

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

8Z-2020
03.01.2020
54
5000596852

ArcelorMittal

Car/Baron
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

56444177
7002287391
8002302985
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002302985

EN 10204-3.1



Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДДАЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL Класс B500B							LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	212408	44078		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	10	41695
2	222469	44080		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	16885
3	232387	44082		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	8460

16 67040

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.22	0.96	0.098	0.014	0.02	0.031	0.015	0.02	0.003	<0.005	0.002	0.0002	0.002	0.003	0.001	0.001	-	0.002	0.39
2.	0.2	0.96	0.105	0.013	0.02	0.049	0.034	0.035	0.0043	<0.005	0.002	0.0002	0.002	0.003	0.004	0.001	-	0.003	0.38
3.	0.2	1.02	0.127	0.011	0.027	0.034	0.019	0.025	0.0049	<0.005	0.002	0.0003	0.002	0.003	0.002	0.001	-	0.002	0.38

Mechanical properties/Механические свойства											
№	Предел текучести Yield Strength МПа (MPa)	Временное сопротивление Tensile Strength МПа (MPa)	Отношение Ratio	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force(Agt)	Изгиб с разгибом /Rebendtest	Шар ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пог. метра/Mass of one running meter кг/м (kg/m)
1.	544/562/555	626/643/632	1.15/1.14/1.14	8.5/8.2/8.7	ок	6.90	1.04	0.54	57.00	0.097	0.864
2.	598/581/551	668/646/633	1.12/1.11/1.15	7.9/8.1/8.7	ок	6.92	1.07	0.48	58.00	0.097	0.87
3.	568/560/551	647/631/633	1.14/1.13/1.15	8.6/7.8/8.8	ок	6.90	1.04	0.54	59.00	0.097	0.872

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0.08	

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяю, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых ярлыка (два ярлыка крепятся в торце пачки).	Подписи: Signatures:
Примечание Note		08.06.2021 Лист 1 из 6 Листов 1 Sheet Sheets