

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-218-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri, aeroporturi și alte zone de trafic.

Produs de:

SC DROMAS-CONS SRL

MD 2055, str. Calea Ghidighicului, 15/1, or. Vatra, mun. Chișinău.

**La STATIA DE MIXTURI DROMAS-CONS SRL,
str. Lenin, 2, or. Comrat, UTA Găgăuzia, Republica Moldova**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și **controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.**

Acest certificat a fost emis inițial la data de 24.09.2021 și rămâne valabil până la data de 23.09.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-218-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 50/70	DP-1/BA16	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 8 rul 50/70	DP -2/BA8	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BAD 22,4 leg 50/70	DP -3/BAD22,4	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură



Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-218-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BA 16 rul 50/70	BA 8 rul 50/70	BAD 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70	D50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):			
22,4	100	100	90-100
16 mm	90-100	100	-
8 mm	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-72	10-50
0,063 mm	0-12	2-13	0-11
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	TL _{min} 5,6	T _{lmin} 6,2	TL _{min} 4,4
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – I _{TSR} (%)	I _{TSR} 80	I _{TSR} 80	I _{TSR} 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S _{min} – S _{max} (kN)	S _{min} 10,0 ... S _{max} 12,5	S _{min} 7,5 ... S _{max} 10,0	S _{min} 7,5 ... S _{max} 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4	F4
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	Q min 2,5	Q min 2	Q min 2
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,32	2,31	2,30
Absorbția de apă (%)	2,13	2,22	4,58
Rezistența la deformări permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului – W _T Saer - Adâncimea maximă a făgașului - PR _D air	W _T Saer0,3 PR _D air7,0	W _T Saer0,3 PR _D air7,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, V _{FB} min, V _{FB} max,	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, V _M Amin	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la x rotații – V _x G _{min} (%)	V ₈₀ G _{min} 1,64	V ₈₀ G _{min} 1,21	V ₁₂₀ G _{min} 4,07
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare S _{min} -S _{max} (MPa)	S _{min} .5500 S _{max} .7000	S _{min} .4500 S _{max} .7000	S _{min} .4500 S _{max} .7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – f _{cmax} (μm/m/n)	F _{cmax} 1,0	F _{cmax} 1,0	F _{cmax} 0,4
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	-	-	Min. 400000
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate


Director General
Ion PUHA

Raport de încercări
Nr. 062/2 din 23.09.2021

Agentul economic

Solicitantul

Denumirea produsului

Producătorul

Documente de însoțire

Prezentat de către

Cantitatea/masa probei

Numărul de laborator al probei

Data recepției

Data încercărilor

Documente normative

Scopul încercărilor

Condițiile de încercare

Echipamentele folosite pentru
încercări

**SC"DROMAS-CONS" SRL, str. Calea Ghidighiciului,
15/1, or. Vatra, mun. Chișinău, R. Moldova.**
OC CertMatCon
**Beton asfaltic cu caribluură cu granula maximă 16 mm, pentru strat
de uzură cu bitum 50/70, DP-1/BA16.**
Agentul economic-stația de mixturi Comrat.
Cererea Nr. 062 din 23.09.2021.
GUZUN Alexandru - Director Tehnic SC"Dromas-Cons" SRL
1,0 kg
062/2
23.09.2021
23.09.2021
RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.
Încercări inițiale de tip
U=73%, T= 23.4 C°
Complex spectrometric MKC AT 1315 (CE-Nr. BY 01 502-48 din 27.008.2021)
Cântar de laborator BSN-1.5D1.3 (CE- Nr. MD 10 3.2-600/2020 din 06.07.2020)

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	Documentul Normativ	Normele conform DN	Valoarea reală	Incertitudinea extinsă
RA-226 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	30.3	5.23
TH-232 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	17.6	4.26
K-40 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.00	74.1
A _{eff} Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	≤300	50.8	10.4

Declarație de conformitate:

- Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.
2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.
3. Rezultatele se eliberează cu incertitudinea extinsă: k = 2; P = 95%.

Executor încercări



Șef CÎEC

Chirilov Aliona

/nume, prenume/

/semnătura/

Rotari Anatolie

/nume, prenume/

/semnătura



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

CC-231-2021

Data emiterii: 17 ianuarie 2022

Valabil pînă la: 22 noiembrie 2024

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013
OCPr-049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON,

Clase de rezistență: C8/10, C12/15, C16/20, C20/25, C25/30*, C30/37*, C35/45*

fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017,

fabricat de către "BPM-STROY" S.R.L, MD 5401, str. 27 August, 5, or. Rezina, Republica Moldova.

Punct de lucru: Calea Ghidighici, sat. Ghidighici, extravilan.

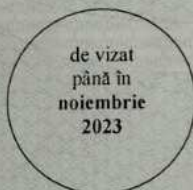
este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificat a fost eliberat inițial la data de 23.11.2021, modificat la 17.01.2022* și rămâne valabil pînă la data de 22.11.2024, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: Structuri turnate în situ și structuri prefabricate pentru clădiri și construcții ingineresti. **Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**



Seria A № 011065



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

30-2023
02.03.2023
7
5000664144

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

BT8307BH/AB2874
XF
7002557475
8002573299
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE No 8002573299

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцию сертифицировано. СЕРТИФИКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0142-21

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова MD-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара

ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS
FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS
Класс A500C

Standards/НТД
ДСТУ 3760:2019
ДСТУ 9129:2021

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	210750	31518		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3300
2	220313	31523		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3480
3	210743	31527		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3710
4	210940	31520		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4400
5	210940	31519		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3650
6	210743	31528		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3160
								6	21700

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.22	0.52	0.044	0.026	0.01	0.029	0.015	0.02	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.32
2.	0.17	0.52	0.056	0.028	0.012	0.02	0.013	0.016	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.26
3.	0.2	0.473	0.04	0.039	0.011	0.046	0.013	0.017	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.29
4.	0.19	0.59	0.091	0.028	0.009	0.016	0.023	0.037	0.0058	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.3
5.	0.19	0.59	0.091	0.028	0.009	0.016	0.023	0.037	0.0058	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.3
6.	0.2	0.473	0.04	0.039	0.011	0.046	0.013	0.017	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	576/598/571	649/673/645	22,2/20,2/21,8	ок/ок/ок		8,0/8,2/7,6	1,13/1,12/1,13
2.	601/610/598	679/687/678	18,2/17,8/18,6	ок/ок/ок		8,0/8,2/7,9	1,13/1,13/1,13
3.	604/609/613	690/690/688	18,2/17,4/18,4	ок/ок/ок		7,4/8,0/7,5	1,14/1,13/1,12
4.	566/573/587	626/632/646	22,6/22,2/21,0	ок/ок/ок		7,6/8,0/7,5	1,11/1,10/1,10
5.	587/588/590	661/662/666	21,4/20,6/18,8	ок/ок/ок		7,4/7,9/7,2	1,13/1,13/1,13
6.	596/563/598	672/646/674	18,8/20,8/20,2	ок/ок/ок		7,8/7,3/8,1	1,13/1,15/1,13

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking
Торцевые стороны пачек окрашены краской. Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).

Полномочный представитель
ТЕХНІЧНИЙ ТА
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
29.06.2023 Лист 1
Sheet Листов 1
Sheets

Примечание
Note

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

25Z-2021
13.01.2021
11
5000659749

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

AH9498MH/AH578
4XP
7002545164
8002556632
Не требуется

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002556632**

EN 10204-3.1



Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0142-21

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: "CAUCAS METAL" LTD	Покупатель: ООО "КАВКАЗ МЕТАЛЛ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара

**ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS
FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS**
Класс A500C

Standards/НТД

ДСТУ 3760:2019
ДСТУ 9129:2021

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	230142	42658		25	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	7678
2	261373	42652		25	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	6782
3	261373	42654		25	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3486
4	210141	42748		25	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3946

6 21892.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.74	0.097	0.014	0.016	0.034	0.02	0.042	0.0064	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.003	0.003	0.001	-	0.002	0.33
2.	0.19	0.73	0.098	0.006	0.017	0.021	0.013	0.011	0.0034	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.001	0.001	-	0.001	0.002	0.32
3.	0.19	0.73	0.098	0.006	0.017	0.021	0.013	0.011	0.0034	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.001	0.001	-	0.001	0.002	0.32
4.	0.2	0.76	0.103	0.021	0.017	0.038	0.019	0.019	0.0057	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.003	0.001	0.001	-	0.001	0.34

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	611/616/610	713/718/714	19,4/19,3/20,3	ок/ок/ок		9,5/10,1/10,7	1,17/1,17/1,17
2.	589/597/573	698/712/686	20,2/18,9/19,8	ок/ок/ок		11,4/10,2/10,8	1,18/1,19/1,20
3.	609/616/600	718/726/710	20,1/19,7/19,5	ок/ок/ок		9,7/10,5/9,1	1,18/1,18/1,18
4.	587/596/580	690/698/686	18,7/18,5/19,2	ок/ок/ок		8,5/8,7/8,9	1,18/1,17/1,18

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

Ra Th K A(sum)
<50 <50 <300 <141

<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking
Торцевые стороны пачек окрашены краской. Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).

Подписи:
Signatures

10.01.2023 Лист ВК - 4 Истов 1
Sheet

Приватне підприємство «СТІД СЕРВІС»
ТЕХНІЧНИЙ ТА
ВХІДНИЙ КІТРОЛЬ

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-197-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

EMULSII BITUMINOASE

- Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014
 - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Produs de:

SC DROMAS-CONS SRL

MD 2055, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, or. Vatra, mun. Chişinău.

**La STATIA DE EMULSII DROMAS-CONS SRL,
mun. Chişinău, or. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, Republica Moldova**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM EN 13808:2014

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și **controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.**

Acest certificat a fost emis inițial la data de 28.07.2021 și rămâne valabil până la data de 27.07.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-197-2021

Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare preconizată
C60B2	C60B2	Tip C60B2, emulsie bituminoasă cationică cu 60% bitum rutier, comportament la rupere clasa 2	Amorsări, badijonări, etanșarea crăpăturilor
C65B2	C65B2	Tip C65B2, emulsie bituminoasă cationică cu 65% bitum rutier, comportament la rupere clasa 2, cu sau fără agent de îngroșare TIXOPOLL	Tratamente bituminoase, fixarea materialelor geosintetice, repararea cuiurilor de găină prin metoda stropirilor succesive, etanșarea crăpăturilor, impregnare, penetrare

Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-197-2021

Caracteristici	Performanțe pentru emulsii bituminoase cationice:	
	C60B2	C65B2
pH emulsie la 25°C	2,12	2,31
Conținut de liant	58-62 Clasa 6	63-67 Clasa 7
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammar)	<110 Clasa 2	<110 Clasa 2
Reziduu pe sita de 0,5 mm	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,5 Clasa 4
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm și 0,5 mm)	≤ 0,5 Clasa 3	≤ 0,5 Clasa 3
Adezivitate (influența apei asupra adeziunii liantului față de agregat granit – Gayvoron)	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3
Viscozitate:	15-70	15-70
-timp de curgere, duza de 2 mm, la 40°C	Clasa 3	Clasa 3
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,5 Clasa 4
CARACTERISTICILE LIANTULUI RECUPERAT		
Metoda de rupere a liantului:	prin evaporare	prin evaporare
Consistența la temperatură intermediară de exploatare:	≤ 100	≤ 100
-Penetrația la 25°C	Clasa 3	Clasa 3
Consistența la temperatură ridicată de exploatare:	≥ 43	≥ 43
-Punct de înmuiere	Clasa 6	Clasa 6
CARACTERISTICILE LIANTULUI RECUPERAT SUPUS UNEI PROCEDURI DE STABILIZARE		
Metoda de stabilizare a liantului recuperat	-	-
Durabilitate etapa I: Consistența la temperatură intermediară de exploatare:	≤ 100	≤ 100
-Penetrația la 25°C	Clasa 3	Clasa 3
Durabilitate etapa I: Consistența la temperatură ridicată de exploatare:	≥ 46	≥ 46
-Punct de înmuiere	Clasa 5	Clasa 5

Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-052-2021

AGREGATE PENTRU:

- Betoane
 - Lucrări de inginerie civilă și drumuri
- 0-8 mm; 0-32 mm; 0-63 mm; 8-16 mm; 16-32 mm; 32-63 mm

Produs de:

EXMINUT SRL,

str. Lev Tolstoi, 47, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: **Zăcămint de calcar pentru construcții „Susleni”,**

situat la 3,5 km sud-vest de s. Susleni, r-l. Orhei.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

SM SR EN 13043:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 10.08.2021 și va rămâne valabil până la data de 09.08.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

RAPORT DE ÎNCERCĂRI INIȚIALE DE TIP

Nr. 10.3 din 14.07.2021

Solicitant/ Agent economic:	SRL „EXMINUT” Str. Tolstoi Lev, 74, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Denumirea probei:	Agregate din materiale pentru amestecuri bituminoase și pentru finisarea suprafețelor, utilizate la construcția șoselelor, și aeroporturilor și a altor zone cu trafic, și agregate pentru beton sort 8-16 mm
Producător:	Agentul economic
Locul de eșantionare a probei:	s. Susleni , r-l Orhei, Republica Moldova.
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 10 din 08.07.2021
Responsabil privind eșantionarea:	CHEPTENE Alexandru, Administrator al SRL „EXMINUT”
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM SR EN 932-1:2013
Prezentat de către:	CHEPTENE Alexandru, Administrator al SRL „EXMINUT”
Scopul încercărilor:	Determinarea parametrilor la produse
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 10.3 din 08.07.2021
Locul efectuării încercării:	CÎ ”CIPC INCERC TEST” SRL
Perioada efectuării încercării:	08.07.2021 – 14.07.2021
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 1097-6:2016, SM EN 1097-3:2016, SM EN 933-1:2016, SM EN 1097-1:2014, SM EN 1097-2:2020
Documentul normativ - cerința tehnică:	SM SR EN 12620+A1:2010. Agregate pentru beton. SM SR EN 13043:2010. Agregate pentru amestecuri bituminoase și pentru finisarea suprafețelor, utilizate la construcția șoselelor, și aeroporturilor și a altor zone cu trafic.
Echipamentul folosit pentru încercări:	Set de sită Ø 200 mm seria de baza + seria 2(CE – nr. MD 8.1-114-124/2021 din 23.03.2021); Set cilindru din metal МП 1Б 2Б 5Б 10Б (Proces verbal nr. 8 din 09.02.2021); Aparat de cântărit (CE – nr. MD 10 3.2-108/2021 din 11.03.2021); Rezervor de apă cu termostat (Proces verbal nr. 9 din 09.02.2021); Set de sită Ø 200 mm seria de baza + seria 2(CE – nr. MD 8.1-114-124/2021 din 23.03.2021); Etuvă de uscare (Proces verbal nr. 2 din 09.02.2021). Aparat Los Angeles (CE – nr. MD 8.1-44/2020 din 18.03.2021). Aparat micro-Deval
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 19 Umiditatea relativă, % 60

RAPORT DE ÎNCERCĂRI ÎNȚIALE DE TIP

Nr. 10.3 din 14.07.2021

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor	Incertitudinea, ±Ux,%
1.	Masa volumetrică reală, Mg/m ³	SM EN 1097-6:2016.	≥ 2,00	2,618	1,2
2.	Masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	SM SR EN 1097-3:2011.	Valoarea declarată-	1,280	0,88
3.	Coeficientul de absorbție al apei, %	SM EN 1097-6:2016.	-	1,46	-
4.	Conținut de particule fine, %.	SM EN 933-1:2016.	Categorie (f)	0,12	0,52
				f 1,5	
5.	Forma agregatului grosier. Indicii de formă	SM EN 933-4:2013.	Categorie (SI)	18	-
				SI 20	
6.	Rezistența agregatelor la fragmentare (Los Angeles)	SM EN 1097-2:2020.	Categorie (LA)	23, 4	6,88
				LA 25	
7.	*Rezistența la uzură.	SM EN 1097-1:2016	Categorie (M _{DE})	16,3	
				M _{DE} 20	

8 Determinarea granulozității

Mărimea ochiurilor sitei, mm	2 D	1,4 D	D	d	d/2	D/d > 2
	31,5	22,4	16	8	4	D > 11,2
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010, pct. 4.3.2 tab. 2. SM SR EN 13043:2010, pct. 4.3.1 tab. 2.	100	98-100	85-99	0-20	0-5	Categorie G
Procent masic de trecere, %	100,0	98,5	85,7	18,5	4,5	Gc 85/20

Executantul

/Ing./ CIUBARCĂ Pavel

Șeful CÎ

/Dr. ing./ SCAMINA Raisa

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

1. SRL EXMINUT
2. CÎ „CIPC INCERC TEST” SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea ”CIPC INCERC TEST” SRL.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.



RAPORT DE ÎNCERCĂRI INIȚIALE DE TIP

Nr. 2 din 14.07.2021

Solicitant/ Agent economic:	SRL „EXMINUT” Str. Tolstoi Lev, 74, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Denumirea probei:	Agregate din materiale pentru amestecuri bituminoase și pentru finisarea suprafețelor, utilizate la construcția șoselelor, și aeroporturilor și a altor zone cu trafic, și agregate pentru beton <ol style="list-style-type: none">1. sort 16-32 mm2. sort 32-63 mm
Producător:	Agentul economic
Locul de eșantionare a probei:	s. Susleni , r-l Orhei, Republica Moldova.
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 2 din 21.06.2021
Responsabil privind eșantionarea:	CHEPTENE Alexandru , Administrator al SRL „EXMINUT”
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM SR EN 932-1:2013
Prezentat de către:	CHEPTENE Alexandru , Administrator al SRL „EXMINUT”
Scopul încercărilor:	Determinarea parametrilor la produse
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 2.1, 2.2 din 21.06.2021
Locul efectuării încercării:	CÎ ”CIPC INCERC TEST” SRL
Perioada efectuării încercării:	21.06.2021 – 14.07.2021
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 1097-6:2016, SM EN 1097-3:2016, SM EN 933-1:2016, SM SR EN 933-4:2013/A 2013SM SR EN 933-5:2013/A1: 2013. SM SR EN 1367-1:2013
Documentul normativ - cerința tehnică:	SM SR EN 13043:2010. Agregate din materiale pentru amestecuri bituminoase și pentru finisarea suprafețelor, utilizate la construcția șoselelor, și aeroporturilor și a altor zone cu trafic, SM SR EN 12620+A1:2010 Agregate pentru beton.
Echipamentul folosit pentru încercări:	Set de sită Ø 200 mm seria de baza + seria 2(CE – nr. MD 8.1-114-124/2021 din 23.03.2021); Set cilindru din metal MII 1Б 2Б 5Б 10Б (Proces verbal nr. 8 din 09.02.2021); Aparat de cântărit (CE – nr. MD 10 3.2-108/2021 din 11.03.2021); Aparat SNEJ (Proces verbal nr.12 din 09.02.2021); Rezervor de apă cu termostat (Proces verbal nr. 9 din 09.02.2021); Etuvă de uscare (Proces verbal nr. 2 din 09.02.2021).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 19 Umiditatea relativă, % 60

RAPORT DE ÎNCERCĂRI ÎNȚIALE DE TIP

Nr. 2 din 14.07.2021

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR nr. 1

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor	Incertitudinea, $\pm U_x, \%$
1.	Masa volumetrică reală. Mg/m ³	SM EN 1097-6:2016.	$\geq 2,00$	2,62	1,2
2.	Masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	SM SR EN 1097-3:2011.	-	1,245	0,88
3.	Coeficientul de absorbție al apei, %	SM EN 1097-6:2016.	-	1,42	-
4	Rezistența la îngheț-dezghet (25 cicluri), Pierderea de masă, %	SM SR EN 1367-1:2013.	Categorie (F)	1,48	-
				F2	
5.	Conținut de particule fine, %.	SM EN 933-1:2016.	Categorie (f)	1,75	0,52
				f 2	
6	Forma agregatului grosier. Indicii de forma	SM EN 933-4:2013.	-	16,2	-
			Categorie(SI)	SI 20	
7	Procentul de particule concasate sau sparte	SM SR EN 933-5:2013/ A 2013	Categorie	C 90/3	

8. Determinarea granulozității

Mărimea ochiurilor sitei, mm	2D 63	1,4 D 45	D 32	d 16	d/2 8	D/d ≥ 2 D>11,2
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13043:2010 pct. 4.3.1 tab. 2. SM SR EN 12620+A1 :2010 pct. 4.3.1 tab. 2.	100	100	85-99	0-20	0-5	Categorie
Procent masic de trecere, %	100,0	100,0	99,0	19,5	4,5	-G _c 85/20

RAPORT DE ÎNCERCĂRI ÎNȚIALE DE TIP

Nr. 2 din 14.07.2021

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR nr. 2

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor	Incertitudinea, $\pm U_x, \%$
1.	Masa volumetrică reală. Mg/m ³	SM EN 1097-6:2016.	$\geq 2,00$	2,62	1,2
2.	Masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	SM SR EN 1097-3:2011.	-	1,22	0,88
3.	Coeficientul de absorbție al apei, %	SM EN 1097-6:2016.	-	1,40	-
4.	Conținut de particule fine, %.	SM EN 933-1:2016.		1,25	0,52
			Categorie (f)	f 2	
5.	Forma agregatului grosier. Indicii de forma	SM EN 933-4:2013.	-	14,5	-
			Categorie(SI)	SI 15	
6	Procentul de particule concasate sau sparte	SM SR EN 933-5:2013/A 2013	Categorie	C 90/3	

7. Determinarea granulozității

Mărimea ochiurilor sitei, mm	1,4 D 90	D 64	d 32	d/2 16	D/d ≥ 2 D > 11,2
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13043:2010 pct. 4.3.1 tab. 2. SM SR EN 12620+A1 :2010 pct. 4.3.1 tab. 2.	100	85-99	0-20	0-5	Categorie
Procent masic de trecere, %	100,0	85,0	17,5	3,5	G _c 85/20-

Executantul

/Ing./ CIUBARCĂ Pavel

Șeful CÎ

/Dr. ing./ SCAMINA Raisa

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

1. SRL EXMINUT
2. CÎ „CIPC INCERC TEST” SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea ”CIPC INCERC TEST” SRL.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.



CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4,
mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-128-2022

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul:

**RIGOLE PENTRU REȚELE. PLĂCI DE ACOPERIRE PENTRU RIGOLE
DIN BETON ARMAT**

Fabricate conform cerințelor:

SM SR EN 13369:2018; Fișe tehnice.

Produse de:

“F.E.C.” S.A.,

str. Uzinelor, 96, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: **str. Uzinelor, 96, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Sînt supuse de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF, a procesului de producție și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schema de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 04.07.2022 și rămâne valabil până la data de 03.07.2025, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: pentru lucrări de construcții.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-227-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU:

- Betoane
- Lucrări de inginerie civilă și drumuri
0-4 mm

Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.

Produs de:

GOIANA PETR. CO SRL,

s. Goianul Nou, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Loc de producție: **Zăcămint de nisip „CĂUȘENII VECHI”,**

situat la 0,55 km Nord-Est de or. Căușeni, r-l. Căușeni.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 25.10.2021 și va rămâne valabil până la data de xx.10.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA



Contract/Контракт №
Date/от
Specification/ спецификация
Order/Отпуск

8Z-2020
03.01.2020
80
5000633770

ArcelorMittal

Car/Vagon
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

63285803
7002435670
8002449942
Не требуется



Standard: ISO 9001:2015

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002449942
INSPECTION CERTIFICATE №

EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV", 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028, The Republic of Moldova, ОКПО 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ", Республика Молдова, МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара
КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ / WIRE RODS OF CARBON STEEL

Standards/НТД
ASTM A510M-06
ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)

No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	250634	01865	SAE 1006	5,5	МОТОК		мотки/coils	16	32449
2	250633	01866	SAE 1006	5,5	МОТОК		мотки/coils	12	24335
3	220556	01867	SAE 1006	5,5	МОТОК		мотки/coils	1	1827
								29	58611.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.059	0.356	0.056	0.02	0.016	0.035	0.033	0.033	0.005	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.001	0.004	0.001	-	0.002	0.13
2.	0.055	0.389	0.075	0.018	0.013	0.035	0.024	0.04	0.0048	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.001	0.004	0.002	-	0.002	0.13
3.	0.065	0.403	0.082	0.015	0.017	0.038	0.03	0.036	0.0053	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.002	0.004	0.002	-	0.002	0.15

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend	Сужение Reduction of area %
1.	299/293/288	415/404/401	26,0/24,3/25,3	OK/OK/OK	75/74/77
2.	270/276/270	379/385/381	24,7/25,5/25,1	OK/OK/OK	74/76/75
3.	315/289/283	392/384/382	25,5/25,2/24,8	OK/OK/OK	73/76/76

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08
Class of application/Класс применения - 1



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застоповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking

Примечание Note

Подпись: _____
Signature: _____
Техническое обслуживание
ТЕХНІЧНИЙ СЕРВІС
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
ТВК 2

09.02.2022 Лист 1 / Sheet 1

		MILL'S TEST CERTIFICATION										SPECIFICATION	HOT ROLLED SECTIONS OF NON-ALLOY STRUCTURAL STEEL EQUAL ANGLES AND PROFILES S235R+AR ACCORDING TO MS EN 10025-2 : 2011		
ACC. TO EN 10204 / 3.1.															
Inspection No 23/04/030															
Order No															
L/C No															
Customer Metalica Zuev		ÇELSANTAŞ ÇELİK MAMÜLLERİ SAN. VE TİC. A.Ş. Kale Köyü Organize Sanayi Bölgesi Mevkii OSB Yolu Cad. No:25 / KARABÜK													
Melting process E.A.F.		Kale Köyü Organize Sanayi Bölgesi Mevkii OSB Yolu Cad. No:25 / KARABÜK										DATE OF ISSUE	17.04.2023		
Heat treatment As-rolled (AR)		TEST RESULTS													
Description of Delivery		Tensile Test		Product Analysis (%)											
Heat_No	Section_Symbol	Grade	Length	Tensile Strength	Yield Point	Elongation	C	Mn	Si	S	P	Cu	N	CEQ	
		...	m	N/mm ²		LO=5,650S0							%		
10041630	75X75X5	S235JR	12	476	337	32	0,16	0,62	0,16	0,020	0,016	0,474	0,009	0,29	
10063486	75X75X6	2638	S235JR	12	471	339	30,00	0,15	0,62	0,190	0,010	0,018	0,371	0,01	0,3
CE Marking Certificate Number : 2344-CPR-0002															
CEQ = C + Mn/6 + (Cr+Mo+V)/15 + (Ni+Cu)/5 CHEMICAL AND MECHANICAL VALUES AND CEV-EQUIVALENT AND U SIGN MATERIAL SUITABLE FOR GALVANIZING I.E. SI-CONTENT 0.031 OR 0.15-0.25 %															
										QUALITY MANAGER					
2344-CPR-0002															

REPUBLICA MOLDOVARAIONUL
TARACLIA CONSILIUL ORĂȘENESC
TARACLIA

PRIMĂRIA

7401 Republica Moldova, r-n Taraclia,
or. Taraclia, str. Lenin, 128
c/f 1007601006069; c/d 226612
IBAN MD65TRPDAJ20000001115300
TREZMD2X
tel. (0294) 2-33-93, tel./fax (0294) 2-57-74
E-mail: prim-tar@mail.ru



РЕСПУБЛИКА МОЛДОВА
РАЙОН ТАРАКЛИЯ
ГОРОДСКОЙ СОВЕТ ТАРАКЛИЯ

ПРИМЭРИЯ

7401 Республика Молдова, р-н Тараклия,
г. Тараклия, ул. Ленина, 128
ф/к 1007601006069; р/с 226612
IBAN MD65TRPDAJ20000001115300
TREZMD2X
тел. (0294) 2-33-93, тел./факс (0294) 2-57-74
E-mail: prim-tar@mail.ru

Nr. 417 din 17.07.2023

Grupului de Lucru pentru achiziții publice
al primăriei or. Taraclia

CERTIFICAT DE CONFIRMARE

Prin prezenta, primăria or. Taraclia, confirmă faptul precum că Dl/D-na Vlah Evghenii, reprezentant al unui agent economic care planifică să participe, și este interesat de procedura de achiziție publică cu numărul ocds-b3wdp1-MD-1688040514128, Ремонт участка дороги ул.Садовая (ПОВТОРНО), care se va desfășura la data 27.07.2023, ora 10:00, a ieșit la 17.07.2023, ora 14:00 cu reprezentanții primăriei la adresa obiectului viitorului contract și luat cunoștință și a precizat, a pus întrebări și a primit răspunsuri pe marginea tuturor neclarităților apărute în urma acestei vizite.

Eu, subsemnatul/a Vlah Evghenii, confirm că am vizitat obiectul Ремонт участка дороги ул.Садовая (ПОВТОРНО), pentru ce mă semnez: data 17.07.2023 semnătura: Vlah

Primarul
or. Taraclia

Lupov Veaceslav



APROBAT
prin Ordinul
Ministrului Finanțelor
nr. 145 din 24 noiembrie 2020

DECLARAȚIE
privind confirmarea identității beneficiarilor efectivi și neîncadrarea acestora în
situația condamnării pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări
criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani.

Subsemnatul, DACIN PIOTR reprezentant împuternicit al „DROMAS-CONS” SRL în calitate de ofertant/ofertant asociat desemnat câștigător în cadrul procedurii de achiziție publică: Ремонт участка дороги ул.Садовая (ПОВТОРНО)

nr [ocds-b3wdp1-MD-1688040514128](#) din 27.07.2023, declar pe propria răspundere, sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că beneficiarul/beneficiarii efectivi ai operatorului economic în ultimii 5 ani nu au fost condamnați prin hotărâre judecătorească definitivă pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani.

Numele și prenumele beneficiarului efectiv	IDNP al beneficiarului efectiv
DACIN PIOTR	0961405015449

Semnat:

Nume/prenume: Dacin Piotr

Funcția: Director general

Denumirea operatorului economic: SRL”DROMAS-CONS”

IDNO al operatorului economic: 1003600107905



INFORMAȚII GENERALE DESPRE OFERTANT

1. Denumirea: SRL „DROMAS-CONS”
2. Codul fiscal: 1003600107905, TVA:0604780
3. Adresa sediului central: MD-2055, Republica Moldova, mun. Chisinau,
or. Vatra, str.Calea Ghidighiciului, 15/1
Telefon de contact: 022-997-825 - Director general
022-922-935 - Biroul tehnic
022-310-322 - Contabilitatea
022-310-322 - fax
E-mail: dromascons.srl@gmail.com
5. Certificatul de înregistrare: MD 0038285 din 21.10.2003, emis de Camera Înregistrării de Stat
6. Obiectul de activitate, pe domenii:
 - **Fabricarea betonului pentru asfalt.**
 - Comerțul cu ridicata al materialelor lemnoase, al materialelor de construcție și echipamentului sanitar.
 - Comerțul cu amănuntul al articolelor de fierărie, al vopselelor și sticlei.
 - Comerțul cu piese și accesorii pentru autovehicule.
 - **Construcțiile de clădiri și (sau) construcții ingineresti, instalații și rețele tehnico edilitare, reconstrucțiile, consolidările, restaurările.**
 - **Construcții de autostrăzi, drumuri, aeroporturi și construcții destinate sportului.**
 - Comerțul cu ridicata al zahărului, produselor de cofetărie și din ciocolată.
 - Comerțul cu ridicata al cartofilor, legumelor și fructelor.
 - Comerțul cu ridicata al altor produse alimentare.
 - Transporturi rutiere de mărfuri.
 - Activități de închiriere și leasing de autovehicule rutiere grele.
 - Activități de închiriere și leasing de mașini și echipamente agricole.
 - Activități de închiriere și leasing de mașini și echipamente pentru construcții.
 - Activități de închiriere și leasing de alte mașini, echipamente și bunuri tangibile n.c.a.
7. Autorizație(certificat): Extras din Registrul de stat la persoanelor juridice **Nr. 3579 din data 18.07.2023**
8. Birourile filialelor/sucursalelor locale, dacă este cazul:
9. Principala piață de afaceri: Republica Moldova.
10. Cifra de afaceri pe ultimii 3 ani:

Nr. d/o	Anul	Cifra de afaceri anuală la 31 decembrie, MDL
1.	2020	378 297 061
2.	2021	193 639 386
3.	2022	146 628 547
Media anuală:		239 521 665 MDL

Semnat: _____

Nume: Dacin P.

Funcția în cadrul firmei: Director general

Denumirea firmei și sigiliu: SRL „Dromas-Cons”

