



БАТИ-АВТО
Группа Темас

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА *309*

Паронит марки **ПМБ** и прокладки из него

Размер листов паронита, мм
или номер прокладки (детали)

10

Номер партии

309

Дата изготовления

25.08.2008г.

Масса нетто

по накладной

Количество мест в партии

по накладной

ГОСТ 481-80

ТУ 2575-144-00149363-99*

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Наименование показателей	Норма	Факт
1	Плотность, г/см ³	1,5-2,0	<i>1,94</i>
2	Условная прочность при разрыве в поперечном направлении, МПа (кгс/см ²), не менее	14 (140)	<i>15,1 (151)</i>
3	Увеличение массы в жидких средах, %, не более: - в керосине при температуре 23°С в течение 5ч - в масле МС-20 или МК-22 при температуре 150°С в течение 5 ч	10-24 23	<i>11,0</i> <i>8,9</i>
4	Сжимаемость при давлении 35 МПа (350кгс/см ²), %	5-16	<i>10,2</i>
5	Восстановиваемость после снятия давления 35 МПа (350кгс/см ²), %, не менее	40	<i>11,4</i>
6	Термостойкость уплотняемых соединений	Должен обеспечивать полную герметичность уплотняемых соединений	<i>1000</i>
7	Устойчивость к изгибу	Должен быть устойчивым к изгибу и при испытании не должен ломаться и давать трещины	<i>1000</i>

* - для толщины 4,0 и 5,0 мм

Заключение: качество продукции по физико-механическим показателям, внешне виду, геометрическим размерам, маркировке и упаковке соответствует

ГОСТ 481-80

ТУ 2575-144-00149363-99*

Представитель службы обеспечения качества и технологии

СЛУЖБА ОБЕСПЕЧЕНИЯ
КАЧЕСТВА И ТЕХНОЛОГИИ (СОКП)
ООО «БАТИ-АВТО»

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
Паронит марки ПОН-Б и прокладки из него

Размер листов паронита, мм
или номер прокладки (детали)

Номер партии

Дата изготовления

Масса нетто

Количество мест в партии

по наклейной
по наклейной

ГОСТ 481-80

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Наименование показателя	Норма	Факт
1	Плотность, г/см ³	1,8-2,0	1,88
2	Условная прочность при разрыве в поперечном направлении, МПа (кгс/см ²), не менее	15 (150)* 18 (180)	15,3 (153)
3	Увеличение массы в жидких средах, %, не более: - в воде при температуре 100°С в течение 5 ч - в керосине при температуре 23°С в течение 5ч	10 35	8,4 7,58
4	Сжимаемость при давлении 35 МПа (350 кгс/см ²), %	5-15	6,10
5	Восстановливаемость после снятия давления 35 МПа (350 кгс/см ²), %, не менее	35	51,5
6	Герметичность уплотняемых соединений	Должен обеспечивать полную герметичность уплотняемых соединений	Обеспечивает
7	Устойчивость к изгибу	Должен быть устойчивым к изгибу и при испытании не должен ломаться и деформироваться	Устойчив

* - значение для паронита толщиной менее 2 мм

Заключение: качество продукции по физико-механическим показателям, внешнему виду, геометрическим размерам, маркировке и упаковке соответствует ГОСТ 481-80

Представитель службы обеспечения качества и технологии

И.В. Сидорова
Заведующий отделом контроля качества
«ВАТИ АВТО»



ООО «ВАТИ-АВТО»
г. Волжский

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
Набивка салыникова хлопчатобумажная сухая
марки ХВС

Способ изготовления
(структура) 2/10
Размер набивки 8x8
Масса бухты _____ по накладной
Номер бухты _____ по накладной
Номер партии 82
Дата изготовления 28.01.2022

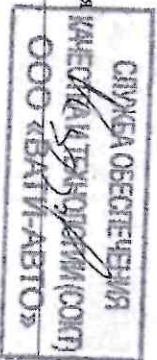
ТУ 2573-016-00149363-94

Результаты испытаний

№ п.п.	Наименование показателей	Норма	Факт
1	Размер, мм		8±0,5 8,8
2	Плотность, г/см ³ , не менее	0,35	0,44

Заключение: качество продукции по физико-механическим показателям, внешнему виду, геометрическим размерам, маркировке и упаковке соответствует ТУ 2573-016-00149363-94

Представитель службы обеспечения
качества и технологии _____





БАТИ АВТО
Группа Темас

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Набивка салынная марка АНР-31

Способ изготовления (структура) 1/0
Размер набивки, мм 18 x 18
Масса нетто _____ по накладной
Номер партии 492
Дата изготовления 27.11.2022
Количество грузовых мест в партии _____ по накладной

ГОСТ 5152-84

Результаты испытаний

№ п/п	Наименование показателей	Норма	Факт
1	Размер, мм		18 x 18
2	Плотность, г/см ³ , не менее	1,2	1,25
3	Массовая доля жировой пропитки и наполнителя, %	30-55	59

Заключение: качество продукции по физико-механическим показателям, внешнему виду, геометрическим размерам, маркировке и упаковке соответствует **ГОСТ 5152-84**

Представитель службы обеспечения качества и технологии

СЛУЖБА ОБЕСПЕЧЕНИЯ

ИЗДАТЕЛЬСТВО ИНОСТРАНИКИ
ОСБД В ВД
2022



ВАТИ АВТО

Группа Темас

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
Шнур асбестовый марки ШАОН

Номер партии

Размер шнура, мм

Дата изготовления

Масса нетто

ГОСТ 1779-83

ТУ 2574-131-00149363-99*

ТУ 2574-186-00149363-01**

по накладной

Результаты испытаний

Наименование показателя	Норма	Факт
Результирующая линейная плотность, ктекс		329,9 - 56
Массовая доля асбестового волокна, %, не менее	78	58,8
Массовая доля влаги (для шнуров на основе вискозы), %, не более	4,5	9,62
Устойчивость на изгиб	Должен быть устойчивым к изгибу и при испытании не должен расслаиваться и иметь разрывов нитей	Устойчив к изгибу

диаметров 14, 16 мм; ** - для размеров 24, 26, 28, 30, 32, 35, 38, 40 мм

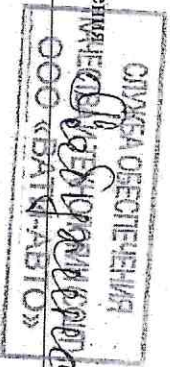
покрытие: качество продукции по физико-механическим показателям, внешнему виду, геометрическим размерам, маркировке и упаковке соответствует

ТУ 1779-83

2574-131-00149363-99*

2574-186-00149363-01**

Исполнитель службы обеспечения качества и технологии



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
Ткань асбестовая марки АСТ-1

Номинальная ширина _____
 Номер партии 135D
 Дата изготовления 11.10.2012
 Количество, м² _____ по накладной

ГОСТ 6102-94
ТУ 38.114411-94

Результаты физико-механических испытаний

№ п.п	Наименование показателей	Норма	Факт
1	Ширина, м	1040 ⁺²⁰ ₋₃₀ 1350 ⁺²⁰ ₋₃₀ 1550 ⁺²⁰ ₋₃₀	135D
2	Толщина, мм	1,8 ^{+0,3} _{-0,4}	1,84
3	Поверхностная плотность, г/м ²	1050±150	957
4	Разрывная нагрузка, Н(кгс), не менее	1000(100) -по основе 400(40) -по утку	1044/1044 415/415
5	Потеря вещества при прокаливании, %, не более	27,0	26,1
6	Число нитей на 100 мм по основе	80±2	78
7	Число нитей на 100 мм по утку	32±2	33

Заключение: качество продукции по физико-механическим показателям, внешнему виду, геометрическим размерам, маркировке и упаковке соответствует **ГОСТ 6102-94**
ТУ 38.114411-94

Представитель службы обеспечения качества и технологии

СЛУЖБА ОБЕСПЕЧЕНИЯ
КАЧЕСТВА И ТЕХНОЛОГИИ (СОКТ)
ВАТИ АВТО



ВАТИ АВТО
Группа Темас

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА 420

Набивки салынниковые беззабестовые, пропитанные
марки ХБП-31

Способ изготовления (структура) Р 110

Размер набивки, мм 6x6

Масса бухты _____ по накладной _____

Номер партии 420

Дата изготовления 06.02.2022

Количество грузовых мест в партии _____ по накладной _____

ТУ 38.14339-88

Результаты испытаний

№ п.п	Наименование показателей	Норма	Факт
1	Размер, мм		6,3
2	Плотность, г/см ³ , не менее	1,00	1,19
3	Массовая доля пропитки и наполнителя, %	35-60	57

Заключение: качество продукции по физико-механическим показателям, внешнему виду, геометрическим размерам, маркировке и упаковке соответствует ТУ 38.14339-88

Представитель службы обеспечения качества и технологии

