

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB28.B.00013/20

Серия RU № 0691270

Основание для выдачи сертификата

Перечень документации, представленной заявителем:

1. СТО ЦКТИ 10.002-2007 Стандарт организации «Элементы трубные поверхностей нагрева, трубы соединительные в пределах котла и коллекторы стационарных котлов. Общие технические требования к изготовлению».
2. Обоснование безопасности Т300116381ОБ «Элементы котлов, предназначенные для замены при ремонте, модернизации, реконструкции паровых и водогрейных котлов, котлов-утилизаторов».
3. Расчеты на прочность:
 - 91.000 PP1 Расчет на прочность элементов котла, работающих под давлением.
 - Расчет на прочность конденсатора (Т300109037-03).
 - Расчет на прочность Секции теплообменника (ZBR04HALP001PP).
4. Паспорта:
 - Котла парового Е-500-13,8-560Г (ТГЕ-440).
 - Элемента парового (водогрейного) котла: секция паропарового теплообменника.
 - Элемента парового (водогрейного) котла: конденсатор.
 - Элемента парового (водогрейного) котла: водяной экономайзер.
5. Чертежи: 91.14.001 МЧ Топка. Стена фронтальная. Часть верхняя; 91.14.002 МЧ Топка. Стена фронтальная. Часть средняя верхняя; 91.14.004 МЧ Топка. Стена фронтальная. Часть средняя нижняя; 91.14.003 МЧ Топка. Стена фронтальная. Часть нижняя; 91.16.005 МЧ Установка реперов пароперегревателя; 91.16.004 МЧ Соединительные трубы экономайзера; 91.16.003 МЧ Подвески перепускных труб; 91.16.002 МЧ Пароперепускные трубы; 91.16.001 МЧ Отводящие трубы; 91.02.001 ГЧ Пароперегреватель конвективный 1 ступени. Блок № 1; 91.19.002 МЧ Трубопроводы промежуточного пароперегревателя; Т300109037СБ Конденсатор; ZBR04HALP001СБ Секция теплообменника; 91.18.001 МЧ Блок выносных циклонов левый; 91.18.002 МЧ Блок выносных циклонов правый; NBR01HACR016СБ (водяной экономайзер) Блок №5 Сборочный чертеж.
6. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя (удостоверения): № ЮР-1ГАЦ-И-13494 от 04.03.2020, № ЮР-1ГАЦ-И-13495 от 04.03.2020, № ЮР-1ГАЦ-И-13972 от 02.10.2019, № ЮР-1ГАЦ-И-12947 от 18.09.2019, № ЮР-1ГАЦ-И-12948 от 18.09.2019, № ЮР-1ГАЦ-И-15644 от 18.12.2019, № ЮР-1ГАЦ-И-15645 от 18.12.2019, № ЮР-1ГАЦ-И-15646 от 18.12.2019.
7. Свидетельство об аттестации № 60А080970 (Аттестация отдела неразрушающих методов контроля и радиационной безопасности) от 01.09.2017.
8. Свидетельство № АЦСТ-79-01870 от 03.11.2017 (аттестованная технология сварки).
9. Свидетельство № АЦСТ-79-01871 от 03.11.2017 (аттестованная технология сварки).
10. Сертификат системы менеджмента качества ОАО ТКЗ «Красный котельщик» № 01 1001518812 от 05.08.2018.
11. Перечень аттестованных технологий сварки ОАО ТКЗ «Красный котельщик» от 31.01.2020.
12. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе (данные о применяемых материалах, полуфабрикатах, комплектующих, сварочных материалах, о способах и параметрах режимов сварки и термической обработке). Сертификаты качества: № 0809 от 20.04.2020, № АС-420158/09 от 28.06.2020, № АС-027724/01 от 29.06.2020, № 1300271717/B2 от 11.03.2019.
13. Акты о проведении гидравлических испытаний: от 20.08.2020 № 774; от 20.08.2020 № 1154; от 21.08.2020 № 1182; от 20.07.2020 № 314; от 20.07.2020 № 765; от 21.08.2020 № 188; от 21.08.2020 № 187; от 21.08.2020 № 697; от 21.08.2020 № 698; от 21.08.2020 № 699; от 21.08.2020 № 694; от 21.08.2020 № 695; от 21.08.2020 № 692; от 21.08.2020 № 693; от 21.08.2020 № 693А.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Козлов Игорь Павлович
(Ф.И.О.)Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Косьминов Игорь Вениаминович
(Ф.И.О.)

EURASIAN ECONOMIC UNION

ATTACHMENT

TO CERTIFICATE OF CONFORMITY No. EAЭC RU C-RU.HB28.B.00013 / 20

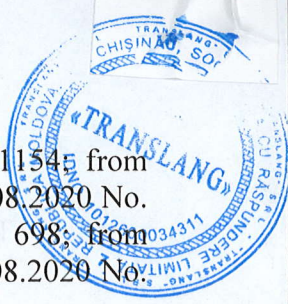
Series RU No. **0691270**

Basis for the issuance of the certificate

List of documentation submitted by the applicant:

1. STO CKTI 10.002-2007 Organization standard "Elements of pipe heating surfaces, connecting pipes within the boiler and collectors of stationary boilers. General technical requirements for manufacturing".
2. Justification of safety T300116381 ABOUT "Elements of boilers intended for replacement during the repair, modernization, reconstruction of steam and hot water boilers, waste heat boilers".
3. Strength calculations:
 - 91.000 PP1 Calculation of the strength of the boiler elements operating under pressure.
 - Calculation of the strength of the capacitor (T300109037-03).
 - Strength calculation of the Heat Exchanger Section (ZBR04HALP001PP).
4. Passports:
 - Steam boiler E-500-13.8-560G (TGE-440).
 - Element of a steam (hot water) boiler: a section of a steam-steam heat exchanger.
 - Element of a steam (hot water) boiler: condenser.
 - Element of a steam (hot water) boiler: water economizer.
5. Drawings: 91.14.001 МЧ Топка. Front wall. Upper part; 91.14.002 МЧ Топка. Front wall. Upper middle part; 91.14.004 МЧ Топка. Front wall. Lower middle part; 91.14.003 МЧ Топка. Front wall. Lower part; 91.16.005 МЧ Installation of reference points for the superheater; 91.16.004 МЧ Economizer connecting pipes; 91.16.003 МЧ Suspension of bypass pipes; 91.16.002 МЧ Steam transfer pipes; 91.16.001 МЧ Off-site pipes; 91.02.001 ГЧ Convective superheater 1 stage. Block No. 1; 91.19.002 МЧ Intermediate superheater pipelines; T300109037SB Capacitor; ZBR04HALP001CE Heat exchanger section; 91.18.001 МЧ Remote cyclone unit, left; 91.18.002 МЧ Block of remote cyclones, right; NBR01HACP016CB (water economizer) Unit 5 Assembly drawing.
6. Documents confirming the qualifications of the manufacturer's specialists and personnel (certificates): No. IOP-1 ГАЦ-1-13494 of 04.03.2020, No. IOP-1 ГАЦ-1-13495 of 04.03.2020, No. IOP-1 ГАЦ-1-13972 of 02.10.2019, No. IOP-1 ГАЦ-1-12947 of 18.09.2019, No. IOP-1 ГАЦ-1-12948 of 18.09.2019, No. IOP-1 ГАЦ-1-15644 of 18.12.2019, No. IOP-1 ГАЦ-1-15645 of 18.12.2019, No. IOP-1 ГАЦ-1-15646 of 18.12.2019.
7. Certificate of attestation No. 60A080970 (Attestation of the Department of Non-Destructive Testing and Radiation Safety) dated 01.09.2017.
8. Certificate No. АЦСТ-79-01870 dated 03.11.2017 (certified welding technology).
9. Certificate No. АЦСТ-79-01871 dated 03.11.2017 (certified welding technology).
10. Certificate of the quality management system of JSC TBB "Krasnii Kotelisyk" No. 01 1001518812 dated 05.08.2018.
11. The list of certified welding technologies of JSC TBB "Krasnii Kotelisyk " dated 31.01.2020.
12. Technological regulations and information on the technological process (data on the materials used, semi-finished products, components, welding materials, on the methods and parameters of welding and heat treatment modes). Quality certificates: No. 0809 dated 20.04.2020, No. AC-420158/09 dated 28.06.2020, No. AC-027724/01 dated 29.06.2020, No. 1300271717 / B2 dated 11.03.2019.

EURASIAN ECONOMIC UNION



13. Acts of hydraulic testing: dated 20.08.2020 No. 774; from 20.08.2020 No. 11545 from 21.08.2020 No. 1182; from 20.07.2020 No. 314; from 20.07.2020 No. 765; from 21.08.2020 No. 188; from 21.08.2020 No. 187; from 21.08.2020 No. 697; from 21.08.2020 No. 698; from 21.08.2020 No. 699; from 21.08.2020 No. 694; from 21.08.2020 No. 695; from 21.08.2020 No. 692; from 21.08.2020 No. 693; dated 21.08.2020 No. 693A.

Head (authorized person) of the certification body Kozlov Igori son of Pavel
Expert (expert-auditor) /signature/ Kosiminov Igori son of Veniamin
Seal: Limited Liability Company, certification body, "МашНИИ", RA RU 11HB28.

The authorized translator Cauta Aurica, performed the translation from Russian into English at the Bureau of translations "TRANSLANG" SRL, on 23.07.2021.

Seal: Authorized translator French, English, Russian, Cauta Aurica

Authorization Series AT No. 15 of 22.02.2010, Authorization Series AT No. 361 of 17.09.2012

Signature of translator

Cauta

