



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C002251-23

Data emiterii: 13 iunie 2023

Valabil pînă la: 12 iunie 2024

CertMatCon

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Profile din clorură de polivinil (PVC) și accesorii, pentru tâmplării;
clasa A: "GALAXY - 4 series", "GALAXY - 7 series";
clasa B: "GALAXY - 5 series", "GALAXY - 6 series",
"GALAXY - 8 series" și "MILLENIUM".

Codul NM MD
3916
3925

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

RNI 06-5.3.35:2001 pct.2.2; SM EN 12608-1:2016, pct. 4.4 tab.3, pct. 5.2; 5.3.5; 5.10.3, 7.

PRODUCĂTOR

ООО "МИРОПИЛІАКТ", Ucraina.

Codul țării
UA

SOLICITANT

"EVROFASAD PRIM" SRL,
str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.

Codul IDNO
1014600024059

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 222 din 12.06.2023, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Rapoarte de încercări Nr. 232/6-232/11, din 30.05.2023, eliberate de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005; Rapoarte de încercări Nr. 232/12, 231/4 din 30.05.2023, eliberate de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005, certificat de acreditare Nr. LÎ-101 valabil pînă la 11.07.2025, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema 2 conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Certificare voluntară. Domeniu nereglementat.
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/
unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 1058 din 19.12.2018.

Seria V № 003576



Conducătorul OC

PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

Raport de încercări
Nr. 231/4 din 30.05.2023

Agentul economic	<i>"EVROFASAD PRIM" SRL, mun. Chișinău, str. Grenoble, 128, Republica Moldova</i>
Solicitant	<i>OC "CertMatCon" S.R.L.</i>
Denumirea produsului	<i>Profile din clorură de polivinil (PVC) și accesorii, pentru tâmplării</i>
Producător	<i>ООО "МИРОИИЛACT", Ucraina</i>
Documente de însoțire	<i>Cererea Nr. 231 din 29.05.2023, act de eșantionare Nr. 222/1 din 25.05.2023 de la OC CertMatCon S.R.L</i>
Prezentat de către	<i>Guțu Maria - expert OC CertMatCon S.R.L.</i>
Cantitatea/masa probei	<i>1,0 kg</i>
Numărul de laborator al probei	<i>231-4</i>
Data receptiei	<i>29.05.2023</i>
Data încercărilor	<i>30.05.2023</i>
Documentul normativ-metoda de încercări	<i>GOST 30108-94 pct. 4.2 (anulat)</i>
Documentul normativ-cerința tehnică	<i>RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2</i>
Scopul încercărilor	<i>Certificare</i>
Condițiile de încercare	<i>U= 63%, T= 19,4 C°</i>
Echipamentele folosite pentru încercări	<i>Complex spectrometric, tip MKC AT 1315, nr. 15266 (CE-nr. MD 10 3.1-003/2023 din 03.04.2023)</i> <i>Cântar de laborator, tip BSN-1.5D1.3, nr. 14112104S2135 (CE-nr. AS-CEFN-15/1 107 din 14.03.2023)</i>

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	DN - metoda de încercări GOST 30108-94	DN - cerința tehnică RNI 06-5.3.35:2001	Valoarea admisibilă	Valoarea reală	Incertitudinea extinsă
RA-226 Bq/kg	pct. 4.2	pct. 2.2	-	2.76	1.71
TH-232 Bq/kg			-	0.87	4.26
K-40 Bq/kg			-	251	109
A _{eff} Bq/kg			≤300	26.5	11.4

Declarație de conformitate:

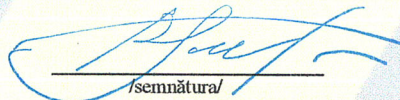
- Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.
2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.
3. Rezultatele se eliberează cu incertitudinea extinsă: k = 2; P = 95%.



Chirilov Aliona
/nume, prenume/


/semnătura/

Rotari Anatolie
/nume, prenume/


/semnătura/

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/12 din 30.05.2023

Denumirea solicitantului:

"EVROFASAD PRIM" SRL,

Adresa solicitantului:

str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova

Producătorul:

Solicitantul

Denumirea produsului:

Profile pe bază de policlorură de vinil (PVC)
Îmbinare de colț sudată termic în unghi 90⁰, pentru ferestre cu 5 camere,
marca comercială GALAXY

Locul de eșantionare:

str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova

Numărul și data actului de eșantionare:

Nr. 222 din 25.05.2023

Prezentat de către:

Guțu Maria – expert OC CERTMATCON SRL

Scopul încercărilor:

certificare

Locul desfășurării:

mun. Chișinău, str. Feredeului, 12

Data prezentării produselor la încercare:

25.05.2023

Data începutul încercărilor:

25.05.2023

Data finalizării încercărilor:

30.05.2023

Condițiile de mediu:

Temperatura aerului, 23 °C

Umiditatea relativă a aerului 67 %

Documentul normativ - cerințe tehnice

SM EN 12608-1:2016 «Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă.»

Documentul normativ - metoda de încercare:

SM EN 514:2018 «Materiale plastice. Profile pe bază de policlorură de vinil (PVC). Determinarea rezistenței asamblărilor sudate în unghiuri și în T.»

Echipamentele, instrumentele folosite pentru încercare:

- stand universal pentru încercarea nodurilor și produselor de mobilier, tip 645MA (RVI nr. 101 din 10.02.2023);
- ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023);
- dinamometru, tip ДОСМ-3-0,2, nr. 492 (C CE MD 10 3.8 -141/2023 din 13.03.2023);
- comparator cu cadran, tip ИЧ-10, nr. 239992, (CE MD 10 3.5 -325/2023 din 13.04.2023);

Descrierea produsului:

rezultatele verificării intermediare a instrumentelor, nr. 01 din 10.02.2023
Îmbinare de colț sudată termic în unghi 90⁰ din policlorură de vinil (PVC), marca comercială GALAXY, cu șase camere de aer pentru ferestre caracterizate printr-o dimensiune a peretelui exterior de 2,8 mm, și interior cu grosime de 2,5 mm, lungimea de 400 mm. Se utilizat în vitrarea spațiilor tehnice nerezidențiale, hale comerciale.



REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Nr.	Denumirea indicilor	DN metoda de încercare SM EN 514:2018	DN cerințe tehnice SM EN 12608-1:2016, pct. 5.10.3	Indicii σ_c				Incertitudinea extinsă $\pm N/mm^2$
				Proba 1	Proba 2	Proba 3	Media	
1	Rezistența la încovoiere prin compresiune a vârfului de colț, pentru ferestre, N/mm ²	pct. 8.3	minim ≥ 35	38,75	39,32	39,27	39,11	-

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. "EVROFASAD PRIM" SRL
2. OC CERTMATCON SRL
3. CÎEC din cadru CERTMATCON SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.

Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CÎEC din cadrul "CertMatCon" SRL.

Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.

Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ P=95% la o distribuție normală.

Executor încercări

Chirilov Aliona



Sef CÎEC

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/11 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru țimplării; marca comercială "MILLENIUM".
Producător:	ООО "МИРОПЛИАКТ", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/11 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 -330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/11 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	1	3	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa B: $\geq 2,5$ mm	4.4 tab. 3	2,62	2,61	2,64
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0$ mm		2,11	2,10	2,10
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				

Executantul Inginer-mecanic



Chirillov Aliona



Rotari Anatolie



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/10 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru fîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 8 series".
Producător:	ООО "МИРОПЛИАКТ", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/10 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-H, nr. FI 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/10 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	3	3	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu peliculă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa B: $\geq 2,5$ mm	4.4 tab. 3	2,61	2,57	2,60
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0$ mm		2,11	2,08	2,12
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiunii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Șeful CI

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/9 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.	
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru fîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 6 series".	
Producător:	OOO "МИРОПЛАКТ", Ucraina.	
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova	
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023	
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016	
Prezentat de către:	Gușu Maria-Expert OC CertMatCon.	
Scopul încercărilor:	Certificare	
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/9 din 25.05.2023	
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.	
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023	
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7	
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7	
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).	
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C	23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/9 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	2	1	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa B: $\geq 2,5$ mm	4.4 tab. 3	2,57	2,56	2,59
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0$ mm		2,11	2,10	2,09
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				

Executantul Inginer-mecanic

Chirillov Aliona



Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/8 din 30.05.2023

Agent economic:	""EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru fîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 5 series".
Producător:	OOO "МИРОПЛАСТ", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/8 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/8 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	3	2	3
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa B: $\geq 2,5$ mm	4.4 tab. 3	2,61	2,59	2,60
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0$ mm		2,09	2,05	2,07
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/7 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.	
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 7 series".	
Producător:	OOO "МИРОПИЛИАКТ", Ucraina.	
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chișinău, Republica Moldova	
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023	
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016	
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.	
Scopul încercărilor:	Certificare	
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/7 din 25.05.2023	
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.	
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023	
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7	
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7	
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).	
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C	23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/7 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	1	2	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa A: $\geq 2,8$ mm	4.4 tab. 3	3,03	3,01	3,07
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,5$ mm		2,69	2,64	2,62
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.		Pct. 7 Marcarea corespunzătoare			



Executantul Inginer-mecanic

LS

Șeful CI

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/6 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 4 series".
Producător:	ООО "МИРОПИЛACT", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/6 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 -330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/6 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	2	2	1
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa A: $\geq 2,8$ mm	4.4 tab. 3	3,11	3,11	3,12
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,5$ mm		2,70	2,69	2,65
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiunii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie