

1	2	3	4	5	6	7
	7690	mobila 40 cp				
26	AcA53A	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului (переход РЕ - сталь д=110х89мм)	buc			167,35
	721203002 2700	Sudor	h-om	0,80	57,66	46,13
	252315671 3811	Fiting polietilena (mufa, cot, teu)	buc	1,01	22,00	22,22
	294060000 3015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,60	88,00	52,80
	311032001 2304	Grup electrogen mobil de 39 kw	h-ut	0,60	77,00	46,20
27	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton(захлопка из тонколистовой стали б=3мм)	kg			21,27
	721424002 1810	Lacatus CM	h-om	0,19	57,66	10,96
	931006001 9920	Muncitor deservire CM	h-om	0,01	57,66	0,58
	273411380 3207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	0,01	17,00	0,17
	277527630 9886	Confectii metalice inglobate in beton	kg	1,00	9,00	9,00
	287315590 1200	Electrozi pentru sudura	kg	0,005	30,00	0,15
	401110620 2741	Energie electrica	kw	0,008	2,00	0,02
	101012620 0341	Carbuni de forja (huila)	kg	0,015	27,00	0,41
28	CC01A	Armaturi din otel beton OB 37 fasonate in ateliere de santier cu diametrul barelor pina la 8 mm inclusiv(решетка из стальных прутев д=5мм)	kg			11,70
	712302001 1140	Fierar beton	h-om	0,043	57,66	2,48
	271060210 0000	Otel beton OB 37 diam. mai mic sau egal de 8 mm	kg	1,025	9,00	9,22