

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-1045/1



ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 18.07.2023

Машина № АВ7723ІВ

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000005116

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	К л а с	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %					Механічні властивості				Технологічні властивості																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
							Діаметр	Товщина	Довж.				С х 100	Mn х 100	Si х 100	S х 1000	Р х 1000	Се %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Границя міцності зварного зєднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування, % Р-6МПа, 5 сек																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
																							Наслідки мех. старіння																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
																							КCU	КCV	Наслідки мех. старіння																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
t	Дж/см2	t	Дж/см2	t	Дж/см2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена з нелегованої сталі
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-1045/2



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 26.07.2023

Машина № AB7723IB

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000005116

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	К л а с	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості						Технологічні властивості								
							Діаметр	Товщина	Довж.				С х 100	Mn х 100	Si х 100	S х 1000	P х 1000	Сe %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного зєднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-6МПа, 5 сек			
																							КCU	KCV	Наслідки мех. старіння								
																															t	Дж/см2	t
НД: ДСТУ 8943:2019							Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																										
к10512282	53619	В		ЗПС	1023067	2	89	3	12	3,632	50	600	19	39	1,9	28	33		417 / 421	382 / 387	35 / 36								Вит.			100	15
к10512284	53619	В		ЗПС	1023067	2	89	3	12	3,659	50	600	19	39	1,9	28	33		417 / 421	382 / 387	35 / 36								Вит.			100	15
Кількість пакетів : 2 од.							Загальна маса пакетів : 7,291 т.																										

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена з нелегованої сталі
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта _____
Штамп експерта _____

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-1045/1



ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 18.07.2023

Машина № АВ7723ІВ

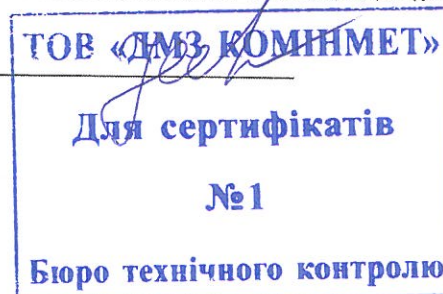
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000005116

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	К л а с	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості					Технологічні властивості						
							Діаметр	Товщина	Довж.				С х 100	Мп х 100	Si х 100	S х 1000	Р х 1000	Се %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-6МПа, 5 сек
																							KCU	KCV	Наслідки мех. старіння					
НД: ДСТУ 8943:2019																														
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																														
к1016391 12365 В 2ПС 623208-9 2 57 3 12 3,151 70 840 12 43 1,6 27 27 446 / 451 353 / 363 33 / 34 Вит. 100 15																														
к1016386 12364 В 2ПС 613208-1 2 57 3 12 3,18 70 840 13 44 1,9 27 27 451 / 461 363 / 368 33 / 34 Вит. 100 15																														
Кількість пакетів : 2 од. Загальна маса пакетів : 6,331 т.																														

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена з нелегованої сталі.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-1045/2



ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 26.07.2023

Машина № АВ7723ІВ

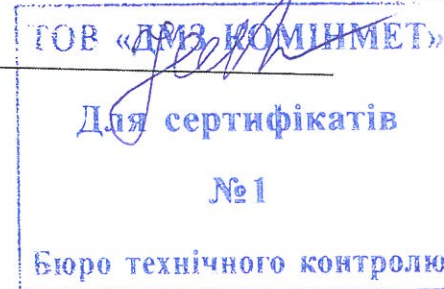
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000005116

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	К л а с	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %					Механічні властивості					Технологічні властивості																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-6МПа, 5 сек																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
																							KCU	KCV	Наслідки мех. старіння																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
																															t Дж/см2	t Дж/см2	t Дж/см2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
НД: ДСТУ 8943:2019																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
к10512282	53619	В		ЗПС	1023067	2	89	3	12	3,632	50	600	19	39	1,9	28	33		417 / 421	382 / 387	35 / 36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена з нелегованої сталі.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта





СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-1210 від 28.04.2022

INSPECTION CERTIFICATE

(EN 10204 - 3.1)

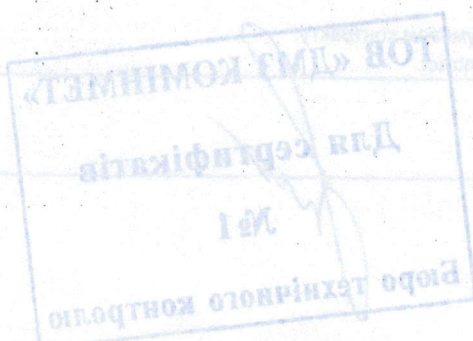


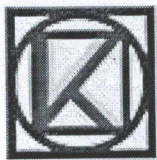
Виробник: Producer:			Контракт № Contract	09/137-2022	Дата Date	04.04.2022
ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country: Метінвест-СМЦ ТОВ 01015, м.Київ, вул.Лейпцизька, Будинок № 15А						
			Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Дата відвантаження Chip Date	28.04	2022				
Машина № Carriage			Замовлення № Order	000002022	Дата Date	

Найменування продукції Description of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Порожнисті зварні профілі з конструкційних сталей холодно-виготовлені профільні Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	DIN EN 10219-1:2006, DIN EN 10219-2:2019	Bundles	58

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length				
1	120672-8	S235JRH	100x100	4,00	12 000	75	900	3	10,160
2	812149	S235JRH	120x120	6,00	12 000	80	960	5	19,536
3	512158	S235JRH	160x160	4,00	12 000	228	2 736	19	50,241
	512158-9	S235JRH	160x160	4,00	12 000	36	432	3	7,817
4	120630-9	S235JRH	200x200	6,00	12 000	81	972	9	33,859
5	1022144-1	S235JRH	80x80	3,00	12 000	150	1 800	4	12,017
	612135	S235JRH	80x80	3,00	12 000	144	1 728	4	12,826
6	120672	S235JRH	80x80	4,00	12 000	216	2 592	6	22,801
	522158-9	S235JRH	80x80	4,00	12 000	36	432	1	3,940
7	812149	S235JRH	80x80	6,00	12 000	102	1 224	4	15,911
Разом :						1 148	13 776	58	189,103
Всього :						1 148	13 776	58	189,103

Продовження дивись з оборотної сторони РТО





СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-1210 від 28.04.2022
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Результати випробувань

Test result

Хімічний склад %										Chemical steel composition						
№ плавки Heat №	Масова частка елементів, %									Element mass fraction, %						
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100
120672-8	9	44	1,5	31	25	4	1	1	1		15		3	2	8	17,4
812149	15	39	2,1	25	38	6	2	2	1		15		4	3	8	23,1
512158	12	41	1,4	35	19	4	2	2	1		15		3	3	9	20
512158-9	12	41	1,4	35	19	4	2	2	1		15		3	3	9	20
120630-9	7	32	1,1	34	16	2	1	1	1		15		3	1	8	12,9
1022144-1	8	35	1,3	33	23	4	2	2	1		15		3	1	10	15
612135	16	41	1,7	25	24	5	1	1	1		15		3	3	8	24,1
120672	9	44	1,5	31	25	4	1	1	1		16		3	2	8	17,4
522158-9	11	34	1,4	38	19	4	2	2	1		15		3	3	8	17,9
812149	15	39	2,1	25	38	6	2	2	1		15		4	3	8	23,1

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.					Технологічні властивості Tehchnical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплюс- цування Flatte- ning test EN ISO 8492	Розда- вання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend- over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondest- ructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гідровип- робуван- ня Hydro- testing %	
		Границя плиннос- ті, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видов- ження Elongation		Темпер. випробу- вань Test temperat T. °C						Робота удару Activity of impact KV 300/ J
				A =80 %	A L=5,65 √ So, %							
1	120672-8	291	399		39,5					100		
2	812149	369	441		35					100		
3	512158	297	374		42					100		
	512158-9	294	372		43					100		
4	120630-9	327	361		38,5					100		
5	1022144-1	332	403		37					100		
	612135	310	403		40,5					100		
6	120672	350	452		38					100		
	522158-9	363	463		37					100		
7	812149	445	510		29					100		

Примітка:

Note:

- Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.
Visual inspection marking and packing - without remarks.
- Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10219 -2:2019
- Маркування на бирці / Marking on bundle tag
- Декларація характеристик якості № S235JRH-CPR-01
див. на сайті www.dmzkominmet.com.ua
Declaration of quality properties Nr. S235JRH-CPR-01
see in the Site www.dmzkominmet.com.ua

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.



07
0090
S235JRH-CPR-01

Підпис експерта
Signature expert
Штамп експерта
Stamp expert

