



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 81
Жидкость тормозная Gazpromneft DOT 4,
 СТО 82851503-240-2018 ОКПД 2 20.59.43.110



Декларация о соответствии
 Рег.номер № RU Д-RU.АЮ44.В 00361/18 по 23.08.2021 г.
 Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие
 требованиям стандарта ISO 9001:2015

Резервуар: емк.65
 Партия: 81/18
 Дата производства: 01.12.18

Вид тары: канистра 910 г
 Дата фасовки: 05.12.18

Количество, кг: 14742
 Количество, шт.: 16200
 Дата отбора пробы: 01.12.18

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
1. Внешний вид	п. 11.2 СТО, ГОСТ 2706.1	-	Прозрачная однородная жидкость от светло-желтого до светло-коричневого цвета без осадка и видимых механических примесей	соответствует
2. Вязкость кинематическая, мм ² /с, при температуре: - 100 °С, не менее - минус 40 °С, не более	ГОСТ 33	-	1,5 1800	2,22 1772
3 Температура кипения сухой жидкости, °С, не менее	п. 11.3 СТО	245	230	240
4 Температура кипения увлажненной жидкости, °С, не менее	п. 11.4 СТО	155	155	157
5 Низкотемпературные свойства:				
5.1 Состояние жидкости после выдержки при минус 40 °С в течение 144 ч				
5.1.1 Внешний вид	п. 11.5 СТО		Прозрачная жидкость без расслоения и осадка	соответствует
5.1.2 Время прохождения пузырька воздуха через слой жидкости при переворачивании сосуда, с, не более			10	6
5.2 Состояние жидкости после выдержки при минус 50 °С в течение 6 ч:				
5.2.1 Внешний вид			Прозрачная жидкость без расслоения и осадка	соответствует
5.2.2 Время прохождения пузырька воздуха через слой жидкости при переворачивании сосуда, с, не более			10	8
6 Водородный показатель (рН)	п. 11.6 СТО	6,0-10,0	7,0-10,0	8,99
7 Взаимодействие с металлами при температуре 100 °С в течение 240 ч:	п. 11.7 СТО, ГОСТ 263, ГОСТ 20403			
7.1 Изменение массы пластинок на единицу площади поверхности, мг/см ² , не более: - Белая жечь ГОСТ 13345 - Сталь 08Ю ГОСТ 9045 - Алюминий АК4 ГОСТ 4784 - Чугун СЧ 24-44 ГОСТ 1412 - Латунь Л63 ГОСТ 2208 - Медь М1 или М3 ГОСТ 859			0,2 0,2 0,1 0,2 0,4 0,4	0,02 0,04 0,02 0,04 0,01 0,02
Вид испытываемого участка поверхности в конце испытаний			Не должно быть раковин, шероховатости, следов выкрашивания или травления, различных невооруженным глазом (за исключением зоны контакта)	соответствует
7.2. Состояние жидкости в конце испытания:				
7.2.1 Внешний вид			Без желеобразования и кристаллического осадка	соответствует
7.2.2 Наличие аморфного осадка, % не более			0,1	0
7.2.3 Водородный показатель (рН)			7,0-10,0	8,3
7.3 Состояние резиновых пластинок в конце испытания:				
7.3.1 Внешний вид			Клейкость, вздутие и расслаивание не допускается	соответствует

