



Fabricat în Moldova

**Metar Grup SRL**

Str.Doina 191,Ghisinau tel/fax 022-84-45-46  
e-mail:metargrup@rambler.ru

**Certificat de calitate Nr.145**

Grund dispersiv in apă

**"CASA MARE"**

**SM GOST R 52020:2003**

| Nr | Denumirea încercărilor și a caracteristicilor                                                    | Valori efective                                                                                                                                            |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | Aspectul exterior al acoperirii                                                                  | Aspectul exterior al acoperirii este cu aceeași structură, fără bule, zgîrîeturi și crăpături.                                                             |
| 2  | pH                                                                                               | $6,80 \pm 0,08$                                                                                                                                            |
| 3  | Timpul de uscare pîna la gradul 3 la temperatura $(20,0 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ , h              | $0,25 \pm 0,04$                                                                                                                                            |
| 4  | Gradul fineței de frecare $\mu\text{m}$                                                          | $< 5$                                                                                                                                                      |
| 5  | Rezistența acoperirii la acțiunea statică a apei la temperatura $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ , h | Acoperirea este rezistentă la acțiunea statică a apei. După 24h de încercări aspectul exterior al acoperirii este fără schimbări în comparație cu etalonul |

Data fabricării 03.01.2022

Nr.lotului 03

Masa netă (kg) 800

Certificat de conformitate OCpr – 049 11 A007057-17



Semnătura

Digitally signed by Axentii Valeriu  
Date: 2022.02.16 12:51:59 EET  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova





Organism Certificare Produse CERTMATCON  
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.  
tel./fax +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md)

# CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ  
Numărul: CV-102-2022

Pentru:

**Tencuială pe bază de ipsos pentru construcții,**  
**marca comercială CASA MARE, tip Megips.**

**Utilizare:** La tencuirea pereților și plafoanelor la interiorul clădirilor.

Produs de:

**S.C. METAR GRUP S.R.L.,**

**str. Albișoara, 86/3, ap. 409, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

**Loc de producție: str. Doina, 191, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

**SM SR EN 13279-1:2010**

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 24.03.2022 și va rămâne valabil până la data de 23.03.2025, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



**Director General**  
**Ion PUHA**

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Fabricat în Moldova

**OVTEBLIZ**

Firma „OVTEBLIZ” SRL Str. Plopilor, 3, or. mun. Chișinău, Republica Moldova.

termenul de păstrare 18 luni

Pașaport de calitate

„Panda interior” acrilic dispersiv în apă

Marca comercială „PANDA INTERIOR”.

Pentru lucrări de finisare interioare și exterioare.

Color-alb.

Data fabricării „27” 01. 2022

Nr. certificat de calitate Ocpr04911 A 009686-19

Nr. Lotului N 22

Volum lotului 400 kg Obiect vopsea lavabila

**Caracteristici tehnice**

| Nr | Denumirea indicatorilor                  | u/m | Indicativul DN ce conține cerințe pentru caracteristicile încercate | Indicativul DN pentru metode de încercări | Indicatori reali                                                                                                                 |
|----|------------------------------------------|-----|---------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | Partea de masă a substanțelor nevolatile | %   | SM GOST R 52020:2003                                                | SM GOST R 52020:2003                      | 60.0+-0.35                                                                                                                       |
| 2  | Aspectul                                 | -   | SM GOST R 52020:2003                                                | SM GOST R 52020:2003                      | ASPECTUL EXTERIOR AL ACOPERIRII ESTE CU ACEEASI STRUCTURA, FARA BULE, ZGIRIE TURI SI CRAPATURI. C U INCLUZIUNI DE MATERIE PRIMA. |
| 3  | pH                                       | -   | SM GOST R 52020:2003                                                | SM GOST R 52020:2003                      | 9                                                                                                                                |
| 4  | Durata uscării                           | H   | SM GOST R 52020:2003                                                | SM GOST R 52020:2003                      | 0.30/1.0                                                                                                                         |
| 5  | Viscozitatea convențională               | c   | SM GOST R 52020:2003                                                | SM GOST R 52020:2003                      | —                                                                                                                                |
| 6  | Finețea de măcinare                      |     | SM GOST R 52020:2003                                                | SM GOST R 52020:2003                      | 80-85                                                                                                                            |
| 7  | Cantitatea cutie la lot                  | buc | SM GOST R 52020:2003                                                | SM GOST R 52020:2003                      | 27                                                                                                                               |
| 8  | Masa bruto                               | kg  | SM GOST R 52020:2003                                                | SM GOST R 52020:2003                      | 14.3                                                                                                                             |
| 9  | Masa neto                                | kg  | SM GOST R 52020:2003                                                | SM GOST R 52020:2003                      | 14.0                                                                                                                             |

SM GOST R 52020:2003 Aef \_ Bg/kg.

Date despre certificarea

L.Ș



\_ din \_

Semnătura

# CERTIFICAT

## DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CV-034-2021

### AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU:

- Betoane: 5-20 mm; 20-40 mm; 16-32 mm
- Inginerie civilă și construcția drumurilor: 0-4 mm, 0-40mm, 5-20 mm; 20-40 mm; 16-32 mm

Produs de:

**EXCOMPRIM SRL,**

**Republica Moldova, mun. Chișinău, com. Grătiești, str. Mureșanu, 31.**

**Loc de producție:** Zăcămint de calcar pentru construcții „SLOBODCA-II” localizat pe teritoriul raionului Orhei, la periferia de sud-est a or. Orhei.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

**SM SR EN 12620+A1:2010**

**SM SR EN 13242+A1:2010**

**SM SR EN 13043:2010**

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.06.2021, modificat la 06.08.2021 și va rămâne valabil până la data de 21.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat  
până în  
iunie  
2022

de vizat  
până în  
iunie  
2023



**Director General**

**Ion PUHA**

Data începutului încercării: 10.02.2021  
Data finisării încercărilor: 15.02.2021

### REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Amestec de agregat, sort 0-16

| Denumirea indicilor                      | U/M               | nr./ site | DN pentru produs             | DN pentru metoda de încercări | Cerințele conform DN | Date reale        |
|------------------------------------------|-------------------|-----------|------------------------------|-------------------------------|----------------------|-------------------|
| Compoziția granulometrică                | %                 | 31,5      | SM SR EN 13242+A1:2010 Tab 2 | SM SR EN 933-1:2011           | 100                  | 100               |
|                                          | %                 | 22,4      |                              |                               | 98-100               | 99,31             |
|                                          | %                 | 16        |                              |                               | 80-99                | 96,83             |
|                                          | %                 | 11,2      |                              |                               | -                    | 93,70             |
|                                          | %                 | 8         |                              |                               | -                    | 89,89             |
|                                          | %                 | 5,6       |                              |                               | -                    | 84,20             |
|                                          | %                 | 4         |                              |                               | -                    | 78,26             |
|                                          | %                 | 2         |                              |                               | -                    | 69,10             |
|                                          | %                 | 1         |                              |                               | -                    | 51,38             |
|                                          | %                 | 0,500     |                              |                               | -                    | 13,51             |
|                                          | %                 | 0,250     |                              |                               | -                    | 1,98              |
|                                          | %                 | 0,125     |                              |                               | -                    | 0,45              |
|                                          | %                 | 0,063     |                              |                               | -                    | 0,05              |
|                                          | %                 | 0,063     |                              |                               | -                    | 0,00              |
| Categoria după granulozitate             | -                 | -         | SM SR EN 13242+A1:2010 Tab 2 | SM SR EN 933-1:2011           | Categorie G          | G <sub>A</sub> 80 |
| Conținutul de granule alungite și cubice | %                 | -         | SR EN 13242+A1:2010 Pct 4.4  | SM EN 933-4:2013 pct.7        | Conform Tab. 6 ≤20   | 17,4<br>S/20      |
| Densitatea în stare uscată               | mg/m <sup>3</sup> | -         | -                            | EN 1097-3:2011 Pct.6          | -                    | 1,404             |

Executantul

/specialist/ Țirlea V.

/specialist/ Sîrbu D.

Mînealo N.

Șeful CCÎL ICȘC „INCERCOM” ÎS

Un exemplar a raportului de încercări este predat pentru:

1. “METEOR” SRL
2. CCÎL „INCERCOM” ÎS

Notă 1: Incertitudinea poate fi indicată la solicitarea clientului;

Notă 2: Indicatorii neacoperiți de acreditare se marchează cu \*;

Notă 3: Rezultatele obținute prin subcontractare se marchează cu \*

Digitally signed by Axentii Valeriu  
Date: 2022.02.16 12:53:57 EET  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova



**În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:**

Rezultatele încercărilor se referă la probele testate. Copia raportului de încercări nu este valabilă fără originalul semnăturii și a ștampilei Centrului de Cercetări și Încercări de Laborator al Institutului de Cercetări Științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS. Retipărirea raportului de încercări sau reproducerea fără permisiunea Centrului de Cercetări și Încercări de Laborator al Institutului de Cercetări Științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS este strict interzisă.

|                                                                                                                                                    |                                                            |                  |                                                                                                                                                      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  <b>INCERCOM</b><br>Centrul de Cercetări și Încercări de Laborator | <b>RAPORT DE ÎNCERCĂRI</b><br><b>Nr. 52 din 15.02.2021</b> | Cod: RÎ-7.8      |  MOLDAC<br>REPUBLICA MOLDOVA<br>NR. EN 120002 120002-001<br>13-021 |
|                                                                                                                                                    |                                                            | Ediția: 10       |                                                                                                                                                      |
|                                                                                                                                                    |                                                            | Data: 19.11.2020 |                                                                                                                                                      |
|                                                                                                                                                    |                                                            | Pagina: 1 / 2    |                                                                                                                                                      |

**CENTRUL DE CERCETĂRI ȘI ÎNCERCĂRI DE LABORATOR**  
**al Institutului de Cercetări Științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS**  
 mun. Chișinău str. Independenței 6/1, 77-46-38  
[www.incercom.md](http://www.incercom.md)

**Denumirea produsului, ambalarea, volumul lotului, data fabricării, termenul de valabilitate (după caz):** Amestec de agregat, sort 0-16(1 probă)

**Solicitant:** SRL „Meteor” r. Anenii noi s. Chetrosu

**Scopul încercării:** Efectuarea încercărilor de calitate a produselor.

**Numărul și data de înregistrare a cererii solicitantului:** nr.52 din 01.02.2021

**Prelevarea mostrelor conform:** SM SR EN 13242+A1:2010, mostrele au fost prelevate de către reprezentant “Meteor” S.R.

**Locul prelevării mostrelor:** Cariera Meteor

**Data de prelevare a mostrelor:** act de prelevare a mostrelor nr.52 din 01.02.2021

**Documentul normativ pentru cerință tehnică:**

SM SR EN 13242+A1:2010 „Agregate din material nelegate sau legate hidraulice pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri

**Document normativ pentru metodă de încercare:**

SM SR EN 933-1:2011 „Încercări pentru determinarea caracteristicilor geometrice ale agregatelor Partea 1: Determinarea granulozității. Analiza granulometrică prin cernere

SM EN 933-4:2013 „Încercări pentru determinarea caracteristicilor geometrice ale agregatelor Partea 4: Determinarea formei particulelor. Coeficient de formă

SM SR EN 1097-3:2011 „Încercări pentru determinarea proprietăților mecanice și fizice ale agregatelor. Partea 3: Metode pentru determinarea masei volumice în vrac și a porozității intergranulare

**Echipamentul folosit pentru încercări:**

Aparat de cântărit PA 4102C certificate de etalonare MD 10 3.2-305/2020 din 25.05.2020

Dulap de uscare tip SNOL 58/350 certificat de etalonare MD 10 3.4-1279/2019 din 04.12.2019

Set de site certificat de etalonare nr.8.1-105—8.1-128 din 2020

**Condițiile climaterice la efectuarea încercărilor:**

Temperatura aerului, °C +21

Umiditatea relativă a aerului, % 68

Digitally signed by Axentii Valeriu  
 Date: 2022.02.16 12:56:07 EET  
 Reason: MoldSign Signature  
 Location: Moldova



# CERTIFICAT

**DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**  
**Numărul: CV-100-2022**

**Pentru:**

**ADEZIVI PENTRU PLĂCI CERAMICE,**  
**realizați industrial pe bază de ciment, pentru placări la exterior și interior,**  
**marca comercială CASA MARE, tip Uniter, Flexter.**

**Produs de:**

**S.C. METAR GRUP S.R.L.,**  
**str. Albișoara, 86/3, ap. 409, mun. Chișinău, Republica Moldova.**  
**Loc de producție: str. Doina, 191, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

**SM EN 12004-1:2017**

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 24.03.2022 și va rămâne valabil până la data de 23.03.2025, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.  
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat  
până în  
MARTIE  
2023

de vizat  
până în  
MARTIE  
2024



**Director General**

**Ion PUHA**

**Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**

Organism de Certificare Produse  
„CONTROLCONSTRUCT”

Organism de Certificare Produse  
„CONTROLCONSTRUCT”  
MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 170  
tel. (0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60  
e\_mail: [controlconstruct@mail.ru](mailto:controlconstruct@mail.ru)

# CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ  
Numărul: CPF-119-2022

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru Comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, acest certificat se aplică pentru:

**Amestecuri uscate pentru construcții cu liante de ipsos:**

**Stuckgips A1; MP-75 B4/50/2; MP-75 L B4/50/2; MP-75 SL B4/50/2; HP Start B1/20/2; HP Finish C7/50/2; Goldband B4/20/2; Fugenfuller C7/20/2; Rotband B4/20/2; Rotband PRO B4/50/2; Dunnputz B1/20/2; Perlfix C2/30/6; Finish Q4 C7/50/2;**

Utilizare preconizată: tencuieli și gleturi pe bază de ipsos pentru aplicare manuală sau mecanică, utilizate în lucrări de construcții pentru tencuirea și finisarea pereților și plafoanelor în interiorul clădirilor. Sunt aplicate ca materiale de egalizare, finisare și decorare pentru toate tipurile de suprafețe minerale prelucrate în conformitate cu cerințele producătorului.

Produs de:

**ÎCS „KNAUF-GIPS” SRL**

Republica Moldova, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 178  
tel. 0231 2-24-39, fax: 0231 2-24-39

Acest certificat este eliberat pe baza rapoartelor de testare

Nr. 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22 din 04.08.2022 emise de LÎ ÎCS „KNAUF-GIPS” SRL, Nr.4601-C din 08.08.2022 emise LI „CMAC”, și certifică că toate prevederile referitoare la evaluarea și verificarea performanței produsului și a coerenței performanței sunt conforme cu cerințele specificate în pp. 5,2;5,3 tabelul 3 și 4, Anexa ZA din standardul SM SR EN 13279-1: 2010

**În conformitate cu sistemul 4**, caracteristicile aplicabile specificate în acest certificat, iar controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele stabilite pentru aceste caracteristici.

Acest certificat a fost eliberat inițial la 18 august 2022 și este valabil până la 17 august 2027, până când metodele de testare și/sau cerințele de control al producției din fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței declarate sunt modificate sau condițiile de producție ale produsele pentru construcții nu fac obiectul unor modificări semnificative, cu excepția cazului în care sunt suspendate sau retrase de un organism acreditat de certificare a produselor. Acest certificat poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Conducător OC  
Liviu Cucoreanu

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1 cu condiția vizării anuale

Organism de Certificare Produse  
„CONTROLCONSTRUCT”

Organism de Certificare Produse  
„CONTROLCONSTRUCT”  
MD-3100, mun.Bălți, str.Ștefan cel Mare. 170  
tel.(0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60  
e\_mail: [controlconstruct@mail.ru](mailto:controlconstruct@mail.ru)

# СЕРТИФИКАТ

ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ НА ПРЕДПРИЯТИИ  
НОМЕР: CPF-119-2022

В соответствии с Техническим регламентом о минимальных требованиях к сбыту строительной продукции, утвержденным Постановлением Правительства Республики Молдова № 913 от 25.07.2016, данный сертификат распространяется на строительную продукцию:

**Гипсовые сухие смеси:** *Stuckgips A1; MP-75 B4/50/2; MP-75 L B4/50/2; MP-75 SL B4/50/2; HP Start B1/20/2; HP Finish C7/50/2; Goldband B4/20/2; Fugenfuller C7/20/2; Rotband B4/20/2; Rotband PRO B4/50/2; Dunnputz B1/20/2; Perlfix C2/30/6; Finish Q4 C7/50/2.*

**Область применения:** *сухие смеси для ручного и машинного нанесения, применяемые в строительстве для оштукатуривания и финишной отделки стен и потолков внутри помещений. Применяются для выравнивания, отделки и декорирования всех видов минеральных поверхностей, предварительно подготовленных в соответствии с требованиями производителя.*

**Производитель:**

**ÎCS “KNAUF-GIPS” SRL**

Республика Молдова, мун. Бэлць, ул. Штефан чел Маре , 178  
tel: 0231 2-24-39, факс: 0231 2-24-39

Данный сертификат выдан на основании протоколов испытаний

№ 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22 от 04.08.2022 выданных ИЛ ÎCS “KNAUF-GIPS” SRL и № 4601-С от 08.08.2022 выданного ИЛ «СМАС» и удостоверяет, что все положения, касающиеся оценки и проверки постоянства рабочих характеристик и характеристик продукта, соответствует требованиям, указанным в

**п.5.2; 5.3 таблице 3 и 4, приложения ZA стандарта  
SM SR EN 13279-1:2010**

**в соответствии с системой 4** применимые характеристики, указанные в этом сертификате, и заводской производственный контроль соответствует всем требованиям, установленным для этих характеристик.

Этот сертификат был первоначально выдан 18 августа 2022 года и действителен до 17 августа 2027 года, пока не будут изменены методы испытаний и/или требования заводского производственного контроля, включенные в гармонизированный стандарт, используемый для оценки заявленных характеристик, или условия производства строительной продукции не претерпевают значительных изменений, если только они не будут приостановлены или отозваны аккредитованным органом по сертификации продукции.



Руководитель ОС

Ливну Кукоряну

Сертификат действителен только при наличии приложения 1 с ежегодным подтверждением

Organism de Certificare  
Produse

**„CONTROLCONSTRUC”**

ORGANISM ACREDITAT OCpr-044

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ  
Nr.CPF-119-2022

| Numele produsului       | Timp de priza initial |      | Aderenta la suport |         | Rezistenta la compresiune |       | Rezistenta la incovoiere |       | Compozitia granulometrica |      |
|-------------------------|-----------------------|------|--------------------|---------|---------------------------|-------|--------------------------|-------|---------------------------|------|
|                         | Cerinte DN            | Fapt | Cerinte DN         | Fapt    | Cerinte DN                | Fapt  | Cerinte DN               | Fapt  | Cerinte DN                | Fapt |
|                         | min                   | min  | N/mm2              | N/mm2   | N/mm2                     | N/mm2 | N/mm2                    | N/mm2 | %                         | %    |
| 1 Dunputz -B1/20/2      | min.20                | 52   | min. 0,1           | 0,55    | min.2,0                   | 6,8   | min.1,0                  | 2,6   |                           |      |
| 2 Rotband - B4/20/2     | min.20                | 62   | min. 0,1           | 0,72(b) | min.2,0                   | 4,92  | min.1,0                  | 2,1   |                           |      |
| 3 MP-75 -B4/50/2        | min.20                | 102  | min. 0,1           | 0,78(b) | min.2,0                   | 5,9   | min.1,0                  | 2,8   |                           |      |
| 4 MP-75L -B4/50/2       | min.20                | 98   | min. 0,1           | 0,64(b) | min.2,0                   | 4,64  | min.1,0                  | 2     |                           |      |
| 5 Stuckgips A1          |                       | 9    |                    |         |                           | 4,2   |                          | 8,9   |                           |      |
| 6 HP-Start-B1/20/2      | min.20                | 75   | min. 0,1           | 0,64(b) | min.2,0                   | 7,26  | min.1,0                  | 2,8   |                           |      |
| 7 Goldban -B4/20/2      | min.20                | 55   | min. 0,1           | 0,78(b) | min.2,0                   | 4,88  | min.1,0                  | 2,3   |                           |      |
| 8 Fugenfuller-C7/20/2   | min.20                | 102  |                    |         | min.2,0                   | 5,9   | min.1,0                  | 2,8   | max.0/sita 100µm          | 0    |
| 9 Finish Q4-C7/20/2     | min.20                | 110  |                    |         | min.2,0                   | 2,8   | min.1,0                  | 1,5   | max.0/sita 100µm          | 0    |
| 10 Rotband PRO -B4/50/2 | min.20                | 96   | min. 0,1           | 0,66(b) | min.2,0                   | 3,98  | min.1,0                  | 2     |                           |      |
| 11 Perfix -C2/30/6      | min.20                | 96   |                    |         | min.2,0                   | 3,98  | min.1,0                  | 2     | max.0/sita 5000µm         | 0    |
| 12 HP Finish-C7/20/2    | min.20                | 155  |                    |         | min.2,0                   | 3,2   | min.1,0                  | 1,9   | max.0/sita 100µm          | 0    |
| 13 MP-75SL-B4/50/2      | min.20                | 110  | min. 0,1           | 0,52(a) | min.2,0                   | 2,8   | min.1,0                  | 1,5   |                           |      |

Conducător OC

*S. Cucoreanu* Cucoreanu L.



**LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA****Republica MOLDOVA  
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1  
Uzina REZINA****21****CPR\_03\_\_REA****000003****SM SR EN 197-1:2014  
Ciment Portland CEM I 42,5R  
(CEMFORT EXTRA 550)**Prepararea betonului, mortarului, pasteii si a altor  
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea  
produselor pentru constructii.

## DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr.\_\_CPR\_03\_\_REA

**Versiunea 3**

**1.Cod unic de identificare al produsului-tip:** Ciment Portland EN 197-1- CEM I 42,5R  
(CEMFORT EXTRA 550) .

**2.Utilizari preconizate:** Prepararea betonului, mortarului, pasteii si altor amestecuri pentru constructii si  
pentru fabricarea produselor pentru constructii.

**3.Fabricant:** LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1  
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

**4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei:** Sistemul 1+

**5. Standard armonizat:** SM SR EN 197-1:2014

**Organismul de certificare:** „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat  
pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

- (I) evaluarea performantei produselor pe baza încercării de tip, inclusiv esantionarea
- (II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica
- (III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica
- (IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in  
cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ ,  
si a emis Certificatul de constanta a performantei: **Nr. 000003.**

## 6. Performante declarate:

| Caracteristici esențiale                                                                  | Performanta declarata                                                                                                                                               | Standard tehnic armonizat |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Componente si compozitie (% de masa) :<br>- Clincher (K)<br>- Componente auxiliare minore | 95÷100<br>0÷5                                                                                                                                                       | SM SR EN 197-1:2014       |
| Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)                                                 | 28                                                                                                                                                                  |                           |
| Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)                                                | 55                                                                                                                                                                  |                           |
| Timp de priza inițial (min)                                                               | 120 -180                                                                                                                                                            |                           |
| Consistența normală a pastei de ciment (%)                                                | 23.0 - 27.5                                                                                                                                                         |                           |
| Stabilitate (mm)                                                                          | Max 1.5                                                                                                                                                             |                           |
| Continut de sulfat sub forma de SO <sub>3</sub> (%)                                       | Max 3.5                                                                                                                                                             |                           |
| Continut de cloruri (%)                                                                   | Max.0.1                                                                                                                                                             |                           |
| Reziduu insolubil (%)                                                                     | Max.1.0                                                                                                                                                             |                           |
| Pierdere la calcinare (%)                                                                 | Max.4.0                                                                                                                                                             |                           |
| Durabilitate                                                                              | Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare. |                           |
| Eliberarea de substante periculoase (%):<br>- Continut de crom hexavalent                 | Max. 0.0002                                                                                                                                                         |                           |

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de  $\pm 2$  MPa.

**Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.**

Termenul de valabilitate este:

-pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării

-pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

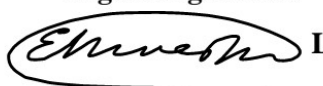
Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

**Director Uzina**  
**Sergiu Bobu**



**Manager Calitate**  
**Evgheni Ignatenco**



La: 16.06.2021