

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

30-2023
02.03.2023
29
5000679228

ArcelorMittal

Car/Baron
Car customs/Поваронный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

BM7921AH/BM919
3XP
7002607161
8002611769
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002611769

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer:	PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address:	Kryvorizhstali 1 50006 Ukraine, Kryviy Rih	Адрес производит:	ул. Криворожстали, 1 50006 Украина, г. Кривой Рог
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова MD-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара

Standards/НТД

ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS
FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS
Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ
Класс А500С

ДСТУ 3760:2019
ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	260656	410880		14	12000	пачки/bundles	1	4180
2	720711	721420	240924	410886		14	12000	пачки/bundles	2	7460
3	720711	721420	240914	410884		14	12000	пачки/bundles	2	6876
4	720711	721420	240914	410882		14	12000	пачки/bundles	1	3380
									6	21896

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.2	0.75	0.132	0.006	0.014	0.023	0.016	0.016	0.005	<0.005	0.001	0.0002	0.002	0.001	-	-	0.001	0.002	0.33
2.	0.2	0.77	0.12	0.005	0.017	0.032	0.021	0.021	0.0052	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.001	-	-	0.001	0.002	0.34
3.	0.2	0.75	0.113	0.006	0.02	0.029	0.017	0.02	0.0051	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.001	-	-	0.001	0.002	0.33
4.	0.2	0.75	0.113	0.006	0.02	0.029	0.017	0.02	0.0051	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.001	-	-	0.001	0.002	0.33

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	643/624/637	728/708/721	20,1/21,4/21,9	ок/ок/ок		9,6/10,1/11,0	1,13/1,14/1,13
2.	621/604/630	705/695/715	20,7/20,4/20,9	ок/ок/ок		9,8/10,8/10,4	1,14/1,15/1,13
3.	627/617/624	715/705/712	22,3/21,9/22,9	ок/ок/ок		10,6/9,5/9,0	1,14/1,14/1,14
4.	621/614/624	708/702/712	21,0/20,4/21,9	ок/ок/ок		8,9/9,8/9,7	1,14/1,14/1,14

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

<0,08

Class of application/Класс применения - I

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.

Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.

Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер. 2 ребра. 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).

Примечание
Note

Полное наименование предприятия
Signatures: ТЕХНІЧНИЙ ТА
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
ТВК-2
15.11.2023 Лист 1
Sheet Sheets