

A01
ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w
Świętochłowicach
ul. Metalowców 5 41-600 Świętochłowice
2021 Świętochłowice, 21.04.2016

A02
ATEST 2.2 / TEST REPORT 2.2
WERKSZEUGNIS 2.2 EN 10204

A03
Nr.
1001784649

A04
ArcelorMittal

A06.1
Zamawiający:
Purchaser:
Besteller:
ARCELORMITTAL FLAT CARBON EUROPE SA
1160 Luxembourg, boulevard d'Avanches 24-26,
Luxemburg / Luxembourg / Luxemburg

A06.3
Odbiorca dokumentu kontroli:
Recipient of a certificate:
Empfänger eines Zertifikates:
SC BILKA STEEL SRL BRASOV
500146 BRASOV, Henri Coanda 17th street
Rumunia / Romania / Rumänien

A07
Nr zamówienia Klienta/No of purchase order/No der Bestellung
OC-JAN16-SWI
Nr zlecenia/Manuf. Order No/Lieferstein Nr
10631624
A08.1
Dowód dostawy/Delivery Note/Lieferstein Nr
62345269
A09.3
Nr kontraktu/Contract No/Vergab No
PL1277839653/15-10631624
A10
Nr środka transportu/Number of transport/Transportmittel-Nr
SMT3LSA / SMT6LSA

B01, B04, B09-B11, B16
Blacha powlekana w krogach grub.: 0.50 szer.: 1250.00 Zn: Z275 powlekana lakierem A: GOUARTZ DBR02 B: BF10 B 7032 jakości pow.: 1 gal.stal: DX51D+Z zabezpiecz. pow.: folia ochr.Góra: Nie opakowanie: L16
Colour coated coils thickness: 0.50 width: 1250.00 Zn: Z275 lacquer coated A: GOUARTZ DBR02 B: BF10 B 7032 coating quality: 1 steel grade: DX51D+Z surf.prot.: film top: No packaging: L16

B02 Norma przedmiotowa According Nach	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm	Gatunek Steel grade Marke	Kod wyrobu Product code Produkt-Code
EN 10169:2010+A1:2012	EN 10346:2009	EN 10143:2006	DX51D+Z	CCCL

Specyfikacja Wyrobu - Product Specification - Produktangaben:
DX51D+Z-EN10346

C00
Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren

C01
Stal wytwarzana w procesie konwertowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

B07.1 Nr partii badanej - OM Batch No - WK Los Nr 040005634875										B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr 816020869										B08 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl 1										B13 Tonaz. - Weight - Gewicht 4,220 t									
C03 Skład chemiczny - Chemical composition Chemische Zusammensetzung										B07.3 Wytop - Heat - Abstrich 524429										C04 Skład chemiczny - Chemical composition Chemische Zusammensetzung										B09 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl 1									
Ti[%]	As[%]	Ni[%]	Ca[%]	Pb[%]	Sb[%]	Q[%]	H ₂ O[%]	Zn[%]	Mn[%]	Si[%]	P[%]	Si[%]	Cu[%]	Cr[%]	Ni[%]	Al[%]	Al _{sol} [%]	V[%]	Mo[%]	Nb[%]	Co[%]																		
0.0010	0.0057	0.0032	0.0010	0.0040	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0002	0.0002	0.10	0.02	0.011	0.046	0.0010	0.003	0.0010	0.002																			
B07.1 Nr partii badanej - OM Batch No - WK Los Nr 040005634918										B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr 816020858										B08 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl 1										B13 Tonaz. - Weight - Gewicht 4,060 t									
C03 Skład chemiczny - Chemical composition Chemische Zusammensetzung										B07.3 Wytop - Heat - Abstrich 524429										C04 Skład chemiczny - Chemical composition Chemische Zusammensetzung										B09 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl 1									
Ti[%]	As[%]	Ni[%]	Ca[%]	Pb[%]	Sb[%]	Q[%]	H ₂ O[%]	Zn[%]	Mn[%]	Si[%]	P[%]	Si[%]	Cu[%]	Cr[%]	Ni[%]	Al[%]	Al _{sol} [%]	V[%]	Mo[%]	Nb[%]	Co[%]																		
0.0010	0.0057	0.0032	0.0010	0.0040	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0002	0.0002	0.10	0.02	0.011	0.046	0.0010	0.003	0.0010	0.002																			

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej OM Batch No WK Los Nr		C11.2 Re Re Re [MPa]		C12 Rm Rm Rm [MPa]		C13.2 A ₅₀ A ₅₀ A ₅₀ [%]		D02 Grubość powłoki Zapróbka średnia Thickness of Zn coating average Zahl der Zugversuche g/m ²	
B07.1 Nr partii badanej OM Batch No WK Los Nr		C11.2 Re Re Re [MPa]		C12 Rm Rm Rm [MPa]		C13.2 A ₅₀ A ₅₀ A ₅₀ [%]		D02 Grubość powłoki Zapróbka średnia Thickness of Zn coating average Zahl der Zugversuche g/m ²	

Wystawit: Beata Pawlik