

**Anexa nr. 5**  
la Anunț de participare

**Specificația tehnică:**

Obiectul: Carton in sortiment

Numărul : № 68/LD-2026

*Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 6, 7, 8,9:*

Nr d/o	Denumirea bunurilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Model/marca	Standarde de referință	Producătorul/Țara de origine	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant
1	2	3	4	5	6	7	8	9*
1	Carton ondulat cu dimensiunea 1100*1300 mm	buc	100000	<p><u>Carton trebuie să corespundă standardelor europene, standardelor internaționale în conformitate cu cerințele specificate conform anexelor:</u></p> <p><u>Anexa nr. 1 Cerințe tehnice</u></p> <p><u>Anexa nr.2 Desen tehnic</u></p>	Marca 11B1	ISO 536 ISO 534 ISO 3037 ISO 2759 ISO 287	S.C „Dunapack Rambox Prodimpex” SRL Sfintu Gheorghe, Romania	<p>1. Cartonul ondulat este fabricat din materialul furnizorului.</p> <p>2. Cartonul este utilizat pentru ambalarea în grup a produselor din sticlă alimentară în cutii de carton în paleți, pe un palet cu dimensiunea de 1100x 1300 mm.</p> <p>3. Marcarea de carton – 11B1 (analog T23-C) și/sau TK-23 .</p> <p>4. Grosimea cartonului – nu este mai mică de 3,0 mm.</p> <p>5. Cartonul se produce sub formă de foi. Dimensiunile foii sunt de 1100x1300mm.</p> <p>6. Abaterile în mărime în mm: de-a lungul lungimii foii +1 mm;</p>

								<p>- de-a lățimii foi 15 mm.</p> <p>Diferența în lungime a diagonalelor foi nu depășește 3 mm de-a lungul lungimii foi.</p> <p>7. Denumirea conventională: Carton 11B1 (analog GOST T23-C și/sau TK-23 (analogic T23-C GOST 7376-89).</p> <p>8. Cartonul se produce în conformitate cu cerințele GOST 7376-89 prim reglementările tehnologice aprobate în modul stabilit.</p> <p>9. Rezistența la perforare (abs.) nu mai puțin de 0,65 Mpa (6,5 kgf/cm<sup>2</sup>);</p> <p>- rezistența specifică la rupere cu aplicare forței de rupere de-a lungul liniei îndoirii după o dublă îndoire 180° ondulerilor – 7 kN/ m;</p> <p>- rezistență la compresia de capăt de-a lungul undulațiilor – 4,08 kN/m;</p> <p>- rezistența la stratificare – 0,2 kN/m;</p> <p>umiditate 6-10%.</p> <p>10. Cartonul se fabrică cu marginile tăiate netede, fără</p>
--	--	--	--	--	--	--	--	---

							<p>resturile de tăiere.</p> <p>11. Straturile de carton sunt lipite împreună pe partea superioară a virfurih ondulelor.</p> <p>Suma suprafetelor secțiunilor dezlipite nu depășește 50 cm<sup>2</sup> pe 1 m<sup>2</sup> de carton. Exfolierea cartonului de-a lungul marginii</p> <p>foii nu mai mult de 10 mm de la zona de margine.</p> <p>12. Pe suprafata cartonului nu sunt scutiri, riduri, scobituri, pete, ruperi și tăieturi ale marginii foii de mai mult de 10 mm.</p> <p>13. Stratul ondulat de carton are un profil complet al înălțimii ondulelor pe întreaga suprafață a foii.</p> <p>14. Cartonul rezista fără ruperi cel puțin 10 coturi duble cu 180° de-a lungul liniei de îndoire si ulterioara îndoire. Suma lungimilor fisurilor unui eşantion nu depășește 25 mm.</p> <p>17. Pentru lipirea straturilor de carton se folosește adeziv din silicat de</p>
--	--	--	--	--	--	--	--

								<p>sodiu solubil conform GOST 13079;</p> <p>adeziv din amidon din cartofi</p> <p>18. Marcajul de stive conține: numele producătorului și marca sa comercială; marca cartonului;</p>
2	Carton ondulat cu dimensiunea 1200*1400 mm	buc	1000 00	<p><u>Carton trebuie să corespundă standardelor europene, standardelor internaționale în conformitate cu cerințele specificate conform anexelor:</u></p> <p><u>Anexa nr. 1 Cerințe tehnice</u></p> <p><u>Anexa nr.2 Desen tehnic</u></p>	11B3	<p>ISO 536</p> <p>ISO 534</p> <p>ISO 3037</p> <p>ISO 2759</p> <p>ISO 287</p>	<p>S.C „Dunapack Rambox Prodimpex” SRL Sfintu Gheorghe, Romania</p>	<p>1. Cartonul ondulat este fabricat din materialul furnizorului.</p> <p>2. Cartonul este utilizat pentru ambalarea în grup a produselor din sticlă alimentară în cutii de carton în paleți, pe un palet cu dimensiunea de 1200x 1400 mm.</p> <p>3. Marcarea de carton – 11B3 (analog T24-C) si/sau TK-24 .</p> <p>4. Grosimea cartonului – nu este mai mică de 3,0 mm.</p> <p>5. Cartonul se produce sub forma de foi. Dimensiunile foi sunt de 1200x1400mm.</p> <p>6. Abaterile în mărime în mm: de-a lungul lungimii foi +1 mm;</p> <p>- de-a lățimii foi 15 mm.</p> <p>Diferența în lungime a</p>

								<p>diagonalelor foi nu depășește 3 mm de-a lungul lungimii foi.</p> <p>7. Denumirea conventionala: Carton 11B3 (analog GOST T24-C si/sau TK-24 (analogic T24-C GOST 7376-89).</p> <p>8. Cartonul se produce în conformitate cu cerințele GOST 7376-89 prim reglementările tehnologice aprobate în modul stabilit.</p> <p>9. Rezistența la perforare (abs.) nu mai puțin de 0,65 Mpa (6,5 kgf/cm<sup>2</sup>);</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- rezistența specifică la rupere cu aplicare forței de rupere de-a lungul liniei îndoirii după o dublă îndoire 180° onduleurilor – 7 kN/ m;</li><li>- rezistență la compresia de capăt de-a lungul undulațiilor – 4,08 kN/m;</li><li>-rezistența la stratificare –0,2 kN lm;</li></ul> <p>umiditate 6-10%.</p> <p>10. Cartonul se fabrica cu marginile taiate netede, fără resturile de tăiere.</p> <p>11. Straturile de carton sunt lipite împreună pe partea</p>
--	--	--	--	--	--	--	--	--

								<p>superioară a virfurih r ondulelor.</p> <p>Suma suprafetelor secțiunilor dezlipite nu depășește 50 cm<sup>2</sup> pe 1 m<sup>2</sup> de carton. Exfolierea cartonului de-a lungul marginii</p> <p>foii nu mai mult de 10 mm de la zona de margine.</p> <p>12. Pe suprafata cartonului nu sunt scutiri, riduri, scobituri, pete, ruperi și tăieturi ale marginii foii de mai mult de 10 mm.</p> <p>13. Stratul ondulat de carton are un profil complet al înălțimii ondulelor pe întreaga suprafață a foii.</p> <p>14. Cartonul rezista fără ruperi cel puțin 10 coturi duble cu 180° de-a lungul liniei de îndoire si ulterioara îndoire. Suma lungimilor fisurilor unui eșantion nu depășește 25 mm.</p> <p>17. Pentru lipirea straturilor de carton se folosește adeziv din silicat de sodiu solubil conform GOST 13079;</p>
--	--	--	--	--	--	--	--	--

								<p>adeziv din amidon din cartofi</p> <p>18. Marcajul de stive conține: numele producătorului și marca sa comercială; marca cartonului;</p>
3	Garnitura plata din carton 1000x1200mm	buc	5000 0	<p><u>Carton trebuie să corespundă standardelor europene, standardelor internaționale în conformitate cu cerințele specificate conform anexelor:</u></p> <p><u>Anexa nr. 1 Cerințe tehnice</u></p> <p><u>Anexa nr.2 Desen tehnic</u></p>	11B1	<p>ISO 536</p> <p>ISO 534</p> <p>ISO 3037</p> <p>ISO 2759</p> <p>ISO 287</p>	<p>S.C „Dunapack Rambox Prodimpex” SRL Sfinu Gheorghe, Romania</p>	<p>1. Garnitura plata din carton (in continuare – garnitura) este fabricata din materialul furnizorului.</p> <p>2. Garnitura este destinata utilizarii in ambalarea grupului de produse alimentare din sticla pe garniture in paleti pe un palet de dimensiunea 1000x1200 mm</p> <p>3. Marcarea de carton – 11B1 (analogic T-22-C).</p> <p>4. Grosimea garnituri- nu este mai mică de 3,0 mm.</p> <p>5. Garnitura se produce sub forma de foi. Dimensiunile foi sunt de 1000x1200 mm.</p> <p>6. Abaterile în mărime în mm:</p> <p>- de-a lungul lungimii foi +1 mm;</p> <p>- de-a lățimii foi 15 mm.</p> <p>Diferenta in lungime a</p>

							<p>diagonalelor foi nu depășește 3 mm de-a lungul lungimii foi.</p> <p>7. Denumirea conventionala: Carton 11B1 (analogic T22-C GOST 7376-89).</p> <p>8. Cartonul se produce în conformitate cu cerințele GOST 7376-89 prim reglementările tehnologice aprobate în modul stabilit.</p> <p>9. Rezistența la perforare (abs.)</p> <p>- nu mai puțin de 1,20 Mpa (11,0 kgf/cm<sup>2</sup>);</p> <p>- rezistența specifică la rupere cu aplicare forței de rupere de-a lungul liniei îndoirii după o dublă îndoire 180° onduleurilor – 7 kN/ m;</p> <p>- rezistență la compresia de capăt de-a lungul ondulațiilor</p> <p>- 3,8 kN/m;</p> <p>-rezistența la stratificare –0,2 kN lm;</p> <p>-umiditate 6- 10%.</p> <p>10. Cartonul se fabrica cu marginile taiate netede, cu colturile radiale rotunjite.</p>
--	--	--	--	--	--	--	--

								<p>11. Straturile de carton sunt lipite împreună pe partea superioară a virfurihr ondulelor.</p> <p>Suma suprafetelor secțiunilor dezlipite nu depășește 50 cm<sup>2</sup> pe 1 m<sup>2</sup> de carton. Exfolierea cartonului de-a lungul marginii</p> <p>foii nu mai mult de 10 mm de la zona de margine.</p> <p>13. Stratul ondulat de carton are un profil complet al înălțimii ondulelor pe întreaga suprafață a foii.</p> <p>14. Cartonul rezista fără ruperi cel puțin 10 coturi duble cu 180° de-a lungul liniei de îndoire si ulterioara îndoire. Suma lungimilor fisurilor unui eşantion nu depășește 25 mm.</p> <p>15. Pentru fabricarea cartonului ondulat sa folosește:</p> <p>carton conform GOST 7420 pentru straturi plate;</p> <p>hârtie conform GOST 7377 pentru straturi ondulate. Se aplica stratul de</p>
--	--	--	--	--	--	--	--	--

								<p>celuloză unilaterală.</p> <p>17. Pentru lipirea straturilor de carton se folosește:</p> <p>adeziv din silicat de sodiu solubil conform GOST 13079;</p> <p>adeziv din amidon din cartofi conform GOST 7699 sau alți adezivi.</p> <p>19. Marcajul de stive conține:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- numele producătorului și marca sa comercială;</li> <li>- marca cartonului;</li> <li>- dimensiunea și numărul de coli;</li> <li>- cantitatea de metri pătrați de carton;</li> </ul>
--	--	--	--	--	--	--	--	--

**\*Ofertantul să indice (obligatoriu) informația completă caracteristicilor tehnice a bunurilor propuse.**

Semnat: \_\_\_\_\_

Numele, Prenumele: Cococenco Chiril

În calitate de: Administrator

Ofertantul: Cargo Trade Group S.R.L

Adresa: Chisinau, str. Miron Costin 23, ap.4

Data: 24.06.2026