

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ КОМПЛЕКТА С

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие данные	
2	Схема расположения ж-б пояса ПМ1	
3	Схема расположения элементов стропил. Разрез 1-1	
4	Разрезы 2-2,3-3 к схеме расположения стропил	
5	Узлы стропил 1...8	
6	Узлы стропил 9...14	
7	Соединительные элементы МС1...МС4. Детали	
8	Спецификация к схеме расположения элементов стропил	
9	Стремянка СМ1	
10	Детали крепления стен, перегородок	

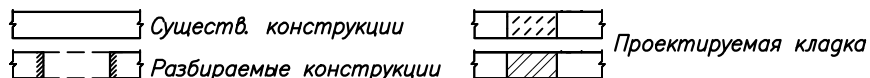
Перечень видов работ, для которых необходимо составление актов освидетельствования скрытых работ

- Армирование железобетонных конструкций.
- Антисептирование древесины.
- Антискоррозионная защита металлоконструкций.

Перечень ответственных конструкций, подлежащих промежуточной приемке

- Устройство опорных конструкций и парапетов под несущие деревянные конструкции шатровой кровли.
- Устройство несущих деревянных конструкций шатровой кровли.

Условные обозначения



1. Рабочие чертежи выполнены на основании задания на проектирование, градостроительного сертификата N122/CU-22 от 16 ноября 2022, экспертного заключения N11/22 от 15.09.2022 и обмерных чертежей.
2. В проекте приняты следующие нормативные характеристики и нагрузки:
 - а) скоростной напор ветра – 0,3 кПа;
 - б) снеговая нагрузка – 0,5 кПа;
 - в) расчетная температура наружного воздуха – -16°C;
 - г) сейсмичность района строительства – 6 баллов;
 - д) сейсмичность здания – 7 баллов.

3. Степень огнестойкости здания – II.
4. Класс ответственности здания – I.
5. Металлические изделия окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.
6. Производство и приемку работ по защите от коррозии выполнить в соответствии с указаниями СП Е.04.03.-2005 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии".
7. При производстве работ по устройству кровли необходимо обеспечить защиту нижележащего этажа от атмосферных осадков. Для этого необходимо устройство шатровой кровли выполнять захватками с укладкой пленки с прижимной доской по проектируемой стропильной системе в пределах захватки.

- Захватки выполнять в кратчайшие сроки при сухой погоде. Очередную захватку выполнять только после полного окончания работ по монтажу стропильной системы и пленки с настилом в предыдущей захватке.
8. Работы по устройству кровли выполнять при обязательном наличии ограждения по периметру кровли и защитных козырьков вокруг здания в соответствии с требованиями НСМ А.08.02-2014 "Охрана здоровья и безопасность труда в строительстве".

Проектом предусмотрены следующие работы (в конструктивном плане):

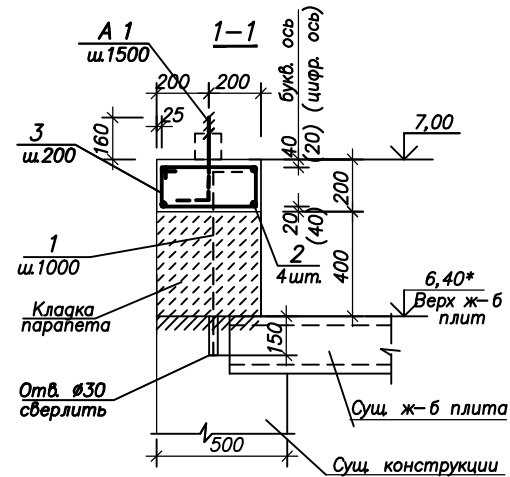
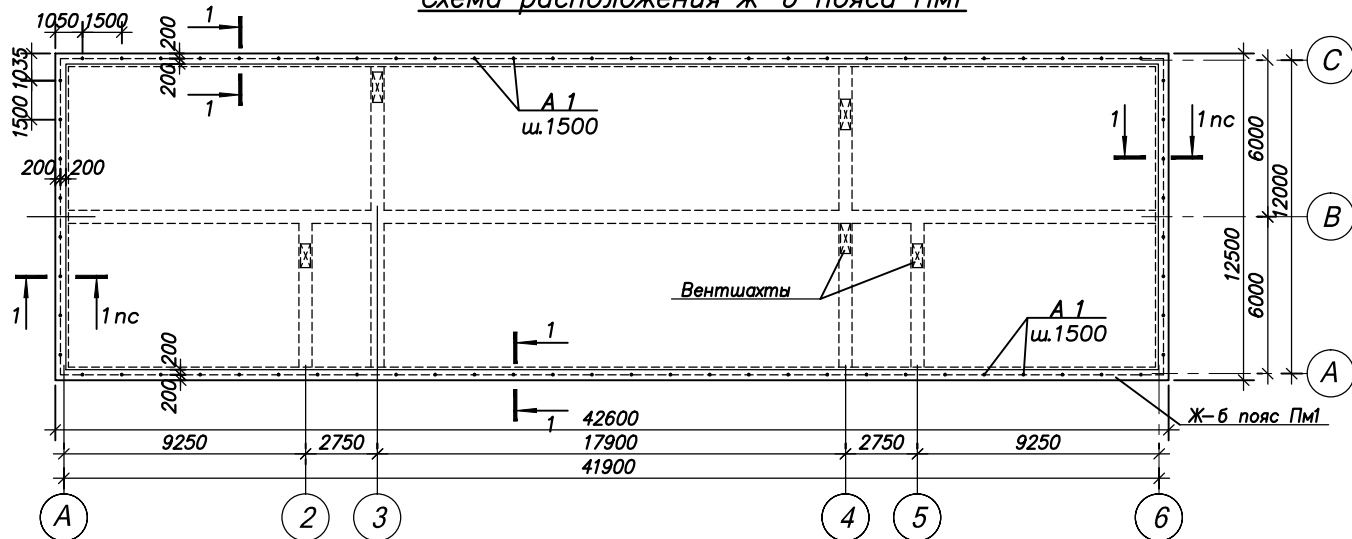
- устройство монолитного ж-б пояса;
- устройство опорных столбиков, несущих деревянных элементов (стоек, прогонов, стропил и др.) шатровой кровли;
- антикоррозионная защита металлоконструкций;
- антисептирование и огнезащита древесины.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает основные критерии качества строительства, регламентируемые Законом о качестве в строительстве:

А – прочность и устойчивость; В – безопасность в эксплуатации;
 С – пожаробезопасность и взрывобезопасность; D – гигиену и безопасность для здоровья людей; Е – тепло, гидроизоляцию и энергосбережение.

Гл. арх. проекта /Саталкин В./
 Гл. спец. /Кишко И./

Схема расположения ж-б пояса Пм1



Спецификация элементов монолитного ж-б пояса

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		Примечание
				<u>Ж-б пояс Пм1</u>	1	
		1*	данный лист	Ø 12A III, ГОСТ 5781-82*, l=970	112	0.86 кг
		2	"	Ø 12A III, ГОСТ 5781-82*, пм	445,0	0.888 кг
		3*	"	Ø 6A I, ГОСТ 5781-82*, l=1140	550	0.26 кг
		A1*	"	Ø 12A I, ГОСТ 5781-82*, l=580	72	0.52 кг
				<u>Бетон класса В 15</u>	8,7	м ³

Ведомость деталей

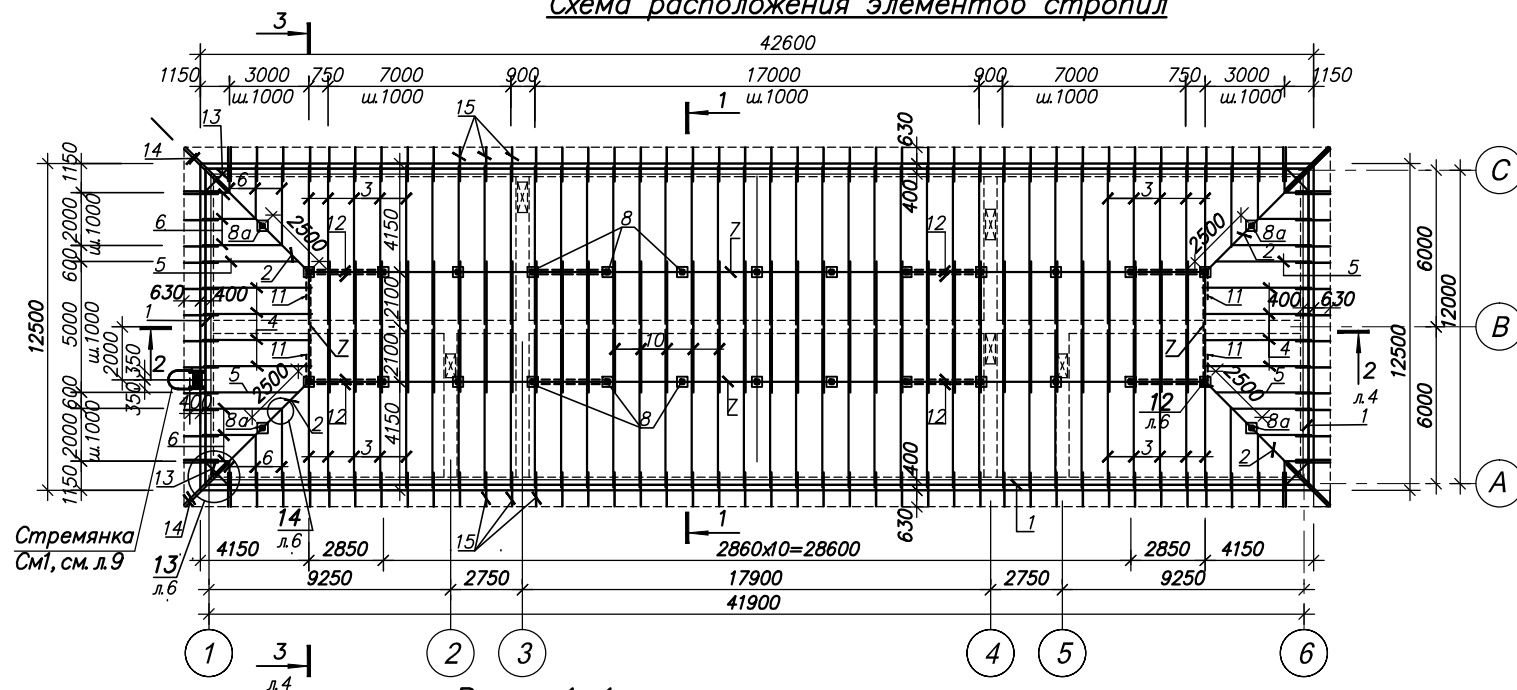
Поз	Эскиз
1	
3	
A1	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

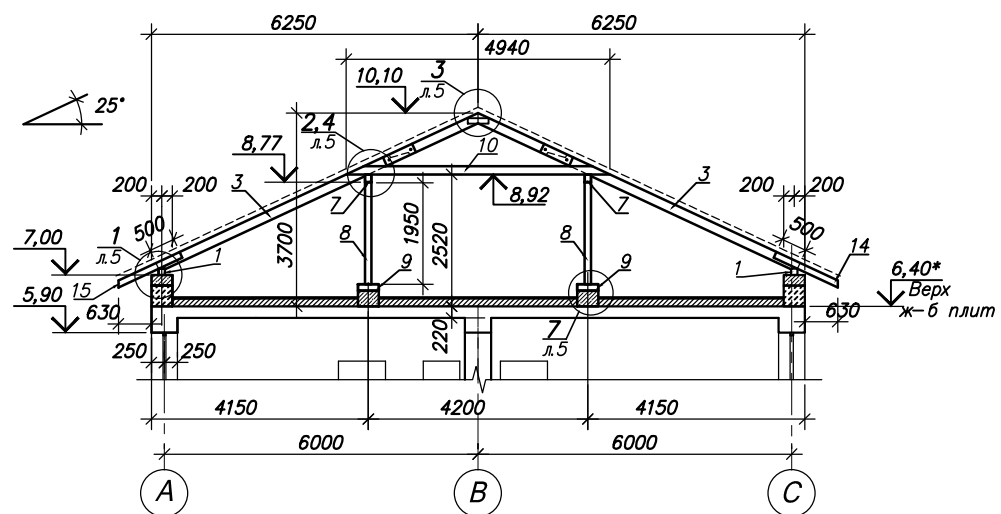
Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	A-I		A-III			
	ГОСТ 5781-82*					
	Ø6	Ø12	Итого	Ø12	Итого	
<u>Ж-б пояс Пм1</u>	143,0	37,5	180,5	491,5	491,5	672,0

- До устройства пояса Пм 1 выполнить разборочные работы до указанной отметки (см. сеч. 1-1 и листы марки SA).
- Для установки арматуры поз.1 просверлить отверстия Ø30мм в существующей кладке стен. Установить арматурные стержни на цементном растворе М150.
- Продольную арматуру пояса Пм 1 стыковать внахлестку на сварке соединением С23-Рэ по ГОСТ 14098-91.
- Сварку производить электродами Э 42А по ГОСТ 9467-75.
- При бетонировании пояса Пм 1 заложить анкера А1 для крепления мауэрлата. Расположение мауэрлата дано на схеме расположения элементов стропил см. листы 9,17.
- Бетон в опалубку укладывать с вибрированием.
- Примыкание ж-б плит – условное.
- Размеры и отметки со знаком* подлежат уточнению.
- Парапеты шириной 400мм выполнить из блоков пильного известняка М35 на растворе М25; V=17,4м³.
- Утепление стен условно не показано – см. марку SA.

Схема расположения элементов стропил



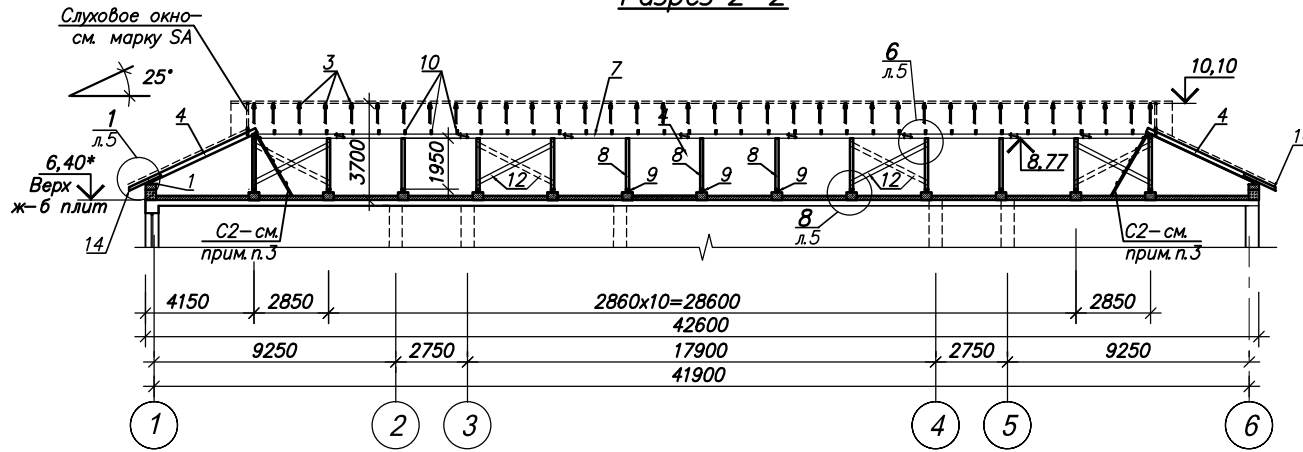
На данный момент вентиляция в помещениях отсутствует. Вентшахты будут разработаны дополнительно после выполнения проекта по вентиляции. Размеры и места расположения вентшахт уточнить.



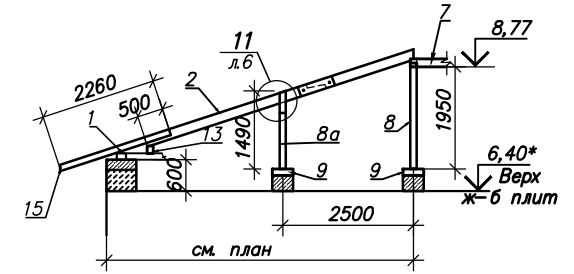
1. Деревянные элементы стропил изготовить из сосны или ели влажностью не более 20%.
2. Качество древесины в готовых элементах должно соответствовать II категории несущих конструкций и удовлетворять требованиям норм Ф.05.01-2007 "Проектирование конструкций из дерева".
3. Поверхности конструкций, соприкасающихся с кладкой и бетоном антисептировать и изолировать прокладкой толя в соответствии с указанием СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".
4. Для защиты деревянных конструкций от гниения выполнить глубокую пропитку поверхностей конструкций препаратами против гниения "BORACARBONATA".

5. Для защиты деревянных конструкций от возгорания выполнить пропитку древесины огнезащитным лаком ЛПД-83, нанесенным кистью или краскопультом.
6. Шаг стропильных ног, нарожников принят 940,1000мм, кроме оговоренных мест.
7. Утепление стен условно не показано - см. марку SA.

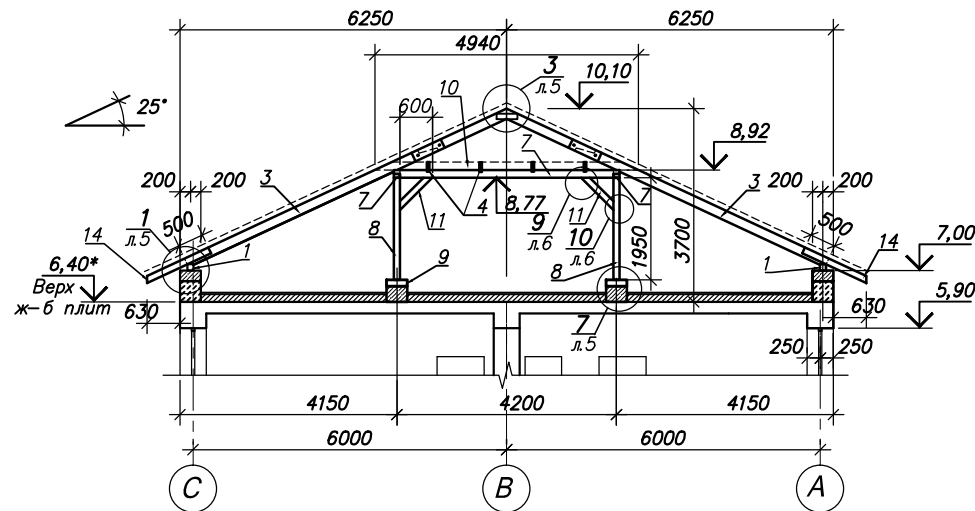
Разрез 2-2



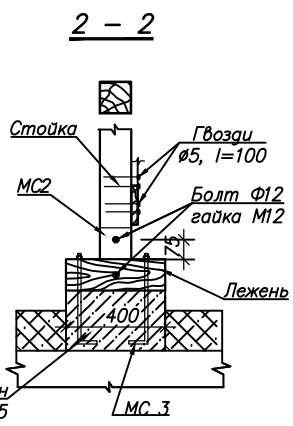
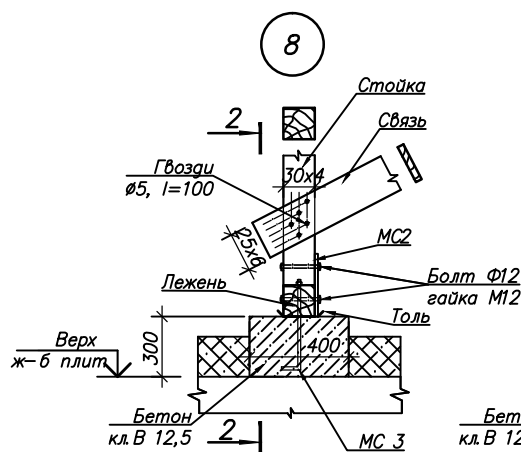
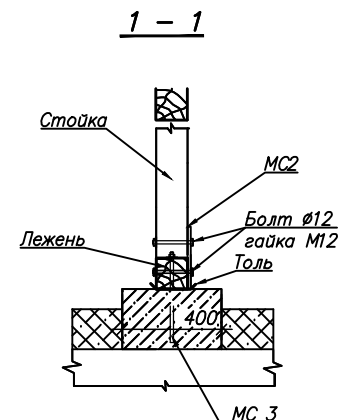
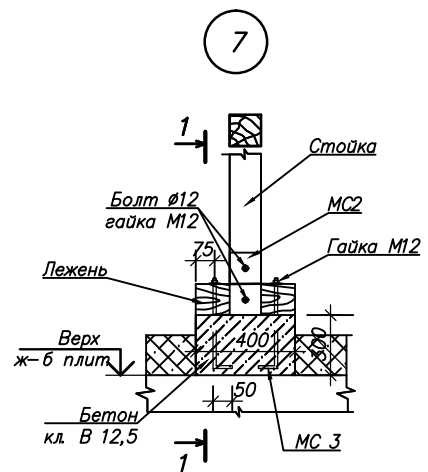
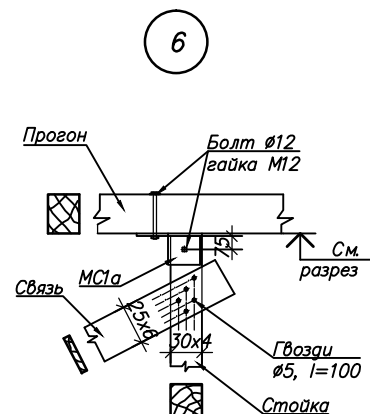
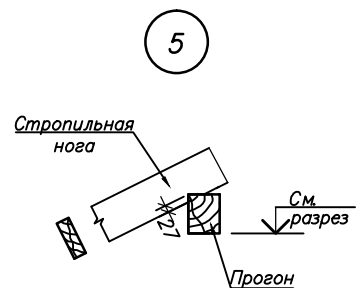
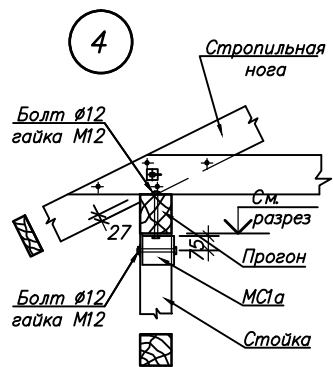
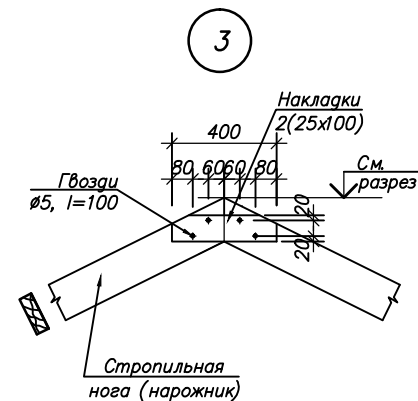
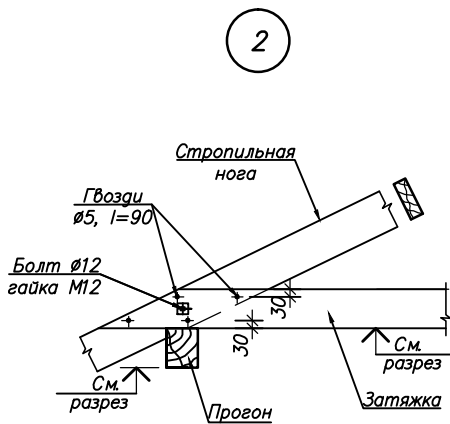
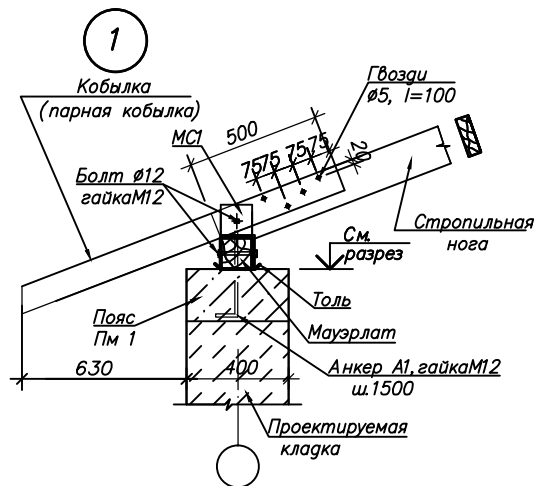
а-а



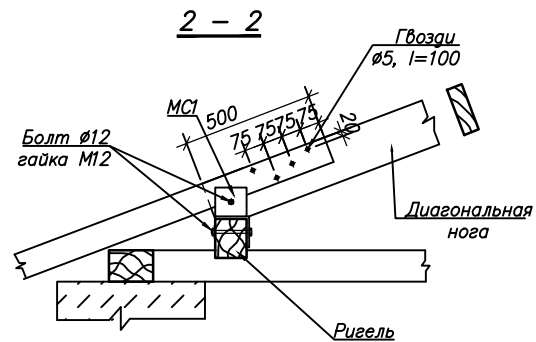
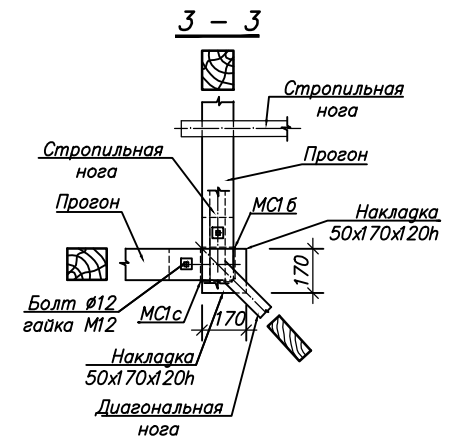
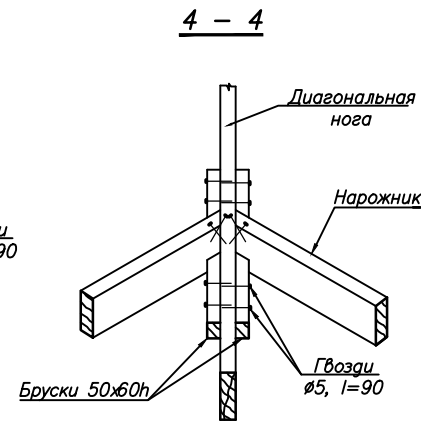
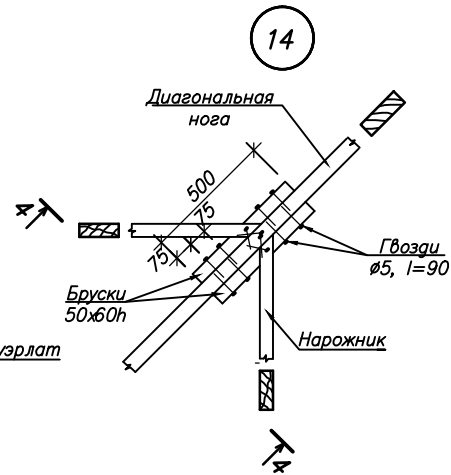
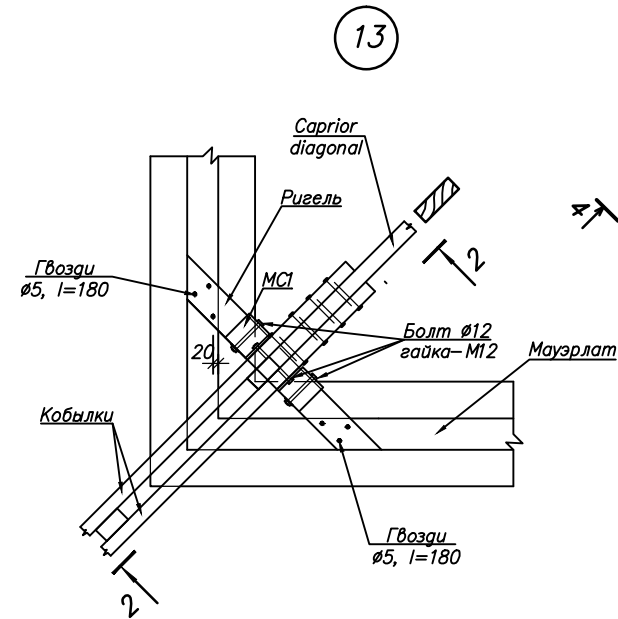
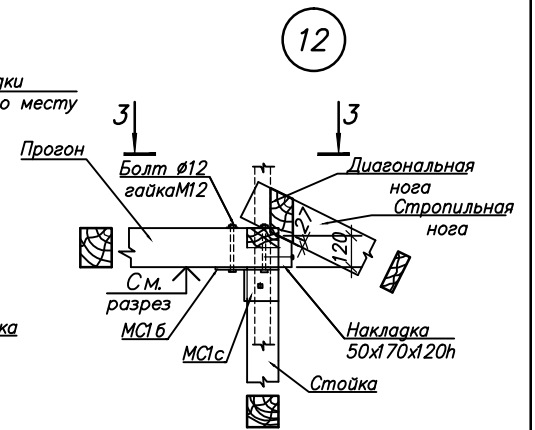
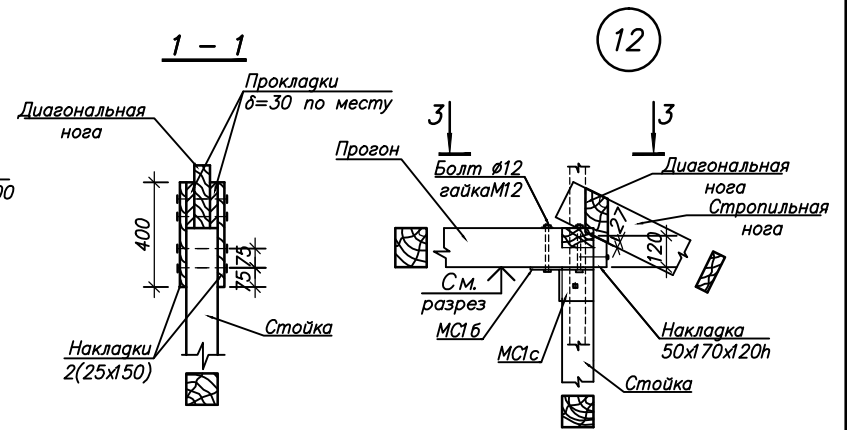
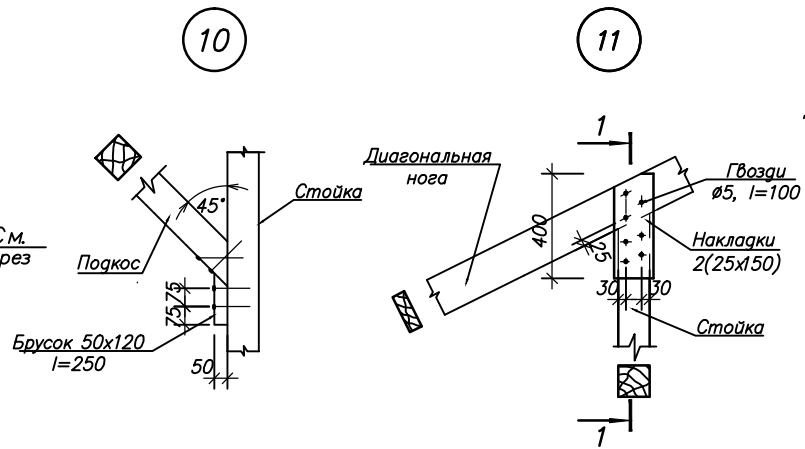
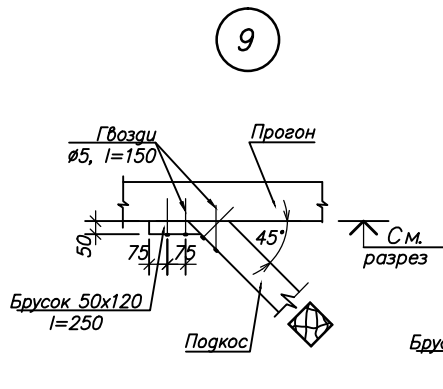
Разрез 3-3



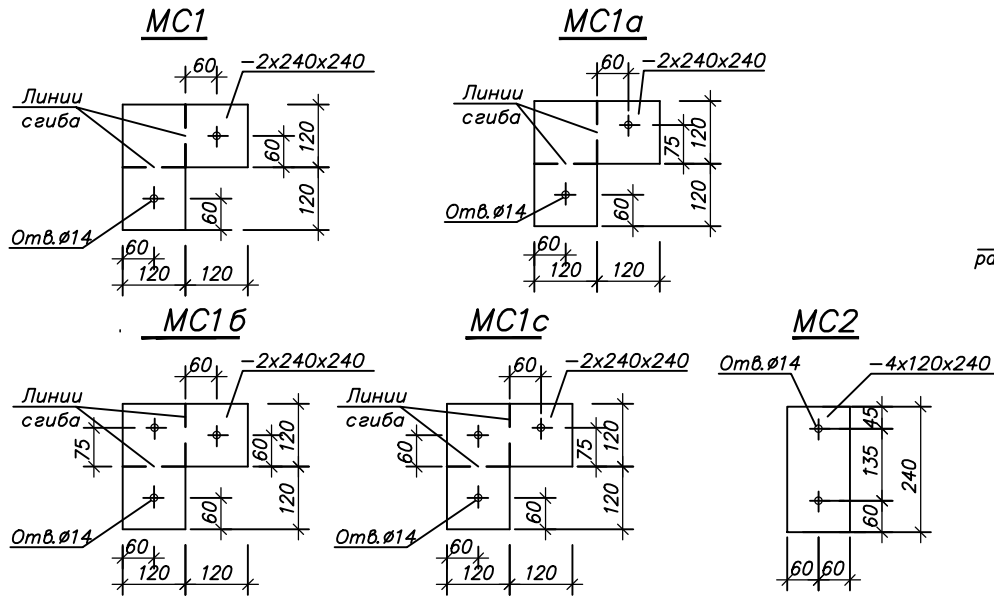
1. Раскладка плит в разрезах 2-2,3-3 условно не показана.
2. Отметки со знаком* подлежат уточнению.
3. Стремянки С2 (2шт.) шириной 600мм выполнить из бруска 50х60мм, общий расход — 17м ($V=0,051\text{м}^3$).
4. Утепление стен условно не показано — см. марку SA.
5. Данный лист см. совместно с листами 3,5...8.



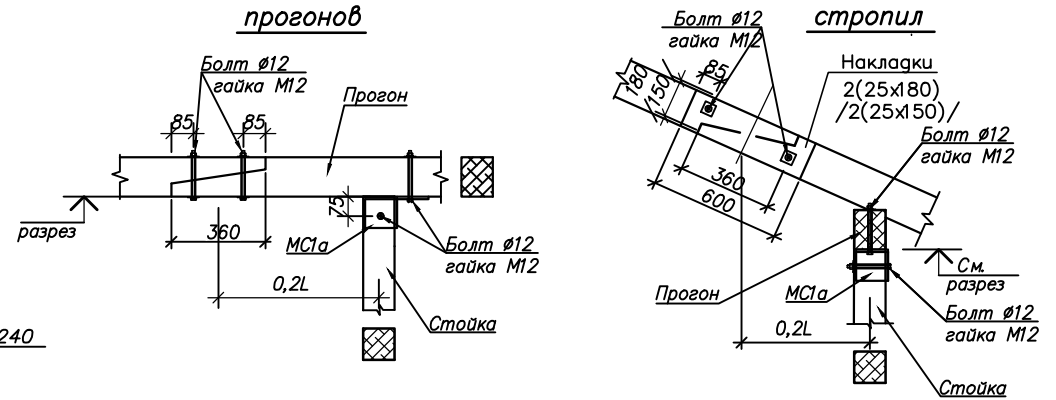
1. Узлы 1...8 замаркированы на листах 3,4.



1. Узлы 9...14 замаркированы на листах 3,4.

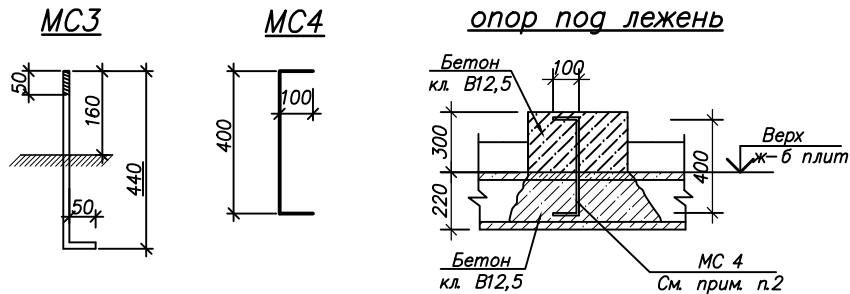


Детали соединения



1. Сопряжение стропил и прогонов выполнять на расстоянии $\sim 0,2L$ от опор.
2. Для установки арматуры MC 4 для крепления опор под лежень выполнить щель шириной 50мм в пустоте существующей ж-б плиты покрытия с пустотами. Установить арматурные стержни с последующим заполнением щели бетоном на мелком заполнителе.

Деталь крепления опор под лежень



Спецификация к схеме расположения элементов стропил (начало)

Марка, поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	листы 5...8	Мауэрлат 120x120, пм	110,0		$V=1,59\text{ м}^3$
		Диагональная нога			
2*	"	60x180(h), пм	26,0		$V=0,28\text{ м}^3$
		Стропильная нога			
3*	"	60x180(h), l=7200	72		$V=5,6\text{ м}^3$
4*	"	60x180(h), l=4550	8		$V=0,40\text{ м}^3$
5	"	Нарожник 60x180(h), пм	15,2		$V=0,17\text{ м}^3$
6	"	Нарожник 50x150(h), пм	58,0		$V=0,44\text{ м}^3$
7	"	Прогон 120x150(h), пм	95,0		$V=1,71\text{ м}^3$
8	"	Стойка 120x120, l=1950	26		$V=0,73\text{ м}^3$
8а	"	Стойка 120x120, l=1490	4		$V=0,09\text{ м}^3$
9	"	Лежень 120x120, l=400	30		$V=0,18\text{ м}^3$
10	"	Затяжка 50x100(h), l=4940	34		$V=0,84\text{ м}^3$
11	"	Подкос 120x120(h), l=900	4		$V=0,05\text{ м}^3$
12	"	Связь 25x150(h), пм	58,0		$V=0,22\text{ м}^3$
13	"	Ригель 120x150(h), l=1200	4		$V=0,09\text{ м}^3$
14	"	Кобылка 60x120, l=2260	8		$V=0,13\text{ м}^3$
15	"	Кобылка 60x120, l=1350	116		$V=1,13\text{ м}^3$
		Накладки 25x180, пм	86,4		$V=0,39\text{ м}^3$
		Накладки 25x150, пм	8,0		$V=0,03\text{ м}^3$
		Накладки 25x100, пм	28,8		$V=0,07\text{ м}^3$
		Бруски 50x60(h), пм	14,0		$V=0,05\text{ м}^3$
		Итого: $V=14,19\text{ м}^3$			

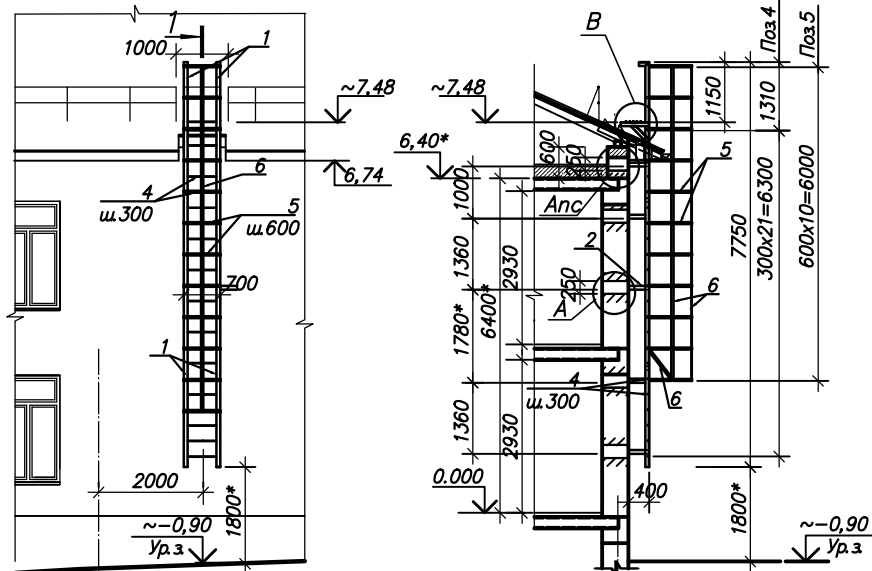
Длина позиций со знаком* дана с учетом стыков см. детали на листе 7.

Спецификация к схеме расположения элементов стропил (окончание)

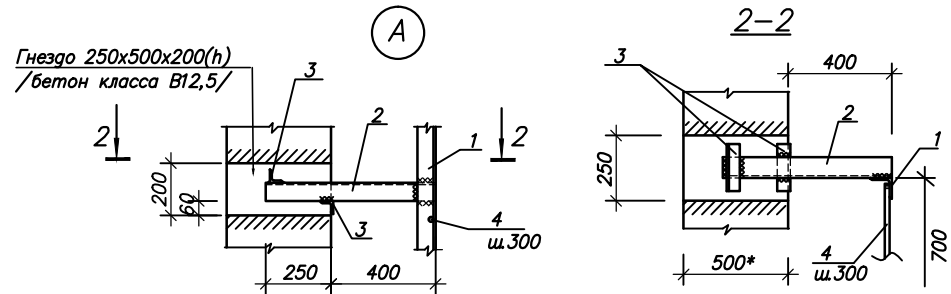
Марка, поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Соединительные элементы</u>			
МС 1	листы 5...8	-2x240x240, ГОСТ 103-2006	116	0,91	
МС 1а	"	-2x240x240, ГОСТ 103-2006	22	0,91	
МС 1б	"	-2x240x240, ГОСТ 103-2006	4	0,91	
МС 1с	"	-2x240x240, ГОСТ 103-2006	4	0,91	
МС 2	"	-4x120x240, ГОСТ 103-2006	30	0,91	
МС 3	листы 5,7,8,	Ø12АI, ГОСТ 5781-82*, l=490	60	0,44	
МС 4	листы 7,8	Ø10АIII, ГОСТ 5781-82*, l=600	30	0,37	
		Бетон класса В 12,5	2,0		м ³

1. Данный лист см. совместно с листами 3...7.

Стремянка СМ1

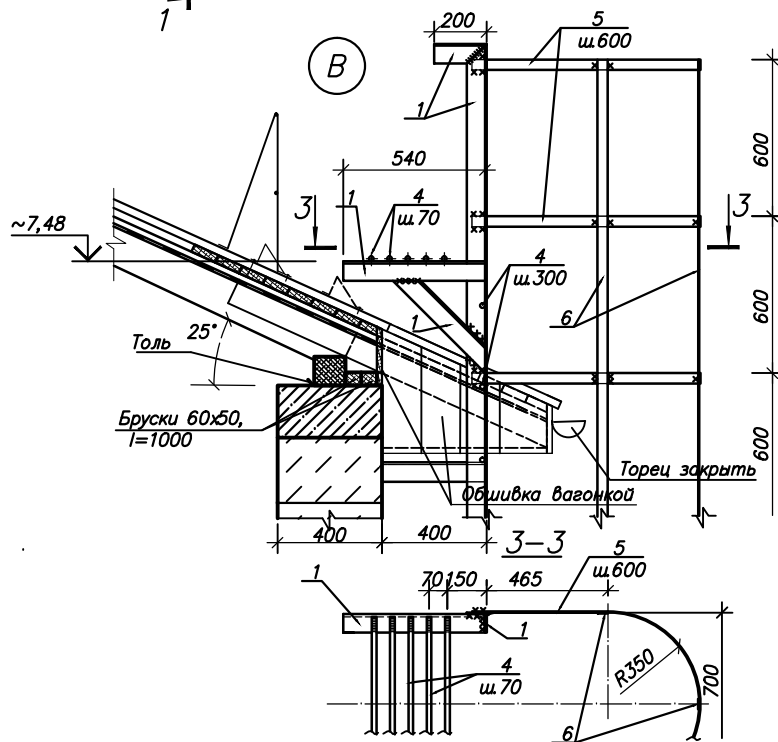


Разрез 1-1



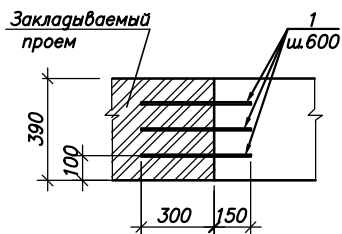
Спецификация элементов стремянки СМ1

МАРКА поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Стремянка СМ1</u>	1	233,5	
1	данный лист	L 70x5, ГОСТ 8509-93, пм	18,0	5,38	
2	"	L 70x5, ГОСТ 8509-93, l=650	10	3,50	
3	"	L 50x5, ГОСТ 8509-93, l=150	20	0,57	
4	"	Ø18A1, ГОСТ 5781-82*, l=680	26	1,36	
5	"	-4x 40, ГОСТ 103-2006, l=2140	11	2,70	
6	"	-4x 40, ГОСТ 103-2006, пм	20,0	1,26	
		<u>Бетон кл. В12,5</u>	0,25		м ³

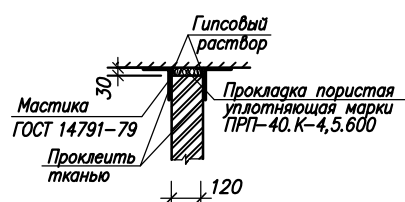


1. Сварку производить электродами Э42А по ГОСТ 9457-65.
2. Высоту сварного шва принять равной минимальной толщине свариваемых элементов, длину - по контакту свариваемых элементов.
3. Антикоррозионная защита металлоконструкций дана на листе 1.
4. Размеры и отметки со знаком * подлежат уточнению.

Детали крепления новой кладки к существующей



Деталь антисейсмического шва

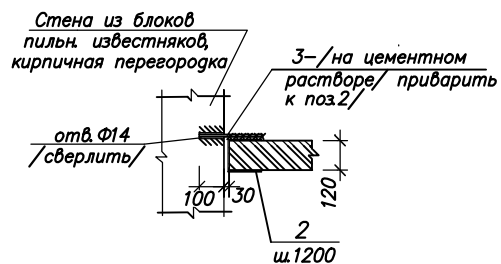


Спецификация элементов замаркированных на листе

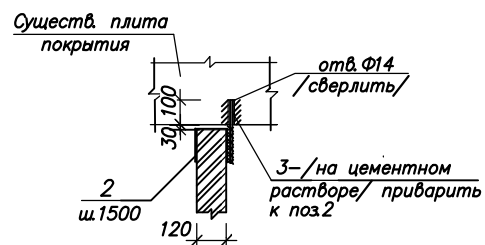
Марка поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1	ГОСТ 5781-82*	Ø 10A III, L=450	36	0,28	
2*	ГОСТ 103-2006	-4x60x310	24	0,59	
3	ГОСТ 5781-82*	Ø 12A I, L=220	24	0,20	

Детали крепления проектируемых кирпичных перегородок :

а) к существующей стене, кирпичной перегородке



б) к существующей плите покрытия



Ведомость элементов

поз	эскиз
2	

1. Кирпичные перегородки армировать 2Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80*, укладываемыми через 8 рядов кладки по высоте.
2. Поз 1,3 устанавливать в предварительно просверленные отверстия Ø14 на цементно-песчаном растворе марки 150.
3. Перегородку крепить к покрытию по детали с шагом 1,50м при свободной длине перегородки >3.0м.
4. Сварку производить электродами Э42А по ГОСТ 9467-75.
5. Высоту сварного шва принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов, длину - по контакту свариваемых элементов.
6. Материал проката - сталь С 235 по ГОСТ 27772-75.