

**Constructia retelei de canalizare
cu statie de pompare in com.
Gratiesti, sat. Hulboaca,
intravilan, str. M.Eminescu**

(denumirea obiectivului)

**DEVIZ LOCAL № 2-3
Statie de pompare SPC-1 (Tehnologia)**

Valoarea de deviz 60 935,92 lei

Intocmit in prețuri curente 25.01.2025

| № crt. | Simbol norme și Cod resurse | Lucrări și cheltuieli | U.M. | Cantitate conform datelor din proiect | Valoarea de deviz, lei | |
|--------|-----------------------------|--|------|---------------------------------------|---------------------------------------|------------------------|
| | | | | | Pe unitate de măsură incl. salariu | Total incl. salariu |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | 1. Montarea conductelor tehnologice | | | | |
| 1 | CL08A | Elemente metalice gata confectionate, livrate complet asamblate, montate pe santier, in structura constructiei usoare Монтаж (стрела, мачта) | t | 0,476 | 27 292,609 1 702,00 | 12 991,282 810,152 |
| 2 | IzD04A | Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina | t | 0,476 | 478,08 162,513 | 227,566 77,356 |
| 3 | AcA52C | Teava din polietilena, pentru conducte de alimentare cu apa montata in sant, cu diametrul de 90 mm. | m | 13,000 | 92,154 7,744 | 1 197,996 100,673 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|--------|--|-----|--------|-------------------|----------------------|
| 4 | AcA53B | Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. - Cot D 90 mm 90* | buc | 2,000 | 495,90 42,55 | 991,80 85,10 |
| 5 | AcA53B | Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. - Reductie D 90*50 mm | buc | 2,000 | 941,31 42,55 | 1 882,62 85,10 |
| 6 | AcA53B | Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. - Capat flansa d90mm | buc | 2,000 | 379,75 42,55 | 759,50 85,10 |
| 7 | AcA31A | Montarea prin sudura electrica a flanselor sau pieselor de legatura, din otel, la capatul tevilor, avind diametrul de 50-100 mm - Flansa D 100 | buc | 2,000 | 479,62 37,87 | 959,239 75,739 |
| 8 | AcF11A | Spalarea conductelor din otel pina la 2", de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei | m | 11,000 | 20,479 2,979 | 225,264 32,764 |
| 9 | AcA04C | Montarea a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 219x4,5 Вытяжная труба | m | 12,900 | 687,097 65,101 | 8 863,554 839,809 |
| 10 | IzA06G | Vopsitorii anticorozive pe timplarie metalica, utilaje tehnologice si constructii metalice cu email perclorvinilic (un strat | m2 | 8,870 | 93,609 58,721 | 830,313 520,855 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|--------|--|----------|-------|------------------------|---------------------------------|
| | | grund de miniu, un strat amestec de 90 % grund miniu si 10 % email perclorvinilic si trei straturi de email) | | | | |
| | | <i>Прямые затраты</i> | lei | | | 28 929,134 |
| | | <i>Asigurari sociale</i> | 24,00 % | | | 651,036 |
| | | <i>Cheltuieli de transport</i> | 3,00 % | | | 726,377 |
| | | <i>Cheltuieli directe</i> | 100,00 + | | | 30 306,547 |
| | | <i>Cheltuieli de regie</i> | 7,00 % | | | 2 121,458 |
| | | <i>Total</i> | 100,00 + | | | 32 428,005 |
| | | <i>Beneficiu de deviz</i> | 3,00 % | | | 972,84 |
| | | Total Montarea conductelor tehnologice Inclusiv salariu | | | | 33 400,845 2 712,648 |
| | | 2. Montarea utilajului tehnologic | | | | |
| 11 | M1C21A | Macara tehnologica sau mijloc de ridicat, cu greutatea proprie de 0-1 t, montata la inaltimea de pina la 15 m | t | 0,085 | 9 525,588 6 790,482 | 809,675 577,191 |
| 12 | VC05A | Montarea ventilatoarelor axiale, cu palete foi - trifoi, in constructie antiexploziva axiale, de joasa presiune, ambele antrenate direct cu cuplaj, avind debitul de 2000-10.800 mc/h cu motor electric de 0,37 - 1,1 kw | buc | 1,000 | 853,076 830,576 | 853,076 830,576 |
| 13 | M1J34A | Montarea conductei din otel inox, mansionate, prin sudare electrica in mediu de argon, conducta avind diametrul de 50 mm | t | 0,006 | 54 627,00 29 792,00 | 327,762 178,752 |
| 14 | | Стоимость трубы из нержавеющей стали Дн50х5 | руб | 7,000 | 290,00 0,00 | 2 030,00 0,00 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|---|---|----------|-------|------------------|--------------------------------|
| | | <i>Прямые затраты</i> | lei | | | 4 020,513 |
| | | <i>Asigurari sociale</i> | 24,00 % | | | 380,765 |
| | | <i>Cheltuieli de transport</i> | 3,00 % | | | 65,086 |
| | | <i>Cheltuieli directe</i> | 100,00 + | | | 4 466,364 |
| | | <i>Cheltuieli de regie</i> | 76,00 % | | | 1 205,754 |
| | | <i>Total</i> | 100,00 + | | | 5 672,118 |
| | | <i>Beneficiu de deviz</i> | 3,00 % | | | 170,164 |
| | | Total Montarea utilajului tehnologic Inclusiv salariu | | | | 5 842,282 1 586,519 |
| | | 3. Costul utilajului | | | | |
| 15 | | Таль эл.,Г/П 0,5 тн,Н=6м analogic tip Telfer HHDD-H0.5 850 W 220 V 500 kg 6 m | buc | 1,000 | 6 300,00 0,00 | 6 300,00 0,00 |
| 16 | | Вентилятор крышный ВКР-4 | buc | 1,000 | 5 100,00 0,00 | 5 100,00 0,00 |
| | | <i>Прямые затраты</i> | lei | | | 11 400,00 |
| | | <i>Cheltuieli depozitare</i> | 1,20 % | | | 136,80 |
| | | Total Costul utilajului Inclusiv salariu | | | | 11 536,80 |

| | | | | | | |
|--|--|--|---------|--|--|-------------------------------|
| | | Прямые затраты | lei | | | 50 779,93 |
| | | TVA | 20,00 % | | | 10 155,99 |
| | | Total deviz: Inclusiv salariu | | | | 60 935,92 4 299,17 |

Intocmit

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

Verificat

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

Constructia retelei de canalizare cu statie de pompare in com. Gratiesti, sat. Hulboaca, intravilan, str. M.Eminescu **Investitor**

Catalog de prețuri unitare pentru obiectul

| № crt. | Simbol norme și Cod resurse | Denumire lucrări, cheltuieli și resurse | U.M. | Consum de resurse pe unitate de măsură | Valoare, lei | |
|--------|-----------------------------|--|------|--|----------------------|------------------------|
| | | | | | Pe unitate de măsură | Total incl. salariu |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | 1. Montarea conductelor tehnologice | | | | |
| 1 | CL08A | Elemente metalice gata confectionate, livrate complet asamblate, montate pe santier, in structura constructiei usoare Монтаж (стрела, мачта) | t | | | 27 292,609 1 702,00 |
| | 7214210026800 | Montator constructii metalice | h-om | 35,0000 | 42,55 | 1 489,250 |
| | 9310060019920 | Muncitor deservire CM | h-om | 5,0000 | 42,55 | 212,750 |
| | 2811106301200 | Elemente metalice (крышка, стрела, труба, мачта) | kg | 1 020,0000 | 25,00 | 25 500,000 |
| | 2873155901340 | Electrod sud.otel slab aliat S 1125/2 E 50B 4 | kg | 0,4500 | 65,00 | 29,223 |
| | 2413547308164 | Carbura de calciu tehnica (carbid) S102 | kg | 0,0650 | 32,00 | 2,084 |
| | 2411115904512 | Oxigen tehnic gazos S2031 | m3 | 0,1000 | 26,00 | 2,622 |
| | 3410520006728 | Macara pe pneuri pina la 9,9 TF cu brat cu zabrele | h-ut | 0,1500 | 380,00 | 56,681 |
| 2 | IzD04A | Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina | t | | | 478,08 162,513 |
| | 7141020013400 | Vopsitor industrial | h-om | 3,8200 | 42,55 | 162,513 |
| | 2430116103218 | Vopsea de ulei orice culoare | kg | 5,2000 | 60,00 | 311,975 |
| | 2320166200676 | White spirit | kg | 0,3600 | 10,00 | 3,592 |
| 3 | AcA52C | Teava din polietilena, pentru conducte de alimentare cu apa montata in sant, cu diametrul de 90 mm. | m | | | 92,154 7,744 |
| | 7136080025000 | Montator conducte | h-om | 0,1210 | 42,55 | 5,149 |
| | 9310060019920 | Muncitor deservire CM | h-om | 0,0610 | 42,55 | 2,596 |
| | 25212167100090 | Teava polietilena 90 mm | m | 1,0050 | 67,50 | 67,837 |
| | 25132066215001 | Banda de avertizare | m | 1,0800 | 0,90 | 0,972 |
| | 3410440005604 | Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp) | h-ut | 0,0400 | 280,00 | 11,200 |
| | 2952160007253 | Utilaj pentru intindere teava | h-ut | 0,0400 | 110,00 | 4,400 |
| 4 | AcA53B | Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. - Cot D 90 mm 90* | buc | | | 495,90 42,55 |
| | 7212030022700 | Sudor | h-om | 1,0000 | 42,55 | 42,550 |
| | 2523156713090 | Cot D 90 mm 90* | buc | 1,0100 | 235,00 | 237,350 |
| | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 0,8000 | 150,00 | 120,000 |
| | 3110320012304 | Grup electrogen mobil de 39 kw | h-ut | 0,8000 | 120,00 | 96,000 |
| 5 | AcA53B | Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. - Reductie D 90*50 mm | buc | | | 941,31 42,55 |
| | 7212030022700 | Sudor | h-om | 1,0000 | 42,55 | 42,550 |
| | 2523156713092 | Reductie D 90*50 mm | buc | 1,0100 | 676,00 | 682,760 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|---------------|---|------|----------|--------|------------------------|
| | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 0,8000 | 150,00 | 120,000 |
| | 3110320012304 | Grup electrogen mobil de 39 kw | h-ut | 0,8000 | 120,00 | 96,000 |
| 6 | AcA53B | Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. - Capat flansa d90mm | buc | | | 379,75 42,55 |
| | 7212030022700 | Sudor | h-om | 1,0000 | 42,55 | 42,550 |
| | 2523156713091 | Capat flansa d90mm | buc | 1,0100 | 120,00 | 121,200 |
| | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 0,8000 | 150,00 | 120,000 |
| | 3110320012304 | Grup electrogen mobil de 39 kw | h-ut | 0,8000 | 120,00 | 96,000 |
| 7 | AcA31A | Montarea prin sudura electrica a flanselor sau pieselor de legatura, din otel, la capatul tevilor, avind diametrul de 50-100 mm - Flansa D 100 | buc | | | 479,62 37,87 |
| | 7136050012000 | Instalator alimentari apa | h-om | 0,8900 | 42,55 | 37,870 |
| | 2875274400101 | Flansa D 100 | buc | 1,0000 | 375,00 | 393,750 |
| | 3110320003006 | Grup termic de sudura de 1-14 kw | h-ut | 0,4000 | 120,00 | 48,000 |
| 8 | AcF11A | Spalarea conductelor din otel pina la 2", de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei | m | | | 20,479 2,979 |
| | 7136050012000 | Instalator alimentari apa | h-om | 0,0700 | 42,55 | 2,979 |
| | 3410540005603 | Autocisterna 5-8 t cu dispozitive de stropire | h-ut | 0,0500 | 350,00 | 17,500 |
| 9 | AcA04C | Montarea a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 219x4,5 Вытяжная труба | m | | | 687,097 65,101 |
| | 7136050012000 | Instalator alimentari apa | h-om | 1,5300 | 42,55 | 65,101 |
| | 2521216701219 | Teava din otel D219x4,5 | m | 1,0100 | 495,00 | 519,942 |
| | 2411115904512 | Oxigen tehnic gazos S2031 | m3 | 0,4700 | 26,00 | 12,710 |
| | 2413547308164 | Carbura de calciu tehnica (carbid) S102 | kg | 1,4100 | 32,00 | 46,926 |
| | 2873155901261 | Electrod S 1125/2 E 51.5A1 l dxl 5 x 450 mm | kg | 0,4100 | 65,00 | 27,718 |
| | 3110500003004 | Convertizor de sudura de 1-14 kw | h-ut | 0,1500 | 98,00 | 14,700 |
| 10 | IzA06G | Vopsitorii anticorozive pe timplarie metalica, utilaje tehnologice si constructii metalice cu email perclorvinilic (un strat grund de miniu, un strat amestec de 90 % grund miniu si 10 % email perclorvinilic si trei straturi de email) | m2 | | | 93,609 58,721 |
| | 7141020013300 | Zugrav vopsitor | h-om | 1,3800 | 42,55 | 58,721 |
| | 2430116103218 | Vopsea de ulei orice culoare | kg | 0,4650 | 60,00 | 27,903 |
| | 2430116100798 | Grund, ulei anticoroziv | kg | 0,2850 | 21,00 | 5,985 |
| | 2320166200676 | White spirit | kg | 0,1000 | 10,00 | 1,000 |
| | | 2. Montarea utilajului tehnologic | | | | |
| 11 | M1C21A | Macara tehnologica sau mijloc de ridicat, cu greutatea proprie de 0-1 t, montata la inaltimea de pina la 15 m | t | | | 9 525,588 6 790,482 |
| | 7214240021800 | Lacatus mecanic | h-om | 159,5900 | 42,55 | 6 790,482 |
| | 2874115817100 | Surub cap hexagonal M 20x60 | buc | 2,0000 | 1,30 | 2,600 |
| | 2873155901194 | Electrod sud.otel. S 1125/2 E 43.2 D = 3,25 mm invelit R1.2 | kg | 12,0000 | 65,00 | 780,000 |
| | 2411115904512 | Oxigen tehnic gazos S2031 | m3 | 15,0000 | 26,00 | 390,000 |
| | 2320146200755 | Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767 | l | 1,0000 | 23,00 | 23,000 |
| | 1711317306661 | Bumbac de sters | kg | 0,3000 | 3,00 | 0,918 |
| | 2413547308164 | Carbura de calciu tehnica (carbid) S102 | kg | 10,0000 | 32,00 | 320,000 |
| | 3110500003004 | Convertizor de sudura de 1-14 kw | h-ut | 4,5900 | 98,00 | 449,647 |
| | 3410520001373 | Automacara 5 tf | h-ut | 2,0200 | 380,00 | 768,941 |
| 12 | VC05A | Montarea ventilatoarelor axiale, cu palete foi - trifoi, in constructie antiexploziva axiale, de joasa presiune, ambele antrenate direct cu cuplaj, avind debitul de 2000-10.800 mc/h cu motor electric de 0,37 - 1,1 kw | buc | | | 853,076 830,576 |
| | 7136060011900 | Instalator ventilare si conditionare aer | h-om | 19,5200 | 42,55 | 830,576 |
| | 2952270007602 | Tirfor 1,5 tf | h-ut | 0,4500 | 50,00 | 22,500 |
| 13 | M1J34A | Montarea conductei din otel inox, mansionate, prin sudare electrica in mediu de argon, conducta avind diametrul de 50 mm | t | | | 54 627,00 29 792,00 |
| | 7137010011530 | Electromecanic | h-om | 271,8500 | 42,55 | 11 566,500 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|---------------|---|------|----------|----------|------------|
| | 7214240021800 | Lacatus mecanic | h-om | 423,9700 | 42,55 | 18 041,167 |
| | 8281010021500 | Lacatus montaj utilaj industrial | h-om | 4,3000 | 42,55 | 184,333 |
| | 2873155901259 | Electrod sud.otel. E 43.2 2 x 350 inv.supert | kg | 16,7100 | 65,00 | 1 083,333 |
| | 2734125903697 | Sirma sudare otel | kg | 3,2400 | 22,00 | 69,667 |
| | 1420202205506 | Argon gazos imbuteliat pt. sudare tip a | m3 | 60,5400 | 7,30 | 441,667 |
| | 2881116002725 | Discuri abrazive 178 x 4 x 22 | buc | 10,1400 | 17,00 | 172,833 |
| | 1711317306661 | Bumbac de sters | kg | 2,0500 | 3,00 | 6,000 |
| | 3110500003004 | Convertizor de sudura de 1-14 kw | h-ut | 226,3000 | 98,00 | 22 180,667 |
| | 2952270003304 | Electropompa de apa monoetajata de joasa presiune 15,0 - 30,0 kw | h-ut | 4,1000 | 35,00 | 145,833 |
| | 2912340002505 | Electrocompresor mobil de joasa presiune, debit 10 - 20 mc/min | h-ut | 3,0000 | 245,00 | 735,000 |
| 14 | | Стоимость трубы из нержавеющей стали Дн50х5 | руб | | | 290,00 |
| | | | | | | 0,00 |
| | 011111 | Труба из нержавеющей стали Дн50х5 | руб | 1,0000 | 290,00 | 290,000 |
| | | 3. Costul utilajului | | | | |
| 15 | | Таль эл.,г/п 0,5 тн,Н=6м analogic tip Telfer HHDD-H0.5 850 W 220 V 500 kg 6 m | buc | | | 6 300,00 |
| | | | | | | 0,00 |
| | 0111111 | Таль эл.,г/п 0,5 тн,Н=6м analogic tip Telfer HHDD-H0.5 850 W 220 V 500 kg 6 m | buc | 1,0000 | 6 300,00 | 6 300,000 |
| 16 | | Вентилятор крышный ВКР-4 | buc | | | 5 100,00 |
| | | | | | | 0,00 |
| | 0111113 | Вентилятор крышный ВКР-4 | buc | 1,0000 | 5 100,00 | 5 100,000 |

APROBAT:

Intocmit

Investitor

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

L.S.

L.S.

**Constructia retelei de canalizare
cu statie de pompare in com.
Gratiesti, sat. Hulboaca,
intravilan, str. M.Eminescu**

Formular Nr.3

(denumirea obiectivului)

WinCmeta

**Deviz local de resurse № 2-3
Statie de pompare SPC-1 (Tehnologia)**

Valoarea de deviz 60 935,92 lei

Intocmit in prețuri curente 25.01.2025

| № crt. | Simbol norme și Cod resurse | Denumire lucrări și cheltuieli | U.M. | Cantitate conform datelor din proiect | Valoarea de deviz, lei | |
|--------|-----------------------------|----------------------------------|------|---------------------------------------|------------------------|-------|
| | | | | | Pe unitate de măsură | Total |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | Total borderou de resurse № 2-3: | | | | |

Manopera :

| | | | | | | |
|-----------------------|---------------|--|------|--------|-------|-----------------|
| 1. | 7136050012000 | Instalator alimentari apa | h-om | 22,287 | 42,55 | 948,312 |
| 2. | 7136060011900 | Instalator ventilare si conditionare aer | h-om | 19,520 | 42,55 | 830,576 |
| 3. | 7136080025000 | Montator conducte | h-om | 1,573 | 42,55 | 66,931 |
| 4. | 7137010011530 | Electromecanic | h-om | 1,631 | 42,55 | 69,399 |
| 5. | 7141020013300 | Zugrav vopsitor | h-om | 12,241 | 42,55 | 520,855 |
| 6. | 7141020013400 | Vopsitor industrial | h-om | 1,818 | 42,55 | 77,356 |
| 7. | 7212030022700 | Sudor | h-om | 6,000 | 42,55 | 255,300 |
| 8. | 7214210026800 | Montator constructii metalice | h-om | 16,660 | 42,55 | 708,883 |
| 9. | 7214240021800 | Lacatus mecanic | h-om | 16,109 | 42,55 | 685,438 |
| 10. | 8281010021500 | Lacatus montaj utilaj industrial | h-om | 0,026 | 42,55 | 1,106 |
| 11. | 9310060019920 | Muncitor deservire CM | h-om | 3,173 | 42,55 | 135,011 |
| Total manopera | | | | | | 4 299,17 |

Materiale:

| | | | | | | |
|-----|----------------|---|-----|--------|----------|-----------|
| 1. | 011111 | Труба из нержавеющей стали Дн50x5 | руб | 7,000 | 290,00 | 2 030,000 |
| 2. | 01111111 | Таль эл.,г/п 0,5 тн,Н=6м analogic tip Telfer HHDD-H0.5 850 W 220 V 500 kg 6 m | buc | 1,000 | 6 300,00 | 6 300,000 |
| 3. | 01111113 | Вентилятор крышный ВКР-4 | buc | 1,000 | 5 100,00 | 5 100,000 |
| 4. | 1420202205506 | Argon gazos imbuteliat pt. sudare tip a | m3 | 0,363 | 7,30 | 2,650 |
| 5. | 1711317306661 | Bumbac de sters | kg | 0,038 | 3,00 | 0,114 |
| 6. | 2320146200755 | Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767 | l | 0,085 | 23,00 | 1,955 |
| 7. | 2320166200676 | White spirit | kg | 1,058 | 10,00 | 10,580 |
| 8. | 2411115904512 | Oxigen tehnic gazos S2031 | m3 | 7,629 | 26,00 | 198,354 |
| 9. | 2413547308164 | Carbura de calciu tehnica (carbid) S102 | kg | 19,798 | 32,00 | 633,536 |
| 10. | 2430116100798 | Grund, ulei anticoroziv | kg | 2,528 | 21,00 | 53,088 |
| 11. | 2430116103218 | Vopsea de ulei orice culoare | kg | 6,600 | 60,00 | 396,000 |
| 12. | 25132066215001 | Banda de avertizare | m | 14,040 | 0,90 | 12,636 |
| 13. | 2521216701219 | Teava din otel D219x4,5 | m | 13,550 | 495,00 | 6 707,250 |
| 14. | 25212167100090 | Teava polietilena 90 mm | m | 13,065 | 67,50 | 881,887 |

| | | | | | | |
|---------------------------------------|---------------|---|-----|---------|--------|------------------|
| 15. | 2523156713090 | Cot D 90 mm 90* | buc | 2,020 | 235,00 | 474,700 |
| 16. | 2523156713091 | Capat flansa d90mm | buc | 2,020 | 120,00 | 242,400 |
| 17. | 2523156713092 | Reductie D 90*50 mm | buc | 2,020 | 676,00 | 1 365,520 |
| 18. | 2734125903697 | Sirma sudare otel | kg | 0,019 | 22,00 | 0,418 |
| 19. | 2811106301200 | Elemente metalice (крышка, стрела, труба, мачта) | kg | 485,520 | 25,00 | 12 138,000 |
| 20. | 2873155901194 | Electrod sud.otel. S 1125/2 E 43.2 D = 3,25 mm invelit R1.2 | kg | 1,020 | 65,00 | 66,300 |
| 21. | 2873155901259 | Electrod sud.otel. E 43.2 2 x 350 inv.supert | kg | 0,100 | 65,00 | 6,500 |
| 22. | 2873155901261 | Electrod S 1125/2 E 51.5A1 1 dxl 5 x 450 mm | kg | 5,501 | 65,00 | 357,565 |
| 23. | 2873155901340 | Electrod sud.otel slab aliat S 1125/2 E 50B 4 | kg | 0,214 | 65,00 | 13,910 |
| 24. | 2874115817100 | Surub cap hexagonal M 20x60 | buc | 0,170 | 1,30 | 0,221 |
| 25. | 2875274400101 | Flansa D 100 | buc | 2,100 | 375,00 | 787,500 |
| 26. | 2881116002725 | Discuri abrazive 178 x 4 x 22 | buc | 0,061 | 17,00 | 1,037 |
| Total materiale de construcții | | | | | | 37 782,11 |

Utilaje de construcții:

| | | | | | | |
|-------------------------------------|---------------|--|------|-------|--------|-----------------|
| 1. | 2912340002505 | Electrocompresor mobil de joasa presiune, debit 10 - 20 mc/min | h-ut | 0,018 | 245,00 | 4,410 |
| 2. | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 4,800 | 150,00 | 720,000 |
| 3. | 2952160007253 | Utilaj pentru intindere teava | h-ut | 0,520 | 110,00 | 57,200 |
| 4. | 2952270003304 | Electropompa de apa monoetajata de joasa presiune 15,0 - 30,0 kw | h-ut | 0,025 | 35,00 | 0,875 |
| 5. | 2952270007602 | Tirfor 1,5 tf | h-ut | 0,450 | 50,00 | 22,500 |
| 6. | 3110320003006 | Grup termic de sudura de 1-14 kw | h-ut | 0,800 | 120,00 | 96,000 |
| 7. | 3110320012304 | Grup electrogen mobil de 39 kw | h-ut | 4,800 | 120,00 | 576,000 |
| 8. | 3110500003004 | Convertizor de sudura de 1-14 kw | h-ut | 3,683 | 98,00 | 360,934 |
| 9. | 3410440005604 | Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp) | h-ut | 0,520 | 280,00 | 145,600 |
| 10. | 3410520001373 | Automacara 5 tf | h-ut | 0,172 | 380,00 | 65,360 |
| 11. | 3410520006728 | Macara pe pneuri pina la 9,9 TF cu brat cu zabrele | h-ut | 0,071 | 380,00 | 26,980 |
| 12. | 3410540005603 | Autocisterna 5-8 t cu dispozitive de stropire | h-ut | 0,550 | 350,00 | 192,500 |
| Total utilaje de construcții | | | | | | 2 268,36 |

| | | |
|----------------|---------|-----------|
| Прямые затраты | lei | 50 779,93 |
| TVA | 20,00 % | 10 155,99 |

Total deviz:

60 935,92

Intocmit

_____ (funcția, semnătura, numele, prenumele)

Verificat

_____ (funcția, semnătura, numele, prenumele)