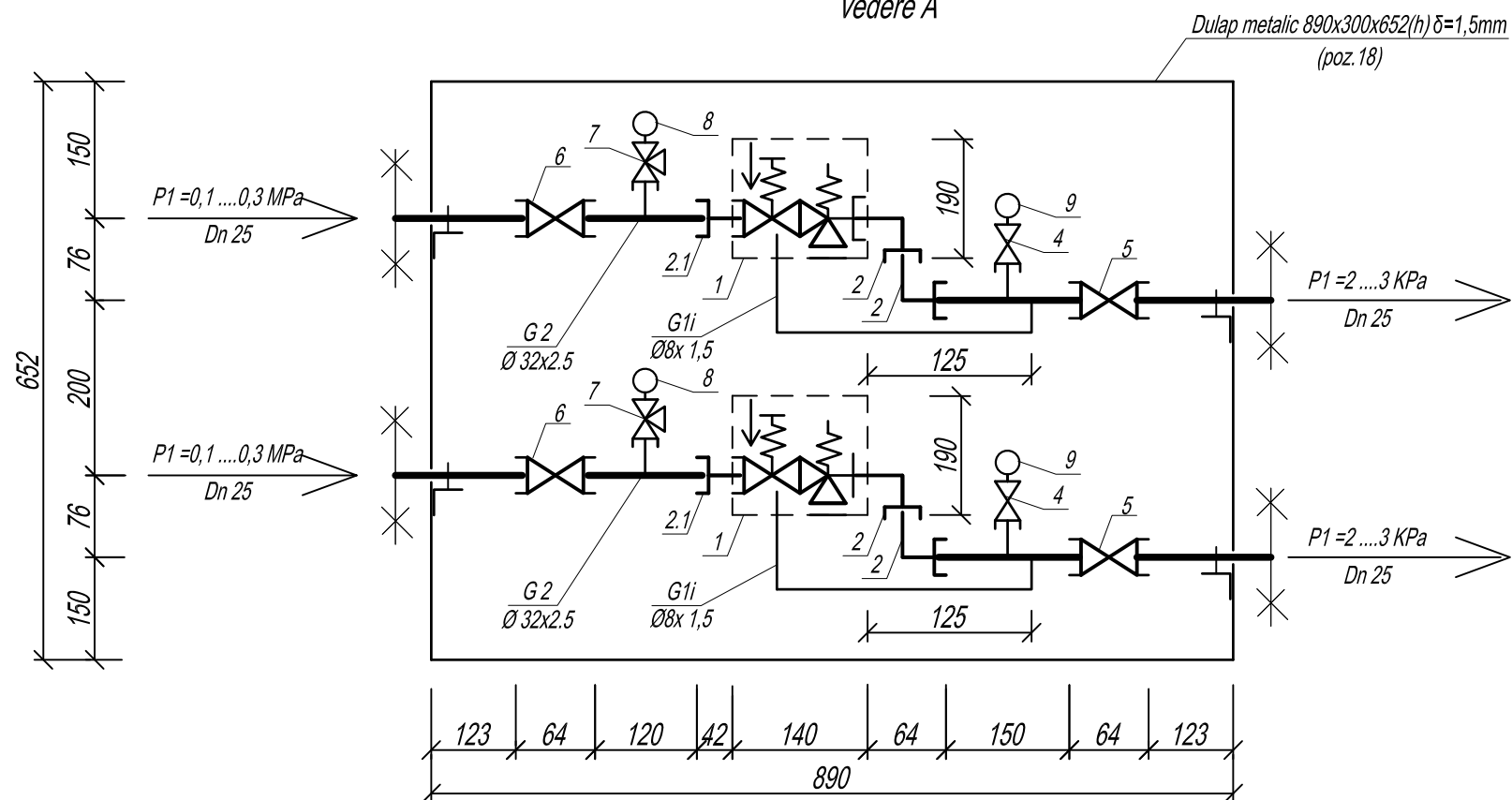
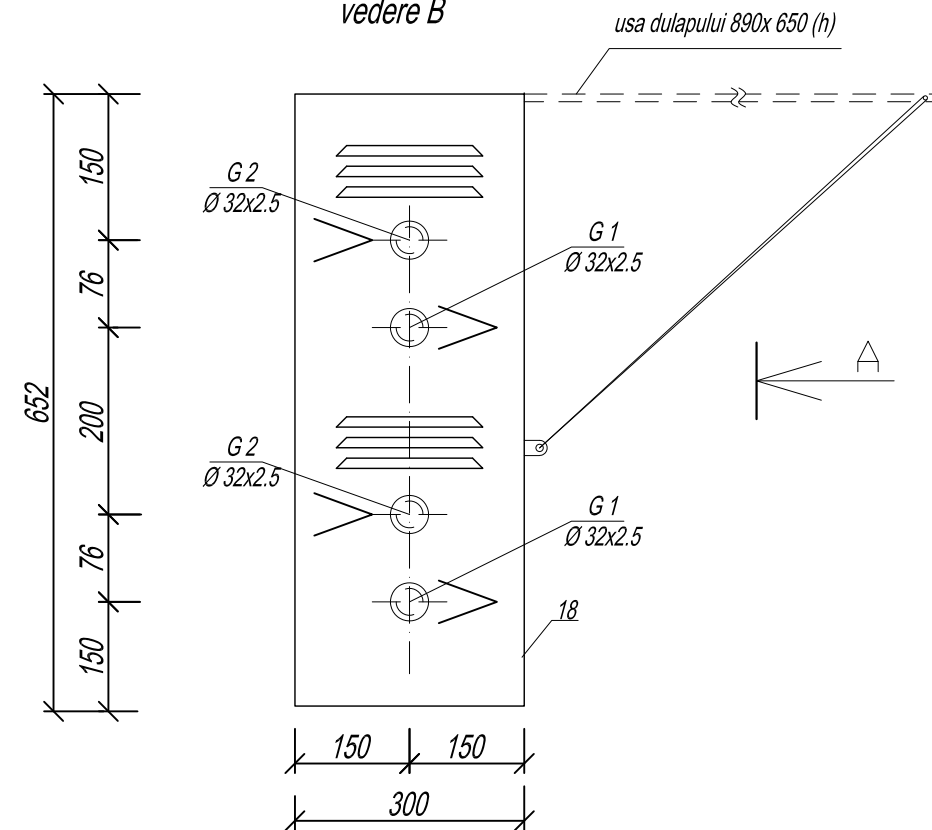


SCHEMA TEHNOLOGICĂ S 1:10
vedere A



DULAPUL S 1:10
vedere B



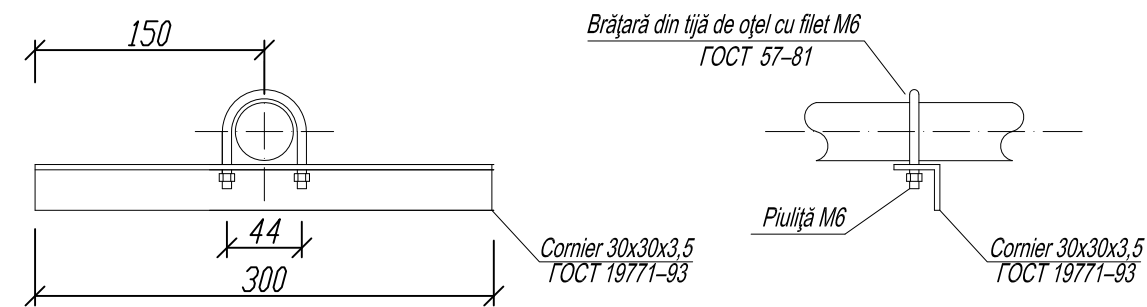
EXPLICATIE

N°	DENUMIREA	TIPUL	CANT
1	Regulator combinat de presiune 0,3/0,003MPa	Madas FRG/2MBZ Dn25 Standart ГОСТ 11881-76	2 un
2.1	Mufa din alamă 90° D _N 25 Pn6 cu garnitură	Cher Bros	4 set
2.2	Mufa din alamă D _N 25 Pn6 cu garnitură	Cher Bros	2 set
3	Filtru (cu mufe) D _N 25 Pn6 ΔP _{max} =1,0KPa	ESKA EGF-H 1025	-----
4	Robinet sferic cu mufe Dn 15 Pn6, cl.et. „A”	LD Pride 47.15.B-B.P.GAS	2 un
5	Robinet sferic (cu mufe) Dn 25 Pn6, cl.et. „A”	LD Pride 47.25.B-B.P.GAS	2 un
6	Robinet sferic (cu mufe) Dn 25 Pn6, cl.et. „A”	LD Pride 47.25.B-B.P.GAS	2 un
7	Robinet cu trei cai pentru manometrul Dn 15 Pn6, cl.et. „A”	KM 1.00 ГОСТ 22223-76	2 un
8	Manometru indicator 0-0,4MPa cl.perc. 0,25 MT-63	ОБМ 100-4 ГОСТ 2403-89	2 un
9	Manometru indicator 0-0,1MPa cl.perc. 0,25 MT-63	ОБМ 100-1 ГОСТ 2403-89	2 un
10	Flanșă sudabila D _N 25 Pn6	1-25-6 ГОСТ 12820-2001 См.10ГС ГОСТ 12815-2001	-----
11	Piulițe, șuruburi și placi pentru flanșe D25	cm„20” ГОСТ 1050-88 M12	-----
12	Garnitură tip A conform ГОСТ 15180-86	Paronit ПМБ 3mm ГОСТ481-80	-----
13	Țeavă electrosudabilă din oțel Ø 32x2,5 (D _N 25)	ГОСТ 10704-91 В Cm3 c.n.2	1 m.l.
14	Țeavă electrosudabilă din oțel Ø 20x2,0 (D _N 15)	ГОСТ 10705-80	0,5m.
15	Elemente de fixare	Vezi nodul 1	4 set
16	Furtun Ø 10mm Б (I)-10-20-31-y	ГОСТ 18698-79	2 m.l
17	Teavă trasă din cupru Ø8x1,5	8 x 1,5 M2 K ГОСТ 617 ГОСТ 859	1 m.l.
18	Dulap metalic 890x300x650(h)δ=1,5mm cu usa și lacat	Серия 5.905-11	1 set
19	Brățară pentru furtun 1Л 20-32-6 H	ГОСТ 28191-89	2 un

Adnotare

- Numerotarea pozițiilor în schiță corespunde numerotării pozițiilor în din explicația utilajului
- Se admite înlocuirea utilajului indicat în specificație prin utilaj cu caracteristici tehnice similare. În acest caz dimensiunile se precizează în dependență de utilaj și armatură luând în considerație cerințele privind exploatarea inofensivă.
- Ușa dulapului se deschide în sus, servește drept copertină de protecție (în poziție deschisă) și este prevăzută cu lacăt care se închide/deschide cu cheie specială

NOD DE FIXARE



nr.05/0820 - AG/CT-4

Proiect tip pentru fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor

Scb.	N° sect.	Foaiă	N° doc.	Semn.	Data	Alimentări cu gaze. Conduțe tehnologice	Etapa	Planșa	Planșe
						PRG 2xFRG/2MBZ fara filtre tip.2	PE	5	
						Schema tehnologica. Explicatie			

În schimb. N° de inv.

Semnătura și data

N° de inv.