

# CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ  
Numărul: CV-293-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

**DALE ŞI PAVELE DE BETON**

Utilizare: *La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulaţiei pietonale şi circulaţiei vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, şosele, spaţii industriale, benzinării, staţii de autobuz.*



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **SC "IACOBAS CONSTRUCT" SRL**  
Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Uzinelor 186/6  
loc de producţie: Republica Moldova, mun. Chişinău, or. Singera, str. Chişinăului 60

asigură cerinţele SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010  
SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentul de referinţă.  
CERTMATCON a efectuat inspecţia iniţială a procesului de producţie şi a controlului producţiei în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări şi va efectua supravegherea continuă a CPF şi a produsului prin încercări pe eşantioane prelevate de la locul de producţie.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerinţele standardului, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi controlul producţiei în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului şi poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile iniţiale.

Certificare iniţială 08.07.2024

Expirare 07.07.2029

Director General

Ion PUHA



de vizat  
până în  
Iulie  
2025

de vizat  
până în  
Iulie  
2026

de vizat  
până în  
Iulie  
2027

de vizat  
până în  
Iulie  
2028

Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.

# CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ  
Numărul: CV-294-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

**ELEMENTE DE BORDURI DE BETON**

Utilizare: *Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,  
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafeţe acoperite*



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **SC "IACOBAŞ CONSTRUCT" SRL**  
Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Uzinelor 186/6  
loc de producţie: Republica Moldova, mun. Chişinău, or. Singera, str. Chişinăului 60

asigură cerinţele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC 2010

este supus de către producător unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentul de referinţă.  
CERTMATCON a efectuat inspecţia iniţială a procesului de producţie şi a controlului producţiei în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări şi va efectua supravegherea continuă a CPF şi a produsului prin încercări pe eşantioane prelevate de la locul de producţie.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerinţele standardului, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi controlul producţiei în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului şi poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile iniţiale.

Certificare iniţială 08.07.2024

Expirare 07.07.2029

Director General

PUHA

de vizat  
până în  
Iulie  
2025

de vizat  
până în  
Iulie  
2026

de vizat  
până în  
Iulie  
2027

de vizat  
până în  
Iulie  
2028



Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.



OCPr-044

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA

Republica MOLDOVA  
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1  
Uzina REZINA

21

CPR\_05\_REA

000033

SM SR EN 197-1:2014  
Ciment Portland cu calcar  
CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC)

Prepararea betonului, mortarului, pastei si a altor  
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea  
produselor pentru constructii.

## DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. \_\_CPR\_05\_\_REA

Versiunea 4

- 1.Cod unic de identificare al produsului-tip:** Ciment Portland cu calcar EN 197-1 CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC).
- 2.Utilizari preconizate:** Prepararea betonului, mortarului, pastei si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.
- 3.Fabricant:** LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1  
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.
- 4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei:** Sistemul I+
- 5. Standard armonizat:** SM SR EN 197-1:2014

**Organismul de certificare:** „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

- (I) evaluarea performantei produselor pe baza încercarii de tip, inclusiv esantionarea
- (II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica
- (III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica
- (IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, I+ , si a emis Certificatul de constanta a performantei: **Nr. 000033.**

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.  
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova  
Tel.: (+373) (254) 55 500,  
email: lafarge.moldova@lafarge.com  
IDNO: 1003606006217  
Capital social: 222502635 lei  
www.lafarge.md

A MEMBER OF  
 **HOLCIM**



6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) :		SM SR EN 197-1:2014
- Clincher (K)	65±79	
- Calcar (LL)	21±35	
- Componente auxiliare minore	0±5	
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	20.5	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	42	
Timp de priza inițial (min)	125 -174	
Consistența normală a pasteii de ciment (%)	23.0 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max. 1.5	
Continut de sulfatți sub forma de SO <sub>3</sub> (%)	Max. 2.1	
Continut de cloruri (%)	Max. 0.1	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%): - Continut de crom hexavalent	Max 0.0002	

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de  $\pm 2$  MPa.

**Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.**

Termenul de valabilitate este:

-pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării

-pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

Director Uzina  
Aureliu Borzin

Manager Performanta Industrială  
Oleg Gavrilita

La: 26.03.2023

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.  
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova  
Tel.: (+373) (254) 55 500,  
email: lafarge.moldova@lafarge.com  
IDNO: 1003606006217  
Capital social: 222502635 lei  
www.lafarge.md

A MEMBER OF  
 **HOLCIM**



OCPr-044

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA

Republica MOLDOVA  
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1  
Uzina REZINA

21

CPR\_04\_REA

000034

SM SR EN 197-1:2014  
Ciment Portland cu calcar  
CEM II/A-LL 32,5R (PATRIOT)

Prepararea betonului, mortarului, pastei si a altor  
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea  
produselor pentru constructii.

## DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. CPR\_04\_REA

Versiunea 4

**1.Cod unic de identificare al produsului-tip:** Ciment Portland cu calcar EN 197-1 CEM II/A-LL 32,5R (PATRIOT).

**2.Utilizari preconizate:** Prepararea betonului, mortarului, pastei si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

**3.Fabricant:** LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1  
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

**4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei:** Sistemul I+

**5. Standard armonizat:** SM SR EN 197-1:2014

**Organismul de certificare:** „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

(I) evaluarea performantei produselor pe baza încercarii de tip, inclusiv esantionarea

(II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica

(III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica

(IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, I+ , si a emis

Certificatul de constanta a performantei: Nr. 000034.

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.  
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova  
Tel.: (+373) (254) 55 500.  
email: lafarge.moldova@lafarge.com  
IDNO: 1003606006217  
Capital social: 222502635 lei  
www.lafarge.md

A MEMBER OF  
 **HOLCIM**

# CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ  
Numărul: CPF-363-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU BETOANE  
Agregat fin sort: 0-4 mm



VERIFICA CERTIFICATUL



Fabricate de:  
**CARIERA COBUSCA SA,**  
Republica Moldova, rl. Anenii Noi, s. Salcia  
Loc de fabricare: rl. Anenii Noi, s. Salcia  
Loc de extracție: rl. Anenii Noi, s. Salcia

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

**SM SR EN 12620+A1:2010**

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>01.03.2024</u>
Expirare	<u>28.02.2029</u>

Director General  
Ion PUIHA



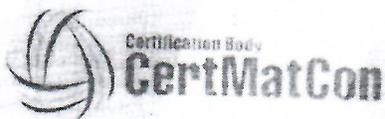
de vizat  
până în  
februarie  
2025

de vizat  
până în  
februarie  
2026

de vizat  
până în  
februarie  
2027

de vizat  
până în  
februarie  
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Organism Certificare Produse CERTMATCON  
MD2023, str. Uzinelor, 42, of. 4, mun. Chişinău, Republica Moldova.  
tel.: +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.  
www.cpc. md e-mail:



# CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ  
Numărul: CPF-396-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR  
PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ŞI DRUMURI

Agregat fin sort: 0-6 mm;

Agregat grosier, sort: 8-16 mm; 6-20 mm; 16-32 mm; 20-40 mm; 40-80 mm;  
32-63 mm; 8-31,5 mm; 8-63 mm;

Amestec de agregate, sort: 0-40 mm; 0-63 mm; 0-31,5 mm.



VERIFICA CERTIFICATUL



Fabricate de:  
MACONRUT SRL,

s. Brînzani, r-l. Edineţ, Republica Moldova.

Loc de producţie: s. Balatina, r-l. Glodeni.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea şi verificarea constantei performanţei şi performanţele descrise în Anexa ZA a standardului

**SM SR EN 13242+A1:2010**

după sistemul 2+ pentru performanţele stabilite în acest certificat sunt aplicate şi controlul producţiei în fabrică îndeplineşte toate cerinţele specificate pentru aceste performanţe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constantei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

Certificare iniţială	20.04.2021
Recertificare	19.04.2024
Modificare	19.08.2024
Expirare	18.04.2029



Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.



Director General

Ion PUHA

**SUPRATEN SA**

MD-2059, mun. Chişinău  
str. Petricani, 84  
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08  
Tel/fax: +373 22 31-70-40  
e-mail: office@supraten.md  
www.supraten.md

**DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ**  
Nr. 20/21.04.2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Mortar de gletuire pe baza de ciment alb – **FASAD ALB**

2. Utilizare preconizată:

**FASAD ALB** - Pentru finisarea clădirilor înainte de aplicarea vopselelor și materialelor decorative. Este recomandat pentru diverse tipuri de substraturi absorbante cum ar fi betonul, fortanul, tencuieli pe bază de ciment, etc. Pentru lucrări la interior și exterior.

3. Fabricant:

”SUPRATEN” S.A, Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani nr. 84, tel. +373 (22) 027059, fax +373 (22) 027058, e-mail: office@supraten.md, adresa web: www.supraten.md.

4. Sistemul de evaluare și de verificare a constantei performanței:

Sistem 4 conform **SM EN 998-1: 2017 – Anexa ZA**

5. Standard armonizat:

**SM EN 998-1:2017** – Specificație a mortarelor de zidărie. Partea 1: Mortare pentru tencuire și gletuire

6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale:	Performanța	Specificațiile tehnice armonizate
<b>Mortar de gletuire pe baza de ciment alb FASAD alb</b>		
Reacția la foc	A1 (conținut substanțe organice <1% in masa)	SM EN 998-1:2017, pct. 5.5.2
Emisie de substanțe corozive	NPD	
Densitatea mortarului întărit, kg/m <sup>3</sup>	1310 (valoare declarată)	SM EN 998-1:2017, pct. 5.2.1, tab.2

Rezistența la compresiune, N/mm <sup>2</sup>	7,75 CS IV Clasa (CS I- CS IV)	SM EN 998-1:2017, pct . 5.2.1, tab.2
Rezistența la compresiune după îngheț-dezghet, N/mm <sup>2</sup>	4,81 CS III Clasa (CS I- CS IV)	SM EN 998-1:2017, pct . 5.2.1, tab.2
Rezistența de aderență la mortarului întărit, N/mm <sup>2</sup>	0,408 (valoare declarată)	SM EN 998-1:2017, pct . 5.2.1, tab.2
Absorbția de apă prin capilaritate, kg/m <sup>2</sup>	1,75 W <sub>c0</sub> Clasa ( W <sub>c0</sub> - W <sub>c2</sub> )	SM EN 998-1:2017, pct . 5.2.1, tab.2
Conductivitatea termică	( $\lambda_{10,usc}$ ) 0,33 W/mK (valoare medie tabelată; P=50%)	SM EN 998-1:2017, pct . 5.2.1, tab.2

Documentație tehnică adecvată și/ sau documentație tehnică specifică:

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate.

Semnata pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana

Șef laborator SUPRATEN S.A.  
mun. Chișinău, str. Meșterul Mașole 9

la 21 aprilie 2021



**SUPRATEN SA**

MD-2059, mun. Chişinău  
str. Petricani, 84  
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08  
Tel/fax: +373 22 31-70-40  
e-mail: office@supraten.md  
www.supraten.md

**DECLARAȚIE DE CONFORMITATE**

Nr. DC 36/12.06.2023

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Tencuială decorativă siliconată **TINK STRUCTURAT - NIC/TINA**

2. Utilizarea preconizată:

Tencuiala **TINK STRUCTURAT** se utilizează la interior și exterior pentru aplicarea pe toate tipurile de suprafețe suport de origine minerală: beton, pietre, cărămizi, tencuieli din ipsos sau ciment, plăci din gips-carton și altele.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani 84.  
InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: [call\\_center@supraten.md](mailto:call_center@supraten.md), website: [supraten.md](http://supraten.md)

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

**SF 38622974-002:2010** Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu tencuială decorativă siliconată <b>TINK STRUCTURAT NIC/TINA</b>						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 70%	82,96	

3	Densitatea	g/cm <sup>3</sup>	SF 38622974-002:2010, pct.7.13	1,75-1,95	1,76	
4	Dimensiunea granulelor	Clasa	SM SR EN 1062-1:2013	S <sub>1</sub> – fină < 100 mkm S <sub>2</sub> – medie < 300 mkm S <sub>3</sub> – mare > 1500 S <sub>4</sub> – foarte mare > 1500	Clasa S <sub>3</sub>	
5	Rezistența peliculei la acțiunea statică a apei la temperatura (20±2)°C	h	EN ISO 2812-2:2019	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței trebuie să fie fără schimbări în comparație cu mostra standard	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței este fără schimbări în comparație cu mostra standard	
6	Coeficientul de transmisie a apei lichide	kg/m <sup>2</sup> t <sub>0,5</sub>	SM SR EN 1062-3:2013	W <sub>0</sub> – nu se reglementează W <sub>1</sub> – sport (> 0,5) W <sub>2</sub> – mediu (> 0,1-0,5) W <sub>3</sub> – redus (< 0,1)	0,28 / Clasa W <sub>2</sub>	
7	Conductivitatea termica	[W(mK)]	SM EN 1745:2020	Valoarea declarata	0,61	
8	Determinarea conținutului de compuși organici volatili (COV)	g/l	SR EN ISO 11890-2:2010	nu mai mult de 30	0,89	S.C. OMNITEST Laborator SA, București, România

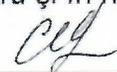
7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana



Șef laborator SUPRATEN S.A.  
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 12 iunie 2023



## SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chişinău  
str. Petricani, 84  
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08  
Tel/fax: +373 22 31-70-40  
e-mail: [office@supraten.md](mailto:office@supraten.md)  
[www.supraten.md](http://www.supraten.md)

### DECLARAȚIE DE CONFORMITATE Nr. DC 47/12.06.2023

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Grund cu nisip de cuarț – **BETOHGPUHT**

2. Utilizarea preconizată:

Grundul cu nisip de cuarț **BETOHGPUHT** se utilizează în interiorul și exteriorul clădirilor în scopul creării punților de aderență înainte de tencuire, acoperirea cu plăci ceramice, nivelare. Se recomandă pentru amorsarea suprafețelor dense, slab absorbante: suprafețe din beton, plăci de marmură și piatră, elemente decorative din materiale artificiale, plăci din polistiren etc.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"**SUPRATEN**" S.A., Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani 84.  
InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: [call\\_center@supraten.md](mailto:call_center@supraten.md), website: [supraten.md](http://supraten.md)

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

**SF 38622974-002:2010** Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu grund cu nisip de cuarț BETOHGPUHT						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 50 %	70,43	
3	pH		SM EN ISO 789-9:2019	7,0-9,0	7,99	
4	Rezistența peliculei la acțiunea statică a apei la temperatura (20±2)°C	h	EN ISO 2812-2:2019	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței trebuie să fie fără schimbări în comparație cu mostra standard	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței este fără schimbări în comparație cu mostra standard	

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole,9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana

Șef laborator SUPRATEN S.A.  
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 12 iunie 2023

**SUPRATEN SA**

MD-2059, mun. Chişinău  
str. Petricani, 84  
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08  
Tel/fax: +373 22 31-70-40  
e-mail: office@supraten.md  
www.supraten.md

**DECLARAȚIE DE CONFORMITATE**

Nr. DC 43/12.06.2023

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Grund cu făină de cuarț – **GLETA SILICONATĂ**

2. Utilizarea preconizată:

Grund cu făină de cuarț **GLETA SILICONATĂ** se utilizează în interiorul și exteriorul clădirilor în mod obligatoriu înainte de aplicarea tencuielilor decorative și a vopselelor structurate. Se recomandă pentru amorsarea suprafețelor minerale: cărămidă, beton, beton celular, amestecuri uscate, plăci din gips-carton și alte suprafețe tencuite.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

**"SUPRATEN" S.A.**, Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani 84.  
InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: [call\\_center@supraten.md](mailto:call_center@supraten.md), website: [supraten.md](http://supraten.md)

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

**SF 38622974-002:2010** Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu grund GLETA SILICONATĂ						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri,	LÎ al "SUPRATEN" S.A.

					depuneri	
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 55 %	66,04	
3	pH		SM EN ISO 789-9:2019	7,0-9,0	7,88	
4	Rezistența peliculei la acțiunea statică a apei la temperatura: (20±2)°C	h	EN ISO 2812-2:2019	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței trebuie să fie fără schimbări în comparație cu mostra standard	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței este fără schimbări în comparație cu mostra standard	
5	Dimensiunea granulelor	Clasa	SM SR EN 1062-1:2013	S <sub>1</sub> – fină < 100 mkm S <sub>2</sub> – medie < 300 mkm S <sub>3</sub> – mare > 1500 S <sub>4</sub> – foarte mare > 1500	Clasa S <sub>2</sub>	
6	Determinarea conținutului de compuși organici volatili (COV)	g/l	SR EN ISO 11890-2:2010	mu mai mult de 30	0,59	S.C. OMNITEST Laborator SA, București, România

6. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole,9 , tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana



Șef laborator SUPRATEN S.A.

mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 12 iunie 2023

## SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chişinău  
str. Petricani, 84  
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08  
Tel/fax: +373 22 31-70-40  
e-mail: office@supraten.md  
www.supraten.md

### DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. DC 45/12.06.2023

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Grund – **SUPRATON**

2. Utilizarea preconizată:

Grundul **SUPRATON** se utilizează în interiorul clădirilor înainte de tencuire, acoperire cu plăci ceramice, tapetare, vopsire, etc. Se recomandă pentru amorsarea suprafețelor minerale: tencuieli pe bază de ciment și ipsos, cărămidă, plăci din gips-carton și altele.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"**SUPRATEN**" S.A., Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani 84.  
InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: [call\\_center@supraten.md](mailto:call_center@supraten.md), website: [supraten.md](http://supraten.md)

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

**SF 38622974-002:2010** Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu grund SUPRATON						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 3%	5,47	
3	pH		SM EN ISO 789-9:2019	7,0-9,0	8,04	
4	Determinarea conținutului de compuși organici volatili (COV)	g/l	SR EN ISO 11890-2:2010	nu mai mult de 30	0,21	S.C. OMNITEST Laborator SA, București, România

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana



Șef laborator SUPRATEN S.A.  
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 12 iunie 2023

**DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ**

Nr. 27/27.04.2021

## 1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Amestec uscat universal pe bază de ipsos – **Meşter Fix**

## 2. Utilizare preconizată:

**Meşter Fix** – Amestecul este destinat pentru: etanşarea fisurilor, a defectelor, cât și pentru gletuirea suprafețelor din ipsos, din ciment, beton, etc.; lipirea elementelor decorative din ipsos; montarea plăcilor de rozetă, a cutiilor de distribuție, etc. Pentru lucrări la interior.

## 3. Fabricant:

**"SUPRATEN" S.A**, Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani nr. 84, tel. +373(22)027059, fax +373(22)027058, e-mail: office@supraten.md, adresa web: www.supraten.md.

## 4. Sistemul de evaluare și de verificare a constantei performanței:

**Sistem 4 conform SM SR EN 13279-1:2010 – Anexa ZA**

## 5. Standard armonizat:

**SM SR EN 13279-1:2010** – Ipsos și tencuieli pe baza de gips. Partea 1: Definiții și condiții

## 6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale:	Performanța	Specificațiile tehnice armonizate
<b>Amestec uscat universal pe bază de ipsos Meşter Fix</b>		
Raportul apă/ ipsos	0,36	SM EN 13279-2:2015
Conținutul de lianți de ipsos	> 50% - tip C7	SM SR EN 13279-1:2010

Rezistența la compresiune, N/mm <sup>2</sup>	7,19	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă ≥ 2,0
Rezistența la încovoiere, N/mm <sup>2</sup>	1,96	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă ≥ 1,0
Rezistența de aderență, N/mm <sup>2</sup>	0,742	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă > 0,1
Finete, % 200mkm 100mkm	0,22 2,3	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă < 1 valoarea admisibilă < 10
Reacția la foc	A1	SM SR EN 13279-1:2010
Izolarea la sunetul aerian direct	NPD	SM SR EN 13279-1:2010
Rezistența termică	NPD	SM SR EN 13279-1:2010

Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică:

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana

Șef laborator SUPRATEN S.A.  
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 27 aprilie 2021