

LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată "28" MAI 2021

Ministerul Economiei al Republicii Moldova
Centrul Tehnic pentru Securitate industrială și
Certificare. Aviz de expertiză în domeniul
securității industriale

№ 0323/1222 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
ENERGOSERVICE SA

LEGITIMAȚIE

ELIBERATĂ d lui CASIAN Iacob
poanson « C »

anul nașterii 1969 cu vechimea în muncă de
sudor 11 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia Centrul de diagnostică și atestarea
sudorilor „Energoservice” S.A.

ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Tablă cu grosimea 5 mm oțel marca Ct3cn

Teavă diametru 57 x 3.5 mm oțel marca Ct3cn

cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz.

cu utilizarea materialelor de sudură Supertit Fin

Testări periodice:

La „2” Mai 2025 a fost efectuată
testarea sudorului la cu arc electrică

La examenare persoane fost sudate

Casian Jacob

Poziția îmbinărilor sudate vertical; orizontal

Materiale de sudare YONU 13/55

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electrică
a gazoductelor cu presiunea până
la 1,2 MPa din oțel carbon în
toate pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 25-54 din „2” Mai 2025

Legitimația este valabilă până la

„2” Mai 2027

Președintele comisiei

Membrii comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE

CENTRUL
DE DIAGNOSTICĂ
ȘI ATESTAREA
SUDORILOR

Testări periodice:

La „2” Mai 2025 a fost efectuată
testarea sudorului la cu arc electrică

La examenare persoane fost sudate

Casian Jacob

Poziția îmbinărilor sudate vertical; orizontal

Materiale de sudare YONU 13/55

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electrică
a conducte tehnologice și rețele
termice din oțel carbon în toate pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 25-54 din „2” Mai 2025

Legitimația este valabilă până la

„2” Mai 2027

Președintele comisiei

Membrii comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE

CENTRUL
DE DIAGNOSTICĂ
ȘI ATESTAREA
SUDORILOR

LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată " 2 " MAI 20 25

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII
MOLDOVA

Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și
Certificare Avizul expertizei privind securitate
industrială Nr 0323/122 din 18 mai 2020
Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
"ENERGOSERVICE" SA.

LEGITIMAȚIE

ELIBERATĂ d - lui IGNATIUC Andrei
poanson « A »

anul nașterii 2007, cu vechimea în muncă de
sudor 1.5 ani precum că el în conformitate cu
Regulile de atestare a sudurilor a fost atestat în
comisia „Energoservice” S.A.

ca profesia sudare ca profesia sudare cu arc electric
Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 4 mm. din materealelor de
bază oțel marca CT3nc.

cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz.

Cu utilizarea materealelor de sudură
YOH 13/55

La verificarea cunoștințelor teoretice
și practice

Sudorul **IGNATIUC Andrei**
obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător
Pregătirea practică satisfăcător

**Admis la sudură cu arc electric a
gazoductelor cu preseunea pînă
la 0,005 MPa. din oțel carbon în
toate pozițiile**

Legitimația este eliberată în baza
procesului verbal al comisiei permanente
„Energoservice” S.A.

№ 25 - 54 din „2” mai 2025

Legitimația este valabilă pînă
la „2” mai 2026

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.

«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE



Testări periodice:

La „2” Mai 2025 a fost efectuată
testarea sudorului cu arc electric
La examenare au fost sudate

IGNATIUC Andrei
Poziția îmbinărilor sudate partie orizont

Materiale de sudare ГОХАУ 13/55

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc
electric a conducte tehnologice
și rețele termice din oțel
carbon în toate pozițiile

Baza:

procesul verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 25-54 din „2” Mai 2025

Legitimația este valabilă pînă la

„2” Mai 2027

Președintele comisiei

Membrii comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE



LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată " " 20

Ministerul Economiei al Republicii Moldova
Centrul Tehnic pentru Securitate industrială și
Certificare. Aviz de expertiză în domeniul
securității industriale

№ 0323/1222 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor

ENERGOSERVICE SA

LEGITIMAȚIE

ELIBERATĂ d lui **MALEARENCO Igor**
poanson „ M ”

anul nașterii 1966 cu vechimea în muncă de
sudor 35 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia **centrul de diagnostică și atestarea**
sudorilor „ENERGOSERVICE SA” S.A.

ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate

Teavă diametru 57 x 3 mm

din materialele de bază oțel marca CT3nc in
poziție vert. și oriz. cu utilizarea materialelor
de sudură Supertit fin.

Testări periodice:

La „2” Mai 2025 a fost efectuată
testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

Malearenco 5908

Poziția îmbinărilor sudate vertical; orizont

Materiale de

sudare 90MM 13/55

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electric
a conducte tehnologice și rețele
termice din otel carbon în toate pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Energoservice „

№ 25-54 din „2” Mai 2025

Legitimația este valabilă pînă la

„2” Mai 2028

Președintele comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORĂTORUL
METALE ȘI SUDARE



Testări periodice:

La „__” ____ 20 a fost efectuată
testarea sudorului la _____

La examenare persoane fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice _____

Pregătirea practică _____

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Energoservice „

№ _____ din „__” ____ 20

Legitimația este valabilă pînă la

„__” ____ 20

Președintele comisiei

Membrii comisiei

«A - TECH - M I X» SRL

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare
Avis de expertiză privind în domeniul securității industriale
Nr 0323/122 din 18 mai 2020
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
ENERGOSERVICE S.A.

al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate
cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Nr	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăinicie			Control vizual	Control fizic	Limita trăinicie	Colțul îndoirii, aplatizarea			
1	CASIAN	1969	med	15	C	Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 4	38-49	УОНИИ 13/55	Vert	Atest	Atest	41,8	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a conducte tehnologice și rețele termice din oțel carbon în toate pozițiile.
	Iacob					Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 4	38-49	УОНИИ 13/55	Oriz	Atest	Atest	40.5	>120	Atest	Atest	
2	MALEARENCO	1966	med	40	M	Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 4	38-49	УОНИИ 13/55	Vert	Atest	Atest	41,0	>120	Atest	Atest	
	Igor					Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 4	38-49	УОНИИ 13/55	Oriz	Atest	Atest	40.5	>120	Atest	Atest	
3	IGNATIUC	2007	med	1,5	A	Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 4	38-49	УОНИИ 13/55	Vert	Atest	Atest	39,8	>120	Atest	Atest	
	Andrei					Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 4	38-49	УОНИИ 13/55	Oriz	Atest	Atest	40.0	>120	Atest	Atest	

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
Ingenier Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
Director "ENERGOSERVICE" SA
Reprezentantul beneficiarului

«ENERGOSERVICE» SA
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE



V. Cravciuc
A. Caliujnîi
D. David