



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chişinău,
Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md.



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-288-2023

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010 şi SM SR EN 13108-5:2010**
 - identificarea şi utilizarea produsului pentru construcţii – conform Anexei nr. 1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcţii (*niveluri de performanţă ale produsului pentru construcţii*) aşa cum fabricantul intenţionează să le includă în declaraţia de performanţă a acestora – conform Anexei nr. 2 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri şi alte zone de trafic.



Produs de:

SERVICE TULIS SRL,

MD-6813, str. Turnul Alb, 1, s. Costeşti, Raionul Ialoveni, Republica Moldova

Loc de producţie: str. Turnul Alb, 1, s. Costeşti, Raionul Ialoveni.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate şi controlul producţiei în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerinţele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

Certificare iniţială	21.03.2023
Modificare	08.05.2024
Expirare	20.03.2028



**Director General
Ion PUHA**

Certificat valabil doar însoţit de anexele nr. 1 şi nr. 2, cu condiţia vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-288-2023

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 50/70	Beton asfaltic BA 16 rul 50/70	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BAD 22,4 leg 50/70	Beton asfaltic deschis - BAD 22,4 strat de legătură 50/70	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70	Mixtură asfaltică – MAS 16 rul 50/70	Mixtură asfaltică cu conținut ridicat de mastic cu dimensiunea maximă a agregatului 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-288-2023

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BA 16 rul 50/70	BAD 22,4 leg 50/70	MAS 16 rul 50/70
Natura agregate	Carieră	Carieră	
Tip bitum	50/70	50/70	50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190
Celuloză	-	-	S-Cel 7G
Granulozitate (diametru ochi – set 1):			
32 mm	-	100	-
22,4mm	100	90-100	100
16 mm	90-100	-	90-100
11,2 mm	-	-	-
8 mm	-	-	-
2 mm	10-50	10-50	15-30
0,063 mm	0-12	0-11	5,0-12,0
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	TL _{min} 5,6	TL _{min} 4,2	TL _{min} 5,8
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	NPD	NPD	V _{min} 3,0 – V _{max} 4,0
Procent de goluri umplute cu bitum – VFB _{min} , %, VFB _{max} , %	-	-	VFB _{min} 77 VFB _{min} 83
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 80	ITSR 90	ITSR 80
Drenarea liantului (Test Shellenberg), E	-	-	E0,3
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S _{min} – S _{max} (kN)	S _{min} 7,5 - S _{max} 10,0	S _{min} 7,5 - S _{max} 10,0	-
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4	-
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 2,5	-
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,43	2,34	2,41
Densitate maximă (Mg/m ³)	-	-	-
Absorbția de apă (%)	3,6	4,8	-
Rezistența la deformării permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului – WTS _{aer} - Adâncimea maximă a făgașului - PRD _{aer}	WTS _{aer} 0,5 PRD _{aer} NR	-	WTS _{aer} 0,6 PRD _{aer} NR
Procent minim de goluri în agregate, VM _{Amin}	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V _{xGmin} (%)	V10G _{min} 14	V10G _{min} 14	-
Procent de goluri la 80 rotații – V _{xGmin} (%)	7,0	-	-
Procent de goluri la 120 rotații – V _{xGmin} (%)	-	8,2	-
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare S _{min} -S _{max} (MPa)	S _{min} . 4500 S _{max} . 7000	S _{min} . 4500 S _{max} . 7000	4643
Rezistența la deformării permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:- Viteza de deformare la fluaj – f _{cmax} (μm/m/n)	F _{cmax} 1	F _{cmax} 0,2	1,62
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	-	32 570	-
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie – Abr _A	NPD	NPD	NPD
Rezistența la adeziune - β	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	cerințele de mai sus se referă la durabilitate	cerințele de mai sus se referă la durabilitate	cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General
Ion PUHA