

# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-068-2026

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

**BETON**

**Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20;  
C20/25; C25/30; C30/37; C35/45; C40/50**

Fabricat în conform cerințelor  
SM EN 206:2013+A2:2021, SM 324:2017 și CP H.04.04.2018



VERIFICĂ CERTIFICATUL



**K1 Beton**

Produs de:

**K 1 BETON S.R.L.,**

**Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 5**

Loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 5

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Certificatul a fost emis în mod voluntar, la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărui a fost emis.

Certificare inițială 26.01.2021

Recertificare 26.01.2026

Expirare 25.01.2031

Director General

Ion PUHA

de vizat  
până în  
ianuarie  
2027

de vizat  
până în  
ianuarie  
2028

de vizat  
până în  
ianuarie  
2029

de vizat  
până în  
ianuarie  
2030



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-378-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ȘI DRUMURI

Agregat grosier, sort: 8-16 mm, 16-31,5 mm, 31,5-63 mm  
Amestec de agregate, sort: 0-8 mm, 0-32-1,5 mm, 0-40 mm, 0-63 mm,



Fabricate de:

**PIETRIȘCOM SRL,**  
str. Costișei, 51, mun. Orhei, Republica Moldova.  
Loc de producție: str. Costișei, 51, mun. Orhei.



VERIFICA CERTIFICATUL

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

### SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>22.03.2021</u>
Recertificare	<u>22.03.2024</u>
Modificare	<u>20.03.2025</u>
Expirare	<u>21.03.2029</u>



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

# CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ  
Numărul: CV-253-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

**ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII**

Utilizare: *Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,  
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite*

**RADIAL  
PLUS**



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1  
loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA



de vizat  
până în  
februarie  
2026

de vizat  
până în  
februarie  
2027

de vizat  
până în  
februarie  
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



# CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ  
Numărul: CV-252-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

**DALE ȘI PAVELE DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII**

Utilizare: *La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.*

**RADIAL  
PLUS**



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1  
loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010  
SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință. CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

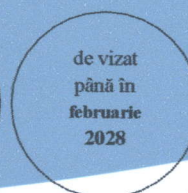
Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



# CERTIFICAT

## Certificat de conformitate al controlului productiei in fabrica Nr. 2293- CPR - 0735

În conformitate cu Regulamentul (UE) Nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011 (Regulamentul Produselor pentru Construcții sau CPR), acest certificat se aplica produsului pentru constructii.

### MIXTURI ASFALTICE

#### Scopul certificatului:

- \* BETOANE ASFALTICE, tipurile: BA 8 rul 70/100, BA 11,2 rul 70/100, BA 16 rul 70/100, BA 22,4 leg 70/100, cu utilizare preconizata: pentru straturi de rulare, de legatura, de reprofilare si de baza pentru drumuri si alte zone de circulatie.
- \*\* BETON ASFALTIC CU CONȚINUT RIDICAT DE MASTIC, tipurile: SMA 16 50/70, cu utilizare preconizata: pentru straturi de rulare, de legatura, de reprofilare si de baza pentru drumuri si alte zone de circulatie.

*fabricat de sau pentru:*

### DRUMURI CRIULENI S.A.

Sediu social: MD-4801, Oras Criuleni, Str. Stepelor, Nr. 5, Republica Moldova

Si produs în:

Loc de productie: Statia de mixturi asfaltice Oras Chisinau , Șoseaua Balcani 3, Republica Moldova

Acest certificat atestă faptul că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în Anexa ZA a standardului/standardelor:

- \* < EN 13108-1:2006 ; EN 13108-1:2006/AC:2008 > / < SM SR EN 13108-1:2010, SM SR EN 13108-1:2010/ AC:2010 >
- \*\* < EN 13108-5:2006 ; EN 13108-5:2006/AC:2008 > / < SM SR EN 13108-5:2010, SM SR EN 13108-5:2010/ AC:2010 >

in sistemul 2+ sunt aplicate si  
controlul productiei in fabrica este evaluat sa fie in conformitate cu cerintele aplicabile

Acest certificat a fost emis inițial la 05.08.2021 și ramane valabil pana la 04.08.2026 atâta timp cât standardul armonizat, produsul pentru constructii, metodele EVCP sau conditiile de productie in fabrica nu se modifica semnificativ , in afara de cazul in care este suspendat sau retras de catre organismul notificat de certificare a controlului productiei in fabrica.



Bucuresti, 05 August 2021

Fizician Nechifor Felician  
Director General

Signature of Nechifor Felician

# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-208-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### EMULSIE BITUMINOASĂ

- Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014
  - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
  - parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

## RUTADOR

Produs de:

**RUTADOR SRL**

**MD 2068, str. Florilor, 32/1, mun. Chișinău, Republica Moldova**

Loc de producție: s. Ghidighici, str. Feroviarilor, 20, mun. Chișinău, Republica Moldova

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

**SM EN 13808:2014**

În sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	19.08.2021
Modificare	18.07.2024
Expirare	18.08.2026

de vizat  
până în  
august  
2025

Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1 și nr.2,  
cu condiția vizării anuale.



**ANEXA nr. 1**

**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**

**Nr. CPF-208-2021**

**Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014:**

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare preconizată
C60B2	C60B2	Tip C60B2, emulsie bituminoasă cationică cu 60% bitum rutier 70/100, comportament la rupere clasa 2.	Amorsări, badijonări, etanșarea crăpăturilor.
C65B2	C65B2	Tip C65B2, emulsie bituminoasă cationică cu 65% bitum rutier 70/100, comportament la rupere clasa 2.	Tratamente bituminoase, fixarea materialelor geosintetice, etanșarea crăpăturilor, impregnare, penetrare.
C55B6 *	C55B6	Tip C55B6, emulsie bituminoasă cationică cu 55% bitum rutier 50/70, comportament la rupere clasa 6.	Amorsarea părții carosabile
C60B2 *	C60B2	Tip C60B2, emulsie bituminoasă cationică cu 60% bitum rutier 50/70, comportament la rupere clasa 2.	Amorsări, badijonări, etanșarea crăpăturilor.

\*modificat 18.07.2024

**Director General**

**Ion PUHA**



**ANEXA nr. 2**

**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ**

**Nr. CPF-208-2021**

Caracteristici esenţiale	Performanţe pentru emulsii bituminoase cationice:			
	C60B2	C65B2	C60B2 *	C55B6 *
<b>Proprietăţile emulsiei bituminoase:</b>				
Tipul de liant:	D70/100	D70/100	BR 50/70	BR 50/70
Conţinut de liant, %	58-62 Clasa 6	63-67 Clasa 7	58-62 Clasa 6	53-57 Clasa 5
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammar)	<110 Clasa 2	<110 Clasa 2	-	-
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer standard Sikasoil)	-	-	<110 Clasa 2	> 170 Clasa 5
Durata de amestecare (filer standard Sikasoil), s	-	-	≥ 90 Clasa 6	> 90 Clasa 6
Omogenitatea, % Reziduu pe sita de 0,5 mm	≤ 0,2 Clasa 3	≤ 0,1 Clasa 2	NPD	NPD
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 2 mm, la 40°C	15-70 Clasa 3	15-70 Clasa 3	-	-
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 40°C	-	-	5-70 Clasa 5	5-70 Clasa 5
Adezivitate (influenţa apei asupra adeziunii liantului faţă de agregat granit – Andezit)	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	NPD	NPD
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm şi 0,5 mm), %	≤ 0,5 Clasa 3	≤ 0,25 Clasa 2	NPD	NPD
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm, %	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2	NPD	NPD
Tendinţa la decantare (7 zile de stocare la 25°C), %	≤ 5 Clasa 2	≤ 5 Clasa 2	NPD	NPD
<b>Proprietăţile liantului recuperat:</b>				
Metoda de recuperare a liantului	NPD	NPD	NPD	NPD
Consistenţa la temperatura intermediară de exploatare: -Penetraţia la 25°C	NPD	NPD	NPD	NPD
Consistenţa la temperatura ridicată de exploatare: -Punct de înmuiere, °C	NPD	NPD	NPD	NPD
Consistenţa la temperatura scăzută de exploatare: -Punct de fragilitate (Frass), °C	NPD	NPD	NPD	NPD

\*modificat 18.07.2024

**Director General**

**Ion PUHA**

