



**FORMULARUL STANDARD AL DOCUMENTULUI UNIC
DE ACHIZIȚII EUROPEAN**

1. Documentul unic de achiziții europene, (în continuare, DUAE) este o declarație pe proprie răspundere, prin care operatorul economic confirmă îndeplinirea criteriilor de calificare și selecție necesare în cadrul procedurilor de achiziție publică în Republica Moldova.
2. Formularul este completat, semnat electronic și transmis autorității contractante la depunerea ofertei.
3. Un DUAE depus de către operatorul economic în cadrul unei proceduri de achiziție publică anterioară poate fi reutilizat, cu condiția ca informațiile cuprinse în formular să fie corecte și valabile la data depunerii acestuia.
4. Ofertantul care prezintă în DUAE informații false sau documentele justificative prezentate nu confirmă informația indicată în documentul prezentat este exclus din procedura de achiziție publică și/sau poate răspunde conform legislației.
5. Formularul DUAE este constituit din 7 capitole, și anume:
 - 1) Capitolul I. Informații privind procedura de achiziție publică și autoritatea/entitatea contractantă;
 - 2) Capitolul II. Informații referitoare la operatorul economic;
 - 3) Capitolul III. Motive de excludere din cadrul procedurii de achiziție publică;
 - 4) Capitolul IV. Criteriile de calificare și selecție a operatorilor economici;
 - 5) Capitolul V. Indicații generale pentru criteriile de selecție a operatorilor economici;
 - 6) Capitolul VI. Preselecția candidaților pentru procedura de atribuire a contractului de achiziție publică;
- 7) Capitolul VII. Declarații finale.
6. Prezentarea formularului DUAE la depunerea ofertei care nu este conform cu cerințele stabilite în Documentația de atribuire duce la respingerea ofertei.

Capitolul I. Informații privind procedura de achiziție publică și autoritatea/entitatea contractantă

Compartimentul se completează doar de către autoritatea/entitatea contractantă.

Cod poziție	Conținutul cerinței	Răspuns
1	2	3
A. Informații despre publicare		
1A.1	Numărul anunțului/invitației publicate în Buletinul achizițiilor publice, și după caz numărul anunțului publicat în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene	ocds-b3wdp1-MD-1769512470409
B. Identitatea autorității/entității contractante		
1B.1	Denumirea autorității/entității contractante	Inspectoratul General pentru Situatii de Urgenta
1B.2	Număr unic de identificare (IDNO) a autorității/entității contractante	1006601000543

Capitolul II. Informații referitoare la operatorul economic

Compartimentul se completează doar de către operatorii economici.

Cod poziție	Conținutul cerințelor	Răspuns
1	2	3
A. Informații privind operatorul economic		
2A.1	Denumirea operatorul economic	DALU MOL SRL
2A.2	Țara	Moldova
2A.3	Cod poștal	MD2068
2A.4	Oraș/Localitate	Chișinău
2A.5	Adresa juridică	Bl. Moscova 21
2A.6	Pagina web	mi.com.md
2A.7	Persoana sau persoanele de contact	Dumitru Boaghe

2A.7.1	Telefon	078705222
2A.7.2	Adresa de e-mail	dalumoldova@gmail.com
2A.8	Număr unic de identificare (IDNO/IDNP)	1013600007534
2A.9	Numărul cod TVA	0605458
2A.10	Forma organizatorico-juridică a activității de antreprenariat	SRL
2A.11	Informația cu privire la numele acționarilor/asociaților/beneficiarului efectiv	
2A.11.1	Numele acționarilor / asociaților	Dumitru Boaghe
2A.11.2	Numele beneficiarului efectiv <i>[beneficiar efectiv – persoană fizică ce deține sau controlează în ultimă instanță o persoană fizică sau juridică ori beneficiar al unei societăți de investiții sau administrator al societății de investiții, ori persoană în al cărei nume se desfășoară o activitate sau se realizează o tranzacție și/sau care deține, direct sau indirect, dreptul de proprietate sau controlul asupra a cel puțin 25% din acțiuni sau din dreptul de vot al persoanei juridice ori asupra bunurilor aflate în administrare fiduciară]</i>	Dumitru Boaghe
2A.11.3	Cetățenia beneficiarului efectiv (legătură juridico-politică permanentă a persoanei fizice definite conform poziției 2A.11.2)	Moldova
2A.12	Operatorul economic este: <ul style="list-style-type: none"> • întreprindere mică • întreprindere mijlocie • și altele 	întreprindere mică
2A.13	În cazul în care achiziția este rezervată: operatorul economic este un atelier protejat sau o întreprindere socială, sau va asigura executarea contractului în contextul programelor de angajare protejată?	Da <input checked="" type="checkbox"/> Nu
2A.13.1	Dacă da, care este procentul corespunzător de lucrători cu dizabilități sau defavorizați?	/număr/
2A.13.2	Specificați cărei sau căror categorii de lucrători cu dizabilități sau defavorizați le aparțin angajații în cauză?	/text/
2A.14	Operatorul economic participă la procedura de achiziții publice împreună cu alți operatori economici?	Da <input checked="" type="checkbox"/> Nu
2A.14.1	Dacă Da, precizați rolul operatorului economic în cadrul grupului (lider, responsabil cu îndeplinirea unor sarcini specifice, etc).	/text/
2A.14.2	Numiți operatorii economici care participă la procedura respectivă de achiziție publică.	/text/
2A.14.3	Specificați denumirea grupului participant.	/text/
<p><i>Notă. Dacă ați răspuns Da la întrebarea 2A.14, asigurați-vă ca operatorii economici menționați să prezinte un formular DUAE separat.</i></p>		
B. Informații privind reprezentanții operatorului economic		
Indicați numele persoanei (persoanelor) împuternicită (împuternicite) să îl reprezinte pe operatorul economic în scopurile prezentei proceduri de achiziție publică.		
2B.1	Nume și prenume	Dumitru Boaghe
2B.2	Poziție/acționând în calitate de..	Administrator
2B.3	Țară	Republica Moldova
2B.4	Telefon	0 787 05 222
2B.5	Adresa de e-mail	dalumoldova@gmail.com
C. Informații privind utilizarea capacităților altor entități		
2C.1	Operatorul economic utilizează capacitățile altor entități pentru a satisface criteriile de selecție prevăzute în capitolul IV, precum și (dacă este cazul) criteriile și regulile menționate în capitolul V de mai jos?	Da <input checked="" type="checkbox"/> Nu
<p><i>Notă. Dacă ați răspuns Da la întrebarea 2C.1, prezentați un formular DUAE separat care să cuprindă informațiile solicitate în secțiunile A și B din capitolul respectiv și din capitolul III pentru fiecare dintre entitățile în cauză, completat și semnat în mod corespunzător de entitățile în cauză. Atragem atenția asupra faptului că trebuie incluși, de</i></p>		

asemenea, tehnicienii sau organismele tehnice implicate, indiferent dacă fac sau nu parte din întreprinderea operatorului economic, în special cei care răspund de controlul calității și, în cazul contractelor de achiziții publice de lucrări, tehnicienii sau organismele tehnice la care poate face apel operatorul economic în vederea executării lucrărilor. În măsura în care este relevant pentru capacitatea (capacitățile) specifică (specifice) utilizată (utilizate) de operatorul economic, includeți informațiile prevăzute în capitolele IV și V pentru fiecare dintre entitățile în cauză.

D. Informații privind subcontractanții pe ale căror capacități operatorul economic se bazează

2D.1	Operatorul economic intenționează să subcontracteze vreo parte din contract cu alți operatori economici?	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>
2D.1.1	Dacă Da, enumerați subcontractanții propuși.	/text/

Capitolul III. Motive de excludere din cadrul procedurii de achiziție publică

Compartimentul se completează de către operatorii economici.

Cod poziție	Conținutul cerințelor	Răspuns
A. Motive referitoare la condamnări prin hotărârea definitivă a unei instanțe judecătorești		
1	2	3
3A.1	Participare la o organizație criminală. Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al acestuia sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pronunțate printr-o hotărâre definitivă pentru participare la o organizație criminală, printr-o condamnare pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplice o perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>
3A.2	Corupție. Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al acestuia sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pentru corupție pronunțate printr-o hotărâre definitivă, printr-o condamnare pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplice o perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>
3A.3	Fraude. Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al acestuia sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pentru fraudă pronunțate printr-o hotărâre definitivă, printr-o condamnare pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplice o perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>
3A.4	Infrațiuni teroriste sau infrațiuni legate de activitățile teroriste. Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al acestuia sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pentru infrațiuni teroriste sau infrațiuni legate de activități teroriste, pronunțate printr-o hotărâre definitivă, printr-o condamnare pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplice o perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>
3A.5	Spălare de bani sau finanțarea terorismului. Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>

	acestui sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pentru infracțiuni teroriste sau infracțiuni legate de activități teroriste, pronunțate printr-o hotărâre definitivă, printr-o condamnare pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplice o perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?	
3A.6	Exploatarea prin muncă a copiilor și alte forme de trafic de persoane. Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al acestuia sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pronunțate printr-o hotărâre definitivă pentru exploatarea prin muncă a copiilor și alte forme de trafic de persoane, printr-o condamnare pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplice o perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>
3A.7	În cazul că răspunsul este Da pentru cel puțin una din întrebările 3A.1 – 3A.6, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>
3A.7.1	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	<i>/text/</i>
B. Motive privind plata impozitelor sau/și a contribuțiilor de asigurări sociale		
Plata impozitelor		
3B.1	Operatorul economic și-a onorat obligațiile cu privire la plata impozitelor, taxelor și contribuțiilor sociale în conformitate cu prevederile legale în vigoare în Republica Moldova sau în țara în care este stabilit?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
3B.1.1	<i>Dacă Nu, în ce mod a fost stabilită obligația cu privire la plata impozitelor, taxelor și contribuțiilor sociale?</i>	<i>/text/</i>
3B.1.2	<i>În cazul în care, încălcarea cu referire la obligațiile privind plata impozitelor, taxelor și contribuțiilor sociale a fost stabilită printr-o hotărâre judecătorească sau administrativă, această decizie este definitivă?</i>	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>
3B.1.3	<i>În cazul în care, încălcarea cu referire la obligațiile privind plata impozitelor, taxelor și contribuțiilor sociale a fost stabilită printr-o hotărâre judecătorească sau administrativă, precizați data și numărul deciziei.</i>	<i>/text/</i>
3B.2	Operatorul economic beneficiază, în condițiile legii, de eșalonarea obligațiilor de plată a impozitelor, taxelor și contribuțiilor de asigurări sociale ori de alte facilități în vederea plății acestora, inclusiv a majorărilor de întârziere (penalităților) și/sau a amenzilor? Notă: <i>Se completează doar în cazul în care ați răspuns Nu, la întrebarea din 3B.1.</i>	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>
3B.2.1	<i>Dacă Da, operatorul economic este în măsură să furnizeze actul privind eșalonarea obligațiilor de plată a impozitelor, taxelor și contribuțiilor de asigurări sociale ori de alte facilități în vederea plății acestora?</i>	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>
3B.3	Operatorul economic este în măsură să furnizeze un certificat cu privire la plata impozitelor sau să furnizeze informații privind onorarea obligațiilor fiscale?	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>

3B.4	Informațiile privind lipsa/existența restanțelor față de bugetul public național sunt disponibile gratuit pentru autorități, prin accesarea unei baze de date naționale? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.	Adresa de internet: https://servicii.fisc.md/contribuabil.aspx Autoritatea sau organismul emitent(ă): Serviciul Fiscal Referința exactă a documentației: Internet
C. Includerea în lista de interdicție a operatorilor economici		
3C.1	Operatorul economic este înscris în lista de interdicție a operatorilor economici?	Da <input type="checkbox"/> Nu <input checked="" type="checkbox"/>
3C.1.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3C.1, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>
3C.1.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	/text/
D. Motive legate de insolvabilitate, conflicte de interese sau abateri profesionale		
Obligațiile aplicabile în domeniul mediului, muncii și asigurărilor sociale		
3D.1	Operatorul economic a încălcat obligațiile în domeniul mediului în ultimii 3 ani?	Da <input type="checkbox"/> Nu <input checked="" type="checkbox"/>
3D.1.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.1, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>
3D.1.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	/text/
3D.2	Operatorul economic a încălcat obligațiile în domeniul social în ultimii 3 ani?	Da <input type="checkbox"/> Nu <input checked="" type="checkbox"/>
3D.2.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.2, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>
3D.2.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	/text/
3D.3	Operatorul economic a încălcat obligațiile în domeniul muncii în ultimii 3 ani?	Da <input type="checkbox"/> Nu <input checked="" type="checkbox"/>
3D.3.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.3, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>
3D.3.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	/text/
Insolvabilitatea		
3D.4	Operatorul economic este în situație de insolvabilitate sau de lichidare a activității antreprenoriale ca urmare a unei hotărâri judecătorești?	Da <input type="checkbox"/> Nu <input checked="" type="checkbox"/>
3D.4.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.4, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>
3D.4.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	/text/
Active administrate de lichidator		
3D.5	Activele operatorului economic sunt administrate de un lichidator sau de o instanță?	Da <input type="checkbox"/> Nu <input checked="" type="checkbox"/>
3D.5.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.5, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>
3D.5.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	/text/

	Activitățile economice sunt suspendate	
3D.6	Activitățile economice ale operatorului economic sunt suspendate?	Da <input type="checkbox"/> Nu <input checked="" type="checkbox"/>
3D.6.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.6, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>
3D.6.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	/text/
	Acorduri cu alți operatori economici care vizează denaturarea concurenței	
3D.7	Operatorul economic, în ultimii 3 ani, a încheiat acorduri cu alți operatori economici care au ca obiect denaturarea concurenței, fapt constatat prin decizie a organului abilitat în acest sens?	Da <input type="checkbox"/> Nu <input checked="" type="checkbox"/>
3D.7.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.7, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>
3D.7.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	/text/
	Conflict de interese	
3D.8	Operatorul economic se află într-o situație de conflict de interese care nu poate fi remediată?	Da <input type="checkbox"/> Nu <input checked="" type="checkbox"/>
3D.8.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.8, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>
3D.8.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	/text/
	Etica profesională	
3D.9	Operatorul economic a fost condamnat, în ultimii 3 ani, prin hotărâre definitivă a unei instanțe judecătorești, pentru o faptă care a adus atingere eticii profesionale sau pentru comiterea unei greșeli în materie profesională?	Da <input type="checkbox"/> Nu <input checked="" type="checkbox"/>
3D.9.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.9, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>
3D.9.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	/text/
	Integritatea	
3D.10	Operatorul economic, în ultimii 3 ani, se face vinovat de o abatere profesională, care îi pune la îndoială integritatea?	Da <input type="checkbox"/> Nu <input checked="" type="checkbox"/>
3D.10.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.10, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	Da <input type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>
3D.10.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	/text/

Capitolul IV. Criteriile de calificare și selecție a operatorilor economici

Compartimentul se completează de către autoritatea/entitatea (coloana nr.2) contractantă și operatorii economici (coloana nr.3).

Cod poziție	Conținutul cerințelor	Răspuns
1	2	3
A. Capacitatea de exercitare a activității profesionale		
4A.1	Operatorul economic este în măsură să furnizeze documentul/documentele prin care se va demonstra înregistrarea acestuia?	<input checked="" type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
4A.1.1	<i>Dacă Da, indicați actele de înregistrare a activității antreprenoriale și genul (genurile) de activitate determinate de legislație, aferent obiectului procedurii de atribuire a contractului, în baza căreia întreprinderea are dreptul să execute viitorul contract de achiziție publică.</i>	/text/
4A.1.2		Adresa de internet:

	<i>Actele de înregistrare a activității antreprenoriale, sunt disponibile gratuit pentru autorități dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.</i>	https://www.infobase.md/ro/companies/1013600007534/srl-dalu-mol Autoritatea sau organismul emitent(ă): /text/ Referința exactă a documentației: /text/
4A.2	Activitatea antreprenorială deține o certificare și/sau o autorizare echivalentă aferent obiectului procedurii de atribuire a contractului, în cadrul unui sistem național?	<input checked="" type="checkbox"/> Da Nu
4A.2.1	<i>Dacă Da, operatorul economic este în măsură să furnizeze documentul/documentele prin care se va demonstra certificarea și/sau autorizarea activității acestuia?</i>	Da Nu
4A.2.3	<i>Actele privind certificarea sau autorizarea sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.</i>	Adresa de internet: https://siamd.gov.md/portal/d_eee.html Autoritatea sau organismul emitent(ă): Ministerul Agriculturii, Dezvoltării Regionale și Mediului Referința exactă a documentației: /text/
4A.3	Genurile de activitate, și/sau certificarea, și/sau autorizarea privind activitatea de întreprinzător, acoperă criteriile de selecție impuse de autoritatea/entitatea contractantă în anunțul/invitația de participare?	<input checked="" type="checkbox"/> Da Nu
B. Capacitatea economică și financiară		
Declarații bancare		
4B.1	Operatorul economic este în măsură să furnizeze declarații bancare sau, după caz, dovezi privind asigurarea riscului profesional în conformitate cu cerințele din documentația de atribuire?	<input checked="" type="checkbox"/> Da Nu
4B.1.1	<i>Informația menționată la punctul 4B.1 este disponibilă gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea ei.</i>	Adresa de internet: /text/ Autoritatea sau organismul emitent(ă): /text/ Referința exactă a documentației: /text/
Cifra de afaceri anuală		
4B.2	Operatorul economic este în măsură să demonstreze o cifră de afaceri anuală, după cum urmează: Valoare 500 000 Perioada 2023 <i>Notă. Se completează de către autoritatea contractantă valoarea și perioada</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Da Nu
4B.2.1	<i>Specificați care este cifra de afaceri anuală, conform datelor din raportul financiar.</i>	2 917 274 MDL 2023
Cifra de afaceri medie anuală		

4B.3	Operatorul economic este în măsură să demonstreze o cifră medie anuală de afaceri, după cum urmează: Valoare 1 000 000 Perioada 2021-2023 <i>Notă. Se completează de către autoritatea contractantă valoarea și perioada</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
4B.3.1	<i>Specificați cifra de afaceri, conform datelor din raportul financiar.</i>	<i>Valoarea [1 886 979]</i>
		<i>Anul [2025]</i>
		<i>Valoarea [1 196 979]</i>
		<i>Anul [2024]</i>
		<i>Valoarea [2 917 274]</i>
		<i>Anul [2023]</i>
	Raport financiar	
4B.4	Operatorul economic este în măsură să furnizeze raportul financiar înregistrat, extrase din raportul financiar?	<input checked="" type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
4B.5	Informațiile privind situația economică și financiară sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.	Adresa de internet: text
		Autoritatea sau organismul emitent(ă): text
		Referința exactă a documentației: text
C. Capacitatea tehnică și/sau profesională		
4C.1	Operatorul economic este în măsură să furnizeze documentele solicitate de către autoritatea/entitatea contractantă în anunțul de participare, care demonstrează capacitatea tehnică și/sau profesională pentru executarea viitorului contract.	<input checked="" type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
4C.1.1	<i>Informațiile privind capacitatea tehnică și/sau profesională sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.</i>	<i>Adresa de internet:</i> text
		<i>Autoritatea sau organismul emitent(ă):</i> text
		<i>Referința exactă a documentației:</i> text
	Instalații tehnice și măsuri de asigurare a calității	
4C.2	Operatorul economic este în măsură să furnizeze detalii referitoare la tehnicieni sau organismele tehnice, specificate în anunțul de participare/documentația de atribuire, pe care autoritatea/entitatea contractantă le poate solicita, în special cele responsabile de controlul calității în legătură cu acest exercițiu de achiziție publică?	<input checked="" type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
4C.3	Operatorul economic este în măsură să furnizeze o informație cu privire la sistemele de management și de trasabilitate utilizate în cadrul lanțului de aprovizionare?	<input checked="" type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
4C.3.1	<i>Informațiile sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.</i>	<i>Adresa de internet:</i> text
		<i>Autoritatea sau organismul emitent(ă):</i> text

		<i>Referința exactă a documentației: /text/</i>
	Utilaje, instalații și echipament tehnic	
4C.4	Operatorul economic dispune de utilaje și echipament necesar pentru îndeplinirea corespunzătoare a contractului de achiziție publică?	■Da Nu
4C.5	Operatorul economic este în măsură să furnizeze o informație cu privire la dotările specifice, utilajul și echipamentul necesar pentru îndeplinirea contractului, conform cerințelor stabilite în anunțul de participare și documentația de atribuire?	■Da Nu
	Pregătirea profesională și calificarea personalului	
4C.6	Operatorul economic are în cadrul întreprinderii personal calificat conform cerințelor stabilite în anunțul de participare sau în documentația de atribuire?	■Da Nu
4C.7	Operatorul economic este în măsură să furnizeze o informație privind personalul de specialitate propus pentru executarea contractului, conform cerințelor stabilite în anunțul de participare și documentația de atribuire?	Da Nu
4C.8	Indicați efectivele medii anuale de personal angajat din ultimii trei ani de activitate.	Anul 2022
		Angajați [1]
		Anul 2023
		Angajați [2]
		Anul 2024
		Angajați [1]
	Numărul membrilor personalului de conducere	
4C.9	Indicați numărul membrilor personalului de conducere ale operatorului economic pe parcursul ultimilor trei ani.	Anul 2022
		Persoane [1]
		Anul 2023
		Persoane [1]
		Anul 2024
		Persoane [1]
	Mostre, descrieri, fotografii	
4C.10	Operatorul economic este în măsură să furnizeze eșantioane (mostre), descrieri și/sau fotografii ale produselor/serviciilor care urmează să fie furnizate/prestate, conform cerințelor stabilite în documentația de atribuire?	■Da Nu
	Pentru contractele de achiziție publică de lucrări	
4C.11	În perioada de referință, operatorul economic a îndeplinit lucrări specifice sau similare obiectului de achiziție indicat în anunțul de participare și în documentația de atribuire?	■Da Nu
4C.11.1	<i>Dacă Da, enumerați-le specificând descrierea lucrărilor, valoarea lor, data de începere, data procesului verbal de recepție la terminarea lucrărilor, beneficiarul și altă informație relevantă.</i>	
	Pentru contractele de achiziție publică de bunuri	
4C.12	În perioada de referință, operatorul economic a efectuat livrări specifice obiectului de achiziție indicat în anunțul de participare și în documentația de atribuire?	■Da Nu
4C.12.1	<i>Dacă Da, enumerați-le specificând descrierea livrărilor, valoarea lor, data de începere, data furnizării, beneficiarul și altă informație relevantă.</i>	Regia Transport Electric componente 2 661 216 MDL 20.12.2023
		STI al MAI, baterii

		04.09.2023 216 000 MDL
		CNAS, componente 06.10.2023 120 096 MDL
		Administratia Nationala a Penitenciarelor, mijloace speciale baterii 20.12.2024 597 330 MDL
	Pentru contractele de achiziție publică de servicii	
4C.13	În perioada de referință, operatorul economic a prestat servicii similare cu obiectul de achiziție indicat în anunțul de participare și în documentația de atribuire?	Da <input type="checkbox"/> Nu <input checked="" type="checkbox"/>
4C.13.1	<i>Dacă Da, enumerați-le specificând descrierea serviciilor, valoarea lor, durata de execuție, data începerii, beneficiarul și altă informație relevantă.</i>	text
4C.14	În cazul că răspunsul este Da pentru una din întrebările 4C.11 – 4C.13, puteți furniza dovezi prin care se va demonstra îndeplinirea lucrărilor, livrarea bunurilor, prestarea serviciilor similare conform cerințelor documentației de atribuire?	<input checked="" type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
D. Standarde de asigurare a calității		
4D.1	Operatorul economic este în măsură să furnizeze certificate emise de organisme independente prin care se atestă faptul că operatorul economic respectă standardele de asigurare a calității conform cerințelor stabilite în anunțul de participare și în documentația atribuire?	<input checked="" type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
4D.2	Informațiile privind standardele de asigurare a calității, sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.	Adresa de internet: text Autoritatea sau organismul emitent(ă): text Referința exactă a documentației: text
E. Standarde de protecție a mediului		
4E.1	Operatorul economic este în măsură să furnizeze certificate emise de organisme independente prin care se atestă faptul că operatorul economic respectă standardele de protecție a mediului, conform cerințelor stabilite în anunțul de participare și în documentația de atribuire?	<input checked="" type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
4E.2	Informațiile privind standardele de protecția mediului, sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.	Adresa de internet: https://siamd.gov.md/portal/deee.html Autoritatea sau organismul emitent(ă): Agentia de Mediu a Ministerului Mediului RM. Nr. de înregistrare: MD2024-11-EEE-072

		din 28.11.2024 – 28.11.2027 și Nr. de înregistrare: MD2024-12-BA-001 din 03.12.2024 – 03.12.2029.
F. Permiteea controalelor		
4F.1	Operatorul economic permite efectuarea verificărilor de către autoritatea/entitatea contractantă referitor la capacitățile economice și financiare, de producție sau tehnice privind executarea viitorului contract de achiziție publică?	■ Da Nu

Capitolul V. Indicații generale pentru criteriile de calificare și selecție

Compartimentul se completează de către autoritatea/entitatea contractantă (coloana nr.2) și operatorii economici (coloana nr.3).

Cod poziție	Conținutul cerințelor	Răspuns
1	2	3
A. Îndeplinirea tuturor criteriilor de selecție impuse		
5A.1	Operatorul economic este în măsură să furnizeze în Sistemul informațional automatizat „Registrul de stat al achizițiilor publice” sau prin mijloace electronice, sau dacă e cazul, pe suport de hârtie autorității contractante: formularele, certificatele, avizele și alte documente indicate de către autoritatea/entitatea contractantă în anunțul de participare și în documentația de atribuire? Termen 3 zile de la solicitare. <i>Notă. Numărul de zile se indică de către autoritatea contractantă ținând cont de cantitatea și caracterul documentelor solicitate.</i>	■ Da Nu
5A.2	Informațiile care să îi permită autorității/entității contractante să obțină documentele indicate în anunțul de participare și în documentația de atribuire, sunt disponibile gratuit și direct prin accesarea unei baze de date naționale în orice stat? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.	Adresa de internet: text Autoritatea sau organismul emitent(ă) text Referința exactă a documentației: text

Capitolul VI. Preselecția candidaților pentru procedura de atribuire a contractului de achiziție publică

Compartimentul se solicită de către autoritatea contractantă doar în cadrul procedurilor de achiziție publică: licitația restrânsă, negociere, dialog competitiv și parteneriatul pentru inovare.

Cod poziție	Conținutul cerințelor	Răspuns
1	2	3
A. Îndeplinirea tuturor criteriilor de selecție impuse		
6A.1	Operatorul economic/candidatul îndeplinește criteriile de selecție stabilite de către autoritatea contractantă în anunțul de participare și în documentația de atribuire.	■ Da Nu
6A.2	Operatorul economic/candidatul dispune și este în măsură să furnizeze în Sistemul informațional automatizat „Registrul de stat al achizițiilor publice” sau prin mijloace electronice, sau dacă e cazul, pe suport de hârtie autorității contractante certificate sau alte forme de documente	■ Da Nu



	justificative, după cum este cerut în anunțul de participare și în documentația de atribuire.	
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------	--

Capitolul VII. Declarații finale

DALU MOL SRL declară că informațiile prezentate în capitolele II – V (după caz II-VI) sunt exacte și corect furnizate, cunoscând pe deplin consecințele cazurilor grave de declarații false.

DALU MOL SRL declară în mod oficial, că poate să furnizeze la solicitarea **Inspectoratului General pentru Situatii de Urgenta**, fără întârziere, certificatele și documentele justificative solicitate, cu excepția cazului în care **Inspectoratul General pentru Situatii de Urgenta** are posibilitatea de a obține documentele justificative în cauză direct prin accesarea unei baze de date relevante, care este disponibilă gratuit, cu condiția că **DALU MOL SRL** să fi furnizat informațiile necesare (adresa de internet, autoritatea sau organismul emitent(ă), referința exactă a documentației) care să îi permită **Inspectoratul General pentru Situatii de Urgenta** să facă acest lucru și se consimte accesul la informațiile menționate, în cazul în care acest lucru este necesar.

DALU MOL SRL declară în mod oficial că este de acord ca **Inspectoratul General pentru Situatii de Urgenta**, astfel cum este descrisă în capitolul I secțiunea A să obțină acces la documentele justificative privind informațiile pe care le-a furnizat în acest DUAE în scopul desfășurării procedurii de achiziție pentru **Achiziționarea echipamentului de protecție pentru pompieri** cu nr.**ocds-b3wdp1-MD-1769512470409** din data de **27 Ianuarie 2026**.

Nume: **Dumitru Boaghe**

Funcția: **Administrator**

Data: **12 Februarie 2026**

Adresa: **dalumoldova@gmail.com**



Anexa nr. 7
la Documentația standard nr.21556694
din 27 Ianuarie 2026

CERERE DE PARTICIPARE

Către: **Inspectoratul General pentru Situatii de Urgenta**

Stimați domni,

Ca urmare a anunțului/invitației de participare/de preselecție apărut în Buletinul achizițiilor publice și/sau Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, nr. **ocds-b3wdp1-MD-1769512470409** din **27 Ianuarie 2026**, privind aplicarea procedurii pentru atribuirea contractului pentru **Achiziționarea echipamentului de protecție pentru pompieri**, noi **DALU MOL SRL**, am luat cunoștință de condițiile și de cerințele expuse în documentația de atribuire și exprimăm prin prezenta interesul de a participa, în calitate de ofertant/candidat, neavând obiecții la documentația de atribuire.

Data completării **12 Februarie 2026**

Cu stimă,

Dumitru Boaghe

Digitally signed by Boaghe Dumitru
Date: 2026.02.12 14:56:22 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ





Anexa nr. 8
la Documentația standard nr.21556694
din 27 Ianuarie 2026

DECLARAȚIE
privind valabilitatea ofertei

Către **Inspectoratul General pentru Situatii de Urgenta**

Stimați domni,

Ne angajăm să menținem oferta valabilă, privind achiziționarea **Achiziționarea echipamentului de protecție pentru pompieri** prin procedura de achiziție nr. **ocds-b3wdp1-MD-1769512470409** din data de **27 Ianuarie 2026** pentru o durată de **60 zile**, respectiv până la data de **29.04.2026** și ea va rămâne obligatorie pentru noi și poate fi acceptată oricând înainte de expirarea perioadei de valabilitate.

Data completării: **12 Februarie 2026**

Cu stimă,

Dumitru Boaghe

Digitally signed by Boaghe Dumitru
Date: 2026.02.12 14:56:25 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ





AGENȚIA SERVICII PUBLICE

Departamentul înregistrare și licențiere a unităților de drept

EXTRAS

din Registrul de stat al persoanelor juridice

Nr. 545851 data 21.02.2024

Denumirea completă: **Societatea cu Răspundere Limitată "DALU MOL"**

Denumirea prescurtată: **"DALU MOL" S.R.L.**

Forma juridică de organizare: **Societate cu răspundere limitată,**

Numărul de identificare de stat și codul fiscal (IDNO): **1013600007534**

Data înregistrării de stat: **05.03.2013**

Sediul: **MD-2045, str. Academician Sergiu Rădăuțanu, 9, ap. 54, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Obiectul principal de activitate:

- 1. Comerțul cu ridicata al altor mașini și echipamente utilizate în industrie, comerț și transporturi**
- 2. Alte tipuri de comerț cu ridicata**
- 3. Activitatea de turism**
- 4. Alte forme de învățământ pentru adulți și alt învățământ, neinclus în alte categorii**
- 5. Transporturi rutiere de mărfuri**
- 6. Servicii de expediere și transport**
- 7. Întreținerea și repararea autovehiculelor**
- 8. Activități ale agențiilor turistice**
- 9. Comerț cu amănuntul de piese și accesorii pentru autovehicule**
- 10. Comerț cu autoturisme și autovehicule ușoare (sub 3,5 tone)**
- 11. Comerț cu alte autovehicule**
- 12. Activități de închiriere și leasing de autoturisme și autovehicule rutiere ușoare**
- 13. Activități de consultanță pentru afaceri și management**
- 14. Activități de editare a altor produse software**
- 15. Activități de realizare a soft-ului la comandă (software orientat client)**
- 16. Comerț cu amănuntul al calculatoarelor, unităților periferice și software-lui în magazine specializate**
- 17. Intermedieri în comerțul cu produse diverse**

Digitally signed by Boaghe Dumitru

Date: 2026.02.12 14:56:31 EET

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova



Capitalul social: **5400 lei**

MOLDOVA EUROPEANĂ

Administrator: **BOAGHE DUMITRU, IDNP 0992001019861,**
numit în funcție pe termen nelimitat.

Asociat:

- 1. BOAGHE DUMITRU, IDNP 0992001019861, cota 5400 lei, ce constituie 100%**

Beneficiar efectiv:

- 1.1. BOAGHE DUMITRU, IDNP 0992001019861**

Prezentul extras este eliberat în temeiul art.34 al Legii nr.220-XVI din 19 octombrie 2007 privind înregistrarea de stat a persoanelor juridice și a întreprinzătorilor individuali și confirmă datele din Registrul de stat la data de: **21.02.2024.**

Registrator în documentul
înregistrării de stat



Roșca Ion



EB 0491335



GUVERNUL
REPUBLICII
MOLDOVA



SERVICIUL FISCAL DE STAT



CERTIFICAT

privind lipsa sau existența restanțelor față de bugetul public național

Nr.
№ 1445534

Din
От 12.02.2026 14:45

DATE DESPRE CONTRIBUABIL / ИНФОРМАЦИЯ О НАЛОГОПЛАТЕЛЬЩИКЕ

Codul fiscal / Numărul de identificare

Фискальный код / Идентификационный номер

1013600007534

Digitally signed by Boaghe Dumitru

Date: 2026.02.12 14:56:36 EET

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



Denumirea

Наименование

Societatea cu Răspundere Limitată "DALU MOL"

ATESTAREA LIPSEI SAU EXISTENȚEI RESTANȚELOR CONFORM DATELOR SISTEMULUI

INFORMAȚIONAL AUTOMATIZAT / ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ОТСУТСТВИЯ ИЛИ НАЛИЧИЯ ЗАДОЛЖНОСТЕЙ СОГЛАСНО ДАННЫМ ИНФОРМАЦИОННОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ

La data emiterii prezentului certificat restanța față de bugetul public național constituie

На дату выдачи данной справки задолженность перед национальным публичным бюджетом составляет

0 MDL

VALABIL PÂNĂ LA / ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО

27.02.2026 14:45



Prezentul document este eliberat în temeiul Art. 29, alin. (3) din Legea cu privire la registre nr. 71/2007 și în baza datelor furnizate de Serviciul Fiscal de Stat în Portalul guvernamental integrat EVO / Справка выдана в соответствии со ст. 29 п. (3) Закона о реестрах № 71/2007 на основании данных, предоставленных Государственной налоговой службой на Интегрированный правительственный портал EVO.

Generat și semnat de Portalul guvernamental integrat EVO la 12.02.2026 14:45

Prezentul certificat este semnat electronic în conformitate cu Legea nr.124 din 19.05.2022

Сертификат подписан электронной подписью в соответствии с Законом № 124 от 19.05.2022



Certificatul este descărcat din Portalul guvernamental integrat EVO (evo.gov.md) și este semnat electronic de către posesorul acestui portal și are aceeași valoare juridică ca și documentele eliberate pe suport de hârtie de către organele cu atribuții de administrare fiscală. Verificarea autenticității semnăturii electronice poate fi realizată cu ajutorul Serviciului Guvernamental de Semnătură Electronică (msign.gov.md)

Сертификат скачен с Интегрированный правительственный портал EVO (evo.gov.md) и подписан электронной подписью владельца портала и имеет такую же юридическую силу, как и документы выдаваемые на бумаге органами налоговой администрации. Проверку подлинности электронной подписи можно осуществить с помощью Интегрированный правительственный портал EVO (msign.gov.md)

B.C. "ProCredit Bank" S.A., bd. Ștefan cel Mare și Sfânt, 65, of. 901, Chișinău, MD-2001, Republica Moldova

Către: DALU MOL SRL

№ 07391

20 August 2025

Digitally signed by Boaghe Dumitru

Date: 2026.02.12 14:56:41 EET

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



CERTIFICAT

Prin prezentul, B.C. ProCredit Bank S.A. confirmă precum că DALU MOL SRL (c/f 1013600007534), are deschise următoarele conturi bancare:

Cod IBAN	Tipul contului	Denumirea valutei
MD22PR002224205409001498	Cont curent	MDL
MD03PR002224205409001840	Cont curent	USD
MD60PR002224205409001978	Cont curent	EUR

Persoana Responsabilă

Ag.Nr.8 a Suc.Nr.2 Chisinau(digital)

B.C. ProCredit Bank S.A.

Digitally signed by Paraschiv Natalia

Date: 2025.08.20 13:21:49 EEST

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



Executor: COLISNICENCO EVDOCHIA

Tel.080000010

B.C. "ProCredit Bank" S.A
Forma juridică de organizare Societate pe acțiuni
Numărul înregistrării de stat 1007600059183
Sediul bd. Ștefan cel Mare și Sfânt 65, of. 901, Chișinău, MD-2001
Republica Moldova

Președinte al Comitetului de Conducere al Băncii
Irina Coroi-Jovmir
Capitalul social 406 550 000 lei
Telefon 0800 000 10
MDA.office@procredit-group.com
www.procreditbank.md

* Atenție! Documentul conține Date cu caracter personal, prelucrate în cadrul sistemului de evidență al operatorului de date cu caracter personal. Prelucrarea ulterioară a acestor date poate fi efectuată numai în condițiile prevăzute de Legea nr.133 din 08.07.2011 privind protecția datelor cu caracter personal.



Anexa nr. 12
la Documentația standard nr.21556694
din 27 Ianuarie 2026

DECLARAȚIE

privind lista principalelor livrari/prestări efectuate în ultimii 3 ani de activitate

Către Inspectoratul General pentru Situatii de Urgenta

Nr.	Obiectul contractului	Denumirea/numele beneficiarului/Adresa	Calitatea Furnizorului/Prestatorului*)	Prețul contractului/ valoarea bunurilor/serviciilor livrate/prestate	Perioada de livrare/prestare (luni)
1	Telecomenzi	Starnet Solutii SRL	Furnizor	653500 MDL	3
2	Componenete electronice	CASA NATIONALA DE ASIGURARI SOCIALE A REPUBLICII MOLDOVA	Furnizor	120096 MDL	1
3	Sensori	SERVICIUL HIDROMETEOROLOGIC DE STAT	Furnizor	123210 MDL	1
4	Echipamente electronice, drone, testere baterii	CENTRUL NATIONAL ANTICORUPTIE	Furnizor	76240 MDL	2
5	Componente electronice	Regia Transport Electric	Furnizor	2 661 216	2
6	Analizator gaze	CET Nord	Furnizor	29310	2
7	Mijloace speciale, casti	Administratia Nationala a Penitenciarelor	Furnizor	597330	2
8	Baterii	Termoelectrica	Furnizor	136 800	1
9	Componente electronice	Regia Transport Electric	Furnizor	1 138 800	3
10	Mijloace speciale, casti	Administratia Nationala a Penitenciarelor	Furnizor	281 610	2

Data completării: **12 Februarie 2026**

Cu stimă,

Dumitru Boaghe

Digitally signed by Boaghe Dumitru
Date: 2026.02.12 14:56:45 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ





Zertifikat zu EU-Baumusterprüfbescheinigung VN620 186356 für persönliche Schutzausrüstungen

(Auftrag VN620 186356.1)

Ausgestellt für Inverkehrbringer

ESKA Lederhandschuhfabrik Ges.m.b.H & Co. KG
A-4600 Wels/Thalheim; Am Thalbach 2

Aufgrund der eingereichten Unterlagen und der durchgeführten Baumusterprüfung wird bescheinigt, dass die neue Persönliche Schutzausrüstung (PSA)

Schutzhandschuh

„18082/B Fire Scout C“

„18092/B Fire Scout“

„18092/L/B Fire Scout LHD Ausführung“

den Anforderungen der PSA-Verordnung (EU) 2016/425 in der derzeitigen Fassung sowie den geltenden grundlegenden Gesundheitsschutz- und Sicherheitsanforderungen entspricht und erfüllt daher die Anforderungen an

Feuerwehrschutzhandschuhe

gemäß EN 659:2003+A1:2008 und EN 388:2016+A1:2018*) Leistungsstufe 3 5 4 3 F

Sie wird zugeordnet der **PSA-Kategorie III**

Über Eigenschaften der PSA informiert die Verwenderinformation. Diese Baumusterprüfbescheinigung gilt bis Ende November 2026.

Dipl.-HTL-Ing. Marion Pfeiler

OETI - Institut fuer Oekologie, Technologie und Innovation GmbH, Notifizierte Stelle Nr. NB 0534
Wien, 11.11.2021

Digitally signed by Boaghe Dumitru
Date: 2026.02.12 14:57:33 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



*) nicht harmonisierte Norm

"Certificate" Seite 1 von 1 Seiten
zu EU-Baumusterprüfbescheinigung VN620 186356

EU
TYPE
CERTIFICATE



Certificate to EU type-examination certificate VN620 186356 on Personal Protective Equipment

(Order VN620 186356.1)

Issued to (distributor)

ESKA Lederhandschuhfabrik Ges.m.b.H & Co. KG
A-4600 Wels/Thalheim; Am Thalbach 2

Based on the documents submitted and the type examination carried out this is to certify, that the new Personal Protective Equipment (PPE)

Protective gloves

“18082/B Fire Scout C”

“18092/B Fire Scout”

„18092/L/B Fire Scout LHD Ausführung“

corresponds to the requirements of PPE Regulation (EU) 2016/425 as currently in force and complies with the applicable essential health and safety requirements. The PPE fulfils the requirements for

Protective gloves for firefighting

according to

EN 659:2003+A1:2008 and EN 388:2016+A1:2018*) performance level 3 5 4 3 F

This new PPE will be assigned to **category III**

Technical properties of the PPE are given in the user information.

This type examination certificate stays valid until end of November 2026.

Dipl.-HTL-Ing. Marion Pfeiler

OETI - Institute for Ecology, Technology and Innovation; Notified Body No. NB 0534
Vienna, 11.11.2021

*) non-harmonized standard

EU – DECLARATION OF CONFORMITY

Subject of the declaration is following personal protective equipment:

18082/B FIRE SCOUT C
18092/B FIRE SCOUT

The manufacturer
ESKA Lederhandschuhfabrik Ges.m.b.H. & Co KG
Am Thalbach 2, 4600 Thalheim bei Wels

Digitally signed by Boaghe Dumitru
Date: 2026.02.12 14:56:51 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



This declaration is in the sole responsibility of the manufacturer

Subject of this declaration (above mentioned PPE) is according to relating Union harmonisation legislation:
Regulation (EU) 2016/425 Personal Protective Equipment

Conformity is achieved by complying with the applicable requirements of the following documents

EN ISO 21420:2020 Protective gloves, general requirements
EN 659:2003+A1:2008 Fire Fighting Protective Glove
EN 388:2016+A1:2018 Protective gloves against mechanical risks

The Notified Body
Institution of ecology, technology and innovation, ÖTI
A-1230 Vienna, Siebenhirtenstraße 12a/Object 8
Identification number: 0534

has carried out the EU type examination (modul B) and issued the type examination:

EU Type Examination No. 186356

The PPE is subject to the following conformity assessment procedure:

Conformity with the type based on internal production control with supervised product checks at irregular intervals (module C2) under supervision of the notified body:

Institution of ecology, technology and innovation, ÖTI
A-1230 Vienna, Siebenhirtenstraße 12a/Object 8
Identification number: 0534

Signed in and for the name of: **ESKA Lederhandschuhfabrik Ges.m.b.H & Co KG**
Am Thalbach 2
4600 Wels

Place and date of the issue: **Wels, 12.11.2021**

Function: **CEO**

Name: **Paul Herbert Loos**

Signature:

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Paul Herbert Loos', written over a white background.



EU-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B)
EU type-examination certificate (module B)
VN620 186356

Auftrag (Order) VN620 186356.1

Antragsteller (Applicant)

ESKA Lederhandschuhfabrik
Ges.m.b.H & Co. KG
Am Thalbach 2
4600-Wels/Thalheim
Austria

Kundenreferenz (Reference)

Hr. Felix Mitterböck

Auftrag (Application)

EU-Baumusterprüfung (Modul B) – Schutzhandschuhe gemäß EN 659:2003+A1:2008 und EN 388:2016+A1:2018
EU-type-examination (module B) - Protective gloves according to EN 659:2003+A1:2008 and EN 388:2016+A1:2018

Prüfgut (Test Material)

Schutzhandschuh *protective gloves* „Fire Scout“

Das zur Prüfung verwendete Prüfgut wurde für Laboratoriumszwecke anonymisiert. Eine detaillierte Musterliste ist im Dokument enthalten.

Material used in testing was anonymized for laboratory purposes. A detailed sample list is contained in the report.

Ausfertigung (Issuing)

Anzahl enthaltener Seiten (*Number of pages contained*): 19 + gekennzeichnete Anhangsseiten (*marked pages of annex*) + plombiertes Baumuster (*sealed sample*)

Originalausfertigung (*Original Issue*) / Wien (*Vienna*) 11.11.2021 / Pf

Dipl.-HTL-Ing. Marion Pfeiler

OETI - Institut fuer Oekologie, Technologie und Innovation GmbH, Notifizierte Stelle NB 0534

(OETI - Institute for Ecology, Technology and Innovation; Notified Body NB 0534)

Inhaltsverzeichnis (index)

1	Auftrag (Order)	2
1.1	Prüfmuster (Samples).....	2
1.2	Eingereichte Unterlagen (Informations given by the Customer)	2
1.3	EU-Baumusterprüfbescheinigung – Chronologie (EU type-examination certificate chronology).....	3
2	Evaluierungsbericht (Evaluation report)	3
2.1	Allgemein (General).....	3
2.2	Anforderungen (Requirements).....	4
3	Fotodokumentation und Skizzen (photo documentation and sketches)	16
4	EU-Baumusterprüfbescheinigung – Beurteilung (EU type-examination certificate - assessment).....	17
6	Gültigkeit (validity)	17
7	Anmerkungen (Remarks)	19

Anhang zur Baumusterprüfbescheinigung bestehend aus

Annex to the type-examination certificate consisting of

Deckblatt (Cover Sheet) 1 Seite (page)

Technische Dokumentation inklusive Verwenderinformation und Etikettenentwurf

(Technical Documentation, User Information, labeling draft) 20 Seiten (pages)

1 Auftrag (Order)

Datum <i>Date</i>	Eingang <i>Received</i>	Auftrag <i>Order</i>
11.05.2021	11.05.2021	EU-Baumusterprüfung (Modul B) – Schutzhandschuhe gemäß EN 659:2003+A1:2008 und EN 388:2016+A1:2018 <i>EU-type-examination (module B) - Protective gloves according to EN 659:2003+A1:2008 and EN 388:2016+A1:2018</i>

1.1 Prüfmuster (Samples)

Nr. <i>No.</i>	Eingang <i>Received</i>	Musterbezeichnung <i>Sample Identification</i>
1	28.06.2021	Schutzhandschuh 18082/B Fire Scout C, Gr. 8
2	28.06.2021	Schutzhandschuh 18092/B Fire Scout, Gr. 8

(Sofern nicht anders angegeben, handelt es sich bei den Mustern um vom Kunden bereitgestellte Proben.)
(Unless otherwise stated samples are provided by the customer.)

Die persönliche Schutzausrüstung (PSA) wurde mit der Baumusterprüfbescheinigung-Nr.: VN620 186356 gekennzeichnet und plombiert.

Das Muster wurde dem Antragsteller retourniert und ist Teil der Baumusterprüfbescheinigung.

The personal protective equipment (PPE) was marked and sealed with the type-examination certificate No VN620 186356.

The sample was returned to the applicant and is a part of the type-examination certificate.

1.2 Eingereichte Unterlagen (Informations given by the Customer)

- Technische Dokumentation (*Technical Documentation*)
- Verwenderinformation (*user information*)
- Etikettenentwurf (*labeling draft*)
- Prüfberichte (*test reports*)^{A)}

^{A)} vom Antragsteller zur Verfügung gestellte Prüfberichte wurden als Nachweis zugelassen da sie von einem akkreditierten Prüflabor ausgefertigt und nicht älter als 5 Jahre sind sowie positiv auf Plausibilität und Vollständigkeit überprüft wurden.

(Test reports provided by the Applicant have been approved as evidence because they have been prepared by an accredited test laboratory and are not older than 5 years and have been positively checked for plausibility and completeness)

1.3 EU-Baumusterprüfbescheinigung – Chronologie (EU type-examination certificate chronology)

Auftrag <i>Order</i>	Ausstellungsdatum <i>date of issue</i>	Auftrag <i>Order</i>
VN620 186356.1	11.11.2021	Erstzertifizierung – EU-Baumusterprüfung (Modul B) – Schutzhandschuhe gemäß EN 659:2003+A1:2008 und EN 388:2016+A1:2018 <i>Initial certification - EU-type-examination (module B) - Protective gloves according to EN 659:2003+A1:2008 and EN 388:2016+A1:2018</i>

2 Evaluierungsbericht (Evaluation report)

2.1 Allgemein (General)

Die eingereichte PSA
The submitted PPE

Schutzhandschuh (*protective gloves*)
18082/B Fire Scout C
18092/B Fire Scout
18092/L/B Fire Scout LHD Ausführung

ist eine persönliche Schutzausrüstung (PSA) gemäß
is a personal protective equipment (PPE) in accordance with

PSA-Verordnung (EU) 2016/425
PPE Regulation (EU) 2016/425

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen
Regulation on personal protective equipment

Bei der Entwicklung der PSA und der technischen Beschreibung wurden folgende Normen und Richtlinien beachtet:

In the development of the PPE and the technical description the following standards and guidelines have been followed:

- PSA-Verordnung (EU) 2016/425 (*PPE Regulation (EU) 2016/425*)

harmonisierte Normen (*harmonised standards*)

- EN 659:2003+A1:2008 Feuerwehrschutzhandschuhe
Protective gloves for firefighters

Nicht harmonisierten Normen / technischen Spezifikationen / Richtlinien (*non harmonised standards / technical specifications / Guidelines*)

- EN ISO 21420:2020 Schutzhandschuhe, Allgemeine Anforderungen
Protective gloves - General requirements
- EN 388:2016+A1:2018 Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken
Protective gloves against mechanical risks

sowie die jeweils darin herangezogenen Normen.
as well as each standard therein relied on.

Fundstellen der angewandten harmonisierten Normen *Reference to the applied harmonized standards*

- Amtsblatt der Europäischen Union zur "Veröffentlichung der Titel und der Bezugsnummern der harmonisierten Normen im Sinne der Harmonisierungsrechtsvorschriften der EU" idgF
Official Journal of the European Union "Publication of titles and references of harmonised standards under Union harmonisation legislation" in the current version

Fundstellen der angewandten nicht harmonisierten Normen / technischen Spezifikationen / Richtlinien (*Reference to the applied non-harmonized standards technical specifications and guidelines*)

- Austrian Standards (ASl)

2.2 Anforderungen (Requirements)

2.2.1 Anforderungen an die technischen Unterlagen (Requirements for the technical documentation)

Prüfungen (tests)	Anforderung (requirement)	Resultat (result)
Überprüfung der technischen Unterlagen (Examination of the technical documentation) *) Anhang III Buchstabe j) wird entsprechend der Verordnung 2016/425 Anhang V Pkt.4 a) nicht beachtet. (According the Regulation 2016/425 (EU) Annex III, point j) was not taken into account)	Verordnung (EU) 2016/425 Anhang III Regulation (EU) 2016/425 Annex III	erfüllt (fulfilled) *)

2.2.2 Designanforderungen und Ausführung der PSA (Design requirements and Construction of the PPE)

Prüfungen (tests)	Anforderung (requirement)	Resultat (result)
Gestaltungsgrundsätze und Handschuhkonfektionierung – Allgemeines - EN ISO 21420 (Design principles and glove assembly - General- EN 420)	EN ISO 21420:2020 Pt. 4.1 & 5.1	erfüllt (fulfilled)
Allgemeine Ausführung der Kleidung - EN 388 (General clothing design - EN 388)	EN ISO 21420:2020 Pt. 4.1 & 5.1	erfüllt (fulfilled)
Allgemeine Anforderungen - EN 659 (General requirements - EN 659)	EN 659:2003+ A1:2008 Pt.3.1/3.2	erfüllt (fulfilled)

2.2.3 Anforderungen an die Materialien der PSA (Material requirements for PPE)

Eingesetzte Materialzusammenstellungen (used component assemblies)

Materialzusammenstellungen (component assemblies)	Eingesetzte Materialien (used materials)
Handschuh Variante 1 (glove variant 1) Art. 18092/B Fire Scout	
Handrücken bis Stulpenansatz (back of the glove to the beginning of the cuff) Materialzusammenstellung/Aufbau 1 (component assembly/construction 1)	Obermaterial A + Membrane A + Zwischenlage B + Futter A (Outershell fabric A + Insert A intermediate layer B+ lining A)
Daumen Außenhand (thumb –back of the glove) Materialzusammenstellung/Aufbau 2 (component assembly/construction 2)	Obermaterial E + Obermaterial A + Membrane A + Zwischenlage B + Futter A (Outershell fabric E -Outershell fabric A + Insert A intermediate layer B+ lining A)
Schichtel (gussets) Materialzusammenstellung/Aufbau 5 (component assembly/construction 5)	Obermaterial E + Membrane A + Futter D (Outershell fabric E + Insert A intermediate layer B+ lining D)
Handinnenfläche bis Stulpenansatz (palm of the glove to the beginning of the cuff) Daumen Innenhand (thumb –palm of the glove) Materialzusammenstellung/Aufbau 3 (component assembly/construction 3)	Obermaterial D + Membrane A Futter D (Outershell fabric A + Insert A + lining B)

Stulpe (<i>cuff</i>)	Obermaterial A + Membrane A + Stulpenfutter B (<i>Outershell fabric A + Insert A + cuff lining B</i>)
Materialzusammenstellung/Aufbau 4 (<i>component assembly/construction 4</i>)	
Handschuh Variante 2 (glove variant 1) Art. 18082/B Fire Scout-C	
Handrücken bis Stulpenansatz (<i>back of the glove to the beginning of the cuff</i>)	Obermaterial A + Membrane A + Zwischenlage B + Futter A (<i>Outershell fabric A + Insert A intermediate layer B+ lining A</i>)
Materialzusammenstellung/Aufbau 1 (<i>component assembly/construction 1</i>)	
Daumen Außenhand (<i>thumb –back of the glove</i>)	Obermaterial E + Obermaterial A + Membrane A + Zwischenlage B + Futter A (<i>Outershell fabric E -Outershell fabric A + Insert A intermediate layer B+ lining A</i>)
Materialzusammenstellung/Aufbau 2 (<i>component assembly/construction 2</i>)	
Schichtel (<i>gussets</i>)	Obermaterial E + Membrane A + Futter D (<i>Outershell fabric E + Insert A intermediate layer B+ lining D</i>)
Materialzusammenstellung/Aufbau 5 (<i>component assembly/construction 5</i>)	
Handinnenfläche bis Stulpenansatz (<i>palm of the glove to the beginning of the cuff</i>)	Obermaterial D + Membrane A Futter D (<i>Outershell fabric A + Insert A + lining B</i>)
Daumen Innenhand (<i>thumb –palm of the glove</i>)	
Materialzusammenstellung/Aufbau 3 (<i>component assembly/construction 3</i>)	
Strickbund (<i>knitted cuff</i>)	Strickbund (<i>knitwrist</i>)

Anforderungen an Materialien gemäß EN ISO 21420:2020, EN 659:2003+A1:2008 und EN 388:2016+A1:2018
(Requirements for the material according EN ISO 21420:2020, EN 659:2003+A1:2008 and EN 388:2016+A1:2018)

Anforderungen gemäß EN ISO 21420:2020
(Material requirements according EN ISO 21420:2020)

Prüfungen (<i>tests</i>)	Einheit (<i>unit</i>)	Anforderung (<i>requirement</i>)	Resultat (<i>result</i>)	
Allgemeine Anforderungen (General requirements)		EN ISO 214204		
Gestaltungsgrundsätze und Handschuhkonfektionierung		EN ISO 214204.		
– Allgemeines (Glove design and construction – General)		1		
- bei normalen Tätigkeiten Schutz auf der höchstmöglichen Leistungsstufe (<i>in foreseeable conditions of use, protection at highest given</i>)			erfüllt (<i>fulfilled</i>)	
- minimale Zeit zum An-/ Ausziehen (<i>minimal time for put on/take off</i>)				
- gesamte Leistung nicht wesentlich herabgesetzt durch Nähte (<i>overall not significantly decreased by seams</i>)				
Zeit zum Ausziehen der Handschuhe (<i>Time to take off the gloves</i>)	EN ISO 214204; 4.1			
Handschuh (<i>gloves</i>)	- trocken (<i>dry</i>)	s	---	1
	- nass (<i>wet</i>)	s	---	1
Beurteilung (<i>Evaluation</i>)			3,5 < pH < 9,5	erfüllt (<i>fulfilled</i>)

Unschädlichkeit von Schutzhandschuhen <i>(Innocuousness of protective gloves)</i>		EN ISO 214204; 4.3	
Allgemeines <i>(General)</i>		EN ISO 214204; 4.3.1	
Azo-Farbstoffe <i>(azo colorants)</i>			
Obermaterial A <i>(outershell fabric A)</i>	ppm		*)
Obermaterial E <i>(outershell fabric E)</i>	ppm		*)
Obermaterial D <i>(outershell fabric D)</i>	ppm		*)
Zwischenlage B <i>(intermediate layer B)</i>	ppm		*)
Futter A <i>(lining A)</i>	ppm		*)
Futter D <i>(lining D)</i>	ppm		*)
Stulpenfutter B <i>(cuff lining B)</i>	ppm		*)
Strickbund <i>(knitwrist)</i>	ppm		*)
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>		< 30 mg/kg	
pH-Wert <i>(pH value)</i>		EN ISO 214204; 4.3.2	
Obermaterial A <i>(outershell fabric A)</i>	Wert <i>(value)</i>		*)
Obermaterial E <i>(outershell fabric E)</i>	Wert <i>(value)</i>		*)
Obermaterial D <i>(outershell fabric D)</i>	Wert <i>(value)</i>		*)
Zwischenlage B <i>(intermediate layer B)</i>	Wert <i>(value)</i>		*)
Futter A <i>(lining A)</i>	Wert <i>(value)</i>		*)
Futter D <i>(lining D)</i>	Wert <i>(value)</i>		*)
Stulpenfutter B <i>(cuff lining B)</i>	Wert <i>(value)</i>		*)
Strickbund <i>(knitwrist)</i>	Wert <i>(value)</i>		*)
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>		3,5 < pH < 9,5	
*) Die Anforderung wurde als erfüllt bewertet, da Oeko-Tex Standard 100 Zertifikate vom Antragsteller eingereicht wurden. <i>(Due Oeko-Tex Standard 100 certificates were submitted by the applicant, the requirement has been rated as fulfilled)</i>			
Reinigung (Cleaning)		EN ISO 214204; 4.4	
- sofern Pflegeanweisungen angegeben sind, sind die in den spezifischen Normen aufgeführten relevanten Prüfungen an den Handschuhen durchzuführen, bevor und nachdem sie der höchsten empfohlenen Anzahl von Reinigungen unterzogen worden sind <i>(If care instructions are provided the relevant performance-related tests shall be performed on the gloves before and after they have been subjected to the maximum recommended number of cleaning cycles)</i>		EN ISO 214204; 4.3.4	
- Die Leistungsstufen dürfen durch die empfohlene Anzahl der Reinigungen nicht negativ beeinflusst werden <i>(The levels of performance are given by the lowest results obtained before and after cleaning)</i>		20 Waschzyklen 60°C (ISO 6330 Verf. 6N + Tumbler 1 Pkt.) <i>(20 cleaning cycles at 60C acc. to ISO 6330 method 6N + tumbler 1 pt)</i>	
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>			
Komfort und Leistungsfähigkeit <i>(Comfort and efficiency)</i>		EN ISO 214204; 5	
Größen (Sizes)		EN ISO 214204; 5.1	
Größen und Maße der Handschuhe <i>(Sizes and measurements of glove);</i>		EN ISO 214204; 5.1.2	
Mindestlänge <i>(Minimum length)</i>			
Handschuh 1 <i>(gloves 1)</i>	– Handschuh Gr. 8	mm	320
Handschuh 2 <i>(gloves 2)</i>	– Handschuh Gr. 8	mm	325
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>		EN 420 Pt.5.1 erfüllt <i>(fulfilled)</i>	
Passformbeurteilung der Handschuhe <i>(assessment of the fitting of the gloves)</i>			
Handschuh <i>(gloves)</i>			
im Anlieferungszustand <i>(as delivered)</i>		– Handschuh Gr. 8 – Glove Size 8	
nach 20 Wäschen 60°C <i>(after 20 washes 60° C)</i>		– Handschuh Gr. 8 – Glove Size 8)	
		passt <i>(fits)</i>	
		passt <i>(fits)</i>	
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>		passt <i>(fits)</i> erfüllt <i>(fulfilled)</i>	

Beweglichkeit (Dexterity)	EN ISO 214204; 5.2		
"Prüfung der Fingerfertigkeit" (Dexterity); EN 420; 6.2 gesamter Handschuh (whole glove) kleinster Ø des Stiftes (smallest Ø of the pin)	mm	9,5	
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>		9,5 mm Stufe (level) 2	erfüllt (fulfilled) 2
Wasserdampfdurchlässigkeit und Wasserdampfaufnahme (Water vapour behaviour and Water vapour absorption)	EN ISO 214204; 5.3		X *)
<p>*) EN ISO 214204: Sofern Pflegeanweisungen angegeben sind, sind die relevanten Prüfungen an den Handschuhen durch-zuführen, bevor und nachdem sie der höchsten empfohlenen Anzahl von Reinigungen unterzogen worden sind.</p> <p>**) Die Kennzeichnung "X" bedeutet, dass diese Eigenschaft nicht geprüft wurde / nicht zutreffend ist / nicht für diese Verwendung vorgesehen ist (The sign "X" means that this property has not been checked / is not applicable / not designed for the use covered by the corresponding test)</p>			
<u>Beurteilung (Evaluation)</u> EN 420:2003+A1:2009			erfüllt (fulfilled)

Anforderungen gemäß EN 388:2016 / EN 388:2016+A1:2018
(Material requirements according EN 388:2016 / EN 388:2016+A1:2018)

Prüfungen (tests)	Einheit (unit)	Anforderung (requirement)	Resultat (result)
Anforderungen (Requirements)	EN 388; 4		
Allgemeines (General)	EN 388; 4.1		
Abrieb (abrasion); EN 388; 6.1	EN 388; 4.1		
Handinnenfläche (Aufbau 3) (palm of the glove (assembly 3))			Stufe (level) 3
Neuzustand (new condition)			
max. Scheuertourenanzahl ohne Lochbildung (max. number of abrasion turns without hole formation)	Touren (turns)		3600
Oberstoff D (Outerfabric D)	Touren (turns)	---	3100
Membrane A (Membrane A)	Touren (turns)	---	<100
Futter D (lining D)	Touren (turns)	---	500
nach Reinigung (after cleaning)			Stufe (level) 3
max. Scheuertourenanzahl ohne Lochbildung (max. number of abrasion turns without hole formation)	Touren (turns)		6200
Oberstoff D (Outerfabric D)	Touren (turns)	---	5000
Membrane A (Membrane A)	Touren (turns)	---	<100
Futter D (lining D)	Touren (turns)	---	1200
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>		min. 1	erfüllt (fulfilled) Stufe (level) 3
Schnittfestigkeit (cut resistance) "Coupe-Test"; EN 388; 6.2	EN 388; 4.1		
Handinnenfläche (Aufbau 3) (palm of the glove (assembly 3))			
Neuzustand (new condition)	Faktor (factor)		33,5
nach Reinigung (after cleaning)	Faktor (factor)		20,4
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>		Faktor ≥ 1,2 Stufe (level) 1	erfüllt (fulfilled) Stufe (level) 5
Weiterreißfestigkeit (tear force); EN 388; 6.4	EN 388; 4.1		
Handinnenfläche (Aufbau 3) (palm of the glove (assembly 3))			
Neuzustand (new condition)	N		Stufe (level) 4
Oberstoff D (Outerfabric D)	N		111
Futter D (lining D)	N		94,3
nach Reinigung (after cleaning)	N		Stufe (level) 4
Oberstoff D (Outerfabric D)	N		68
Futter D (lining D)	N		84
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>		≥ 10 N Stufe (level) 1	erfüllt (fulfilled) Stufe (level) 4

Stichfestigkeit (<i>puncture resistance</i>); EN 388; 6.5 Handinnenfläche (Aufbau 3) (<i>palm of the glove (assembly 3)</i>) Neuzustand (<i>new condition</i>) Stichfestigkeit (<i>puncture resistance</i>) nach Reinigung (<i>after cleaning</i>) Stichfestigkeit (<i>puncture resistance</i>) Beurteilung (Evaluation)	EN 388; 4.1 N N ≥ 20 N Stufe (level) 1		Stufe (level) 3 131 Stufe (level) 4 106 erfüllt (<i>fulfilled</i>) Stufe (level) 3
Schnittfestigkeit (<i>cut resistance</i>) "TDM"; EN 388; 6.3 Handinnenfläche (Aufbau 3) (<i>palm of the glove (assembly 3)</i>) Neuzustand (<i>new condition</i>) Endwert für die Schnittkraft (<i>final value for cutting force</i> *) nach Reinigung (<i>after cleaning</i>) Endwert für die Schnittkraft (<i>final value for cutting force</i> *) Beurteilung (Evaluation)	EN 388; 4.1 N N ≥ 2 N Stufe (level) A		Stufe (level) F 52,86 Stufe (level) F 87,85 erfüllt (<i>fulfilled</i>) Stufe (level) F
Zusätzlicher Schutz (Additional Protection)		EN 388; 4.2	
Schutz gegen Stoß (<i>protection against impact</i>); EN 388; 6.6 *) EN ISO 21 420: Sofern Pflegeanweisungen angegeben sind, sind die relevanten Prüfungen an den Handschuhen durchzuführen, bevor und nachdem sie der höchsten empfohlenen Anzahl von Reinigungen unterzogen worden sind. **) Die Kennzeichnung "X" bedeutet, dass diese Eigenschaft nicht geprüft wurde / nicht zutreffend ist / nicht für diese Verwendung vorgesehen ist (<i>The sign "X" means that this property has not been checked / is not applicable / not designed for the use covered by the corresponding test</i>)	EN 388; 4.2.2		X **)
Beurteilung (Evaluation) EN 388:2016 / EN 388:2016+A1:2018			
Leistungsstufe (<i>performance level</i>)		3 5 4 3 F	

Anforderungen gemäß EN 659:2003+A1:2008
(*Material requirements according EN 659:2003+A1:2008*)

Prüfungen (<i>tests</i>)	Einheit (<i>unit</i>)	Anforderung (<i>requirement</i>)	Resultat (<i>result</i>)
Anforderungen (Requirements)		EN 659; 3	
Allgemeine Anforderungen (<i>General requirements</i>)		EN 659; 3.1	
Größen (<i>Sizes</i>)		EN 659; 3.2	
Mindestlänge (<i>Minimum length</i>)			
Handschuh 1 (<i>gloves 1</i>)	– Handschuh Gr. 8	mm	320
Handschuh 2 (<i>gloves 2</i>)	– Handschuh Gr. 8	mm	325
Beurteilung (Evaluation)		Tabelle (<i>table</i>) 1	erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Abrieb (<i>abrasion</i>); EN 659 / EN 388; 6.1 Handinnenfläche (Aufbau 3) (<i>palm of the glove (assembly 3)</i>) Neuzustand (<i>new condition</i>) max. Scheuertourenanzahl ohne Lochbildung (<i>max. number of abrasion turns without hole formation</i>)		EN 659; 3.3 Touren (<i>turns</i>)	Stufe (level) 3
	Oberstoff D (<i>Outerfabric D</i>)	Touren (<i>turns</i>)	3600
	Membrane A (<i>Membrane A</i>)	Touren (<i>turns</i>)	3100
	Futter D (<i>lining D</i>)	Touren (<i>turns</i>)	<100
nach Reinigung (<i>after cleaning</i>) max. Scheuertourenanzahl ohne Lochbildung (<i>max. number of abrasion turns without hole formation</i>)		Touren (<i>turns</i>)	6200
	Oberstoff D (<i>Outerfabric D</i>)	Touren (<i>turns</i>)	5000
	Membrane A (<i>Membrane A</i>)	Touren (<i>turns</i>)	<100
	Futter D (<i>lining D</i>)	Touren (<i>turns</i>)	1200
Beurteilung (Evaluation)		min.Stufe (level) 3 EN 388	Stufe (level) 3 erfüllt (<i>fulfilled</i>)

Schnittfestigkeit (<i>cut resistance</i>); EN 659 / EN 388; 6.2 Handinnenfläche - Aufbau 3 (<i>palm of the glove - assembly 3</i>) Neuzustand (<i>new condition</i>)	EN 659; 3.4 Faktor (<i>factor</i>)	33,5/ 23,7*	Stufe (<i>level</i>) 5 20,4*
nach Reinigung (<i>after cleaning</i>)	Faktor (<i>factor</i>)		Stufe (<i>level</i>) 5
Handrücken - Aufbau 1 (<i>back of the glove - assembly 1</i>) Neuzustand (<i>new condition</i>)	Faktor (<i>factor</i>)	7,3	
nach Reinigung (<i>after cleaning</i>)	Faktor (<i>factor</i>)	9,3	
*) geprüft am Futterstoff (<i>tested on the lining</i>)			
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>		min.Stufe (<i>level</i>) 2 EN 388	Stufe (<i>level</i>) 5 erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Weiterreißfestigkeit (<i>tear force</i>); EN 659 / EN 388; 6.4 Handinnenfläche - Aufbau 3 (<i>palm of the glove - assembly 3</i>) Neuzustand (<i>new condition</i>)	EN 659; 3.5 N		Stufe (<i>level</i>) 4 111
Oberstoff D (<i>Outerfabric D</i>)	N		111
Futter D (<i>lining D</i>)	N		94,3
nach Reinigung (<i>after cleaning</i>)	N		Stufe (<i>level</i>) 4
Oberstoff D (<i>Outerfabric D</i>)	N		68
Futter D (<i>lining D</i>)	N		84
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>		min.Stufe (<i>level</i>) 3 EN 388	Stufe (<i>level</i>) 4 erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Stichfestigkeit (<i>puncture resistance</i>); EN 659 / EN 388; 6.5 Handinnenfläche - Aufbau 3 (<i>palm of the glove - assembly 3</i>) Neuzustand (<i>new condition</i>)	EN 659; 3.6 N		Stufe (<i>level</i>) 3 131
Stichfestigkeit (<i>puncture resistance</i>)	N		131
nach Reinigung (<i>after cleaning</i>)			Stufe (<i>level</i>) 4
Stichfestigkeit (<i>puncture resistance</i>)	N		106
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>		min.Stufe (<i>level</i>) 3 EN 388	Stufe (<i>level</i>) 3 erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Brennverhalten (<i>Flammability</i>); EN 659 / EN 407; 6.3 gesamter Handschuh (<i>whole glove</i>)	EN 659; 3.7		
Nachbrennzeit (<i>After flame time</i>)	s		0
Glimmzeit (<i>After glow time</i>)	s		0
Schmelzendes Abtropfen (<i>Melting dripping</i>)			nein (<i>no</i>)
innersten Schicht darf kein Anzeichen von Schmelz zeigen (<i>innermost surface must not show any signs of melting</i>)			erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Öffnen der Naht nach 15s Beflammung (<i>seam shall not come apart after an ignition time of 15 s</i>)			nein (<i>no</i>)
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>		min.Stufe (<i>level</i>) 4 EN 407	erfüllt (<i>fulfilled</i>) Stufe (<i>level</i>) 4
Konvektive Hitze (<i>convective heat</i>) (EN 659 Pkt. 3.8; EN 367) Neuzustand (<i>new condition</i>)	EN 659; 3.8		
Handinnenfläche - Aufbau 3 (<i>palm of the glove - assembly 3</i>) Wärmeübergangsindex(<i>Heat transfer index</i>) HTI ₂₄	s		30,0
Handrücken - Aufbau 1 (<i>back of the glove - assembly 1</i>) Wärmeübergangsindex(<i>Heat transfer index</i>) HTI ₂₄	s		14,2
nach Reinigung (<i>after cleaning</i>)			
Handinnenfläche - Aufbau 3 (<i>palm of the glove - assembly 3</i>) Wärmeübergangsindex(<i>Heat transfer index</i>) HTI ₂₄	s		17,5
Handrücken - Aufbau 1 (<i>back of the glove - assembly 1</i>) Wärmeübergangsindex(<i>Heat transfer index</i>) HTI ₂₄	s		15,4
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>		≥ 13 s	erfüllt (<i>fulfilled</i>)

Strahlungswärme (<i>heat transmission when exposed to radiant heat</i>); EN 659 / EN ISO 6942 Meth. B 40 kW/m ²		EN 659; 3.9	
Handrücken - Aufbau 1 (<i>back of the glove –assembly1</i>)			
Neuzustand (<i>new condition</i>)			
RHTI ₂₄	s		22,2
kleinster Einzelwert	s		21,6
nach Reinigung (<i>after cleaning</i>)			
RHTI ₂₄	s		25,3
kleinster Einzelwert	s		24,8
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>		RHTI ₂₄ ≥ 20 s	erfüllt (<i>fulfilled</i>)
		Einzelw. ≥ 18 s	
Kontaktwärme (<i>contact heat</i>); EN 659 / EN 702 (250°C)		EN 659; 3.10	
Handinnenfläche - Aufbau 3 (<i>palm of the glove - assembly 3</i>)			
Neuzustand (<i>new condition</i>)			
Schwellenwertzeit (<i>Threshold time</i>)	- trocken (<i>dry</i>)	s	16,9
Schwellenwertzeit (<i>Threshold time</i>)	- nass (<i>wet</i>)	s	12,6
nach Reinigung (<i>after cleaning</i>)			
Schwellenwertzeit (<i>Threshold time</i>)	- trocken (<i>dry</i>)	s	16,4
Schwellenwertzeit (<i>Threshold time</i>)	- nass (<i>wet</i>)	s	10,7
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>		≥ 10 s	erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Wärmewiderstand des Futtermaterials (<i>heat resistance - lining</i>) 180 °C; EN 659 / ISO 17493)		EN 659; 3.11	
Futter A (<i>lining A</i>)			
Schmelzen, abtropfen, brennen (<i>melting, dripping, burning</i>)			nein (<i>no</i>)
Futter D (<i>lining D</i>)			
Schmelzen, abtropfen, brennen (<i>melting, dripping, burning</i>)			nein (<i>no</i>)
Stulpenfutter B (<i>cuff lining B</i>)			
Schmelzen, abtropfen, brennen (<i>melting, dripping, burning</i>)			nein (<i>no</i>)
Strickbund (<i>knitwrist</i>)			
Schmelzen, abtropfen, brennen (<i>melting, dripping, burning</i>)			nein (<i>no</i>)
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>		nein (<i>no</i>)	erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Schrumpfen 180 °C (<i>shrinkage 180 °C</i>)		EN 659; 3.12	
gesamter Handschuh (<i>whole glove</i>)			
Neuzustand (<i>new condition</i>)			
max.Schrumpf (L/Q) (<i>max.shrinkage (longitudinal / cross)</i>)	%		-0,1/ ±0,0
nach Reinigung (<i>after cleaning</i>)			
max.Schrumpf (L/Q) (<i>max.shrinkage (longitudinal / cross)</i>)	%		-0,1/ ±0,0
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>		≤ 5 %	erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Tastgefühl (<i>sense of touch</i>); EN 659 / EN ISO 21420			
Beweglichkeit (<i>Dexterity</i>)		EN 659; 3.13	
Handschuh (<i>gloves</i>)			
Handschuh - im Anlieferungszustand (<i>gloves - as delivered</i>)			
kleinster Ø des Stiftes (<i>smallest Ø of the pin</i>)	mm		9,5
Handschuh - nach 20 Wäschen 30°C (<i>gloves – after 20 washes 30° C</i>)			
kleinster Ø des Stiftes (<i>smallest Ø of the pin</i>)	mm		9,5
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>		min.Stufe (<i>level</i>) 1	Stufe (<i>level</i>) 2
		EN 420	erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Nahtfestigkeit (<i>seam strength</i>); EN 659 / EN ISO 13935-2		EN 659; 3.14	
Naht (<i>seam</i>) Stulpe (<i>cuff</i>)			
	- Daumeninnenseite/Handinnenfläche	N	447
	- Daumenrücken/Handrücken	N	579
	- Daumenrücken/Daumeninnenseite	N	418
	- Finger	N	355
			367
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>		≥ 350 N	erfüllt (<i>fulfilled</i>)

Zeit zum Ausziehen der Handschuhe (Time to take off the gloves); EN 659 / Handschuh (gloves)	– trocken (dry) – nass (wet)	EN 659; 3.15 s s		1 1
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>			≤ 3 s	erfüllt (fulfilled)
Wasserdurchgangswiderstand (Water resistance); EN 659 / EN 20811 - optional Membrane (Membrane)		EN 659; 3.16 kPa	- - -	>100
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>				erfüllt (fulfilled)
Wasserdichtheit (Water penetration); EN 511 5.3 / ISO 15383		EN 659; 3.17		X
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>			wasserdicht (water proof)	X
Durchdringung flüssiger Chemikalien (Penetration by liquid chemicals); EN 659 / EN ISO 6530 Membrane *)		EN 659; 3.18		
40% NaOH	- Durchdringen (Penetration)	%		0,0
36% HCl	- Durchdringen (Penetration)	%		0,0
30% H ₂ SO ₄	- Durchdringen (Penetration)	%		0,0
o-Xylen	- Durchdringen (Penetration)	%		0,0
*) Prüfung an der Membran alleine wurde als Nachweis anerkannt. (The test performed at the membrane alone was accepted as evidence.)				
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>			keine Durchdringen (no penetration)	erfüllt (fulfilled)
Passformbeurteilung der Handschuhe (assessment of the fitting of the gloves) im Anlieferungszustand (as delivered) nach 20 Wäschen 60°C (after 20 washes 60°C)			EN 420; 5.1.2	passt (fits)
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>				erfüllt (fulfilled)
*) EN ISO 21420: Sofern Pflegeanweisungen angegeben sind, sind die relevanten Prüfungen an den Handschuhen durchzuführen, bevor und nachdem sie der höchsten empfohlenen Anzahl von Reinigungen unterzogen worden sind.				
<u>Beurteilung (Evaluation) EN 659:2003 + A1:2008</u>				erfüllt (fulfilled)

Anforderungen an das Zubehör (Requirements for the accessories)

Prüfungen (tests)	Einheit (unit)	Anforderung (requirement)	Resultat (result)
Gurtband (belt)			
Begrenzte Flammenausbreitung EN ISO 15025 (Flame spread EN ISO 6941)			
Weiterbrennen bis Ober - oder Seitenkante (Continued burning until top or side edge)		nein (no)	nein (no)
Lochentwicklung (Hole formation)		nein (no)	nein (no)
brennendes/schmelzendes Tropfen (molten/flaming debris)		nein (no)	nein (no)
Nachbrennzeit (afterflame time)	s	≤ 2	0
Nachglimmzeit (afterglow time)	s	≤ 2	0
Wärmewiderstand ISO 17493 bei 180°C (Thermal resistance ISO 17493 with 180°C)			
Schmelzen, abtropfen, brennen (melting, dripping, burning)		nein (no)	nein (no)
max.Schrumpfung (L/Q) (max.shrinkage (longitudinal / cross))	%	≤ 5	-8,8 *)/ ±0
*) nicht sicherheitsrelevant (not relevant to safety)			
Klettverschluss (hook-and-loop fastener)			
Begrenzte Flammenausbreitung EN ISO 15025 (Flame spread EN ISO 6941)			
Weiterbrennen bis Ober - oder Seitenkante (Continued burning until top or side edge)		nein (no)	nein (no)
Lochentwicklung (Hole formation)		nein (no)	ja (yes) *)

brennendes/schmelzendes Tropfen (<i>molten/flaming debris</i>)		nein (<i>no</i>)	nein (<i>no</i>)
Nachbrennzeit (<i>afterflame time</i>)	S	≤ 2	0
Nachglimmzeit (<i>afterglow time</i>)	S	≤ 2	0
Wärmewiderstand ISO 17493 bei 180°C (<i>Thermal resistance ISO 17493 with 180°C</i>)			
Schmelzen, abtropfen, brennen (<i>melting, dripping, burning</i>)		nein (<i>no</i>)	nein (<i>no</i>)
max.Schrumpf (L/Q) (<i>max.shrinkage (longitudinal / cross)</i>)	%	≤ 5	-3,8 / ±0
*) nicht sicherheitsrelevant (<i>not relevant to safety</i>)			
Reflexband / Reflex Logo (<i>reflective tape/ logo</i>)			
Begrenzte Flammenausbreitung EN ISO 15025 (<i>Flame spread EN ISO 6941</i>)			
Weiterbrennen bis Ober - oder Seitenkante (<i>Continued burning until top or side edge</i>)		nein (<i>no</i>)	nein (<i>no</i>)
Lochentwicklung (<i>Hole formation</i>)		nein (<i>no</i>)	nein (<i>no</i>)
brennendes/schmelzendes Tropfen (<i>molten/flaming debris</i>)		nein (<i>no</i>)	nein (<i>no</i>)
Nachbrennzeit (<i>afterflame time</i>)	S	≤ 2	0
Nachglimmzeit (<i>afterglow time</i>)	S	≤ 2	0
Wärmewiderstand ISO 17493 bei 180°C (<i>Thermal resistance ISO 17493 with 180°C</i>)			
Schmelzen, abtropfen, brennen (<i>melting, dripping, burning</i>)		nein (<i>no</i>)	nein (<i>no</i>)
max.Schrumpf (L/Q) (<i>max.shrinkage (longitudinal / cross)</i>)	%	≤ 5	± 0,0 / ± 0,0
Gürtelenden (<i>belt ends</i>)			
Wärmewiderstand ISO 17493 bei 180°C (<i>Thermal resistance ISO 17493 with 180°C</i>)			
Schmelzen, abtropfen, brennen (<i>melting, dripping, burning</i>)		nein (<i>no</i>)	nein (<i>no</i>)
max.Schrumpf (L/Q) (<i>max.shrinkage (longitudinal / cross)</i>)	%	≤ 5	*)
*) nicht sicherheitsrelevant (<i>not relevant to safety</i>)			
Karabiner & D-Ring (<i>Carabiner & D-ring</i>)			
Begrenzte Flammenausbreitung EN ISO 15025 (<i>Flame spread EN ISO 6941</i>)			
Weiterbrennen bis Ober - oder Seitenkante (<i>Continued burning until top or side edge</i>)		nein (<i>no</i>)	nein (<i>no</i>)
Lochentwicklung (<i>Hole formation</i>)		nein (<i>no</i>)	nein (<i>no</i>)
brennendes/schmelzendes Tropfen (<i>molten/flaming debris</i>)		nein (<i>no</i>)	nein (<i>no</i>)
Nachbrennzeit (<i>afterflame time</i>)	S	≤ 2	0
Nachglimmzeit (<i>afterglow time</i>)	S	≤ 2	0

Anforderungen an retroreflektierende Materialien und Materialien mit kombinierten Eigenschaften gemäß EN 659:2003+A1:2008
(*Requirements for the retroreflective material and and combined performance material according EN 659:2003+A1:2008*)

Prüfungen (<i>tests</i>)	Einheit (<i>unit</i>)	Anforderung (<i>requirement</i>)	Resultat (<i>result</i>)
retroreflektierende Materialien mit einzelnen Eigenschaften (<i>separate-performanced retroreflective material</i>)			
Reflexstreifen 3M "5697" havis gelb-silber-havis gelb (<i>reflective strips 3M "5697" havis yellow-silber-havis yellow</i>)			
Begr. Flammenausbreitung EN ISO 15025 – Verf.A ; Flächenbeflammung (<i>Flame spread - meth.A; surface exposure</i>)			
Flammenausbreitung (<i>flame spread</i>)			nein (<i>no</i>)
brennendes/schmelzendes Abtropfen (<i>molten/flaming debris</i>)			nein (<i>no</i>)
Lochentwicklung (<i>hole formation</i>) ≥ 5 mm			nein (<i>no</i>)
Nachbrennzeit (<i>afterflame time</i>)	S		≤ 2
Nachglimmzeit (<i>afterglow time</i>)	S		≤ 2
<u>Beurteilung</u> (<i>Evaluation</i>)			
	EN ISO 11611	Pt. 6.7.2	A1
	EN ISO 11612	Pt. 6.3.2	A1
	IEC 61482-2	Pt. 4.3.1	Index 3
			gemäß (<i>acc.</i>) EN ISO 14116
Wärmewiderstand (<i>heat resistance</i>) ISO 17493 (180°C)			

Schmelzen, abtropfen, brennen (<i>melting, dripping, burning</i>) max. Schrumpf (L/Q) (<i>max. shrinkage (longitudinal / cross)</i>) <u>Beurteilung (Evaluation)</u>	%		nein (no) erfüllt (fulfilled)
	EN ISO 11612	Pt. 6.2.1	erfüllt (fulfilled)
Mindestrückstrahlwerte EN ISO 20471 Beobachtungswinkel 12' /Anleuchtungswinkel 5° (<i>Minimum coefficient of retroreflection EN ISO 2047 observation angle 12° and entrance angle 5°</i>)			
Neuzustand (<i>new condition</i>) nach Prüfbeanspruchung (<i>after test exposure</i>)	cd/(lx.m ²)	Tab. (table) 4	erfüllt (fulfilled)
Abrieb (<i>Abrasion</i>)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (fulfilled)
Dauerknicken (<i>Flexing</i>)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (fulfilled)
Falten bei niedrigen Temperaturen (<i>Folding at cold temperatures</i>)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (fulfilled)
Temperaturwechsel (<i>Temperature variation</i>)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (fulfilled)
Einfluss von Regen (<i>Rainfall</i>)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (fulfilled)
Waschen (<i>Washing</i>)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (fulfilled)
Chemischreinigen (<i>Dry cleaning</i>)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (fulfilled)
Wärmewiderstand (<i>heat resistance</i>) ISO 17493 (180°C)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (fulfilled)
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>	EN ISO 20471 - Neu (<i>new</i>) - beansprucht (<i>after exposure</i>)	Tab. (table) 4 > 100	erfüllt (fulfilled)
Farbe im Neuzustand EN ISO 20471 (<i>Color in new condition</i>)			erfüllt (fulfilled)
Farbe nach Xenonbestrahlung EN ISO 20471 (<i>Colour after Xenon test</i>)			erfüllt (fulfilled)
Alterung – Farbe nach 30 Reinigungszyklen 60°C EN ISO 20471 (<i>Ageing – Colour 30 cleaning cycles 60°C</i>)			erfüllt (fulfilled)
Alterung – Farbe nach Wärmebehandlung 180°C EN ISO 20471 (<i>Ageing – Colour after exposure to heat 180°C</i>)			erfüllt (fulfilled)
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>	EN ISO 20471 - Neu (<i>new</i>) - beansprucht (<i>after exposure</i>)	Tab. (table) 2	erfüllt (fulfilled)
Reflexstreifen 3M "5637" havis gelb-silber-havis gelb (<i>reflective strips 3M "5637" havis gelb – silver- havis yellow</i>)			
Begr. Flammenausbreitung EN ISO 15025 – Verf.A ; Flächenbeflammung (<i>Flame spread - meth.A; surface exposure</i>)			
Flammenausbreitung (<i>flame spread</i>)			nein (no)
brennendes/schmelzendes Abtropfen (<i>molten/flaming debris</i>)			nein (no)
Lochentwicklung (<i>hole formation</i>) ≥ 5 mm			nein (no)
Nachbrennzeit (<i>afterflame time</i>)	s		≤ 2
Nachglimmzeit (<i>afterglow time</i>)	s		≤ 2
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>	EN ISO 11611 EN ISO 11612 IEC 61482-2	Pt. 6.7.2 Pt. 6.3.2 Pt. 4.3.1	A1 A1 Index 3 gemäß (<i>acc.</i>) EN ISO 14116
Wärmewiderstand (<i>heat resistance</i>) ISO 17493 (180°C) Schmelzen, abtropfen, brennen (<i>melting, dripping, burning</i>) max. Schrumpf (L/Q) (<i>max. shrinkage (longitudinal / cross)</i>) <u>Beurteilung (Evaluation)</u>	%		nein (no) erfüllt (fulfilled)
	EN ISO 11612	Pt. 6.2.1	erfüllt (fulfilled)
Mindestrückstrahlwerte EN ISO 20471 Beobachtungswinkel 12' /Anleuchtungswinkel 5° (<i>Minimum coefficient of retroreflection EN ISO 2047 observation angle 12° and entrance angle 5°</i>)			
Neuzustand (<i>new condition</i>) nach Prüfbeanspruchung (<i>after test exposure</i>)	cd/(lx.m ²)	Tab. (table) 4	erfüllt (fulfilled)

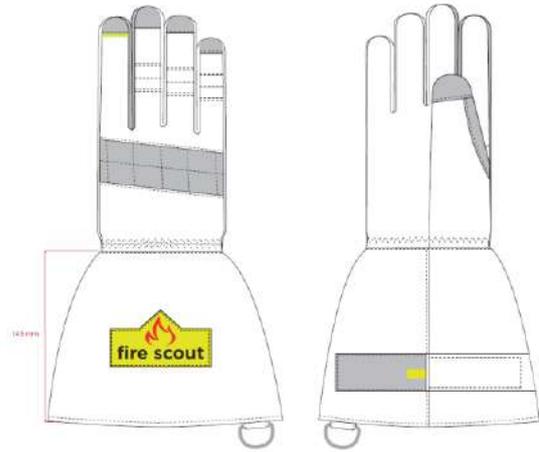
Abrieb (<i>Abrasion</i>)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Dauerknicken (<i>Flexing</i>)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Falten bei niedrigen Temperaturen (<i>Folding at cold temperatures</i>)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Temperaturwechsel (<i>Temperature variation</i>)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Einfluss von Regen (<i>Rainfall</i>)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Waschen (<i>Washing</i>)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Chemischreinigen (<i>Dry cleaning</i>)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Wärmewiderstand (<i>heat resistance</i>) ISO 17493 (180°C)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (<i>fulfilled</i>)
<u>Beurteilung</u> (<i>Evaluation</i>)			
	EN ISO 20471		
	- Neu (<i>new</i>)	Tab. (<i>table</i>) 4	erfüllt (<i>fulfilled</i>)
	- beansprucht (<i>after exposure</i>)	> 100	
Farbe im Neuzustand EN ISO 20471 (<i>Color in new condition</i>)			erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Farbe nach Xenonbestrahlung EN ISO 20471 (<i>Colour after Xenon test</i>)			erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Alterung – Farbe nach 30 Reinigungszyklen 60°C EN ISO 20471 (<i>Ageing – Colour 30 cleaning cycles 60°C</i>)			erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Alterung – Farbe nach Wärmebehandlung 180°C EN ISO 20471 (<i>Ageing – Colour after exposure to heat 180°C</i>)			erfüllt (<i>fulfilled</i>)
<u>Beurteilung</u> (<i>Evaluation</i>)			
	EN ISO 20471		
	- Neu (<i>new</i>)	Tab. (<i>table</i>) 2	erfüllt (<i>fulfilled</i>)
	- beansprucht (<i>after exposure</i>)		
Reflexstreifen 3M "9687" havis gelb-silber-havis gelb (<i>reflective strips 3M "9687" havis yellow-silber-havis yellow</i>)			
Begr. Flammenausbreitung EN ISO 15025 – Verf.A ; Flächenbeflammung (<i>Flame spread - meth.A; surface exposure</i>)			
Flammenausbreitung (<i>flame spread</i>)			nein (<i>no</i>)
brennendes/schmelzendes Abtropfen (<i>molten/flaming debris</i>)			nein (<i>no</i>)
Lochentwicklung (<i>hole formation</i>) ≥ 5 mm			nein (<i>no</i>)
Nachbrennzeit (<i>afterflame time</i>)	s		≤ 2
Nachglimmzeit (<i>afterglow time</i>)	s		≤ 2
<u>Beurteilung</u> (<i>Evaluation</i>)			
	EN ISO 11611	Pt. 6.7.2	A1
	EN ISO 11612	Pt. 6.3.2	A1
	IEC 61482-2	Pt. 4.3.1	Index 3
			gemäß (<i>acc.</i>) EN ISO 14116
Wärmewiderstand (<i>heat resistance</i>) ISO 17493 (180°C)			nein (<i>no</i>)
Schmelzen, abtropfen, brennen (<i>melting, dripping, burning</i>)			erfüllt (<i>fulfilled</i>)
max.Schrumpf (L/Q) (<i>max.shrinkage (longitudinal / cross)</i>)	%		
<u>Beurteilung</u> (<i>Evaluation</i>)			
	EN ISO 11612	Pt. 6.2.1	erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Mindestrückstrahlwerte EN ISO 20471			
Beobachtungswinkel 12' /Anleuchtungswinkel 5° (<i>Minimum coefficient of retroreflection EN ISO 2047 observation angle 12° and entrance angle 5°</i>)			
Neuzustand (<i>new condition</i>)	cd/(lx.m ²)	Tab. (<i>table</i>) 4	erfüllt (<i>fulfilled</i>)
nach Prüfbeanspruchung (<i>after test exposure</i>)			
Abrieb (<i>Abrasion</i>)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Dauerknicken (<i>Flexing</i>)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Falten bei niedrigen Temperaturen (<i>Folding at cold temperatures</i>)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Temperaturwechsel (<i>Temperature variation</i>)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Einfluss von Regen (<i>Rainfall</i>)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Waschen (<i>Washing</i>)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Chemischreinigen (<i>Dry cleaning</i>)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Wärmewiderstand (<i>heat resistance</i>) ISO 17493 (180°C)	cd/(lx.m ²)		erfüllt (<i>fulfilled</i>)

<u>Beurteilung (Evaluation)</u>	<i>EN ISO 20471</i> - Neu (<i>new</i>) - beansprucht (<i>after exposure</i>)	Tab. (<i>table</i>) 4 > 100	erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Farbe im Neuzustand EN ISO 20471 (<i>Color in new condition</i>)			erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Farbe nach Xenonbestrahlung EN ISO 20471 (<i>Colour after Xenon test</i>)			erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Alterung – Farbe nach 30 Reinigungszyklen 60°C EN ISO 20471 (<i>Ageing – Colour 30 cleaning cycles 60°C</i>)			erfüllt (<i>fulfilled</i>)
Alterung – Farbe nach Wärmebehandlung 180°C EN ISO 20471 (<i>Ageing – Colour after exposure to heat 180°C</i>)			erfüllt (<i>fulfilled</i>)
<u>Beurteilung (Evaluation)</u>	<i>EN ISO 20471</i> - Neu (<i>new</i>) - beansprucht (<i>after exposure</i>)	Tab. (<i>table</i>) 2	erfüllt (<i>fulfilled</i>)

3 Fotodokumentation und Skizzen (photo documentation and sketches)

18092/B Fire Scout

Handrücken/ Handinnenfläche
(back of the glove) / (palm of the glove)



18082/B Fire Scout C

Handrücken/ Handinnenfläche
(back of the glove) / (palm of the glove)



4 EU-Baumusterprüfbescheinigung – Beurteilung (EU type-examination certificate - assessment)

Aufgrund der eingereichten Unterlagen und der durchgeführten Untersuchungen wird bescheinigt, dass die neue PSA

Based on the documents submitted and the type examination carried out this is to certify, that the new Personal Protective Equipment (PPE)

Schutzhandschuh (*protective gloves*)
18082/B Fire Scout C
18092/B Fire Scout
18092/L/B Fire Scout LHD Ausführung

des Antragstellers (Inverkehrbringer)
of the applicant (distributor)

ESKA Lederhandschuhfabrik Ges.m.b.H & Co. KG
A-4600 Wels/Thalheim; Am Thalbach 2

den Anforderungen der PSA-Verordnung (EU) 2016/425 in der derzeitigen Fassung sowie den geltenden grundlegenden Gesundheitsschutz- und Sicherheitsanforderungen entspricht und erfüllt daher die Anforderungen an

corresponds to the requirements of PPE Regulation (EU) 2016/425 as currently in force and complies with the applicable essential health and safety requirements. The PPE fulfils the requirements for

Feuerwehrschtzhandschuhe
Protective gloves for firefighting

gemäß EN 659:2003+A1:2008 und EN 388:2016+A1:2018*) Leistungsstufe 3 5 4 3 F.
according EN 659:2003+A1:2008 and EN 388:2016+A1:2018) performance level 3 5 4 3 F.*

Die PSA wird zugeordnet der PSA-Kategorie III
This PPE will be assigned to category III

*) nicht harmonisierte Norm (*non-harmonized standard*)

6 Gültigkeit (*validity*)

Diese Baumusterprüfbescheinigung gilt bis **Ende November 2026**. (maximal 5 Jahre ab Ausstellungsdatum der Erstzertifizierung, siehe Anmerkungen)

*This type-examination certificate is valid until **the end of November 2026**. (A maximum of 5 years after date of issue of the first type-examination, see Remarks)*

Wichtige Hinweise (important notes):

- **Kategorie III**

Category III

Vor dem Inverkehrbringen von PSA der Kategorie III muss ein Vertrag für die Überwachung [überwachte Produktprüfung (Modul C2) oder überwachte Qualitätssicherung bezogen auf den Produktionsprozess (Modul D)] mit einer notifizierten Stelle bestehen

Prior to the placing on the market of Category III PPE, a contract for the monitoring [supervised product checks (Module C2) or supervised quality assurance related to the production process (Module D)] must be in place with a notified body

- **Gültigkeit**

validity

Falls vor Ablauf der Gültigkeit keine Verlängerung der Gültigkeit beantragt wird, erlischt die Gültigkeit automatisch.

If no validity extension is requested before the expiry date, the validity expires automatically

⇒ die betreffende PSA darf ab diesem Zeitpunkt nicht mehr produziert und in Verkehr gebracht werden.

the PPE concerned may no longer be produced and placed on the market after that date.

⇒ Ein bestehender Überwachungsvertrag (Kategorie III), gilt in diesem Fall als beendet.

An existing surveillance contract (category III) is considered terminated in this case

⇒ Gemäß PSA-Verordnung (EU) 2016/425 werden von der notifizierte Prüfstelle, alle diesbezüglichen Unterlagen und Muster fünf Jahre nach diesem Datum aufbewahrt und anschließend entsorgt.

According PPE-Regulation (EU) 2016/425 until five years after this date all dispose documents and samples concerning this matter will be stored and then disposed.

⇒ Unterlagen (EU-Baumusterprüfbescheinigung samt Anhängen und Ergänzungen zusammen mit den technischen Unterlagen) und Muster die beim Hersteller/Inverkehrbringer aufbewahrt wurden, dürfen zehn Jahre nach diesem Datum entsorgt werden

Documents (EU type-examination certificate, its annexes and additions, together with the technical documentation) and samples which were stored by the manufacturer / distributor, may be disposed ten years after this date.

- **Änderungen, die sich auf die Zertifizierung auswirken**

modifications, that may affect the conformity of the PPE

Bei Änderungen, die sich auf die Zertifizierung auswirken ist der Hersteller / Inverkehrbringer oder sein in Österreich oder der

Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft niedergelassener Bevollmächtigter verpflichtet die notifizierte Stelle (OETI) über alle

Änderungen an dem zugelassenen Baumuster und über alle Änderungen der technischen Unterlagen, die die Übereinstimmung der

PSA mit den geltenden grundlegenden Gesundheitsschutz- und Sicherheitsanforderungen oder den Bedingungen für die Gültigkeit der

Bescheinigung beeinträchtigen könnten zu unterrichten.

The manufacturer / distributor or his authorized representative established in Austria or the European Economic Community is committed to inform the

notified body of all modifications to the approved type and of all modifications of the technical documentation that may affect the conformity of the PPE with

the applicable essential health and safety requirements or the conditions for validity of that certificate

- **Änderungen welche den Auftraggeber betreffen**

changes concerning the client

Weiters ist der Hersteller / Inverkehrbringer oder sein in Österreich oder der Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft niedergelassener

Bevollmächtigter verpflichtet die notifizierte Stelle (OETI) über alle Änderungen welche den Auftraggeber betreffen

(z.B. Eigentümerwechsel) zu unterrichten

The manufacturer / distributor or his authorized representative established in Austria or the European Economic Community have to inform the notified body of any changes concerning the client (for example, ownership changes)

7 Anmerkungen (Remarks)

Muster

Die Bescheinigung gilt für das eingereichte Baumuster unter Einbeziehung der eingereichten technischen Dokumentation und Prüfberichte. Die Gültigkeit der vorgelegten Prüfberichte für die eingesetzten Materialien liegt in der Verantwortung des Auftraggebers.

Sample Material

The Type examination report is valid for the provided type sample in conjunction with the provided technical documentation and the test reports. The validity and appropriateness of the test reports for the used materials is the sole responsibility of the applicant.

Ausfertigung

Die gültige Erstaussfertigung erfolgt mit Originalunterschriften in Papierform. Übersetzungen werden am Deckblatt als solche gekennzeichnet.

Issuance

The valid first issue is done in paper and has single-handed signatures. Translations will be marked accordingly on the cover sheet.

Qualitätsmanagement, Akkreditierung und Notifizierung

Alle Leistungen unterliegen einem Qualitätsmanagementsystem nach EN ISO/IEC 17025 bzw. EN ISO/IEC 17065. Das OETI ist akkreditierte Prüf- und Zertifizierungsstelle sowie notifizierte Stelle (NB0534). (<http://ec.europa.eu/enterprise/newapproach/nando/>). Die Akkreditierung erfolgte durch die nationale Akkreditierungsstelle Akkreditierung Austria. Der Akkreditierungsumfang ist auf www.oeti.biz zu ersehen. Das Akkreditierungszeichen darf gemäß Akkreditierungszeichenverordnung (AkkZV i.d.g.F.) ausschließlich von der akkreditierten Konformitätsbewertungsstelle verwendet werden. Verwendung der Nummer der notifizierten Stelle: Bei Persönlicher Schutzausrüstung (PSA) muss die Verwendung gemäß den Vorgaben der Verordnung (EU) 2016/425 erfolgen. Bei Bauprodukten ist die Verwendung nur im Rahmen einer CE-Leistungserklärung zulässig.

Quality management, Accreditation and Notification

All tests and services are performed under a quality management system according to EN ISO/IEC 17025 respectively EN ISO/IEC 17065. OETI is accredited as Testing Laboratory and Certification Body for products. It also is a Notified Body with the registration number 0534 (see <http://ec.europa.eu/enterprise/newapproach/nando/>). Accreditation was provided by Akkreditierung Austria. The scope of accreditation is listed on www.oeti.biz. According to the decree on the use of the accreditation mark ("AkkZV") the accredited Conformity Assessment Body is the only one to use the accreditation mark. Application of the registration number of the Notified Body: As to personal protective equipment (PPE) the requirements of Regulation (EU) 2016/425 have to be kept. With construction products the application is only permitted within the declaration of performance for CE-marking.

Gültigkeit Baumusterprüfbescheinigung

Die Gültigkeit von Baumusterprüfbescheinigungen ist generell auf maximal 5 Jahre begrenzt. Wird vor Ablauf der 5-jährigen Geltungsdauer eine Änderung einer Bezugsnorm vorgenommen, bleibt die Gültigkeit unverändert bestehen, ausgenommen die Änderung erfolgte aus Sicherheitsgründen. In diesem Fall endet die Gültigkeit mit dem Rückzug der Norm. Eine Verlängerung der Gültigkeit kann beantragt werden, wenn alle Bezugsnormen weiterhin gültig sind und keine Änderungen vorgenommen wurden. Der Antrag um Verlängerung kann frühestens 12 Monate bzw. muss spätestens 6 Monate vor Ablauf Gültigkeit gestellt werden.

Diese Bescheinigung darf bei PSA der Kategorie III nur in Verbindung mit einem der Konformitätsbewertungsverfahren gemäß Verordnung (EU) 2016/425 Artikel 19 Buchstabe c) verwendet werden.

Validity type-examination certificate

The validity of the type-examination certificate is generally limited to a maximum of 5 years. If a reference standard will be modified before the 5-year period of validity is expired, the validity remains unchanged, except if the change was made for safety reasons. In this case, the validity ends with the withdrawal of the standard. If all reference standards remain valid and no changes were made on the prototype, an extension of validity can be done. An application for extension of the validity may be placed at the earliest 12 months and no later than 6 months before the expiry of validity.

This certificate shall only be used in conjunction with one of the conformity assessment procedures referred to in point (c) of Regulation (EU) 2016/425 Article 19.

Copyright und Verwertungshinweise

Es wird darauf hingewiesen, dass jegliche – vom Reportersteller nicht autorisierte – Veränderungen, Ergänzungen oder Verfälschungen eines Reports sowohl zivil- als auch strafrechtlich verfolgt werden. Dies insbesondere nach den einschlägigen Bestimmungen des ABGB, des UrhG, des UWG, sowie des Strafgesetzbuches. Reports unterliegen internationalen Copyright-Gesetzen. Insbesondere Veröffentlichungen - auch auszugsweise - und Hinweise auf Prüfungen zu Werbezwecken bedürfen in jedem Fall der widerruflichen, schriftlichen Einwilligung des OETI - Institut fuer Oekologie, Technologie und Innovation GmbH. Reports dürfen ohne ausdrückliche Zustimmung nur in voller Länge reproduziert werden.

Copyright and Usage Notes

It is pointed out, that any alterations, amendments or falsifications of reports not authorized by the issuer of the report will be prosecuted as civil and criminal offences; this especially to the appropriate requirements of ABGB, UrhG, UWG and criminal law and their respective international equivalents.

Reports are protected under international copyright laws. Written consent of the OETI is required for publications (also in excerpt) and reference to tests for public relation purposes. Reports may only be reproduced in full length.

Reportende (End of report)

Tuesday, February 10, 2026

Manufacturer's Letter of Authorization

To Whom it may concern,

Company **ESKA Lederhandschuhfabrik Ges.m.b.H & Co KG** hereby confirms and authorizes:

DALU MOL SRL, located in bl. Moscova 21, of. 405, Chisinau city, Republic of Moldova to act as our official representative and partner in the Republic of Moldova. We grant DALU MOL SRL full authorization to represent our company, submit a bid, and subsequently negotiate and sign a contract for the supply of our products.

Furthermore, DALU MOL SRL is authorized to provide official warranty and post-warranty service and support.

This letter of Authorization is valid until December 2026.

We confirm that we will provide DALU MOL SRL with the necessary technical and commercial support to fulfill the obligations of the tender.

Sincerely,

ESKA®

GLOVE REVOLUTION SINCE 1912

ESKA Lederhandschuhfabrik Ges.m.b.H & Co. KG
Am Thalbach 2, A-4600 Wels/Thalheim
tel: +43 (0) 7242 47292 fax: +43 (0) 7242 66795
mail: office@eskagloves.com | www.eskagloves.com

Mr Raimund Sekyra

Sales Director & Business Development Manager

Digitally signed by Boaghe Dumitru
Date: 2026.02.12 14:57:13 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



ESKA Lederhandschuhfabrik Ges.m.b.H & Co KG
Am Thalbach 2, 4600 Thalheim/Wels | AUSTRIA
T.: +43 (0) 7242 47 292
E.: office@eskagloves.com

Firmenbuch Nr.: **256975**
Handelsgericht: **4600 WELS**
ARA Lizenz Nr.: **3512** | DVR-Nr.: **0343609**
UID-Nr. **ATU24993309**

AT- Bankverbindung: **RAIBA WELS-SÜD**
IBAN: **AT08 3477 0900 0571 0447**
BIC Code: **RZ00AT21779**



**JOIN THE
GLOVE
REVOLUTION!**

TRY IT. WEAR IT. (G)LOVE IT.

www.eskagloves.com



ESKA GLOVES



PRODUCT DATA SHEET

18082 Fire Scout

18092 Fire Scout C

Digitally signed by Boaghe Dumitru
Date: 2026.02.12 14:57:23 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



ALREADY 50 YEARS AGO

Already more than 50 years ago, the two master glove makers Loos Paul and Bolvari Josef founded a manufactory for street gloves in Hungary. "LBK" emerged from the largest national leather and fur trading company (founded in 1948) based in Budapest. In a branch at Lake Balaton, ski and work gloves were now also produced for an Austrian company. From 1989, with the fall of the Iron Curtain, this was continued independently - with a focus on firefighting and military gloves; the now modern production facility is a guarantee of quality for a world-renowned glove brand.

||

Protecting your hands is our top priority and is never left to chance.

- Paul Loos sen.



OUR HANDWRITING. SINCE 1948



18092 Fire Scout

Knuckle protector to protect against heat and abrasion, piping made of reflected materials for better visibility



Nomex®/Kevlar® with abrasion-resistant PROmarble coating on the palm ensures a secure grip



New reflex logo

Cut-resistant pulse protection



Extended fleece strap for flexible fixing in place

Newly developed textile fire brigade glove certified to EN 659:2003 + A1:2008

- Waterproof and breathable membrane
- Provides highest protection against blood, bacteria and viruses
- Adjustable Velcro belt in the palm
- Elastic band on the wrist ensures a secure and firm fit
- Carbon protector with Memory effect
- Knuckle movement protector with Memory effect
- Anatomically precurved (tailored to natural hand positions), cut and processed
- Highest dexterity and optimum safety

18092 Fire Scout



18092 FIRE SCOUT



18082 FIRE SCOUT C

Available with long cuff (art. 18092) and knitted cuff (art. 18082)

All mechanical and thermal maximum values are achieved after pretreatment of 20 washes at 60° C (washing procedure in accordance with ISO 6330 6N+A)

CERTIFICATION

EN 659:2003+A1:2008



CE 0534

EN 388:2016+A1:2018



3 5 4 3 F

Sizes

5 (XXS) - 6 (XS) - 7 (S) - 8 (M) - 9 (L) - 10 (XL) - 11 (XXL) - 12 (XXXL)

Certification

EN 659:2003+A1:2008

TECHNOLOGY



CARE INSTRUCTIONS



XXS	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL
5	6	7	8	9	10	11	12

18092 Fire Scout

USER INFORMATION PROTECTIVE GLOVES FOR FIRE-FIGHTERS

18082/B FIRE SCOUT C 18092/B FIRE SCOUT

USE:

These gloves accord with the requirements laid down in the European PPE Regulation 2016/425 and the requirements in the European standards EN420:2003 + A1:2009 general requirements, EN388:2016 + A1:2018 mechanical risks and EN 659:2003 + A1:2008 protective gloves for fire fighters.

EN 659:2003 + A1:2008 Protective gloves for fire fighters



These gloves protect your hands during ordinary fire-fighting activities, including salvage and rescue operations.

One can not directly apply the measured performance levels to protection levels in actual operating conditions. Thermal protection in wet gloves may be reduced considerably

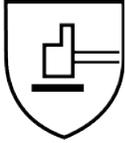
In accordance with the requirements of EN 659:2003 + A1:2008 the following values have been achieved:

TEST	REQUIREMENT	RESULT NEW	RESULT AFTER 20 WASHES
EN 388:2016 Abrasion	min. performance level 3	performance level 3	performance level 3
EN 388:2016 Cut resistance backhand	min. performance level 2	performance level 3	performance level 3
EN 388:2016 Cut resistance palm	min. performance level 2	performance level 5	performance level 5
EN 388:2016 Tear-propagation resistance	min. performance level 3	performance level 4	performance level 4
EN388:2016 Puncture resistance	min. performance level 3	performance level 3	performance level 4
EN 388:2016 Cut resistance TDM		performance level F	performance level F
EN 407:2020 Burning resistance	min. performance level 4	performance level 4	performance level 4
EN 367 Flame resistance palm	min. 13 s	30 s	17,5 s
EN 367 Flame resistance backhand	min. 13 s	14,2 s	15,4 s
EN ISO 6942 Resistance to radiant heat	min. 20 s	22,2 s	25,3 s
EN 702 Resistance to contact heat dry	min. 10 s	16,9 s	16,4 s
ISO 17493 Glove heat shrinkage	≤ 5 %	0,1 %	0,1 %
EN ISO 21420 Dexterity	min. performance level 1	performance level 4	performance level 4
EN ISO 13935-2 Seam strength	min. 350 N	355 N	
EN 659 Dislodging time	≤ 3 s	1 s	1 s
EN ISO 6530 Penetration of chemicals	no penetration	fulfilled	

18092 Fire Scout

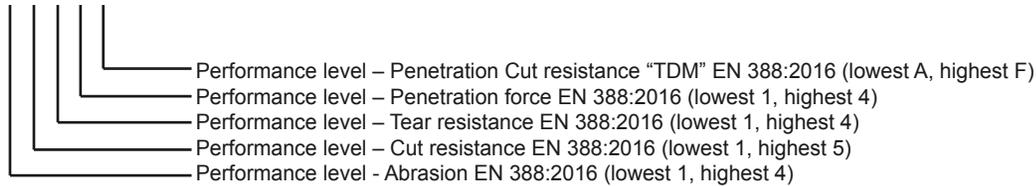
EN 388:2016 + A1:2018 Protective gloves against mechanical risks

These gloves are intended to protect the hands against mechanical risks at the following performance levels:



EN388:2016 + A1:2018

3 5 4 3 F



The performance levels refer to the entire glove including all layers.

These gloves are intended for activities which feature high cut, abrasion, tear and penetration hazard. The duration of use is particularly dependent on the respective application and the degree of stress and wear to which the gloves are exposed, but also on other criteria such as regular care and correct storage. Indicators for a possible reduction in protection performance are, amongst other things:

- Visible, severe changes to the individual product areas (e.g. abraded areas, thinning, tears, holes)
- Damaged seams (e.g. open or frayed seams).

The product should always be checked prior to use for wear, damage or other changes and replaced if necessary. There are currently no indications that the product cannot preserve its properties over many years as long as it is stored correctly (e.g. dry, dust-free, dark).

LIMITS OF USE:

Protective gloves for fire-fighters provide hand protection during fire-fighting activities, including salvage and rescue operations. In high-risk fire-fighting activities with aluminized, reflective clothing, different, special gloves are necessary (e.g. according to EN 1486).

After mechanical or thermal stress, the protective glove should be checked for damage. Damage to the surface of the gloves through abrasion, sharp items or edges, heat influence and heavy soiling, affect the gloves' protective abilities. Protective gloves with this type of or similar damage have to be disposed of.

REPAIRS:

Any repairs should not affect the performance of the gloves. Repairs may only be carried out by ESKA.

These gloves cannot protect against injection needles, or chemical or bacteriological hazards.

They can be worn over an entire working day.

CAUTION: These gloves are not to be worn for machines with moving parts as there is a risk of trapping them.

STORAGE:

The protective gloves are to be stored at a dry, normal room temperature.

CLEANING:



max. 20 washes tested

- Wash at 60 degrees with a mild-action detergent, do not bleach/chlorinate, do not iron, no cleaning with perchloroethylene, tumble drying allowed
- Do not use solvents-containing detergents or micro-emulsions, do not use softeners.
- Do not use stain-removers or cleaning intensifiers.

LABELLING:

ESKA Lederhandschuhfabrik GmbH & Co.KG
18082/ B Fire Scout C

Controlno.XXXXXX/XX/X on the size care label



EN388:2016 + A1:2018



EN659:2003 + A1:2008



3 5 4 3 F



Certificate to EU type-examination certificate VN620 186356 on Personal Protective Equipment

(Order VN620 186356.1)

Issued to (manufacturer)

LBK Gloves Kft.
H-8640 Fonyod, Hegyalja u. 31

Based on the documents submitted and the type examination carried out this is to certify, that the new Personal Protective Equipment (PPE)

Protective gloves
"18082/B Fire Scout C"
"18092/B Fire Scout"
„18092/L/B Fire Scout LHD Ausführung“

corresponds to the requirements of PPE Regulation (EU) 2016/425 as currently in force and complies with the applicable essential health and safety requirements. The PPE fulfils the requirements for

Protective gloves for firefighting

according to
EN 659:2003+A1:2008 and EN 388:2016+A1:2018*) performance level 3 5 4 3 F

This new PPE will be assigned to **category III**

Technical properties of the PPE are given in the user information.
This type examination certificate stays valid until end of November 2026.

Dipl.-HTL-Ing. Marion Pfeiler
OETI - Institute for Ecology, Technology and Innovation; Notified Body No. NB 0534
Vienna, 11.11.2021

*) non-harmonized standard



USER INFORMATION

PROTECTIVE GLOVES FOR FIRE-FIGHTERS

18082/B FIRE SCOUT C
18092/B FIRE SCOUT

USE:

These gloves accord with the requirements laid down in the European PPE Regulation 2016/425 and the requirements in the European standards EN420:2003 + A1:2009 general requirements, EN388:2016 + A1:2018 mechanical risks and EN 659:2003 + A1:2008 protective gloves for fire fighters.

EN 659:2003 + A1:2008 Protective gloves for fire fighters



Digitally signed by Boaghe Dumitru

Date: 2026.02.12 14:57:37 EET

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



These gloves protect your hands during ordinary fire-fighting activities, including salvage and rescue operations.

One can not directly apply the measured performance levels to protection levels in actual operating conditions. Thermal protection in wet gloves may be reduced considerably

In accordance with the requirements of EN 659:2003 + A1:2008 the following values have been achieved:

TEST	REQUIREMENT	RESULT NEW	RESULT AFTER 20 WASHES
EN 388:2016 Abrasion	min. performance level 3	performance level 3	performance level 3
EN 388:2016 Cut resistance backhand	min. performance level 2	performance level 3	performance level 3
EN 388:2016 Cut resistance palm	min. performance level 2	performance level 5	performance level 5
EN 388:2016 Tear-propagation resistance	min. performance level 3	performance level 4	performance level 4
EN388:2016 Puncture resistance	min. performance level 3	performance level 3	performance level 4
EN 388:2016 Cut resistance TDM		performance level F	performance level F
EN 407:2020 Burning resistance	min. performance level 4	performance level 4	performance level 4
EN 367 Flame resistance palm	min. 13 s	30 s	17,5 s
EN 367 Flame resistance backhand	min. 13 s	14,2 s	15,4 s
EN ISO 6942 Resistance to radiant heat	min. 20 s	22,2 s	25,3 s
EN 702 Resistance to contact heat dry	min. 10 s	16,9 s	16,4 s
ISO 17493 Glove heat shrinkage	≤ 5 %	0,1 %	0,1 %
EN ISO 21420 Dexterity	min. performance level 1	performance level 2	performance level 2
EN ISO 13935-2 Seam strength	min. 350 N	355 N	
EN 659 Dislodging time	≤ 3 s	1 s	1 s
EN ISO 6530 Penetration of chemicals	no penetration	fulfilled	

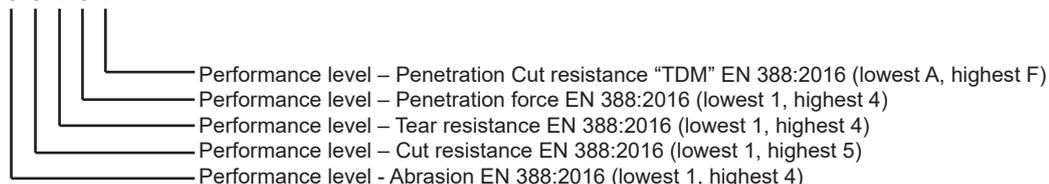
EN 388:2016 + A1:2018 Protective gloves against mechanical risks

These gloves are intended to protect the hands against mechanical risks at the following performance levels:



EN388:2016 + A1:2018

3 5 4 3 F



The performance levels refer to the entire glove including all layers.

These gloves are intended for activities which feature high cut, abrasion, tear and penetration hazard. The duration of use is particularly dependent on the respective application and the degree of stress and wear to which the gloves are exposed, but also on other criteria such as regular care and correct storage. Indicators for a possible reduction in protection performance are, amongst other things:

- Visible, severe changes to the individual product areas (e.g. abraded areas, thinning, tears, holes)
- Damaged seams (e.g. open or frayed seams).

The product should always be checked prior to use for wear, damage or other changes and replaced if necessary. There are currently no indications that the product cannot preserve its properties over many years as long as it is stored correctly (e.g. dry, dust-free, dark).

LIMITS OF USE:

Protective gloves for fire-fighters provide hand protection during fire-fighting activities, including salvage and rescue operations. In high-risk fire-fighting activities with aluminized, reflective clothing, different, special gloves are necessary (e.g. according to EN 1486).

After mechanical or thermal stress, the protective glove should be checked for damage. Damage to the surface of the gloves through abrasion, sharp items or edges, heat influence and heavy soiling, affect the gloves' protective abilities. Protective gloves with this type of or similar damage have to be disposed of.

REPAIRS:

Any repairs should not affect the performance of the gloves. Repairs may only be carried out by ESKA.

These gloves cannot protect against injection needles, or chemical or bacteriological hazards.

They can be worn over an entire working day.

CAUTION: These gloves are not to be worn for machines with moving parts as there is a risk of trapping them.

STORAGE:

The protective gloves are to be stored at a dry, normal room temperature.

CLEANING:



max. 20 washes tested

- Wash at 60 degrees with a mild-action detergent, do not bleach/chlorinate, do not iron, no cleaning with perchloroethylene, tumble drying allowed
- Do not use solvents-containing detergents or micro-emulsions, do not use softeners.
- Do not use stain-removers or cleaning intensifiers.

LABELLING:

ESKA Lederhandschuhfabrik GmbH & Co.KG
18082/ B Fire Scout C

Controlno.XXXXXX/XX/X on the size care label



EN388:2016 + A1:2018



EN659:2003 + A1:2008



3 5 4 3 F



Anexa
la Documentația standard nr.21556694
din 27 Ianuarie 2026

DECLARAȚIE
privind prezentare mostrelor

Către **Inspectoratul General pentru Situatii de Urgenta**

Stimați domni,

Declarăm pe propria răspundere că vom prezenta mostrele pentru licitația **Achiziționarea echipamentului de protecție pentru pompieri**, prin procedura de achiziție **nr.ocds-b3wdp1-MD-1769512470409** din data de **27 Ianuarie 2026** în termen de 5-10 zile de la solicitare.

Data completării: **12 Februarie 2026**

Cu stimă,

Dumitru Boaghe

Digitally signed by Boaghe Dumitru
Date: 2026.02.12 14:57:28 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ

