

# LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform  
REGULAMENTULUI de ATESTARE  
a SUDORILOR( )



(semnătura deținătorului)

Legitimație № \_\_\_\_\_

Eliberată

CIUTAC

(numele, prenumele)

DMITRI

Anul nașterii

1990

Puanson

"D"

Vechimea în muncă în calitate de sudor

15

ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor

(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie

nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare

a întreprinderii

SRh Andronix DIN

(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

cu arc electric

Testări de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea \_\_\_\_\_ mm

b) țiavă  $\varnothing$  57 mm, grosimea 3,2 mm

c) marca metalului ci 3cn

d) poziție îmbinărilor sudate orizontale;  
verticale

(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare supertit fin

PERMIS DE EXERCITARE Nr.20/24

la «22» martie 2024 comisie permanentă la  
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: CIUTAC DMITRI

Puanson «D»

Tip de sudare: sudură cu arc electric

Marca metalului: cm3cn

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supertit fin

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric a gazoductelor  
din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea  
până la P-1,2MPa

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.20 din «22» martie 2024

Permisul este valabil pînă la:

«21» martie 2026



Președintele comisiei:

David Dumitru/

Testări periodice:

la « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ a fost efectuată testarea  
sudarii la \_\_\_\_\_

(denumirea sudarii)

Marca metalului \_\_\_\_\_

Poziția îmbinărilor sudate \_\_\_\_\_

Materiale de sudare \_\_\_\_\_

În baza verificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice \_\_\_\_\_

pregătirea practică \_\_\_\_\_

Admis la \_\_\_\_\_

(modul, genul de lucru)

Baza:

procesul-verbal nr. \_\_\_\_\_ din « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_

Valabil pînă la « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_

Președintele Comisiei \_\_\_\_\_

(semnătura)

L.Ș.

Membrii Comisiei \_\_\_\_\_

(semnătura)

Inspectorul \_\_\_\_\_



# LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform  
REGULAMENTULUI de ATESTARE  
a SUDORILOR( )



(semnătura deținătorului)

Legitimație № 109

Eliberată

CIUTAC

(numele, prenumele)

DUMITRU

Anul nașterii

1958

Puanson

"2"

Vechimea în muncă în calitate de sudor

36

ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor  
(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie  
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare  
a întreprinderii

SRL "Andronix-din"

(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

sudor electric

Testări de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea — mm

b) țiavă  $\phi$  57 mm, grosimea 3,2 mm

c) marca metalului CT3CT

d) poziție îmbinărilor sudate orizontale;  
verticale

(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare superbit fin

PERMIS DE EXERCITARE Nr.21/24

la «22» martie 2024 comisie permanentă la  
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: CIUTAC DUMITRU

Puanson «4»

Tip de sudare: sudură cu arc electric

Marca metalului: cm3cn

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supertit fin

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric a gazoductelor  
din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea  
pînă la P-1,2MPa

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.21 din «22» martie 2024

Permisul este valabil pînă la:

«21» martie 2026

LȘ



s. Președintele comisiei:

David Dumitru

/David Dumitru/

Testări periodice:

la «—» 20 a fost efectuată testarea  
sudarii la \_\_\_\_\_

(denumirea sudurii)

Marca metalului \_\_\_\_\_

Poziția îmbinărilor sudate \_\_\_\_\_

Materiale de sudare \_\_\_\_\_

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice \_\_\_\_\_

pregătirea practică \_\_\_\_\_

Admis la \_\_\_\_\_

(modul, genul de lucru)

Baza:

procesul-verbal nr. \_\_\_\_\_ din «—» \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_

Valabil pînă la «—» \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_

Președintele Comisiei \_\_\_\_\_

(semnătura)

L.Ș.

Membrii Comisiei \_\_\_\_\_

(semnătura)

Inspectorul \_\_\_\_\_

Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor "ENERGOSERVICE" SA  
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

**PROCES – VERBAL № 21 din «22» martie 2024**

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor  
 în conformitate cu cerințele Regilamentului de atestare a sudurilor.

Atestare sudurilor întreprinderii **SRL «ANDRONIX-DIN»** Calificativul sudor cu arc electric  
 (denumirea calificăției)

Nr	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagiul de muncă	Punson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea teoretică	Evaluarea practică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Control vizual	Limita rezistență	Unghiul de Indoire	Control vizual			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.	CIUTAC DUMITRU	1958	med	40	h	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest №7	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-1,2MPa	

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SRL «ANDRONIX-DIN»

 /David Dumitru/

 /Golunov Calistrat/

 /Margina Emil/



Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA  
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

**PROCES – VERBAL** № 20 din «22» martie 2024

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor  
 în conformitate cu cerințele Reglementului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii **SRL «ANDRONIX-DIN»** Calificativul sudor cu arc electric  
 (denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagiul de muncă	Punson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Control vizual	Limita rezistență	Ungghiul de indoire	Control vizual			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.	CIUTAC DMITRI	1990	med	17	II	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest №2	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea până la P-1,2MPa	

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SRL «ANDRONIX-DIN»

*[Signature]* /David Dumitru  
*[Signature]* /Golunov Calistrat  
*[Signature]* /Marghiță Emil/

