				
45	RpCU09E	Transporturi cu mijloace manuale cu scripetele, inclusiv montarea si demontarea scheletului pentru scripete si incarcarea si descarcarea materialelor transportate cu scripetele pina la 5 m inaltime Перемещение ручными средствами по резерв парку	t			917,626 917,626
	71240100107001	Dulgher	h-om	2,2000	84,97	224,3817
	9310060019922	Muncitor deservire	h-om	6,8000	84,97	693,2434
46	RpCU09E1	Transporturi cu mijloace manuale cu scripetele, inclusiv montarea si demontarea scheletului pentru scripete si incarcarea si descarcarea materialelor transportate cu scripetele pina la 5 m inaltime, pentru fiecare 10 m parcursi peste primii 10 m	t			387,452 387,452
	9310060019922	Muncitor deservire	h-om	3,8000	84,97	387,4530
		1.13. Protectie anticoroziva a suprafetei interne a rezervorului.				
47	RpIzA01B adaptat	Curatarea metalului prin sablare cu granule metalice (norma-0,6 kg/m2)	m2			198,405 109,101
	6141120000000	Sablator	h-om	0,6200	84,97	63,2177
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,4500	84,97	45,8838
	265767765645	Granule metalice	kg	0,6000	58,80	35,2800
	2952270003004	Instalatie mobila de sablare	h-ut	0,2600	35,00	10,9200
	29123400025079	Electrocompresor de 3-7 mc/minut 7 kgf-cmp	h-ut	0,2600	125,00	39,0000
	2922140006705	Macara fereastra de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,0180	190,00	4,1039
48	RpIzF05A	Vopsitorii intr-un strat, executate cu stabilizator de rugina. desprafuirea si degresarea cu solventi organici	m2			65,522 40,786
	7134050013150	Izolator antiacide	h-om	0,1800	84,97	18,3535
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,2200	84,97	22,4321
	243022610109	Stabilizator de rugina	kg	0,2630	74,20	19,5146
	2320166200676	White spirit rafinat tip A	kg	0,0400	42,30	1,6920
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0500	25,00	1,2500

	2922140006705	Macara fereastră de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,0100	190,00	2,2800
49	RpIzF05B K=2	Vopsitorii într-un strat, cu grunduri mono sau bicomponente, pe baza de polimeri sintetici. (metal) Grund ЭП-0180, doi straturi K=2	m2			119,274 75,453
	7134050013150	Izolator antiacide	h-om	0,1600	84,97	32,6285
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,2100	84,97	42,8249
	243022610100 1	Grund ЭП-0180	kg	0,1580	108,30	34,2228
	2320166200676	White spirit rafinat tip A	kg	0,0300	42,30	2,5380
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0500	25,00	2,5000
	2922140006705	Macara fereastră de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,0100	190,00	4,5600
50	RpIzA05F1 K=1,5	Vopsitorii anticorozive pe utilaje tehnologice si constructii metalice, executate cu vopsea epoxi-poliuretana (trei straturi de vopsea ЭП-547), pentru executie mecanizata. K=1,5	m2			364,813 218,713
	7141020013300	Zugrav vopsitor	h-om	0,5800	84,97	88,7087
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,8500	84,97	130,0041
	2320166200676	White spirit rafinat tip A	kg	0,1000	42,30	6,3450
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0500	25,00	1,8750
	2430116104200 1	Vopsea Email-547	kg	0,3200	153,60	73,7280
	2430226103153	Intaritor	kg	0,0800	137,20	16,4640
	2430226109400	Diluant	kg	0,0200	98,60	2,9580
	2952270003371	Malaxor de chituri si vopsele 10 l	h-ut	0,0200	20,00	0,7200
	2922140006705	Macara fereastră de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,0300	190,00	10,2600
	2912340002509	Motocompresor mobil de aer de joasa presiune, debit 4,0 - 5,9 mc/min	h-ut	0,1500	125,00	33,7500
51	RpIzF02B	Confectionarea si montarea platformelor de lucru, pentru executarea lucrarilor la inaltime de peste 3 m, executate din schele metalice tubulare si dulapi de rasinoase	m2			150,472 107,062
	7124010010700	Dulgher	h-om	1,0500	84,97	107,0622
	2010102904145	Dulapuri de rasini cls B, Gr=28-58mm, L=4-6m, l=16-30 cm, lung. Tiv	m3	0,0005	6 503,57	3,2518
	2010102907826	Rigle rasin lunga cls B gr=58-96mm l=3,00-6,00m	m3	0,0003	6 503,57	1,9511
	2010102903496	Scinduri de rasinoase de 24 mm grosime, geluite	m3	0,0002	6 503,57	1,3007
	2811237329800	Materiale de prindere (cuie, buloane, piulite, saibe, sirma, etc.)	kg	0,0300	38,00	1,1400
	2940420007679	Fierastrau mecanic	h-ut	0,0030	35,00	0,1260
	2922140006705	Macara fereastră de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,1200	190,00	27,3600
	2811230002214	Schela metalica tubulara	h-ut	4,6000	1,50	8,2800

APROBAT:

Intocmit

Investitor

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

L.S.

L.S.