



Agreement Tehnic *001SI-05/131-2022*

SISTEM DE COLECTARE APE PLUVIALE
RAINWATER HARVESTING SYSTEM
SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION DES EAUX DE PLUIE
REGENWASSERAUFNAHMESYSTEM
Cod categorie produs:6

PRODUCĂTOR: OLINT COM SRL, RĂDĂUȚI
Str. General Iacob Zadik, Nr.19 E
Loc. Rădăuți, Jud. Suceava
Tel: 0230 564 549, Fax: 0230 564 542

TITULAR AGREMENT TEHNIC: OLINT COM SRL, RĂDĂUȚI
Str. General Iacob Zadik, Nr. 19 E
Loc. Rădăuți, Jud. Suceava
Tel: 0230 564 549, Fax: 0230 564 542

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:



INSTITUTUL NATIONAL DE CERCETARE-DEZVOLTARE IN CONSTRUCTII,
URBANISM SI DEZVOLTARE TERITORIALA DURABILA - Sucursala Iași

Str. Prof. Anton Șesan nr. 37, 700048, Tel. / Fax. 0.232. 250. 769

Grupa specializată nr. 5: Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile aferente construcțiilor, de: încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze și electrice.

Prezentul Agreement tehnic este valabil până la data de **23.02.2025** numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5, „Produse procedee și echipamente pentru instalațiile aferente construcțiilor, de: încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze și electrice” din cadrul INCĐ URBAN - INCERC Sucursala Iași, analizând documentația și cererea de solicitare pentru agrement tehnic nr.47 din 18.01.2022, prezentată de firma **OLINT COM SRL, RĂDĂUȚI**, înregistrată la INCĐ URBAN INCERC Iași cu nr. 50 din data 19.01.2022, referitoare la „**SISTEM DE COLECTARE APE PLUVIALE**”, fabricat de firma **OLINT COM SRL, RĂDĂUȚI**, Str. Iacob Zadik, Nr. 19 E, Loc. Rădăuți, jud. Suceava, elaborează prezentul agrement tehnic nr. **001SI-05/131-2022**, în conformitate cu Documentele Tehnice Românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Sistemul de colectare ape pluviale fabricat de firma OLINT COM SRL Rădăuți completează lucrările de învelitori și permit colectarea apei pluviale, a zăpezii topite sau a apei cu gheață de pe acoperișul sau terasa unei clădiri.

Evacuarea apei colectate se va face la un canal din exteriorul clădirii sau la un sistem de scurgere în rețeaua exterioară publică de colectare, când există.

Forma și dimensiunile unui jgheab sunt definite de cantitatea de apă care trebuie evacuată de pe acoperiș către burlanele și de cerințele de proiectare arhitecturale. Jgheaburile sunt executate din tablă de oțel cu grosime de 0,50 mm și 0,60 mm în funcție de cerințele beneficiarului. Acoperirile de protecție organică au o grosime de 25 de microni.

Jgheaburile au forma circulară cu următoarele dimensiuni:

- diametru de 125 mm și 150 mm;
- lungime între 1 m și 4 m;
- diametrul bordajului de 18 mm $\pm$ 1 mm;
- înălțimea peretelui frontal de 63,5 $\pm$ 3 mm la cele cu diametrul de 125 mm, respectiv de 77,5 $\pm$ 3 mm la cele cu diametrul de 150 mm;
- înălțimea peretelui dorsal de 63,5 $\pm$ 3 mm la cele cu diametrul de 125 mm, respectiv de 77,5 $\pm$ 3 mm la cele cu diametrul de 150 mm;
- lățimea deschiderii superioare de 129 mm $\pm$ 4 mm la cele cu diametrul de 125 mm, respectiv de 149 $\pm$ 4 mm la cele cu diametrul de 150 mm;

- lățimea desfășurată (w) a jgheaburilor este de 256 $\pm$ 3 mm la cele cu diametrul de 125 mm, respectiv 300 $\pm$ 3 mm la cele cu diametrul de 150 mm.

- din punct de vedere al cerințelor dimensionale în baza SR EN 612: 2006 jgheaburile din tablă de oțel executate de OLINT COM SRL se încadrează în clasa X.

Burlanele sunt executate din aceleași materiale utilizate la confecționarea jgheaburilor, au forma circulară cu diametrele de 90 mm și 100 mm. Burlanele au o suprapunere la petrecerile de îmbinare de 8 mm și se încadrează în clasa X. Din punct de vedere al grosimii materialului burlanele se încadrează în clasa A. Îmbinarea burlanelor se face sistemul mufă-cep cu o adâncime de 50 mm.

Lățimea desfășurată (w) a burlanelor este de 294 $\pm$ 3 mm la cele cu diametrul de 90 mm, respectiv de 338 $\pm$ 3 mm la cele cu diametrul de 100 mm.

Burlanele se execută cu lungimi cuprinse între 1 și 3 m.

OLINT COM SRL produce și accesorii necesare completării sistemului pluvial și anume:

- capac jgheab cu rolul de etanșare la capetele tronsoanelor de jgheaburi având dimensiunile după profilul jgheabului (fig. 1, pct.4);
- cârlige jgheab utilizate pentru fixarea și susținerea jgheaburilor (fig. 1, pct.13);
- cârlig jgheab aplicat (fig. 1, pct. 14);
- coturi evacuare utilizate pentru preluarea din gurile de scurgere și dirijarea apei către burlane (fig. 1, pct. 10);
- cot normal (fig. 1, pct. 6 și 8);

- colțar jgheab (fig. 1, pct.1);
- jgheab (fig.1, pct.3);
- guri de scurgere utilizate la preluarea apei acumulate în jgheaburi și dirijarea acesteia către burlane în vederea evacuării (fig. 1, pct. 5);
- elemente îmbinare jgheab utilizate la etanșarea îmbinării dintre două jgheaburi (fig. 1, pct. 2);
- brățari burlan utilizate la prinderea tronsoanelor de burlane de perete (fig. 1, pct.12);
- ramificație burlan (fig.1, pct.11);
- burlan intermediar (fig. 1, pct. 7);
- burlan (fig. 1, pct. 9);
- brida prindere jgheab (fig. 1, pct.15).

Accesorii pentru sistemul de drenaj sunt executate din aceleași materiale din care se execută jgheaburile și burlanele.

1.2 Identificarea produselor

Pentru identificare, jgheaburile și burlanele metalice vor avea inscripționate următoarele informații, conform cerințe SR EN 612: 2006:

- denumirea produsului;
- denumirea și simbolul de identificare a produsului;
- dimensiunile produsului și cantitatea;
- numărul și data fabricației;
- litera clasei, conform standard;
- denumire producător, adresă și date de contact;
- clasa de rezistență la coroziune;
- instrucțiuni de depozitare și montaj, în limba română;
- certificat de garanție

Finalizarea lucrărilor de montaj se va încheia cu un proces verbal de recepție.

2. Acord tehnic

2.1 Domenii acceptate de utilizare în construcții

Sistemul de colectare ape pluviale fabricat de OLINT COM SRL se utilizează la clădiri care impun evacuarea apei prin jgheaburi și burlane, ținând cont de destinația clădirii, de dimensiunea, forma și tipul acoperișului, de cotele suprafețelor de colectare a apei și de caracteristicile specifice ale construcției.

Sistemul de colectare ape pluviale se execută pentru a rezista la acțiunile combinate ale apei, gheții și zăpezilor care alunecă de pe acoperiș, trebuie să fie estetic, durabil și accesibil pentru verificări și reparații periodice. Produsele trebuie să fie protejate împotriva coroziunii și a contactului cu conductele electrice (pentru a se evita pericolul de electrocutare).

2.2 Precizări asupra produsului

2.2.1 Aptitudinea de exploatare în construcții

Produsele îndeplinesc cerințele fundamentale ale Legii 10/1995, cu modificările și completările ulterioare, privind calitatea în construcții, obligatoriu a fi menținute pe întreaga durată de utilizare a produselor (tehnologiei de fabricație).

• Rezistență mecanică și stabilitate

Sistemul de colectare ape pluviale este element component prefabricat a instalațiilor locale de canalizare a apelor meteorice, în clădiri.

Protecția anticorozivă (interioară și exterioară) este realizată din:

- strat de zinc;
- strat de pasivare;
- grunt (primer);
- strat de finisaj realizat din rășină poliesterică (cu aspect mat sau lucios) sau din pural;

Grosimile foilor de oțel utilizate sunt de 0.5 mm și 0.6 mm.

Tehnologia de fabricare, de îmbinare, de susținere de către cârlige și racordare la învelitoare asigură rezistența mecanică a jgheaburilor și burlanelor metalice care îndeplinesc condițiile de stabilitate fizico-mecanică proprie sub solicitările de exploatare în domeniul de utilizare acceptat, dacă se asigură condițiile normale de transport, punere în operă specificate în cap. 2.2.4 și 2.3.3.

Pentru a îndeplini condițiile de rezistență mecanică și stabilitate, la proiectarea sistemului de canalizare a apelor pluviale la acoperișuri care conțin jgheaburi și burlane se vor lua în

considerare solicitările produse de următoarele acțiuni:

- a) greutatea proprie;
- b) acțiunea vântului;
- c) acțiunea seismică;
- d) încărcările din zăpadă.

Cârligele executate de OLINT COM SRL se încadrează în clasa B de rezistență la coroziune, clasa L și H de capacitate portantă, conform SR EN 1462:2006.

- **Securitatea la incendiu**

Produsele supuse agrementării fiind elemente metalice fac parte din categoria produselor incombustibile.

- **Igienă, sănătate și mediul înconjurător**

Produsele supuse agrementării executate din tablă din oțel nu prezintă elemente susceptibile de emisii radioactive, nu emană substanțe poluante.

Pentru a reduce riscul asupra sănătății populației trebuie să se respecte instrucțiunile din fișa tehnică a produselor, instrucțiunile de montaj ale producătorului și prevederile următoarelor acte normative:

- Ord.MS.nr.119/2014 – Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea 319/2006 cu modificările și completările ulterioare, privind securitatea și sănătatea în muncă;
- Legea 265/2006 cu modificările și completările ulterioare, privind protecția mediului;
- Legea 346/2002 cu modificările și completările ulterioare, privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale;
- OUG nr. 92/2021 privind regimul de gestionare a deșeurilor, Ordonanța Guvernului nr. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor (după caz) și HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.

- **Siguranța și accesibilitate în exploatare**

Tabla utilizată la confecționarea jgheburilor și burlanelor, datorită calității protecției anticorozive, grosimii de minim 0,5 mm, conferă acestora siguranța în Agrement tehnic nr. 001SI-05/131 -2022

exploatare în toate aplicațiile unde sunt supuse la solicitări continue. Siguranța în exploatare și funcționalitatea sunt asigurate de sistemul de asamblare și montaj.

- **Protecția împotriva zgomotului**

Produsele supuse agrementării nu influențează esențial acest criteriu deși sunt sensibile la zgomotul de impact produs de ploaie și de dilatări cauzate de variații rapide și mari de temperatură.

- **Economie de energie și izolare termică**

Produsele supuse agrementării nu influențează parametrii de izolare termică. Printr-o dimensionare corectă și o repartizare judicioasă a gurilor de evacuare contribuie la realizarea izolației hidrofuge prin evacuarea rapidă a apei de pe acoperișuri.

- **Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform Legii 10 din 1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2 Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.

Calitatea materialelor utilizate conferă stabilitate și durabilitate la acțiunea solicitărilor mecanice și de mediu climatic. Executarea corectă și cu materiale de calitate a jgheburilor și burlanelor metalice a sistemului de evacuare a apelor pluviale conduce la o creștere a duratei de viață a construcției la care este aplicat.

Criteriile esențiale de durabilitate se referă la menținerea în timp a caracteristicilor fizico-chimice și mecanice.

Durata de viață a sistemului de colectare a apei pluviale este de minim 20 de ani, dacă sunt respectate condițiile de utilizare și instalare.

Reparațiile periodice și întreținerea sistemului conduce la mărirea duratei de viață. În cazul deformării sau apariției unor defecte produsele se pot înlocui.

Este interzisă folosirea agenților de curățare abrazivi, a acizilor, solvenților organici sau a altor produse care pot afecta fizic sau chimic integritatea materialelor constitutive.

Garanția acordată de producător pentru produsele livrate (sistem de colectare a apei pluviale) este de 10 ani

pentru produsele din tablă protejate cu vopsea poliesterică și 15 ani pentru cele protejate cu pural în cazul respectării condițiilor de punere în operă și de exploatare specificate de producător.

2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricarea sistemului de colectare a apelor pluviale este realizată de producătorul OLINT COM SRL, Iași, pe linii tehnologice performante.

Materia primă utilizată în fabricarea jgheaburilor și burlanelor este tabla din oțel acoperită cu zinc și prevopsită cu clasificare de tipul DX 51 D sau DX 53 D, masa minimă a acoperirii cu zinc de minim 225g/mp și vopsea Primer Epoxy-poliuretan sau vopsea Poliuretan – poliamid având grosimea stratului de acoperire de 35μ;

Principalele faze ale procesului de fabricație sunt următoarele:

- așezarea ruloului de materie primă pe tamburul de desfășurare
 - derularea materiei prime și introducerea în liniile de profilat;
 - profilarea produselor prin trecerea prin valțurile mașinii de profilat specifice categoriei de produs;
 - realizarea mufei pentru burlane;
 - jgheaburile se execută având aceleași dimensiuni la capete, îmbinarea realizându-se cu manșoane;
 - burlanele se execută având un capăt mai larg (mufă) și un capăt mai strâmt (cep), îmbinarea realizându-se prin introducerea cepului în mufă pe o adâncime de minim 50 mm.
 - cele trei tipuri de cârlige pentru jgheaburi (125mm, 150mm și 165mm) sunt realizate prin deformare plastică la rece cu ajutorul unui utilaj care realizează perforarea și pliarea materiei prime, rezultând corpul cârligelor, care apoi este îndoit în funcție de dimensiunea/geometria jgheabului căruia îi este destinat. Cârligele sunt prevăzute cu 4 găuri de prindere de învelitoare, gheară spate și gheară față pentru fixarea jgheaburilor. Materia primă utilizată la fabricarea cârligelor este foaie de oțel DX51D cu grosime de 1mm care după pliere corpul cârligului va avea 4 straturi rezultând o grosime finală de 4 mm
 - colectoarele de apă, cotelile normale și cotelile de evacuare se execută din aceleași materiale utilizate la fabricația
- Agrement tehnic nr. 001SI-05/131 -2022

jgheaburilor și burlanelor.

- verificările calitative ale produselor executate;
- ambalarea produselor finite.

Controlul calității se efectuează de-a lungul întregului proces de producție și cuprinde controlul materiilor prime, controlul pe fluxul de fabricație și controlul produselor finite.

Controlul intern al calității se efectuează pe baza procedurilor proprii de control ale producătorului.

Producătorul are implementat sistemul de management al calității conform cerințelor standardului SR EN ISO 9001:2015, certificat seria: C, Nr. 4414, emis la data de 22.02.2018 de către GLOBAL ACCREDITATION.

Caracteristicile principale de calitate au fost verificate și confirmate de INCD URBAN-INCERC, Sucursala Iași.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează de personal calificat conform proiectului de execuție și instrucțiunilor de punere în operă, care presupun parcurgerea următoarelor etape:

- cârligele care susțin jgheabul se montează la baza acoperișului la o distanță de max. 60 cm, cele de la extremitate fiind amplasate la cca. 10 cm de capetele jgheabului, respectând de obicei distanța dintre cârpriori;
- jgheaburile se dispun orizontal pe conturul exterior al acoperișurilor cu o pantă de 3 ÷ 5 mm/m înclinate spre burlan;
- montajul începe cu fixarea cârligelor de margini și se întinde un fir între acestea care să marcheze linia de montaj a celorlalte cârlige. În cazul folosirii a două guri de deversare, cârligele se fixează din mijloc cu înclinarea în direcția burlanelor;
- după ce toate cârligele sunt montate, se verifică panta, se prind între ele piesele speciale și apoi tronșoanele de jgheab la dimensiunea de livrare sau ajustate după necesitate;
- la montarea lor se va căuta ca prin forțarea uniformă în jos a capetelor cârligelor, jgheabul să capete o poziție în care rebordul său spre exterior să fie la un nivel mai jos cu aprox. 1 cm decât nivelul rebordului dinspre construcție, pentru a se evita posibilitatea revărsării apei spre construcție;

- șortul pentru racordarea învelitorii la jgheab se montează numai după ce jgheabul a fost fixat în poziția lui definitivă prin strângerea clemelor metalice;

- montajul gurii de evacuare începe prin stabilirea locului unde va fi amplasat burlanul, după care se decupează orificiul;

- capacele se fixează la capetele jgheabului;

- pentru preluarea dilatării jgheaburilor se prevăd rosturi de dilatare la 10 m distanță de punctele de racord cu burlanul;

- în dreptul rostului de dilatare al construcției este necesar să se prevadă un rost în jgheab;

- jgheaburile se înădlesc cu ajutorul manșoanelor de îmbinare prevăzute cu garnituri de etanșare și fixate cu cârlige speciale;

- burlanele se montează în poziție verticală, evitându-se schimbările de direcție și pot fi amplasate vizibil sau ascuns la exteriorul construcțiilor;

- în exploatare sunt preferabile burlanele aparente deoarece pot fi controlate permanent și reparate;

- evacuarea apei prin burlane se face prin coturi din tablă sau direct la canalizare printr-un tub de fontă;

- burlanele se îmbină prin introducerea liberă a capetelor superioare în cele inferioare pe o adâncime de 5-6 cm;

- burlanele sunt ancorate și susținute cu brățări fixate în elementele exterioare ale construcției, prima brățară se montează imediat sub îmbinarea dintre burlan și al doilea cot iar următoarea la o distanță de max. 2 m;

- pentru realizarea unei îmbinări optime a jgheabului cu burlanele este necesar ca diametrul burlanului să fie de $\frac{3}{4}$ din diametrul jgheabului.

- racordarea între burlanul de tablă și tubul de fontă (când scurgerea se face la canalizare) trebuie etanșată cu un chit elastic.

Evacuarea apei colectate se va face la un canal din exteriorul clădirii sau la un sistem de scurgere în rețeaua exterioară publică de colectare, când există.

La punerea în operă a sistemului de colectare a apei pluviale pentru protecția lucrătorilor trebuie respectate cerințele în conformitate cu normele metodologice de aplicare a legislației securității și sănătății în

muncă, conform Legii nr. 319/2006 și H.G. nr. 955.

Cumulativ trebuie respectate și normele specifice privind prevenirea și stingerea incendiilor, conform C 300 - 94 - Normativ de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepție

Tehnologia de fabricație a producătorului a avut în vedere realizarea unor tipuri de jgheaburi și burlane metalice ale căror caracteristici să îndeplinească cerințele de rezistență mecanică și securitate în exploatare pentru utilizare în amenajarea sistemelor de colectare și evacuare ale apelor pluviale, în acord cu descrierile din cap. 1.1, 2.1 și 2.2.

Sistemul de colectare ape pluviale fabricat de OLINT COM SRL corespunde din punct de vedere dimensional, rezistență și etanșeitate, specificației de fabricație a producătorului, standardului SR EN 612: 2006 și normativului I9: 2015.

La proiectarea soluțiilor de instalații pentru colectarea apelor meteorice care conțin jgheaburi și burlane metalice trebuie să respecte instrucțiunile tehnice de montaj ale producătorului și prevederile din SR EN 612: 2006 privind necesitatea ca:

- secțiunile să corespundă debitelor maxime în cazul celor mai intense ploi, iar în situația unor înfundări temporare, întotdeauna posibile din cauza gheții sau a unor alte reziduri vegetale, deversarea trebuie să se facă spre exterior și nu spre clădire, astfel încât să nu provoace degradări.

- jgheaburile și burlanele metalice se proiectează pentru a rezista la acțiunile combinate ale apei, gheții și zăpezilor care alunecă de pe acoperiș, trebuie să fie estetice, durabile și accesibile pentru verificări și reparații periodice.

2.3.2. Condiții de fabricare

Procesul tehnologic de fabricație a sistemului de colectare a apei pluviale este automatizat în cea mai mare parte. Procesele ce se efectuează automat sunt controlate computerizat.

Principalele faze ale procesului de fabricație sunt următoarele:

- alimentarea mașinii de profilat cu materia primă;

- programarea mașinii de profilat cu datele de execuție;
- debitarea elementelor componente la dimensiunile de livrare comandate;
- controlul de calitate final;
- marcare, ambalare, depozitare.

Fabricarea produselor este supusă autocontrolului intern și controlului extern, periodic, asigurat de institute autorizate din România.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare produsul trebuie însoțit de instrucțiuni privind: modul de utilizare, măsuri de siguranță în exploatare, declarația de conformitate care să ateste conformitatea produsului cu prezentul acord tehnic, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO/CEI 17050-1:2010, SR EN ISO/CEI 17050-2:2005.

Produsele trebuie să fie marcate astfel încât să se poată identifica numele sau marca comercială a producătorului, simbolul țării producătoare, numărul documentului de referință (SR EN 612:2006) și blocul de identitate care trebuie să cuprindă:

- lățimea desfășurată a jgheburilor sau diametrul secțiunii transversale a burlanelor descendente în mm;
- tipul materialului prin declararea simbolului conform tabelului 3 sau 4 din SR EN 612:2006;
- litera clasei conform tabelului 1 sau 2 din SR EN 612:2006.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată producătorul precizează condițiile de depozitare.

2.3.4 Condiții de punere în operă

Punerea în operă se va face în conformitate cu instrucțiunile producătorului și cu recomandările descrise în acest procedeu.

Lucrările de montaj vor avea în vedere prevederile documentelor tehnice românești:

- C 300-1994 - "Normativ de prevenirea și stingerea incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora";
- C 56-2002 - Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de instalații aferente construcțiilor.

Montarea parafrunzarelor este importantă pentru evitarea colmatării burlanelor.

De asemenea, executantul se va asigura de existența planului de control al calității lucrărilor ce urmează a fi executate, care să cuprindă fazele de control pe etape de lucrări.

Concluzii

• Aprecieri globale

Utilizarea în România a **Sistemului de colectare ape pluviale** în domeniile de utilizare acceptate, este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții

- Calitatea și constanta caracteristicilor relevante ale produselor au fost examinate și găsite corespunzătoare și trebuie menținute constante pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Oriunde se face referire în acest acord tehnic, la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că aceste acte erau în vigoare la data elaborării acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.
- Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lor în operă.
- INCĐ URBAN - INCERC Sucursala Iași răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/ sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.
- Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de organismul elaborator de acord tehnic.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de

catre INCĐ URBAN – INCERC Sucursala Iași prin verificări în situ la minimum trei lucrări din România pe toată durata de valabilitate a avizului tehnic (menținerea în exploatare a caracteristicilor declarate).

- Acțiunile de verificare și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- INCĐ URBAN-INCERC Iași va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita Secretariatului Tehnic al CTPC anularea agrementului tehnic din baza de date.
- Anularea agrementului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produselor.
- În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează prevederilor din agrementul tehnic, INCĐ URBAN-INCERC Iași solicită retragerea agrementului tehnic și anularea din baza de date al Secretariatului Tehnic al CTPC.

Agrement Tehnic elaborat anterior: AT 00SI-05/096-2019.

Valabilitatea agrementului tehnic:

23.02.2025

Valabilitatea avizului tehnic: 23.02.2024

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin 3 luni înainte de data expirării.

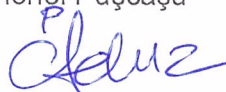
În cazul neprelungerii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/ Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate initial.

Pentru grupa specializată nr. 5

Președinte

ing. Ionel Pușcașu



DIRECTOR

INCĐ URBAN-INCERC Sucursala Iași

dr. ec. Mircea-Iosif Rus



3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

Sistemul de colectare ape pluviale fabricat de OLINT COM SRL completează lucrările de învelitori și permit colectarea și evacuarea apei pluviale, a zăpezii topite sau a apei cu gheață de pe o clădire la un canal din exteriorul clădirii sau la un sistem de scurgere în rețeaua exterioară publică de colectare, când există.

Produsele sunt protejate anticoroziv și prezintă următoarele avantaje:

- rezistență la solicitări climatice (temperaturi scăzute, căldură, ploaie și vânt);
- ușurință la punerea în operă;
- greutate proprie redusă;
- rezistență la acțiunea factorilor de mediu agresivi datorită calității materialelor utilizate la realizarea straturilor de protecție anticorozive;
- posibilități de integrare în arhitectura ambiantă datorită aspectului decorativ și a paletelor de culori disponibile.

Producătorul garantează, în condițiile respectării condițiilor de punere în operă specificate de acesta, o durată de viață de min. 20 ani.

La prelungirea valabilității prezentului agrement tehnic este necesară și obligatorie Agrement tehnic nr. 001SI-05/131 -2022

verificarea comportării în exploatare, la solicitări climatice specifice României. Concluziile acestor verificări se vor putea evidenția doar după parcurgerea etapelor de urmărire în exploatare a produsului efectuată de INCD URBAN – INCERC, Sucursala Iași.

Sinteza rezultatelor experimentale:

Caracteristicile produselor verificate prin încercări de laborator sunt prezentate în tabelul 1. Verificările experimentale s-au desfășurat conform prevederilor standardelor:

- SR EN 612:2006 - Jgheaburi cu pereți frontali rigidizați cu bordaj și burlane pentru apă pluvială cu îmbinări petrecute, realizate din foi metalice

- SR EN 1462: 2006 – Cârlige pentru jgheaburi de streășină. Cerințe și încercări.

Tab. 1.

Nr.	Caracteristică	UM	Metodă de încercare	Valoare de referință	Valoare măsurată	Unitatea executantă
A. Determinări pentru jgheaburi.						
1	Tolerante dimensionale Raport 451-5860-1/26,01.2022.	mm	SR EN 612: 2006	tolerante admisibile	Abaterile dimensionale se încadrează în toleranțele admise	INCD URBAN –INCERC, Sucursala Iași
B. Determinări pentru burlane.						
2	Tolerante dimensionale Raport 451-5860-1/26,01.2022.	mm	SR EN 612: 2006	tolerante admisibile	Abaterile dimensionale se încadrează în toleranțele admise	INCD URBAN –INCERC, Sucursala Iași
C. Determinări pentru cârlige exterioare.						
3	Determinarea capacității portante pentru cârlige destinate jgheaburilor cu dimensiunea de 125 mm Raport 451-5860-2/26,01.2022.	N	SR EN 1462: 2006	Fără prăbușire și săgeata permanentă ≤ 5 mm la o sacină de 500N	Fără prăbușire și săgeata permanentă = 3,5 mm la o sacină de 500N Clasa de capacitate portantă L	INCD URBAN –INCERC, Sucursala Iași
4	Determinarea capacității portante pentru cârlige destinate jgheaburilor cu dimensiunea de 150 mm Raport 451-5860-2/26,01.2022.	N	SR EN 1462: 2006	Fără prăbușire și săgeata permanentă ≤ 5 mm la o sacină de 750N	Fără prăbușire și săgeata permanentă = 3,6 mm la o sacină de 750N Clasa de capacitate portantă H	INCD URBAN –INCERC, Sucursala Iași

4. Anexe

• Extrase din procesul verbal al ședinței de deliberare a Grupei Specializate nr. 3

Grupa specializată nr. 5, „Produse procedee și echipamente pentru instalațiile aferente construcțiilor, de: încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze și electrice” din INCD URBAN-INCERC - Sucursala Iași, alcătuită din următorii specialiști:

- ing. Ionel Pușcașu - Președinte
- c. s. III dr. fiz. Monica Cherecheș
- c. s. III dr. ing. Adrian Ciobanu

Întrunită la data de 27.01.2022 în ședință de deliberare, încheiată cu procesul verbal de analiză AT nr. 258, pentru a analiza documentația tehnică și rezultatele testelor de laborator efectuate de INCD URBAN-INCERC, Sucursala Iași pentru **SISTEM DE COLECTARE APE PLUVIALE** a stabilit următoarele:

- jgheaburile de streășină și burlanele metalice fabricate de OLINT COM SRL se utilizează pentru colectarea și evacuarea apei pluviale de pe acoperișurile și terasele clădirilor;
- calitatea materialelor utilizate la realizarea sistemului de colectare ape pluviale

conferă stabilitate la acțiunea solicitărilor mecanice și de mediu climatic;

- constanța calității produselor este asigurată prin control intern eficient atât pentru materiile prime cât și pentru produsele finite, control efectuat prin Sistemul de Management al Calității propriu.

- Prolungirea termenului de valabilitate a avizului tehnic după data de **23.02.2024** se va face în funcție de rezultatele verificărilor privind comportarea în exploatare a produselor în condițiile respectării detaliilor de punere în operă la lucrările de construcții realizate în România. În cazul neprelungirii valabilității acordului tehnic se anulează de la sine.
- Propune avizarea acordului tehnic **001SI-05/131-2022** de către CTPC București, cu termen de valabilitate **23.02.2025**.

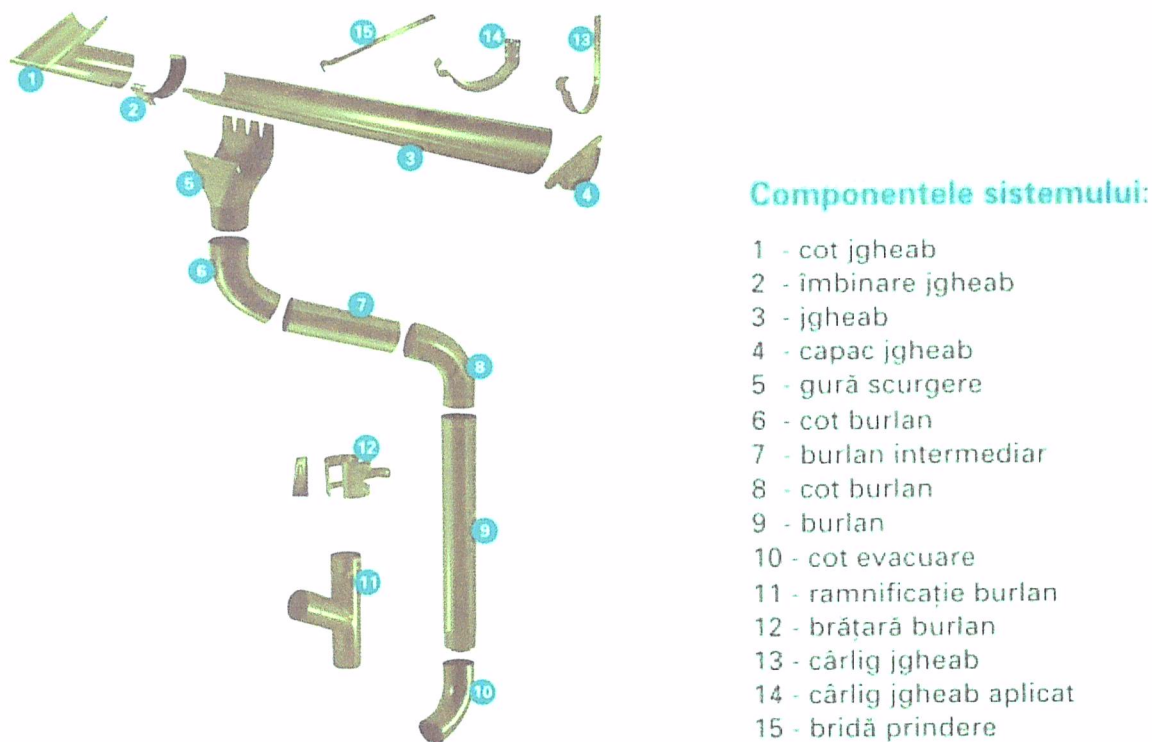


Fig. 1. Alcătuirea ansamblului de captare și evacuare ale apelor pluviale

- Dosarul tehnic al acordului tehnic 001SI-05/131-2022 conținând 35 pagini face parte integrantă din prezentul acord tehnic

Raportorul Grupei Specializate nr. 5

ing. Ionel Pușcașu

- Membrii grupei specializate nr. 5 din INCĐ URBAN - INCERC Iași, „Produse procedee și echipamente pentru instalațiile aferente construcțiilor, de: încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze și electrice”:

- ing. Ionel Pușcașu – Președinte
- dr. fiz. Monica Cherecheș
- dr. ing. Adrian Ciobanu