



ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ"

Юридична адреса: пр.Трубників, 56, м.Нікополь, Україна, 53200

Адреса виробництва: пр.Трубників, 56, м.Нікополь, Україна, 53200

Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1091
INSPECTION CERTIFICATE № 1091



Грузополучатель
BUYER Общество с ограниченной ответственностью «Металлика-Зуев» 2028, Республика
Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62,
ОКПО: 38730480
ПТО: Молдова, г.Кишинёв, Индустриальная 73, код ПТО - 3 (Варница-Индустриала)
Адрес выгрузки: MD.2023, Республика Молдова, г.Кишинёв, Индустриальная 48

Заводской заказ №012497
Production order #

Страна
Country Молдова

Транспортное
средство №
Vehicle № AH8240IK/AH4795XM

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата
Date 03.02.2022г.

Наименование и код товара Description and code of goods		Наименование стандартов Specifications					Класс поставки Class of delivery		Тип резьбы Thread type		
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes		ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В									
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Марка стали Grade	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length	шт pieces	Фактический вес Actual weight	
		краткое обозначение Brief Designation			диаметр OD	толщина стенки WT	длина length			брутто gross	нетто net
					мм mm	мм mm	м m				
1.	22-Л2-01963	20	1220278	96	60.0	5.00	10.00-12.00	474,80	40	3 230	3 220
2.	22-02-00227	20	1215148	55	60.0	5.00	10.00-12.00	279,40	26	1 980	1 970
TOTAL/ИТОГО								754,20	66	5 210	5 190
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2											
3.	22-Л2-01396	20	1220268	59	60.3	4.00	10.00-12.00	818,36	70	4 555	4 545
4.	22-Л2-01397	20	1220268	59	60.3	4.00	10.00-12.00	384,42	33	2 145	2 135
TOTAL/ИТОГО								1 202,78	103	6 700	6 680
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2											
5.	22-Л1-02404	20	1220441	122	89.0	4.00	10.00-12.00	459,20	41	3 860	3 850
6.	22-Л1-02403	20	1220441	122	89.0	4.00	10.00-12.00	392,40	35	3 300	3 290
7.	22-Л1-02407	20	38820	126	89.0	4.00	10.00-12.00	213,40	20	1 800	1 790
TOTAL/ИТОГО								1 065,00	96	8 960	8 930
BUNDLES/ПАКЕТОВ 3											
TOTAL/ИТОГО								3021,98	265	20 870	20 800
BUNDLES/ПАКЕТОВ 7											



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"

Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz



ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1091
INSPECTION CERTIFICATE № 1091

Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets

Химический состав по сертификатам данных на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партии Lot #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %										Завод-изготовитель заготовки Steel supplier
			C x100	Mn x100	Si x100	S x100	P x100	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N x100	
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1215148		DneprSteel	19	41	22	2	7	5	6	10	7	4	"MP" DNEPROSTEEL" LLC ООО "МЗ" Днепропеталь"
		NIKOTUBE*	20	40	22	2	7	5	5	10			
1220268		DneprSteel	20	40	22	2	7	5	5	10			"MP" DNEPROSTEEL" LLC ООО "МЗ" Днепропеталь"
		NIKOTUBE*	18	47	21	8	12	12	12	19	6	7.4	
1220278		DneprSteel	18	48	21	7	11	12	11	18			"MP" DNEPROSTEEL" LLC ООО "МЗ" Днепропеталь"
		NIKOTUBE*	18	48	21	7	11	12	11	18			
1220441		DneprSteel	18	47	22	5	10	10	10	20	6	7.5	"MP" DNEPROSTEEL" LLC ООО "МЗ" Днепропеталь"
		NIKOTUBE*	19	48	23	5	13	10	11	21			
38820		DneprSteel	19	48	23	6	12	9	10	20			"MP" DNEPROSTEEL" LLC ООО "МЗ" Днепропеталь"
		NIKOTUBE*	18	46	23	5	9	8	9	19	9	6.8	
		JSC "OEMK"	20	51	29	4	7	8	2	3	2	8	JSC "OEMK" ОАО "ОЭМК"
		NIKOTUBE*	22	50	26	6	6	7	2	3			
		NIKOTUBE*	22	50	27	7	6	6	2	3			

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate. *-control analysis of pipes/-
контрольный анализ от труб,
JSC "OEMK" Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой и горячей
прокаткой/Steel has been produced by the EAF with continuous casting process and hot rolling
DneprSteel/Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью
раскислена. С адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепропетальская, 4/ Steel has been produced by the
EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostaivska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Механические свойства Mechanical Properties																	
Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Испытание на растяжение Tensile test										Испытание на удар /Impact test					
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение σ _{0.2} Ratio σ _{0.2}	Ориентация образца Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация* Orientation*	Тип надреза, температура Type of notch, temperature	Норматив/Notch	Среднее значение Average	Вязкая составляющая Shear area	Размер образцов ** Specimens size **	
min	max	Kгс/мм2 42	Kгс/мм2 25	% 21.0	-	мм/ mm	мм/ mm	мм/ mm	HRB -	HRC -		min		%	мм/ mm		
1215148	55	48.5	31.5	30.0													
		50.0	32.0	30.0													
1220268	59	48.5	31.5	30.0													
		50.0	32.0	30.0													
1220278	96	48.5	31.5	30.0													
		50.0	32.0	30.0													
1220441	122	48.5	31.5	30.0													
		49.5	32.0	30.0													
38820	126	48.5	31.5	30.0													
		49.5	32.0	30.0													

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля/ Other tests

Вид испытания/ Type of test	Параметры/ Criteria	Результаты контроля/ Test results
Визуальный контроль / Visual Inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard.	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки/ Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гп.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гп.В and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	По стандарту / As per Standard
Покрyтия / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаны под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle. -60,3x4,0/89,0x4,0
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы отпущены с фаской / Pipes are beveled. -60,3x5,0
Дополнительная информация / Additional information	Трубы без колпачков / Pipes without caps.
Дополнительная информация / Additional information	Копии деклараций ООО "Интерпайп Нико Тьюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of Interpipe Niko Tube LLC are available on the website www.interpipe.biz

Страна происхождения: Украина.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone

Info@interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 568 630-133 Fax: +380 568 639-379.

e-mail: Info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-098 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Инспекционный сертификат оформлен и проверен контролером сертификатом Третак Т.С.

Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Tretak T.S.

Дата: 03.02.2022

Подпись инспектора 3-й стороны:

Подпись ОТК

