

UYARLAR DEMİR ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

MALZEME ANALIZ SERTIFIKASI MILL TEST CERTIFICATE



150 9001:2015

EN 10204 3.1

Tarih/Date: 5.4.2022

Kalite/Grade: C40

Cold Drawn Hexagonal Bar

24

Kesit / Size (mm):

Ürün / Product:

Untreated

Isıl İşlem/Heat Treatment:

SC.MIRAS INTERNATIONAL

Müşteri / Customer:

Standart/Norm: EN10278

Döküm No/Heat No: 2127713

KIMYASAL ANALIZ / CHEMICAL ANALYSIS

									- TV 70	- 2% 	- >%	228	200
-	0.70	0/ BAm	i5%	d% i5%	% %	さ %	Z %	DINIO.	1207				
	ر چ	IIIAI R	5						•		1	1	t
	0010	00000		1	1		,						
Ain.	0.3/00	00000	0				1	00000				,	1
		1	0000	O OVE	0.0450	0.4000	0,1000	0,1000		No. of the last of			
	0 4400	0008'0	0,4000	0,0400	2010	100.10				00700			
VIGA	1000	ı	0000	00000	0.2000 0.0000 0.0000					0,0,0			
bacult	03900	0,7000	0,1000	0,0230	O'TO'O					- Series and series			

رود	
	Kaynak Edilebilirlik / Weldability
<0.36	Mükemmel / Excellent
0.36-0,40	Çok İyi / Very Good
0.41-0.45	lyi / Good
0.46-0.50	Orta / Fair
>0.50	Zayıf / Poor
Rociilt	0,51

Akma / Yield Çekme / Tensile Uzama / Elongation Hardness N/mm² N/mm² % HB 365 620 8 HB 480 760 19 225 NOTLAR / NOTES NOTLAR / NOTES Durumu / Vacuum Condition: Vakumsuz / Non-vacuum Degassed Naik Test / Ultrasonic Test: Vapulmadi / Not Tested	Akma / Vield Çekme / Tensile Uzama / Elongation Hardness N/mm² N/mm² % HB 365 620 8 HB 480 760 19 225 NOTLAR / NOTES NOTLAR / NOTES Non-vacuum Degassed Yapılmadı / Not Tested Noik Test / Ultrasonic Test: Vakumsuz / Non-vacuum Degassed Yapılmadı / Not Tested Yapılmadı / Not Tested KALİTE KONTROL / QUALITY CONTROL	Akma / Yield Çekme / Tensile Uzama / Elongation Hardness N/mm² % HB 365 620 8 HB 480 760 19 225 Muayene / Visual Inspection: NOTLAR / NOTES NOTLAR / NOTES Durumu / Vacuum Condition: Vakumsuz / Non-vacuum Degassed Yapılmadı / Not Tested Noltrasonic Test: Yapılmadı / Not Tested Yapılmadı / Not Tested	Cekme / Tensile Uzama / Elongation Hardness N/mm² % HB 620 8 HB 920 19 225 760 19 225 NOTLAR / NOTES Ic Test: Vapulmadı / Not Tested Yapılmadı / Not Tested Yapılmadı / Not Tested KALİTE KONTROL / QUALITY CONTROL KALİTE KONTROL / QUALITY CONTROL	Çekme / Tensile N/mm²	+	1 1 Charty Impact Test
N/mm²	N/mm² N/mm² 365 620 920 920 760 Muayene / Visual Inspection: Durumu / Vacuum Condition: onik Test / Ultrasonic Test:	N/mm² N/mm² 365 620 920 760 Nuayene / Visual Inspection: Durumu / Vacuum Condition: Durumu / Vacuum Condition:	N/mm²	N/mm²		
365 620 8	365 620 480 760 Muayene / Visual Inspection: Durumu / Vacuum Condition: Dnik Test / Ultrasonic Test:	365 620 920 480 760 Muayene / Visual Inspection: Durumu / Vacuum Condition: onik Test / Ultrasonic Test:	365 620 8 225			HB
Muayene / Visual Inspection: Durumu / Vacuum Condition: Durumu / Vacuum Condition: Vakumsuz / Non-vacuum Degass Yapılmadı / Not Tested	Muayene / Visual Inspection: Durumu / Vacuum Condition: onik Test / Ultrasonic Test:	Muayene / Visual Inspection: • Durumu / Vacuum Condition: onlik Test / Ultrasonic Test:	Muayene / Visual Inspection: NoTLAR / NOTES NOTLAR / NOTES NOTLAR / NOTES NOTLAR / NOTES NOTLAR / NOTES NOTLAR / NOTES NOTLAR / NOTES NOTLAR / NOTES NOTLAR / NOTES NOTLAR / NOTES NOTLAR / NOTES NOTLAR / NOTES NAMINATE / Ultrasonic Test: Yapılmadı / Not Tested Yapılmadı / Not Tested Yapılmadı / Not Tested Yapılmadı / Not Tested Yapılmadı / Not Tested Yapılmadı / Not Tested		8	
Muayene / Visual Inspection: NortLAR / NoTES NOTLAR / NOTES Uygun / OK Uygun / OK Vakumsuz / Non-vacuum Degass Vakumsuz / Non-vacuum Degass Yapılmadı / Not Tested	Muayene / Visual Inspection: Durumu / Vacuum Condition: onik Test / Ultrasonic Test:	Muayene / Visual Inspection: • Durumu / Vacuum Condition: onik Test / Ultrasonic Test:	Muayene / Visual Inspection: NoTLAR / NOTES NOTLAR / NOTES NOTLAR / NOTES NOTLAR / NOTES NOTLAR / NOTES Vakumsuz / Non-vacuum Degassed Vakumsuz / Non-vacuum Degassed Yapılmadı / Not Tested Yapılmadı / Not Tested KALİTE KONTROL / QUALITY CONTROL			
Muayene / Visual Inspection: Durumu / Vacuum Condition: onik Test / Ultrasonic Test:	Muayene / Visual Inspection: Durumu / Vacuum Condition: Dnik Test / Ultrasonic Test:	Muayene / Visual Inspection: Durumu / Vacuum Condition: onik Test / Ultrasonic Test:	Muayene / Visual Inspection: Dygun / OK NorLAR / NOTES Uygun / OK Uygun / OK Vakumsuz / Non-vacuum Degassed Yapılmadı / Not Tested Yapılmadı / Not Tested KALİTE KONTROL / QUALITY CONTROL KALİTE KONTROL / QUALITY CONTROL	480 760		225
					Uygun / OK	
	KALÎTE KONTROL / QUALÎTY CONTROL	KALÎTE KONTROL / QUALITY CONTROL			/ Non-vacuum Degasse madı / Not Tested	pa

Onaylayan / Approved by: Sibel Temizel

products do not guarantee surface crack test and ultrasonic test. Our firm is not responsible from any

cost beyond the value of material in the event of quality problems.



UYARLAR DEMİR ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş. 2022/0132-3

MALZEME ANALIZ SERTIFIKASI MILL TEST CERTIFICATE EN 10204 3.1



DEMIR ÇELİK SAN. VƏ TİCARET A.Ş.

Müşteri / Customer:

Kesit / Size (mm):

Ürün / Product:

Isıl işlem/Heat Treatment: Untreated

32

SC MIRAS INTERNATIONAL

Cold Drawn Hexagonal Ban

KIMYASAL ANALIZ / CHEMICAL ANALYSIS

Döküm No/Heat No: 2123601

Standart/Norm: EN10278

Kalite/Grade: C40

Tarih/Date: 2.4.2022

ALTHUM SELECTION AND AND AND AND AND AND AND AND AND AN									0,00,0	0,1600 0,0240 0,0070	0,1600	0,8000	0.4200	Rocult
		Carlo Control		0/80.0					0700	2000				14107
		20		0500				-	,	0,000	0,700	0,0000	0.4400	Max
						0.4000 0.450 0.0450 0.4000 0.4000 0.1000	0,4000	0,4000	0.0450	0.0450	0 4000	0 0000	0 4400	
,		,				1000	2000	2000		-	-	1	0,000	IVIII
	Agreement Programmer and										1	0.5000	0.3700	A in
					,								大学の日本の世界の大学の日本の日本の一日本	3.0
1			The state of the s		The second secon			T	The same of the same of			70 IVIII	78	
-			14000 00 100000000000000000000000000000	ALM THE WAY THE PARTY		1000	101	36	Š	- %P	2%	?	3	
*****	7001	70FU	٧%	2%	% <u>A</u>	\$ 5	2	35		のでは、日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日	-			
22	200	227												
Section of the second														

0,56	Result
Zayıf / Poor	>0,50
Orta / Fair	0,46-0,50
lyi / Good	0,41-0,45
Çok Iyi / Very Good	0,36-0,40
Mükemmel / Excellent	<0,36
Kaynak Edilebilirlik / Weldability	CEV

MEKANIK ÖZELLIKLER / MECHANICAL PROPERTIES

1000	Akma / Yield	Çekme / Tensile	Uzama / Elongation	
	N/mm²	N/mm²	%	15572 3765
	365	620	8	+
- 1		920		+
	470	750	18	_

Yapılmadı / Not Tested	Ultrasonik Test / Ultrasonic Test:
Vakumsuz / Non-vacuum Degassed	Vakum Durumu / Vacuum Condition:
Uygun / OK	Görsel Muayene / Visual Inspection:

KALITE KONTROL / QUALITY CONTROL

cost beyond the value of material in the event of quality problems. products do not guarantee surface crack test and ultrasonic test. Our firm is not responsible from any mal bedeli kadar sorumludur. / Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. hot rolled and cold drawn yüzey çatlak testi ve ultrasonik test yapılmamaktadır. Firmamız oluşabilecek kalite problemlerinde en fazla Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. bünyesinde üretilen sıcak ve soğuk haddelenmiş ürünlerde

Onaylayan / Approved by: Sibel Temizel Beyaz

Akçaburgaz Mah. Akçaburgaz Cad. No: 81 Esenyurt – İstanbul Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Tel: +90 (212) 886 95 66 Fax: +90 (212) 886 95 70

www.uyarlar.com.tr

info@uyarlar.com.tr



UYARLAR DEMİR ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş. 2023/0124-3

MALZEME ANALIZ SERTIFIKASI MILL TEST CERTIFICATE





Müşteri / Customer:

SC.MIRAS INTERNATIONAL SRL

Kesit / Size (mm):

Ürün / Product:

Untreated

Isıl İşlem/Heat Treatment:

Cold Drawn Hexagonal Bar

EN 10204 3.1



			1
			1
		3	1
			8
			а
			т
			1
٧.	-60	25	1
	х		1
	•	٠.	1
3		•	1
6	•		3
9	•	٠.	
8	_	٠.	8
e.	_	2	1
9	-	æ	
95	20	٠.	3
×	ъ.	8	1
	•	0	
7		•	
а	•	a:	
.,	•		
15			
/4	KINYASA ANAIN	9	
1	3		
×.			
		20	
	u	•	
	_	37	
	"		
4	-		
		3	
×	0	٠.	
	_	1/2	ı
т	-	•	8
-			•
ł	•		٠
ĸ.	92		ŧ
	23		8
	•		В
i.	-		ı
ť	•	ì	l
(•	l
(Ī		l
(ī		l
	Į		
-	Į		
-			
-	2		
	3		
(3		
(111111)	3		
	3		
	3		
C	3		
Contract of the			
Contract of the			
CHILLIAN STATE OF			
CHILLIAN			
CHILLIAN COLUMN			
CHICAL STREET			
CHIEF TO STATE OF THE PARTY OF			
COLUMN TO THE PARTY OF THE PART			
CHIEF TO THE PARTY OF			
CHIEF TO THE PARTY OF			
CHIEF TO THE PARTY OF THE PARTY			
CHICAL STATES			
CHIEF TO STATE OF THE PARTY OF			
CHIEF TO STATE OF THE PARTY OF			
CHIEF ALCOHOLD			
CHANGE STATE OF THE PARTY OF TH			
COLUMN TO THE PARTY OF			
CHIEF TO THE PERSON OF THE PER			
で こと ここと ここと ここと ここここ	STATE ON ON YOU		
CHANGE ALL ALL ALL ALL ALL ALL ALL ALL ALL AL			
CHANGE STATE OF			
CHANGE STATE OF TH		CONTRACTOR OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF	
CHANGE OF THE PARTY OF THE PART			
(11111111111111111111111111111111111111			
(1)			
Circumstant Contraction			
Circumstant Contraction		CALL TO ACCOUNT AND AND AND AND AND AND AND AND AND AND	
(

Döküm No/Heat No: 2311776

Standart/Norm: EN10278

Kalite/Grade: C40

Tarih/Date: 19.04.2023

				0,0482		200.0			0,0221	0,1475 0,0173	0,1475	0,7412	0,3925	Kesuit
,	1	1	ı			0,1000	0,4000	0,4000	0,0450	0,0450	0,4000	0,8000	0,4400	Max
	1	,		ı		,	1		-			0,5000	0,3700	11111
A10/	10001	200			1800 S.C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C.		CONTRACTOR OF THE PERSON OF TH					0.5000	OOFE O	Min
82	865	%Ph	2	%C=	%	% % %	% Z	% ۲	%S	%	%SI	% Mn	2%	

0,52	Result
Zayıf / Poor	>0,50
Orta / Fair	0,46-0,50
lyi / Good	0,41-0,45
Çok İyi / Very Good	0,36-0,40
Mükemmel / Excellent	<0,36
Kaynak Edilebilirlik / Weldability	CEV

MEKANİK ÖZELLİKLER / MECHANICAL PROPERTIES

	238	19	790	450	Result
			920	-	Max
		8	620	365	Min
	НВ	%	N/mm²	N/mm'	
K - Çentik Darbe Testi / Charpy	Hardness	Uzama / Elongation	Çekme / Tensile	Akma/ rieid	

KALITE KONTROL / QUALITY CONTROL

Ultrasonik Test / Ultrasonic Test:

Vakum Durumu / Vacuum Condition:

Vakumsuz / Non-vacuum Degassed Yapılmadı / Not Tested

Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. bünyesinde üretilen sıcak ve soğuk haddelenmiş ürünlerde yüzey çatlak testi ve ultrasonik test yapılmamaktadır. Firmamız oluşabilecek kalite problemlerinde en fazla mal bedeli kadar sorumludur. / Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. hot rolled and cold drawn products do not guarantee surface crack test and ultrasonic test. Our firm is not responsible from any cost beyond the value of material in the event of quality problems.

Onaylayan / Approved by: Sibel Temizel

Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. Akçaburgaz Mah. Akçaburgaz Cad. No: 81 Esenyurt – İstanbul

Tel: +90 (212) 886 95 66 Fax: +90 (212) 886 95 70 www.uyarlar.com.tr info@uyarlar.com.tr



Ürün / Product:

Kesit / Size (mm):

Isıl İşlem/Heat Treatment:

Müşteri / Customer:

UYARLAR DEMİR ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş. 2022/0365-3

MALZEME ANALIZ SERTIFIKASI MILL TEST CERTIFICATE





EN 10204 3.1

Tarih/Date:

Kalite/Grade:

Standart/Norm:

Döküm No/Heat No:

	0,5000							O'OTOO	0,0200	O'OTOO	0,7400	0.3800	
0,3700 0,5000 0,4000 0,4000 0,1000 - 0 0,4400 0,8000 0,4000 0,0450 0,0450 0,4000 0,4000 0,1000 - 0	0,5000	-		0,0020				00180	0 0350	00160			RESERVED TO A SECOND OF THE PARTY OF THE PAR
0,3700 0,5000	0,5000	4.75		0.0630					0,0	0,7000		0,4400	Max
0,3700 0,5000	0,5000				O'TOO	0,4000	0,4000	0.0450	0.0450	0000		0 4400	
0.000		•	1		2 1000	2000					1	0,5700	7 -
								,	ı	1	0 5000	0.7700	
			,								In the same of the same and same of the sa	からいれたいという のであるというというとう	-
			The second secon	Contraction Contraction	A STATE OF THE PERSON NAMED IN	of the other owners of the	STREET, SECOND STREET,	大人の名はなる 大田大小	問題になるが成				100

Zayıt / Poor	. 0,00
	>0.50
Orta / Fair	0,46-0,50
lyi / Good	0,41-0,45
Çok İyi / Very Good	0,36-0,40
Mükemmel / Excellent	<0,36

Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. bünyesinde üretilen sıcak ve soğuk haddelenmiş ürünlerde
yüzey çatlak testi ve ultrasonik test yapılmamaktadır. Firmamız oluşabilecek kalite problemlerinde en fazla
mal bedeli kadar sorumludur. / Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. hot rolled and cold drawn
products do not guarantee surface crack test and ultrasonic test. Our firm is not responsible from any
cost beyond the value of material in the event of quality problems.

Vakumsuz / Non-vacuum Degassed Yapılmadı / Not Tested

Uygun / OK

Onaylayan / Approved by: Sibel Temizel

Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Akçaburgaz Mah. Akçaburgaz Cad. No: 81 Esenyurt – İstanbul

Tel: +90 (212) 886 95 66 Fax: +90 (212) 886 95 70 info@uyarlar.com.tr

www.uyarlar.com.tr



NIHAT UYAR DEMİR ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

MALZEME ANALİZ SERTİFİKASI MILL TEST CERTIFICATE



Tarih/Date: 672000

EN 10204 3.1

2		
8		
	•	
0		
8		
	-	
	- 1	
	- 3	
1	- 3	١
٤.	- 1	1
	- 1	
	- 1	
	- 1	1
		ļ
		i
		Į
١.		i
		1
5		
		۱
١.		
í		
•		
ľ		
		i
Ł		
l	- 1	
	1	
	1	
	1	
	1	
	l	
The same of the sa		
The state of the s		
The state of the s		

	todishinaWijaHeAygondiBet
S	

Isıl İşlem/Heat Treatment:

Kesit / Size (mm):

Ürün / Product:

Müşteri / Customer:

Döküm No/Heat No:

	Max	Min Min	323
0,4290	0,5000	0,4200	
0,6500	0,8000	0,5000	10.5
0,1890	0,4000	•	
0,0166	0,0450	1	11.0
0110,0	0,0450		15.0
0,0400	0,4000		91.4
0,0580	0,4000	,	INIC.
0,0050	0,1000	,	OWN
	,	1	A WALL
0,0120	,		286018
0,0040	-		1. W.
		1	(Pb)
			1768h a
			N.

0,54	Result
Zayıf / Poor	>0,50
Orta / Fair	0,46-0,50
iyi / Good	0,41-0,45
Çok İyi / Very Good	0,36-0,40
Mükemmel / Excellent	<0,36
A Month de Line Walter in the Bellion of the	

Gardi Mila Vakun 2010 Utrasonli (I	Result	Min		
			N/min//Yield	
Visual Inspection: Adulari Conditions Itrasonic Test				
			ekme// Fensile: N/mm	
Vakumsı Ya				JEK-MIK-974E
Uygun / OK Vakumsuz / Non-vacuum Degassed Yapılmadı / Not Tested			// Slongation	KUER / MEGUAN
m Degassed ested			Hardine	MINERONE WIN
			- K-0	
			entik barbel te	
			ed///sheijhydu	
			npaeritest	

products do not guarantee surface crack test and ultrasonic test. Our firm is not responsible from any mal bedeli kadar sorumludur. / Nihat Uyar Demír Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. hot rolled and cold drawn Nihat Uyar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. bünyesinde üretilen sıcak ve soğuk haddelenmiş ürünlerde cost beyond the value of material in the event of quality problems. yüzey çatlak testi ve ultrasonik test yapılmamaktadır. Firmamız oluşabilecek kalite problemlerinde en fazla

Nihat Uyar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. Akçaburgaz Mah. Akçaburgaz Cad. No: 79 Esenyurt – İstanbul

www.nihatuyar.com.tr

info@nihatuyar.com.tr

Tel: +90 (212) 886 92 00 Fax: +90 (212) 886 92 09

Onaylayan / Approved by: SIBEL TEMIZEL



METE VASIFLI ÇELİK A.Ş.

Akçaburgaz Mahallesi 3053. Sokak No:7 Esenyurt / İSTANBUL T: +90 212 672 92 80 F: +90 212 672 92 86



27-05-2021



KALİTE BELGESİ / MILL TEST CERTIFICATE

EN 10204 3.1

Rapor No/Report No

132203

Siparis No / Order No

J1049314

Müşteri/Customer

SC. MIRAS INTERNATIONAL SRL.

ÜRÜN TANIMI / PRODUCT DESCRIPTION

EN 10278

Ürün/Product

SOGUK ÇEKIM/COLD DRAWN h11

Döküm/Heat :

1905756

Kesit/Section

ALTIKÖŞE/HEXAGONAL

Kalite/Grade :

C45

Isıl İşlem/Heat . Treatment

Natürel/Untreated

Ölçü/Size (mm)

17

KIMYASAL ANALIZ % / CHEMICAL ANALYSIS %

EN 10083-2

	С	Mn	Si	Р	S	Cr	Ni	Мо	Cu	٧	Pb	В	Ti	Al
Min	0,42	0,5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Max	0,5	0,8	0,4	0,045	0,045	0,4	0,4	0,1	0	0	0	0	0	0
Değer/Value	0,43	0,71	0,23	0,012	0,023	0,04	0,05	0,007	0	0	0	0	0	0

MEKANIK ÖZELLİKLER / MECHANICAL PROPERTIES

EN 10083-2	Numune Durumu/Sample Condition:	Haddelenmiş	/As Rolled
Akma/Yield (Re) N/mm2	Çekme/Tensile (Rm) N/mm2	Uzama/Elongation %	Sertlik/Hardness HB
690,15	811,59	16,91	223

OTHER TESTS / DIĞER TESTLER

Görsel Muayene/Visual Inspection

Uygun / OK

Yüzey Çatlak Kontrolü /Surface Crack Test

Yapılmadı/Not Tested

İç Çatlak Kontrolü/Ultrasonic Test

Yapılmadı/Not Tested

KALITE KONTROL / QUALITY CONTROL

Kontrol Yapan / Verified by: MURATHAN KARTAL

Kalite Kontrol Mühendisi / Quality Control Engineer

METE VASIFLI ÇELİK A.Ş.

Akçaburgaz Mah. 3053. Sk. No:7 Esenyurt / ISTANBUL Esenyurt V.D.: 631 117 8154



UYARLAR DEMİR ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş. 2022/0140-7

MALZEME ANALIZ SERTIFIKASI MILL TEST CERTIFICATE

EN 10204 3.1



150 9001:2015

DEMİR ÇELİK SAN. ve TİCARET A.Ş.

SC.MIRAS INTERNATIONAL Müşteri / Customer:

Ürün / Product:

Cold Drawn Hexagonal Bar

Kesit / Size (mm):

19

Untreated Isıl İşlem/Heat Treatment:

Kalite/Grade: C40 h11

Tarih/Date: 5.4.2022

Standart/Norm: EN10278

Döküm No/Heat No: 2210357

KIMYASAL ANALIZ / CHEMICAL ANALYSIS

	4,0	0/ A/m	10%c	070	5%	WCr	iv%	%Wo	%AI	70%	2%	%bp	%Sn	%N
	ر 8	11A 00	200				-						8	1
lin	0 3 7 0 0	0 5000		ı	1		,							
M	00/5/0	2005,0												
	0000	0 8000	0 4000	0.0450	0.0450	0.4000	0.0450 0.4000 0,4000 0,1000	0,1000	,					
Max	0,4400	0,000	2001/2	200						0000				1
	00200	0 7000	0 1300	0.0100	1300 0 00100 0 0050		i	1	1	0,0610	1			
tesuit	00/2/00	00010	00010	0,000	2010									

CEV	Kaynak Edilebilirlik / Weldability
<0,36	Mükemmel / Excellent
0,36-0,40	Çok İyi / Very Good
0,41-0,45	lyi / Good
0,46-0,50	Orta / Fair
>0,50	Zayıf / Poor
Result	0,49

1		W			
	Akma / Yield	Çekme / Tensile	Uzama / Elongation	Hardness	K - Çentik Darbe Testi / Charpy Impact Test
	N/mm²	N/mm²	%	HB	
T	365	620	8		
		920			
	480	790	19	235	

KALITE KONTROL / QUALITY CONTROL

Vakumsuz / Non-vacuum Degassed Yapılmadı / Not Tested

Görsel Muayene / Visual Inspection: Vakum Durumu / Vacuum Condition:

Ultrasonik Test / Ultrasonic Test:

Uygun / OK

NOTLAR / NOTES

yüzey çatlak testi ve ultrasonik test yapılmamaktadır. Firmamız oluşabilecek kalite problemlerinde en fazla products do not guarantee surface crack test and ultrasonic test. Our firm is not responsible from any Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. bünyesinde üretilen sıcak ve soğuk haddelenmiş ürünlerde mal bedeli kadar sorumludur. / Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. hot rolled and cold drawn cost beyond the value of material in the event of quality problems.

DVARLAS DEMINACIÓN DE LA COMPANION DE LA COMPA

Onaylayan / Approved by: Sibel Temizel

Tel: +90 (212) 886 95 66 Fax: +90 (212) 886 95 70 www.uyarlar.com.tr info@uyarlar.com.tr

Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. Akçaburgaz Mah. Akçaburgaz Cad. No: 81 Esenyurt – İstanbul



UYARLAR DEMİR ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş. 2021/0278-7

MALZEME ANALIZ SERTIFIKASI MILL TEST CERTIFICATE EN 10204 3.1

Müşteri / Customer:

Kesit / Size (mm):

Urün / Product:

Untreated .

Isıl İşlem/Heat Treatment:

Cold Drawn Hexagonal Bar

SC.MIRAS INTERNATIONAL SRL

	CATED
OSI	
9001:	(DA
2015	DAKKS Deutsche Akrediteungss D-ZM-18949-01-1

0,3700	0,5000	1		•	ı
0,4400	0,8000	0,4000	0,4000 0,0450	0,0450	0,4000
0,3800	0,7000	0,1400	0,1400 0,0160 0,0360	0,0360	

0,4000

0,1000

0,0610

0,1400 0,0160 0,0360

Max Min

Result

% Mn

%Si

%Р

%S

%Cr

%Ni

%Mo

%A|

%Cu

∵ %V

%Pb

%Sn

%N

KIMYASAL ANALIZ / CHEMICAL ANALYSIS

Döküm No/Heat No: 2114873

Standart/Norm: EN10278

Kalite/Grade: C40

Tarih/Date: 1.11.2021

Result	>0,50	0,46-0,50	0,41-0,45	0,36-0,40	<0,36	CEV
0.50	Zayıf / Poor	Orta / Fair	iyi / Good	Çok İyi / Very Good	Mükemmel / Excellent	Kaynak Edilebilirlik / Weldability

MEKANIK ÖZELLİKLER / MECHANICAL PROPERTIES

242
CAC
Hardness

NOTLAR / NOTES

Yapılmadı / Not Tected	Juliasonik Test / Oltrasonic Test:
Vakumsuz / Non-vacuum Degassed	Iltracoult Tour (1916
OYBuil ON	akim Diiriimii / Waanim e - Juli

KALITE KONTROL / QUALITY CONTROL

cost beyond the value of material in the event of quality problems. products do not guarantee surface crack test and ultrasonic test. Our firm is not responsible from any mal bedeli kadar sorumludur. / Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. hot rolled and cold drawn yüzey çatlak testi ve ultrasonik test yapılmamaktadır. Firmamız oluşabilecek kalite problemlerinde en fazla Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş. bünyesinde üretilen sıcak ve soğuk haddelenmiş ürünlerde

Onaylayan / Approved by: Sibel BEYAZ

Uyarlar Demir Çelik Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Akçaburgaz Mah. Akçaburgaz Cad. No: 81 Esenyurt – İstanbul

www.uyarlar.com.tr Tel: +90 (212) 886 95 66 Fax: +90 (212) 886 95 70 info@uyarlar.com.tr