



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 34 от 2 февраля 2026 г.
INSPECTION CERTIFICATE 34
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

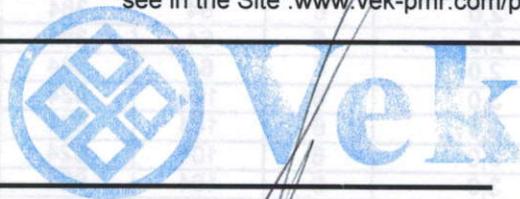
Номер плавки Heat №	Химический состав стали Chemical steel composition											Механические свойства Mechanical properties			
	Массовая доля элементов,% Element mass fraction,%											Предел текучести Yield point N/mm2	Предел прочности Tensile strength N/mm2	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
SA 06748	5	17	3	4	14	6	7	21	1	0,11	3	424	350	28,3	уд
715710	13	35	1,3	17	26	4	1	1		0,199	3	279	422	30	уд

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
 Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
 Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
 Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
 100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускаются по фактическому весу
 Products are dispensed according to actual weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
 Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
 The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
- Способ производства: электросварка.
 Manufacturing method: electric welding.
- Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
 Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
 Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
 see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
 эксперта
 Signature and stamp
 expert



17
 0090
 DoP.Nr.: S235JRH-CPR-01