

**contractului de achiziție**

|                                                |                            |
|------------------------------------------------|----------------------------|
| <b>Circuitul anual pe piața internă 2014:</b>  | <b>- 50 493 854.00 lei</b> |
| <b>Circuitul anual pe piața internă 2015 :</b> | <b>-79 760 014.00 lei</b>  |
| <b>Circuitul anual pe piața internă 2016 :</b> | <b>-88 358 896.00 lei</b>  |
| <b>Circuitul anual pe piața internă 2017 :</b> | <b>-105 820 107.00 le</b>  |

**Baza tehnico-materială:** - 20 camioane destinate livrării produselor în ambalajul

**producătorului.**

### Numărul și amplasarea

**depozitelor: -1 depozit pe str.Mesterul Manole 9**

**Numărul angajaților:**

-52

**Contractelor încheiate cu agenți economici pe întreg teritoriu a R.M. - 2250.**

