



Химическая стойкость  
по ISO/TR 10358  
Издание 1993-06-01

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Ацетальдегид, уксусный альдегид	техн. чистый	20	УУ	Н	У
		40	Н		УУ
		60			
		80			
		100			
Ацетальдегид, уксусный альдегид	40% водный р-р	20	У	УУ	У
		40	У	Н	У
		60	У		УУ
		80	УУ		
		100	Н		
Ацетон	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
	до 10% водный р-р	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Ацетонитрил		20		Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
Ацетофенон		20		Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
Акрилнитрил	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	УУ		У
		60			У
		80			
		100			
Этилакрилат	техн. чистый	20	Н	Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
Метилакрилат	техн. чистый	20		Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
Адипиновая кислота	насыщенная, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	Н	У
		80	У		
		100			
Аллиловый спирт	96°	20	У	УУ	У
		40	У	Н	У
		60	У		У
		80			
		100			
Хлорид алюминия	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Хлорид алюминия	насыщенный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	УУ		
Сульфат алюминия	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100			
Муравьиная кислота*	до 50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	УУ	У
		80			
		100			
Аммиак*	газобразный, техн. Чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Ацетат аммония	водный р-р, любой	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Карбонат аммония	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Хлорид аммония	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Бифторид аммония	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Гидроксид аммония	водный р-р, холодный насыщенный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
-нашатырный спирт		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Нитрат аммония	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	УУ
		80	УУ		
		100			
	водный р-р, насыщенный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	УУ
		80	УУ		
		100			
Фосфат аммония	водный р-р, любой	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Сульфат аммония	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
	водный р-р, насыщенный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Сульфид аммония	водный р-р, любой	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Амилацетат	техн. чистый	20	УУ	Н	У
		40	УУ		У
		60	Н		У
		80			
		100			
Амилалкоголь*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100			
Анилин	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Солянокислый анилин	водный р-р, насыщенный	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
Трихлорид сурьмы*	90% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У		У
		80			
		100			
Мышьяковая кислота	80% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Этилацетат - уксусный эфир	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	УУ		УУ
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
Этиловый спирт*	техн. чистый 96%	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100			
Этиловый спирт* / уксусная кислота (Смесь брожения)	техн. чистый	20	У	У	У
		40		У	У
		60		УУ	У
		80			
		100			
Этиловый эфир	техн. чистый	20	У	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Этилбензол	техн. чистый	20	УУ	Н	
		40			
		60	Н		
		80			
		100			
Этилхлорид	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Этиленхлорид - Дихлорэтан	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Этилендиамин	техн. чистый	20	У	УУ	У
		40			У
		60			У
		80			
		100			
Этиленгликоль - гликоль	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Оксид этилена	техн. чистый, жидкий	20	УУ	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Гидроксид бария	водный, насыщенный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Соль бария	водный р-р, любая	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Бензальдегид	насыщенный, водный р-р	20	У	Н	У
		40			У
		60			У
		80			
		100			
Бензин*	свиночный и не содержащий ароматических углеводородов	20	УУ	У	У
		40		У	У
		60	Н	У	УУ
		80			
		100			
Бензойная кислота	водный р-р, любой	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Бензол	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40	Н		УУ
		60			
		80			
		100			
Бензиловый спирт*	техн. чистый	20	У	УУ	У
		40	У		У
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
Янтарная кислота	водный р-р, любой	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Пиво	стандартный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Средний уксуснокислый свинец - ацетат свинца	водный р-р, насыщенный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Тетраэтилсвинец*	техн. чистый	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Бура - тетраборнокислый натрий	водный р-р, любой	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Борная кислота	любой р-р, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Винный спирт* - коньяк	стандартный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Бромбензол пары брома	высокий	20		Н	
		40	Н	Н	Н
		60			
		80			
		100			
Бром жидкий	техн. чистый	20	Н	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Бромовая вода	насыщенная, водный р-р	20	Н	У	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Бромистоводородная кислота	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Бутадиен°	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У		
		60	У		
		80			
		100			
Бутан	техн. чистый	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Бутандиол*	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У		У
		80			
		100			
Бутанол*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	УУ	У
		80	Н		
		100			
Масляная кислота*	техн. чистый	20	У	У	У
		40			У
		60			УУ
		80			
		100			
Бутилацетат	техн. чистый	20	УУ	Н	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Бутилен водный	техн. чистый	20	Н	У	Н
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Гликоль бутилена*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Бутилфенол, р-третичный	техн. чистый	20	У	УУ	УУ
		40		Н	
		60			
		80			
		100			
Бисульфит кальция	холодный насыщенный, водный р-р	20		У	
		40		У	
		60		УУ	
		80			
		100			
Хлорид кальция	насыщенный, водный, (любой)	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Гидроксид кальция	насыщенный, водный р-р, (суспензия)	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100			
Гипохлорид кальция*	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100			
-хлоркальк		40	У	У	У
		60	У		
		80			
		100			
Нитрат кальция	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У		
		80			
		100			
Хлор	влажный, 97% газ	20	Н	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
	сухой, техн. чистый	20	Н	Н	УУ
		40			УУ
		60			Н
		80			
		100			
жидкий, техн. чистый	20	Н	Н	Н	
	40				
	60				
	80				
	100				
Хлорная вода*	насыщенный раствор	20		У	
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Хлоралгидрат	техн. чистый	20	УУ	Н	У
		40			У
		60	Н		У
		80			
		100			
Хлорэтанол	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Хлорбензол	техн. чистый	20	У	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Хлоруксусная кислота, моно-*	50%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У		У
		80			
		100			
техн. чистый		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Хлорэтанол	техн. чистый	20		Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
Хлороформ	техн. чистый	20	УУ	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Хлорноватая кислота*	10%, водный р-р	20	Н	У	У
		40		У	У
		60		УУ	
		80			
		100			
20%, водный р-р		20	Н	У	УУ
		40		У	
		60		УУ	
		80			
		100			
Хлорноватая кислота	< 20%	20	Н	У	УУ
		40		У	
		60		УУ	
		80			
		100			
Хлорсульфоновая кислота	техн. чистый	20	Н	УУ	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Хлорная вода*	насыщенная	20	УУ	У	УУ
		40		У	УУ
		60		УУ	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Хлористый водород <sup>о</sup>	техн. чистый, газообразный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Хромкалиевые квасцы	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Хромовая кислота*	до 50% водный р-р	20	УУ	УУ	УУ
		40	Н	УУ	Н
		60		Н	
		80			
		100			
любая, водный р-р		20	УУ	УУ	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Хромовая кислота	50g	20	Н	У	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
- серная кислота	15g	40		У	
		60			
		80			
		100			
- вода	35g	60		УУ	
		80			
		100			
Клофен	техн. чистый	20		Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
- хлордифенил		40			
		60			
		80			
		100			
Кроноальдегид	техн. чистый	20	У	Н	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Синильная кислота	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Гексаметилен <sup>о</sup>	техн. чистый	20	У	Н	У
		40			У
		60			У
		80			
		100			
Циклогексанол*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	У	У
		80			
		100			
Циклогексанон	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	УУ		УУ
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
Дензодрин W		20		У	
		40		У	
		60		У	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Декстрин	стандартный	20	У	У	У
		40		У	У
		60		У	У
		80			
		100			
Диэтиламин	техн. чистый	20	У	УУ	
		40			
		60			
		80			
		100			
Дибутилэфир	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40	Н		Н
		60			
		80			
		100			
Дибутилфталат	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	УУ		УУ
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
Дибутилсебацат	техн. чистый	20	У	Н	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Дихлорэтилен	техн. чистый	20	УУ	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Дихлорбензол	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Дихлоруксусная кислота*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	УУ	УУ
		80			
		100			
	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	УУ	У
		80			
		100			
Метиловый эфир дихлоруксусной кислоты	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Дизель* <sup>о</sup>		20	УУ	У	У
		40		У	
		60			УУ
		80			
		100			
Дигликолевая кислота*	30% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Дизобутилкетон	техн. чистый	20	У	Н	У
		40			
		60	Н		Н
		80			
		100			
N,N-диметиламин	техн. чистый	20		Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
Диметилформальдегид-метилпирролидон	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		УУ
		80			
		100			
Диметиламин	техн. чистый	20	У	УУ	У
		40			
		60			УУ
		80			
		100			
Дионилфталат	техн. чистый	20	У	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Диоктилфталат*	техн. чистый	20	У	Н	УУ
		40			
		60	Н		
		80			
		100			
Диоксан	техн. чистый	20	УУ	Н	У
		40	УУ		У
		60	УУ		У
		80	Н		
		100			
Соль для удобрения	водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Соли железа	водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100			
Уксусная кислота*	техн. чистый,	20	У	УУ	У
		40	У	Н	У
		60	УУ		УУ
		80	Н		
		100			
	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Ангидрид уксусной кислоты*	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	УУ		УУ
		60			
		80			
		100			
Сульфонат жирного спирта*	водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	УУ	У
		80			
		100			
Жирная кислота, >C6*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	УУ
		80			
		100			
Фтор	техн. чистый	20	Н	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Фтористо-водородная кислота*	до 40% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У	УУ	УУ
		80			
		100			
	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У		У
		60	У		УУ
		80			
		100			
	70% водный р-р	20	У	У	У
		40			
		60			УУ
		80			
		100			
Формальдегид*	40% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60			У
		80			
		100			
Формамид	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Фотоэмульсии*		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60			
		80			
		100			
Фотопроявитель*	стандартный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60		УУ	УУ
		80			
		100			
Фотоакрепитель*	стандартный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60		УУ	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Фреон 12 -	техн. чистый	20	Н	У	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Фруктовые соки*		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100			
Фурфуроловый спирт*	техн. чистый	20	У	Н	У
		40			У
		60	УУ		У
		80			
		100			
Желатин	любый, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У		У
		80			
		100			
Дубильные экстракты,* - растительные	стандартный	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Дубильная кислота,* - танин	любый, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У		У
		80			
		100			
Глюкоза - виноградный сахар	любый, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Глицерин	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Гликоколь	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60			
		80			
		100			
Гликолевая кислота	37% водный р-р	20	У	У	У
		40			У
		60			У
		80			
		100			
Мочевина*	до 30% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Дрожжи	любый, водный р-р суспензия	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У		У
		80			
		100			
Горючие масла		20	УУ	У	УУ
		40	Н	УУ	Н
		60			
		80			
		100			
N-гептан*	техн. чистый	20	У	У	У
		40			
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
N-гексан*	техн. чистый	20	У	У	У
		40			
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
Гидразингидрат*	водный р-р	20	У	У	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Гидрохинон	насыщенный раствор	20		У	
		40		У	
		60			
		80			
		100			
Гидросиламин-сульфат	любый, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У		У
		80			
		100			
Изобутилацетат	техн. чистый	20		Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
Изооктан*	техн. чистый	20	У	У	У
		40			
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
Изопропанол*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У		У
		60	У		У
		80	У		
		100	У		
Изопропиловый эфир	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60	Н		Н
		80			
		100			
Йодная настойка	6,5% йод в этаноле	20	У	Н	У
		40			
		60			Н
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Ацетат калия*	насыщенный раствор	20		У	
		40		У	
		60		У	
		80			
		100			
Гидроксид калия - раствор едкого калия	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Сульфат калий-алюминий - квасцы	50% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Бихромат калия*	насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Соль борной кислоты калия	10% водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Бромат калия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	УУ
		80	У		
		100	У		
Бромид калия	любый, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100	У		
Хлорат калия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
Хлорид калия	любый, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Хромат калия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	
		60	У	У	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Цианид калия	холодный насыщенный, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80			
		100			
Йодид калия	холодный насыщенный, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80			
		100			
Нитрат калия	50% водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80			
		100			
Перхлорат калия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
Перманганат калия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	уу
		80			
		100			
Персульфат калия*	любой, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
Фосфат калия	любой, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80	у		
		100			
Сульфат калия	любой, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
Кремнефтористоводородная кислота	32% водный р-р	20	у	у	у
		40		у	у
		60		у	у
		80			
		100			
Двуокись углерода - углекислота	техн. Чистый, сухой	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80	у		
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
техн. чистый влажный		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
Алкоголь кокосового масла*	техн. чистый	20	у	у	у
		40	у	уу	у
		60	уу		уу
		80			
		100			
Масло кокосового ореха*	техн. чистый	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	уу
		80			
		100			
Царская водка*	конц 1:3 до 1:6	20	н	у	н
		40		уу	
		60			
		80			
		100			
Крезолу	холодный насыщенный, водный р-р	20	у	уу	у
		40	у		у
		60			
		80			
		100			
Медная соль	любой, водный р-р	20	у	у	у
		40	уу	у	у
		60	н	уу	у
		80			
		100			
Ланолин* - шерстяной жир	техн. чистый	20	у	у	у
		40	у	уу	у
		60	у		у
		80			
		100			
Льняное масло*	техн. чистый	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80	у		
		100			
Светильный газ, без бензола		20	у	у	у
		40			
		60			
		80			
		100			
Ликёры		20	у	у	у
		40		у	у
		60			
		80			
		100			
Соли магnezия	любой, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80	у		
		100	у		

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Кукурузное масло*	техн. чистый	20	у	уу	у
		40	у		у
		60	уу		уу
		80			
		100			
Малеиновая кислота*	холодный насыщенный, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
Джем		20	у	у	у
		40	у	уу	у
		60	у	уу	у
		80	у		
		100	у		
Меласса		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
Мелассовое сусло		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80			
		100			
Метан - природный газ	техн. чистый	20	у	у	у
		40			
		60			
		80			
		100			
Метанол* - метилалкоголь	любой	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
Метилацетат	техн. чистый	20	у	н	у
		40	у		
		60	уу		
		80			
		100			
Метиламин	32%, водный р-р	20	у	уу	у
		40			
		60			
		80			
		100			
Метилбромид	техн. чистый	20	н	н	уу
		40			
		60			
		80			
		100			
Метилхлорид	техн. чистый	20	н	н	уу
		40			
		60			
		80			
		100			
Метилхлорид	техн. чистый	20	уу	н	уу
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество			
			ПП	ПВХ	ПЕ	
Метилэтилкетон	техн. чистый	20	У	Н	У	
		40	УУ		УУ	
		60	УУ		Н	
		80				
		100				
Молоко*		20	У	У	У	
		40	У	У	У	
		60	У	У	У	
		80	У			
		100	У			
Молочная кислота*	10%, водный р-р	20	У	У	У	
		40	У	УУ	У	
		60	У	Н	У	
		80	У			
		100	У			
Минеральные масла,	не содержащий ароматических углеводородов	20	У	У	У	
		40	У	У	У	
		60	УУ	У	УУ	
		80				
		100				
Минеральная вода		20	У	У	У	
		40	У	У	У	
		60	У	У	У	
		80	У			
		100	У			
Кислотная смесь		20	Н	У	Н	
		40		УУ		
		60		Н		
		80				
		100				
		50%	20	Н	УУ	Н
		50%	40		Н	
		0%	60			
			80			
			100			
		10%	20	Н	УУ	Н
		87%	40			
		3%	60			
			80			
			100			
		50%	20	Н	У	Н
		31%	40			
		19%	60			
			80			
			100			
Кислотная смесь		20	Н	УУ	УУ	
		40				
		60				
		80				
		100				
		10%	20	Н	У	УУ
		20%	40		У	
		70%	60			
			80			
			100			
Кислотная смесь		20	Н	УУ	УУ	
		40				
		60				
- азотная кислота 15%	3 части	40				
		60				
- фтористоводородная кислота 3%	1 часть	60				
		80				
- серная кислота 18%	2 части	80				
		100				

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Кислотная смесь		20	У	У	У
		40	УУ	У	УУ
		60			
		80			
		100			
-серная кислота	30%	40	УУ	У	УУ
		60			
		80			
		100			
		100			
-фосфорная кислота	60%	60			
		80			
		100			
		100			
		100			
-вода	10%	80			
		100			
		100			
		100			
		100			
Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Метилловый эфир монохлоруксусной кислоты	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Морфолин	техн. чистый	20	У	Н	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Mowilith D	стандартный	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Нафталин	техн. чистый	20	У	Н	У
		40			
		60			УУ
		80			
		100			
Ацетат натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Бензоат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Бикорбонат натрия		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
-двууглекислый натрий	холодный насыщенный, водный р-р	40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
		100	У		
Бисульфат натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Бисульфит натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У	Н	У
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Бромат натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	УУ	УУ	УУ
		60			
		80			
		100			
Бромид натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Барбонат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
-сода		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
		100	У		
Хлорат натрия*	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Хлорид натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
-поваренная соль		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
		100	У		
Хлорид натрия*	разбавленный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У		
		60	УУ		
		80			
		100			
Хромат натрия*	разбавленный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Дисульфит натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У		
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
Гидросульфит натрия		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100	У		
-гидросульфит	10%, водный р-р	40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
		100			
Натрий фтористый	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У		
		60	У		
		80	У		
		100	У		



Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество			
			ПП	ПВХ	ПЕ	
Гипохлорид натрия*		20	УУ	У	УУ	
	-белильный раствор	12,5% активного хлора, водный р-р	40	Н	У	Н
		водный р-р	60		УУ	
			80			
			100			
Йодид натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У	
		40		У		
		60		УУ		
		80				
		100				
Нитрат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У	
		- селитра	40	У	У	У
			60	У	УУ	У
			80			
Нитрит натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У	
			40			
			60			
			80			
			100			
Оксалат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У	
			40		У	
			60		УУ	
			80			
Перборат натрия	насыщенный раствор	20	-	-	-	
			40			
			60			
			80			
			100			
Перхлорат натрия	насыщенный раствор	20	-	-	-	
			40			
			60			
			80			
Персульфат натрия*	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У	
			40	У	У	У
			60	У	УУ	У
			80			
			100			
Фосфат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У	
			40	У	У	У
			60	У	УУ	У
			80	У		
			100	У		
Силикат натрия	любой, водный р-р	20	У	У	У	
			40	У	У	У
			60	У	УУ	У
			80	У		
			100	У		
- жидкое стекло		20	У	У	У	
			40	У	У	У
			60	У	УУ	У
			80			
			100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество			
			ПП	ПВХ	ПЕ	
Сульфат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У	
		- сернокислый натрий	40	У	У	У
			60	У	УУ	У
			80	У		
			100			
			100			
Сульфид натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У	
			40	У	У	У
			60	У	УУ	У
			80			
			100			
			100			
Сульфит натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У	
			40	У	У	У
			60	У	УУ	У
			80			
			100			
			100			
Тиосульфат натрия	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У	
		-фиксирующая соль	40	У	У	У
			60	У	УУ	У
			80			
			100			
			100			
Натровый щёлок	до 10%, водный р-р	20	У	У	У	
		- гидроксид натрия	40	У	У	У
		- каустическая сода	60	У	УУ	У
			80	У		
			100	У		
			100	У		
	до 40%, водный р-р	20	У	У	У	
			40	У	У	У
			60	У	УУ	У
			80	У		
			100	У		
			100	У		
	до 50%, водный р-р	20	У	У	У	
			40	У	У	У
			60	У	У	У
			80	У		
			100	У		
			100	У		
Увлажнитель*	до 5%, водный р-р	20	У	У	У	
			40	У	У	У
			60	У	УУ	У
			80			
			100			
Соль никеля	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У	
			40	У	У	У
			60	У	УУ	У
			80			
			100			
			100			
Нитробензол	техн. чистый	20	У	Н	У	
			40	У	У	У
			60	У	УУ	У
			80			
			100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество			
			ПП	ПВХ	ПЕ	
Нитрозе-газ	разбавленный, влажный	20	У	У	У	
			40	УУ	У	
			60	Н	УУ	У
			80			
			100			
Нитротолуол (о-,м-,р-)	техн. чистый	20	У	Н	У	
			40	У	У	У
			60	УУ	УУ	У
			80			
Фруктовый пульвер		20	У	У	У	
			40	У	У	У
			60	У	У	У
			80			
			100			
Фруктовое вино		20	У	У	У	
			40	У	У	У
			60	У	У	У
			80			
			100			
Жиры и масла*, растительные		20	У	У	У	
			40	У	УУ	УУ
			60	УУ		
			80			
			100			
			100			
Пары растительного масла*	ограничено	20	Н	У	Н	
			40			
			60			
			80			
			100			
Оливковое масло*		20	У	У	У	
			40	У	У	У
			60	У	У	УУ
			80	У		
			100			
Масляная кислота	техн. чистый	20	У	У	У	
			40	У	У	У
			60	УУ	У	УУ
			80			
			100			
Щавелевая кислота*	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У	
			40	У	У	У
			60	У	У	У
			80			
			100			
Озон*	до 2%, в воздухе	20	УУ	У	УУ	
			40	Н	Н	Н
			60			
			80			
			100			
	холодный насыщенный, водный р-р	20	УУ	У	УУ	
			40	Н	У	Н
			60			
			80			
			100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Пальмитиновая кислота*	техн. чистый	20	УУ	У	УУ
		40			
		60	Н		
		80			
Пальмовое масло*		20	У	У	У
		40	У	Н	У
		60	УУ		УУ
		80			
Парафиновая эмульсия	стандартный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ		УУ
		80			
Парафиновое масло		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	УУ	У
		80			
Перхлорэтилен	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
Хлорная кислота*	10%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
	70%, водный р-р	20	УУ	УУ	У
		40	Н		УУ
		60			Н
		80			
Петролейный эфир*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	УУ
		60	УУ	У	УУ
		80			
Петролеум	техн. чистый	20	У	У	У
		40	УУ		У
		60	УУ		УУ
		80			
Фенол*	до 10%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У		УУ
		80			
Фенол*	до 90%, водный р-р	20	У	УУ	У
		40	У		У
		60	У		УУ
		80			
Фенилгидразин	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Фенилгидразин-хлоргидрат	водный р-р	20	У	УУ	
		40	УУ		
		60	УУ		
		80			
Фосген*	жидкий, техн. чистый	20	УУ	Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
		20	УУ	У	УУ
		40		УУ	
		60		УУ	
		80			
		100			
		20	У	Н	У
		40			
-трихлорид фосфора	техн. чистый	60	УУ		УУ
		80			
		100			
		20	ng	ng	ng
-фосфорилхлорид		40			
		60			
		80			
		100			
Фосфорная кислота	до 30%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
	до 50%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	УУ
		80	У		
	85%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	УУ
		80	У		
		100	У		
		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
Фталевая кислота*	насыщенный водный р-р	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У	Н	У
		80			
		100			
		20	У	У	У
		40			
		60			
Пикриновая кислота,*	1%, водный р-р	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
Поташ	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У		
		80			
-карбонат калия		20	У	У	У
		40	У		
		60	У		
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Сжатый воздух, маслосодержащий		20	УУ	УУ	У
		40			У
		60			
		80			
Пропан	техн. чистый	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
		100			
		20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
		100			
		20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
		20	У	У	У
Пропанол,*	техн. чистый	40	У	УУ	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Пропаргилалкоголь*	7%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	УУ	УУ	УУ
		100	УУ	УУ	УУ
		20	У	У	У
		40	У	У	У
Пропионовая кислота*	50%, водный р-р	60	У	УУ	У
		80			
		100			
		20	У	У	У
	техн. чистый	40	У	У	У
		60	УУ	УУ	УУ
		80			
		100			
Пропиленгликоль*	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
		20	УУ	Н	У
		40	УУ		УУ
		60	УУ		УУ
		80			
		100			
		20	У	У	У
		40			
Ртуть	чистый	60			
		80			
		100			
		20	У	У	У
Соли ртути	холодный насыщенный, водный р-р	40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У	УУ	У
		100			
Ramasit	стандартный	20		У	
		40		У	
		60		У	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Говяжий жир-эмульсия,* осерненный	стандартный	20	У	У	У
		40			
		60			
		80			
		100			
Азотная кислота*	6,3%, водный р-р	20	У	У	У
		40		У	У
Внимание:		60	УУ	У	У
при клеевом соединении Н-ПВХ		80			
учитывать вводную часть 2.3.1	до 40%, водный р-р	100			
		20	УУ	У	УУ
		40		У	
		60	Н	УУ	Н
		80			
Азотная кислота	65%, водный р-р	20	Н	УУ	УУ
		40		УУ	Н
		60		Н	
		80			
		100			
85%		20		Н	
		40			
		60			
		80			
		100			
100%		20	Н	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Соляная кислота	5%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
Внимание:		60	У	УУ	У
при клеевом соединении ПВХ-У		80	УУ		
учитывать вводную часть 2.3.1	10%, водный р-р	100			
		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	УУ	У
		80	УУ		
Соляная кислота	до 30%, водный р-р	20	У	У	У
		40	УУ	У	У
		60	УУ	УУ	У
		80	Н		
		100			
36%, водный р-р		20	У	У	У
		40	УУ	У	У
		60	Н	УУ	У
		80			
		100			
Кислород	техн. чистый	20	У	У	У
		40		У	У
		60	УУ	У	УУ
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Смазка*		20	УУ	У	У
		40		У	У
		60		У	УУ
		80			
		100			
Сера	техн. чистый	20	У	УУ	У
		40	У	Н	У
		60	У		У
		80	У		
		100			
Двуокись серы	техн. чистый, сухой	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
либой, влажный		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
техн. чистый жидкий		20	Н	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Сернистый углерод	техн. чистый	20	УУ	Н	УУ
		40			
		60			
		80			
		100			
Сульфид натрия		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Серная кислота*	до 40%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
Внимание:		60	У	УУ	У
при клеевом соединении Н-ПВХ		80			
учитывать вводную часть 2.3.1		100			
Серная кислота*	до 60%,* водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80			
		100			
до 80%, водный р-р		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	УУ	У	УУ
		80			
		100			
90%, водный р-р*		20	УУ	У	УУ
		40		У	
		60			
		80			
		100			
96%, водный р-р*		20	Н	У	Н
		40		У	
		60		УУ	
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Сероводород	техн. чистый	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	УУ
		80			
		100			
насыщенный, водный р-р		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Сернистая кислота	насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Озерная вода, морская вода		20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Мыльный раствор*	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Соль серебра	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
	суспензия	60	У	УУ	У
		80			
		100			
Силиконовое масло		20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У	Н	У
		80			
		100			
Веретённое масло		20	У	УУ	УУ
		40	УУ		
		60	Н		УУ
		80	У		
		100	У		
Кислоты прядильных ванн* CS <sub>2</sub> -содержащий	100 мг CS <sub>2</sub> /л	20	У	У	У
		40		У	
		60			
		80			
		100			
	200 мг CS <sub>2</sub> /л	20	У	УУ	У
		40			
		60			
		80			
		100			
700 мг CS <sub>2</sub> /л		20	У	Н	У
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Спиртные напитки	ок. 40%	20	у	у	у
		40			
		60			
		80			
		100			
Раствор крахмала	любой, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80			
		100			
Крахмальная патока	стандартный	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80			
		100			
Стеариновая кислота*	техн. чистый	20	у	у	у
		40		у	
		60	уу	у	уу
		80			
		100			
Жир*	техн. чистый	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80			
		100			
Живичное масло*	техн. чистый	20	н	у	уу
		40		уу	уу
		60			
		80			
		100			
Тетрахлорметан	техн. чистый	20	н	н	н
		40			
		60			
		80			
		100			
Тетрагидрофуран	техн. чистый	20	н	н	уу
		40			
		60			
		80			
		100			
Тетралин	техн. чистый	20	н	н	уу
		40			
		60			
		80			
		100			
Толуол	техн. чистый	20	уу	н	уу
		40	н		
		60			н
		80			
		100			
Трианоламин*	техн. чистый	20	у	уу	у
		40			у
		60			у
		80			
		100			
Трибутилфосфат	техн. чистый	20	у	н	у
		40	у		у
		60	у		у
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Трихлорэтан	техн. чистый	20	уу	н	уу
		40			
		60			
		80			
		100			
Трихлорэтилен	техн. чистый	20	уу	н	н
		40			
		60			
		80			
		100			
Трихлоруксусная кислота*	техн. чистый	20	у	уу	у
		40	у		уу
		60	у		н
		80			
		100			
	50%, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	уу	у
		60	у		у
		80			
		100			
1,1,2-трифлуор,*	техн. чистый	20		у	
		40		у	
		60			
		80			
		100			
1,2,2-трихлорэтан-фреон 113		20			
		40			
		60			
		80			
		100			
Трикрезилфосфат*	техн. чистый	20	у	н	у
		40			у
		60	уу		у
		80			
		100			
Триоктилфосфат*	техн. чистый	20	у	н	уу
		40			
		60			
		80			
		100			
Урина		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
Вазелин	техн. чистый	20	у	уу	уу
		40		н	
		60	уу		н
		80			
		100			
Вазелиновое масло		20			
		40			
		60			
		80			
		100			
Винилацетат	техн. чистый	20	у	н	
		40			
		60	уу		
		80			
		100			
Винилхлорид	техн. чистый	20		н	
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
Вискозно-пряильный раствор		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80			
		100			
Спирт воска*	техн. чистый	20	уу	у	уу
		40	н	у	н
		60		у	
		80			
		100			
Моющие средства*	обычные для моющих растворов	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80	у		
		100			
Вода		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80	у		
		100	у		
-дестилированная		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80	у		
		100	у		
-деионизированная		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80	у		
		100	у		
-обессоленная		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80	у		
		100	у		
Вода, питьевая вода, хлорированная		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80	у		
		100	у		
Вода, сточная вода без органических растворителей		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80	у		
		100	у		
Вода, конденсат		20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80	у		
		100			
Водород	техн. чистый	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	у	у
		80			
		100	н		
Пероксид водорода*	10%, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	у	уу	у
		80			
		100			
	30%, водный р-р	20	у	у	у
		40	у	у	у
		60	уу		у
		80			
		100			
	50%, водный р-р	20		у	у
		40			
		60			
		80			
		100			

Агрессивная среда	Концентрация	Температура	вещество		
			ПП	ПВХ	ПЕ
	90%, водный р-р*	20	Н	У	У
		40			
		60			Н
		80			
		100			
Вина, красные и белые	стандартный	20	У	У	У
		40	У		У
		60	У		У
		80			
		100			
Винный уксус* -уксус	стандартный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	У	У
		80	У		
		100			
Винная кислота	любая, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Диметилбензолы	техн. чистый	20	Н	Н	Н
		40			
		60			
		80			
		100			
Соли цинка	любой, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Олово-II-хлорид	холодный насыщенный, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	УУ	У
		60	У	УУ	У
		80			
		100			
Лимонная кислота	10%, водный р-р	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		
Сахарный сироп	стандартный	20	У	У	У
		40	У	У	У
		60	У	УУ	У
		80	У		
		100	У		

## Пояснение обозначений

У	Устойчивый
УУ	Условно устойчивый
Н	Неустойчивый
-	не тестировалось
*	Образование трещины напряжения
°	вздутие, размягчение



Содержащиеся здесь данные, включая изображения и графические рисунки, соответствуют актуальному уровню нашего опыта и, основываясь на самых современных знаниях, являются достоверными и правильными. Тем не менее, они не являются полностью гарантированными. Потребитель этих продуктов должен сам принимать решение об их пригодности для использования. Продукция может быть изменена без предварительного уведомления. Этим компания Gebr. Ostendorf Kunststoffe GmbH оговаривает право без уведомления покупателей предпринимать изменения в материале или переработке, которые не нарушают соблюдения соответствующих спецификаций.