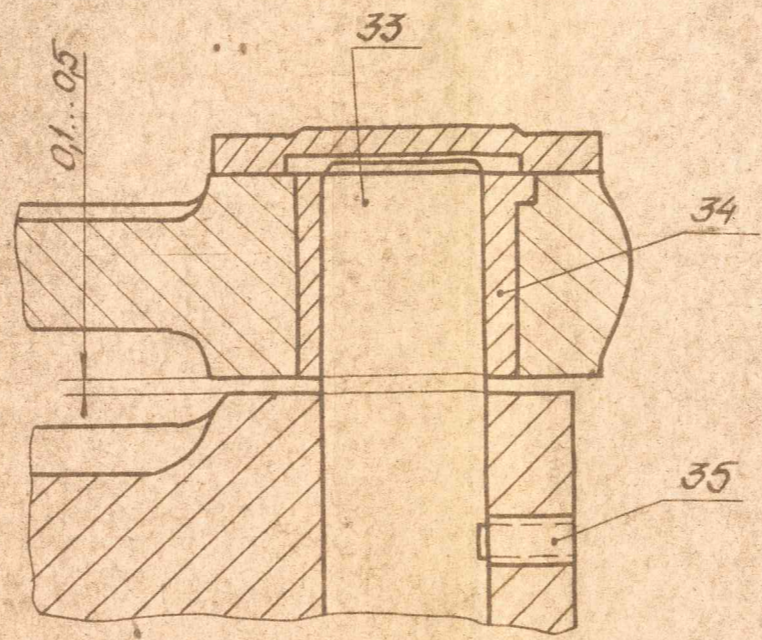
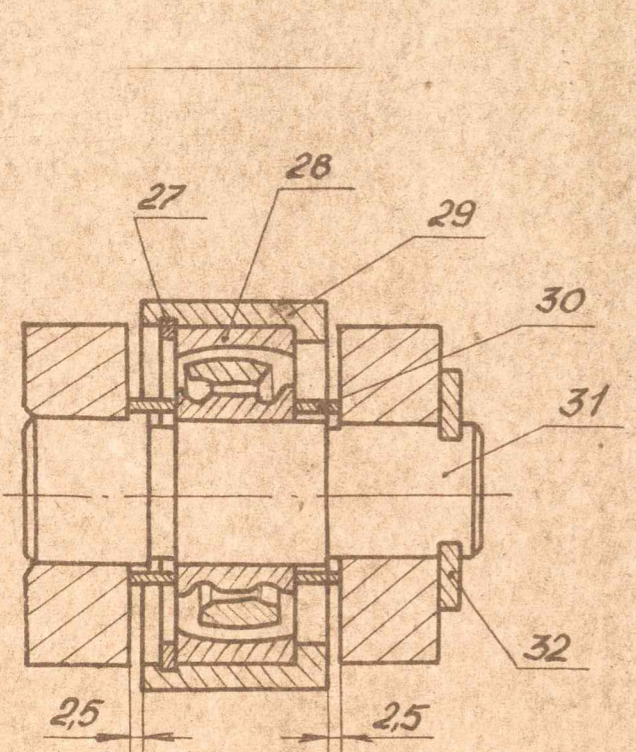


- 1. корпус паровой коробки; 2. седло клапана;
- 3. тарелка; 4. букса; 5. шток; 6. букса; 7. крышка паровой коробки; 8. корпус колонки;
- 9. шайба специальная; 10. шплинт 6x45;
- 11. гайка специальная 2М30; 12. пружина $\phi 210$;
- 13. винт нажимной; 14. гайка М48; 15. болт специальный;
- 16. опорная подушка (верхняя); 17. скалка; 18. опорная подушка (нижняя); 19. рамка;
- 20. корпус клапана; 21. стопор; 22. шайба;
- 23. гайка М16; 24. корпус колонки; 25. рамка;
- 26. рычаг; 27. кольцо стопорное; 28. ролик-подшипник сферический;
- 29. ролик; 30. втулка;
- 31. палец; 32. планка стопорная; 33. палец;
- 34. втулка; 35. винт М10x35;



Дубл.
Взам.
Тодл.

МОЛДГЛАВЭНЕРГО
 Минеральская объединенная ТЭЦ
 г. Минеральные Воды
 Утверждается в производстве
 Подпись: *[Signature]*
 1970 г.

381400-466.01102.00034

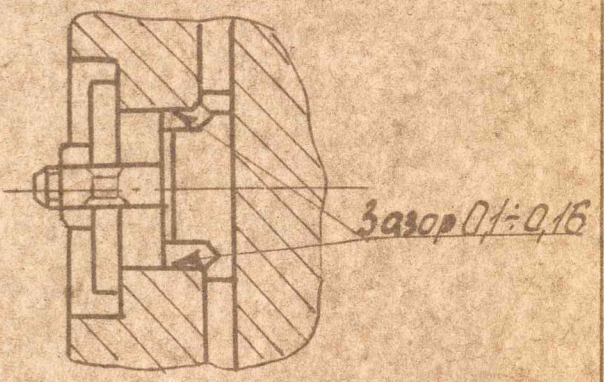
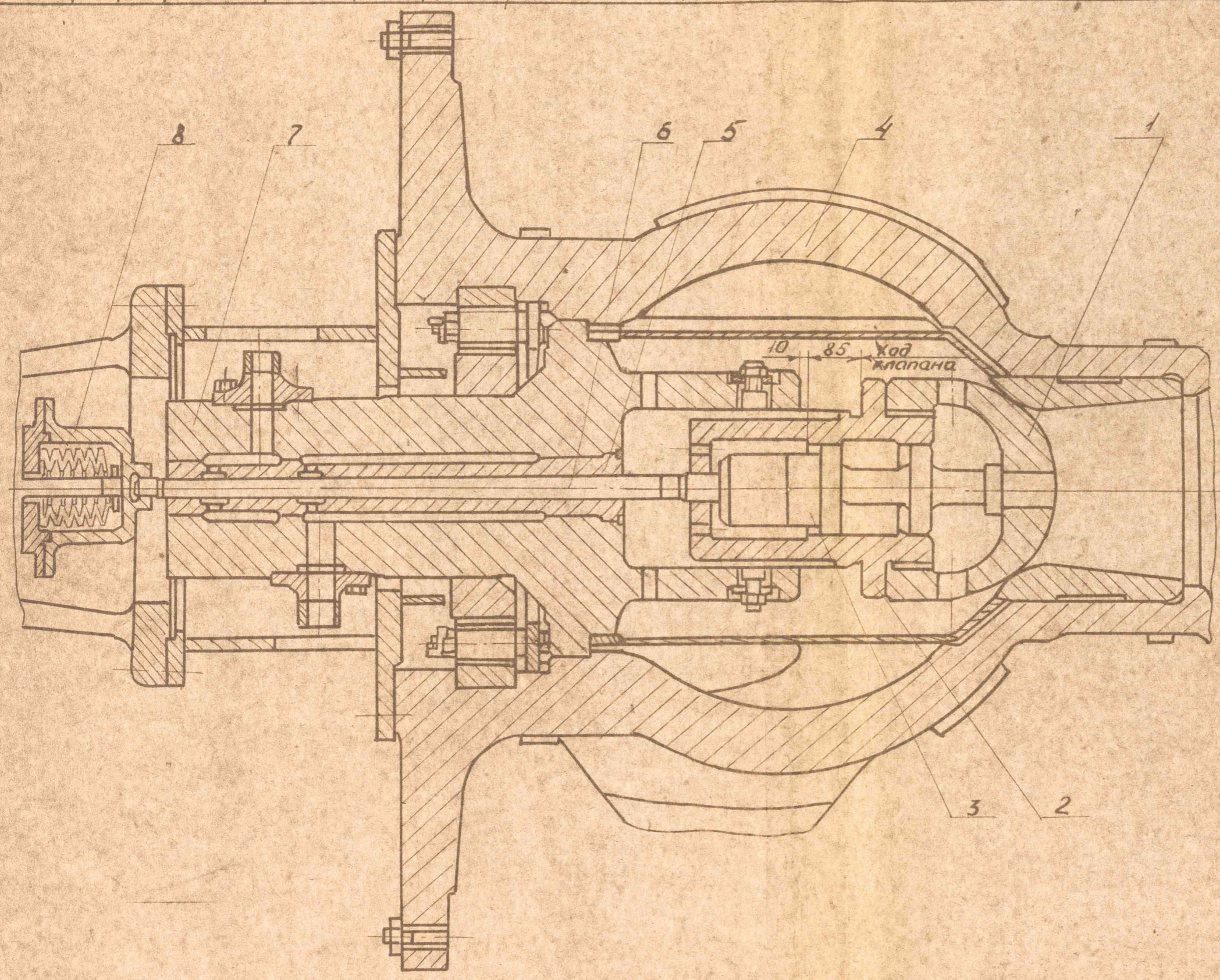
381400-466.01102.00000

Разраб. Старицын
Пробер. Крохин

ЦКБ
Союзэнергосремонты Турбина ГТ-80-130 ЛМЗ

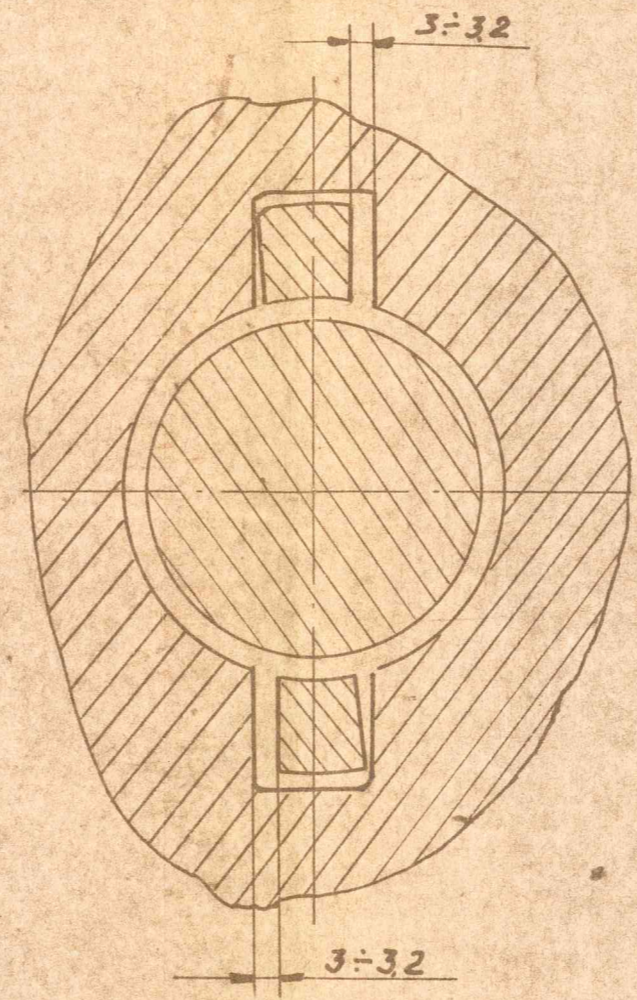
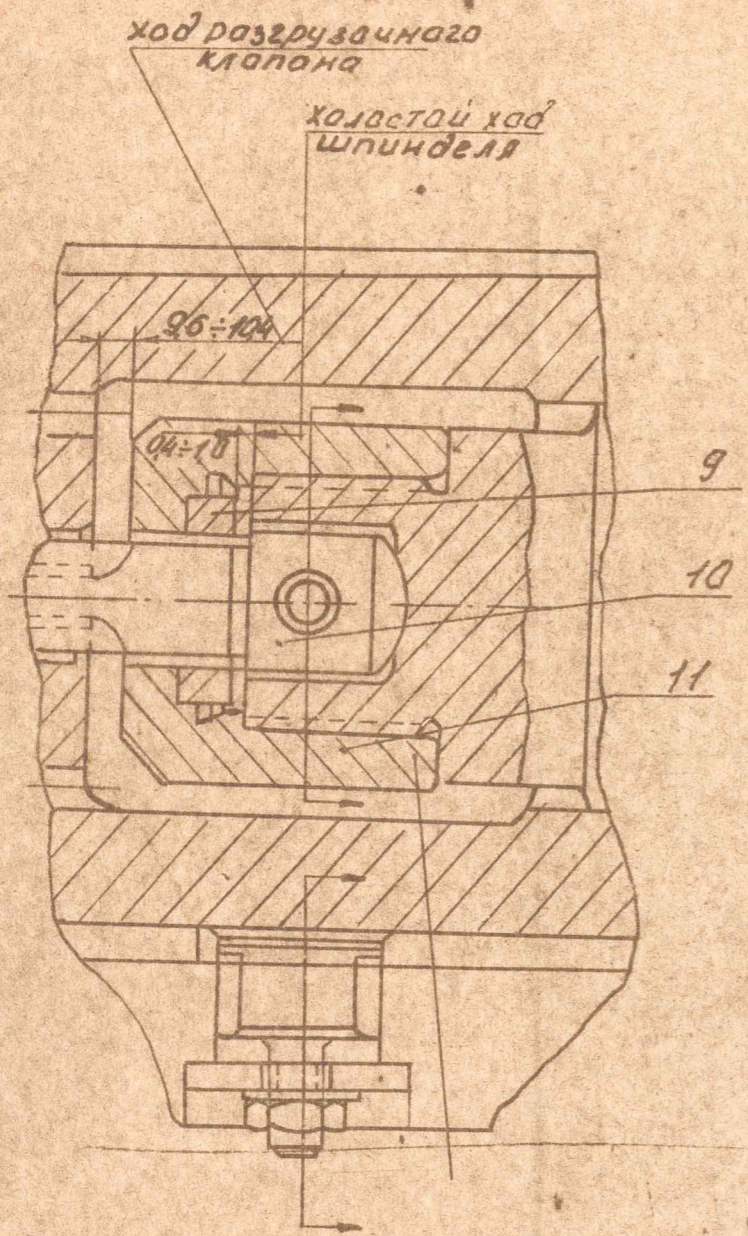
Парораспределение

Н. контр.



МОСТОВИКАРЗ-42710°
 20 09 90

Дубл.
 Взм.
 Подл.



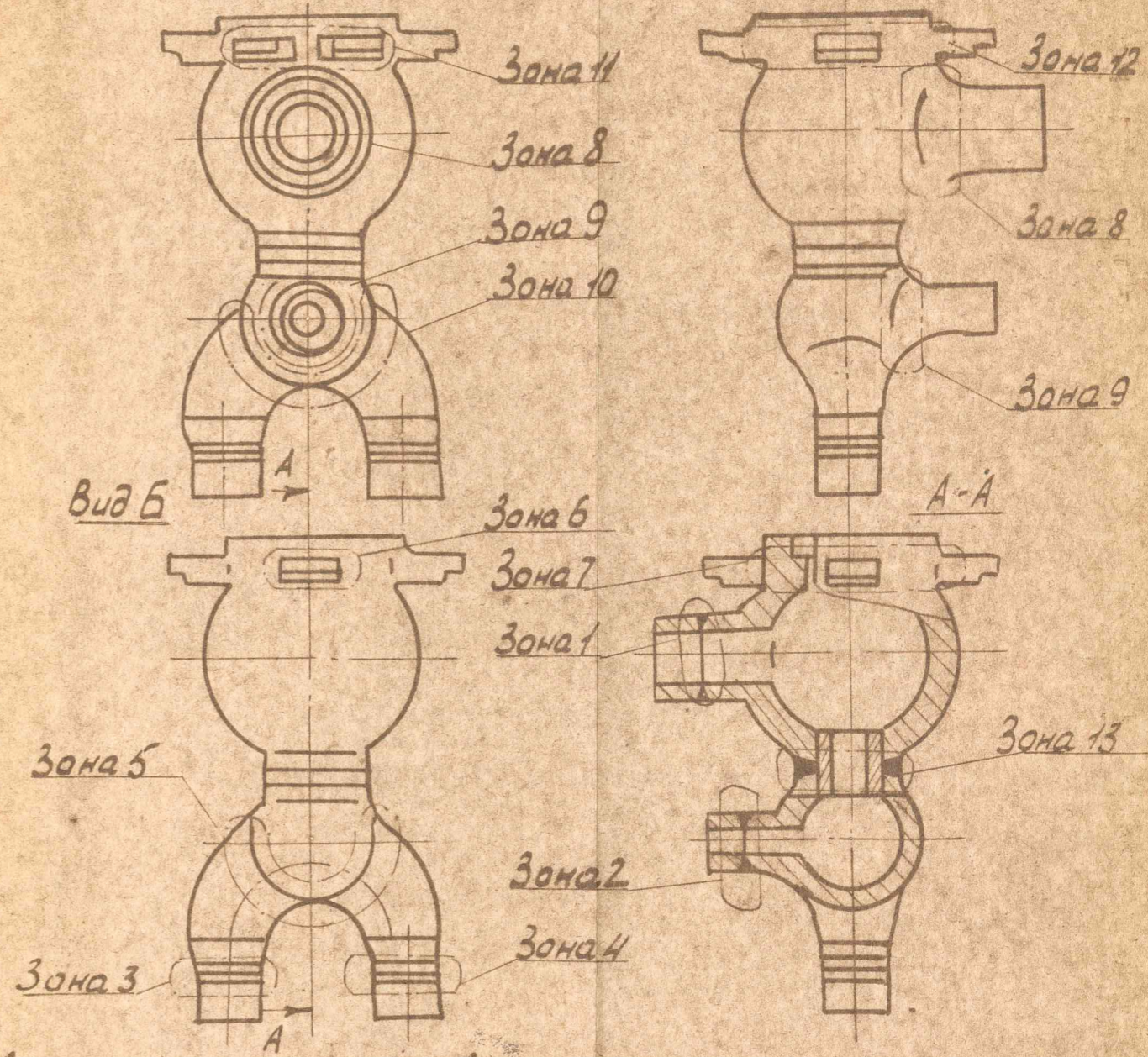
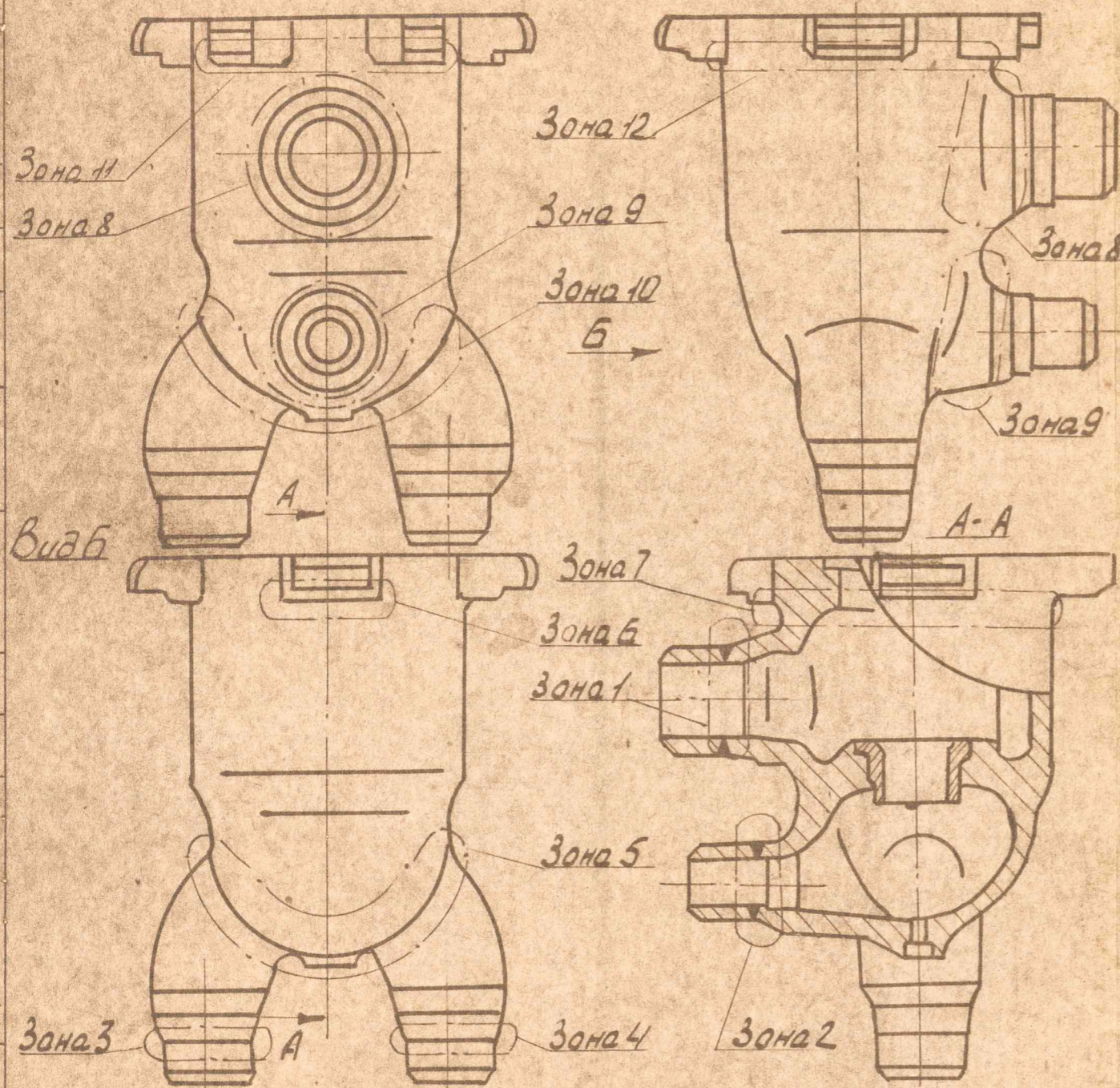
1. Клапан $\phi 280$; 2. корпус клапана; 3. клапан разгрузочный; 4. коробка клапана; 5. букса; 6. Шток; 7. букса; 8. амортизатор; 9. Шайба; 10. Зоклепка $\phi 16$; 11. гайка разгрузочного клапана.

МОЛДГЛАВЭНЕРГО
Индустриальная объединенная ТЭЦ
г. Илань
УТВЕРЖДЕНО
Подпись: *М. М. М.*
20 109 1980

Дуб.
Взам.
Лоп.

Разраб. Старицын С.В.
Пробер. Крохин
Н.Контр.

ЦКБ
Союзэнергоремонт
Турбина ПТ-80-130/МЗ
Парораспределение



1. В зонах 6, 7, 11, 12 контролировать радиусные переходы на ширине не менее 100 мм травлением. В зонах 5, 8, 9, 10 контролировать радиусные переходы на ширине не менее 50 мм травлением.
 2. Контролировать внутреннюю поверхность визуальным осмотром.
 3. В зонах 1, 2, 3, 4 контролировать сварные швы визуальным осмотром и УЗД.
 4. При визуальном осмотре в сомнительных случаях контролировать травлением.

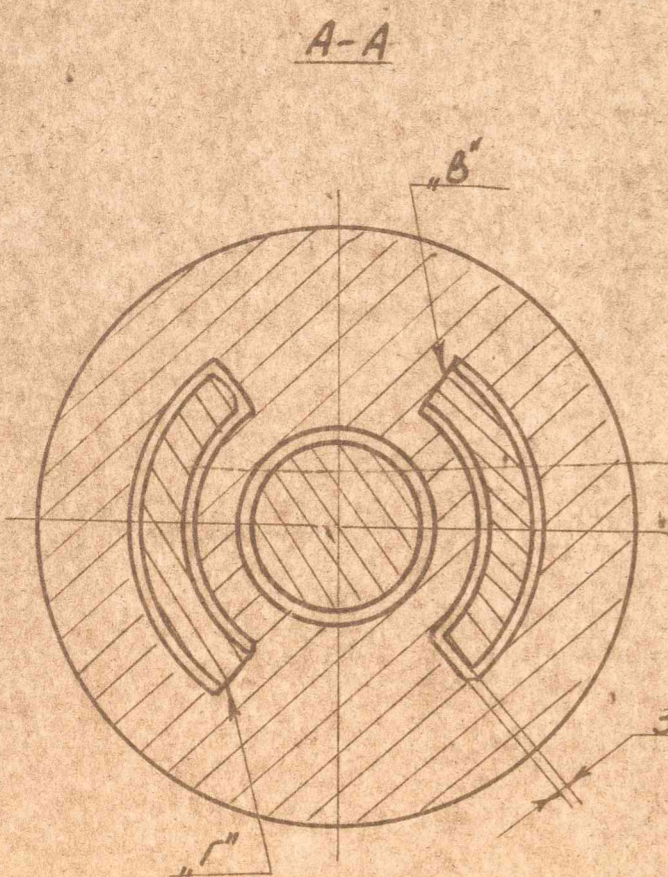
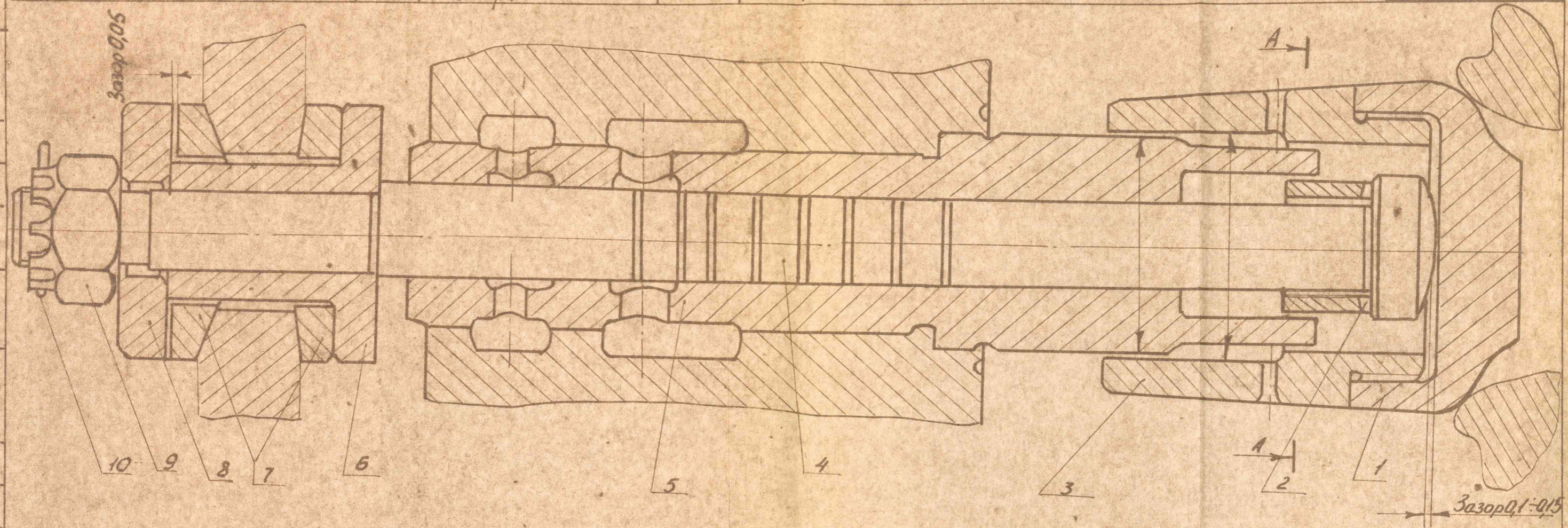
1. В зонах 6, 7, 11, 12 контролировать радиусные переходы на ширине не менее 100 мм травлением. В зонах 5, 8, 9, 10 контролировать радиусные переходы на ширине не менее 50 мм травлением.
 2. Контролировать внутреннюю поверхность визуальным осмотром.
 3. В зонах 1, 2, 3, 4, 13 контролировать сварные швы визуальным осмотром и УЗД.
 4. При визуальном осмотре в сомнительных случаях контролировать травлением.

МОЛДРИЛАЗЕРТО
Испытательный отдел №131
Утверждено
20 09 90

4401
Взам.
подл.

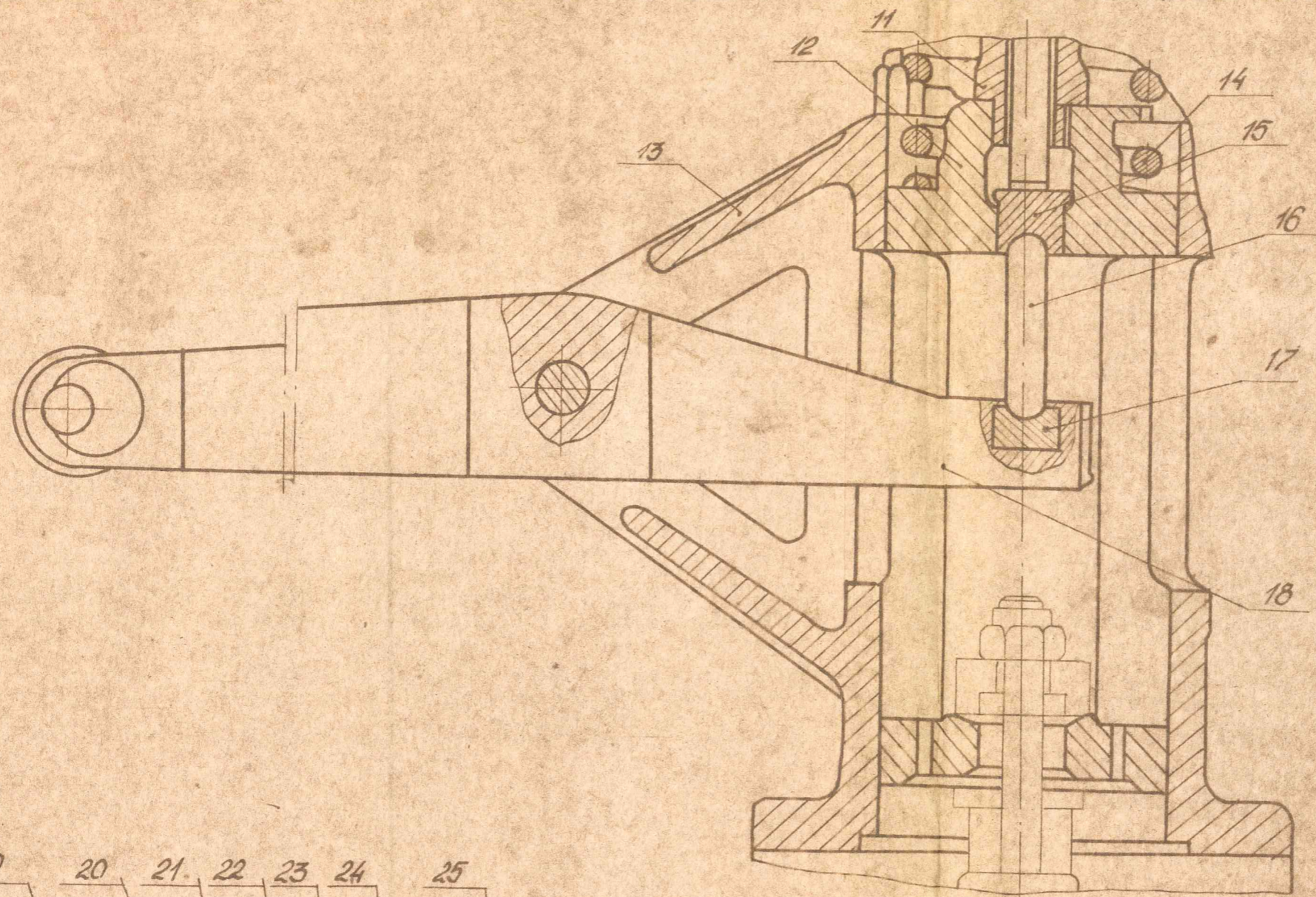
Разраб.	Старшцын	С. В. Виноградов
Пробер.	Крохин	Г. И. К.
Н. контр.		

ЦКБ
 Госэнергоремонт
 Турбина ПТ-80-130МВ
 Парораспределение

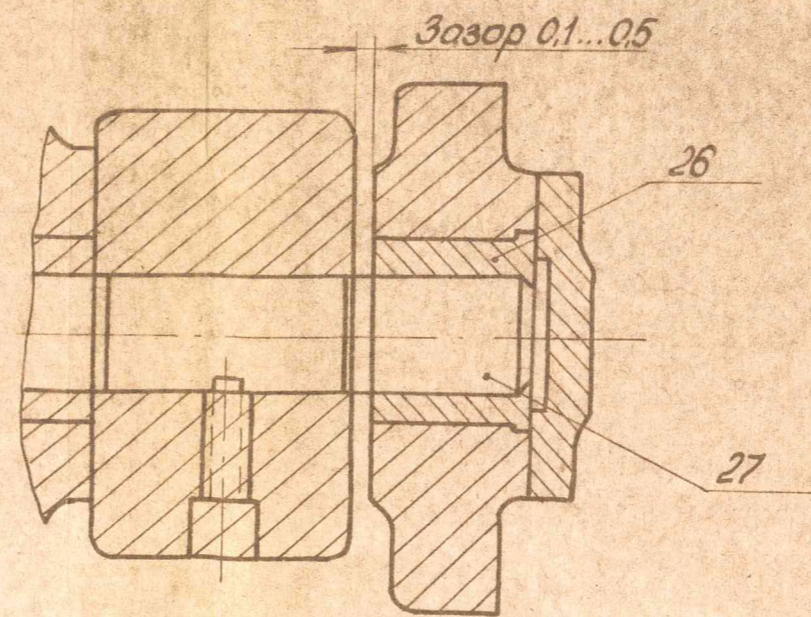
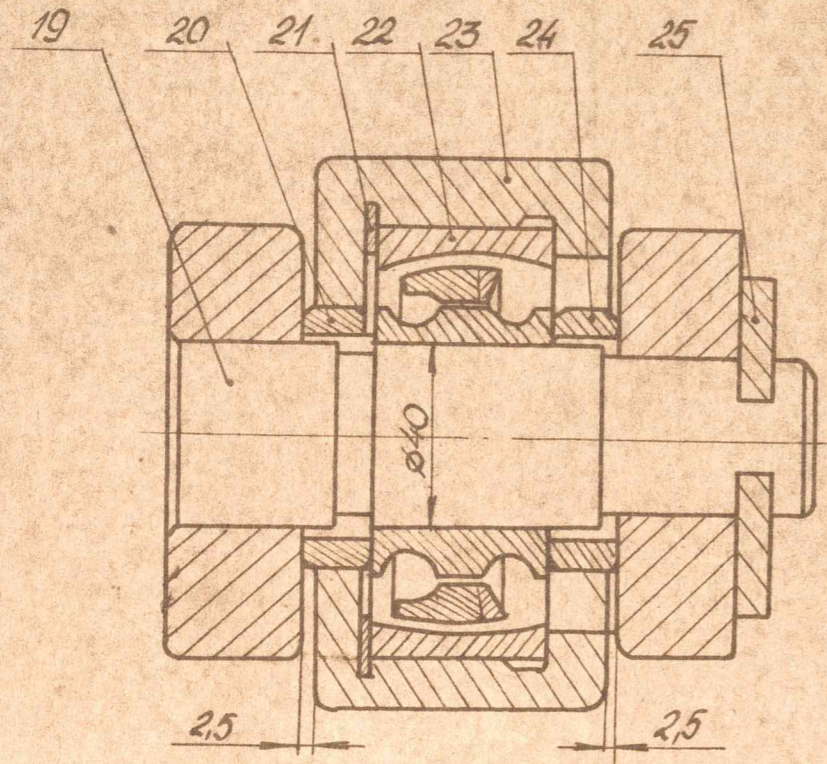


МОЛДГЛАВЭНЕРГО
 Кишиневская объединенная ТЭЦ
 г. Кишинев
 Утверждено в производстве
 Подпись: [Signature]
 № 109 1980 г.

Число
 Взам.
 Лист



- 1. тарелка клапана; 2. кольцо опорное;
- 3. корпус клапана; 4. шток;
- 5. бусса; 6. втулка;
- 7. кольцо прижимное; 8. шайба специальная;
- 9. гайка М33х2;
- 10. шплинт;
- 11. втулка;
- 12. рамка;
- 13. корпус колонки;
- 14. пружина $\varnothing 210$;
- 15. подушка опорная (верхняя);
- 16. окалка;
- 17. подушка опорная (нижняя);
- 18. рычаг;
- 19. палец;
- 20. втулка;
- 21. кольцо стопорное;
- 22. роликоподшипник;
- 23. ролик;
- 24. втулка;
- 25. планка стопорная;
- 26. втулка;
- 27. палец;



МОЛДТ ДАВНЕРГО
 Кипелевский объединенный ТЭЦ
 г. Калинин
 Турбинное производство
 Подпись: [Signature]
 20 09 1980

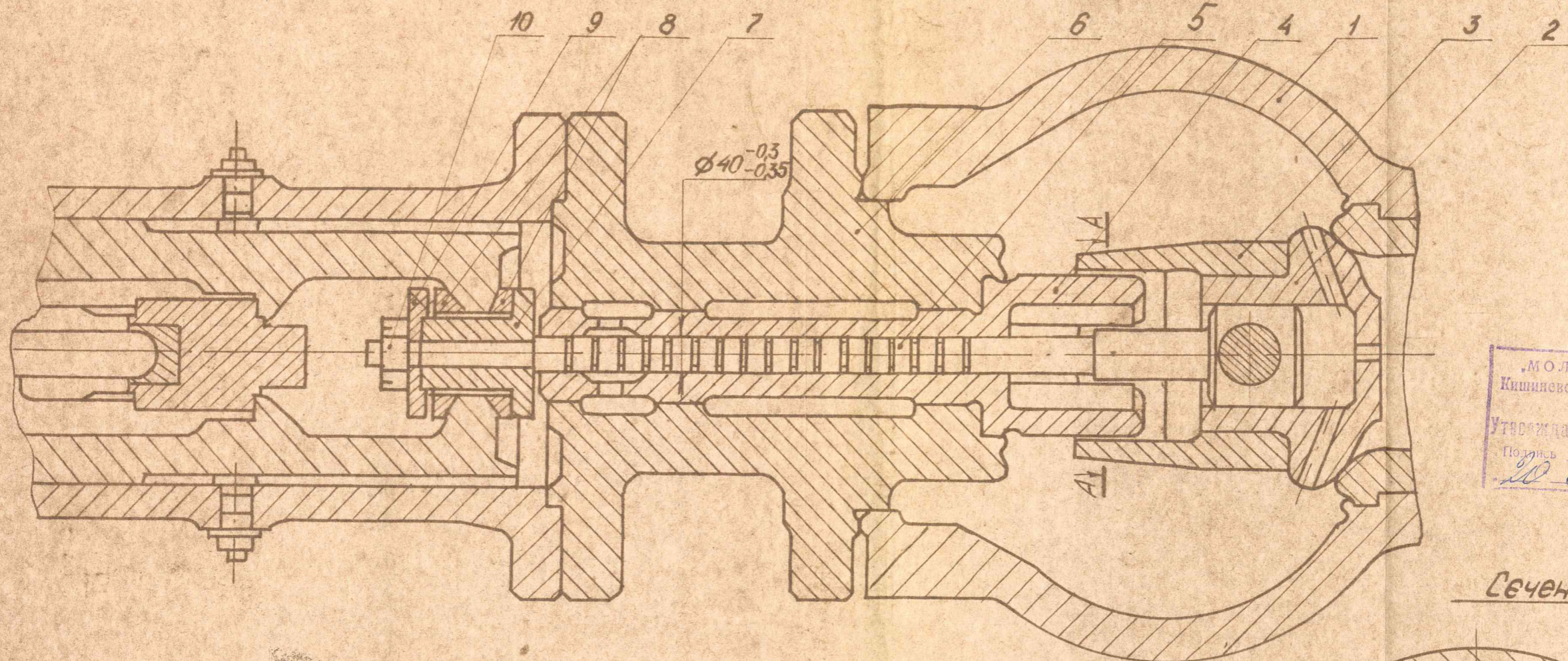
Дет. Взам. Подл.

Разраб.
Пробер.Старицын
КрохинВ.А. Шиндлер
К.И. КрохинЦКБ
Союзэнергоремонт

Турбина ПТ-80-130 МЭ

381400.466.20102.00009

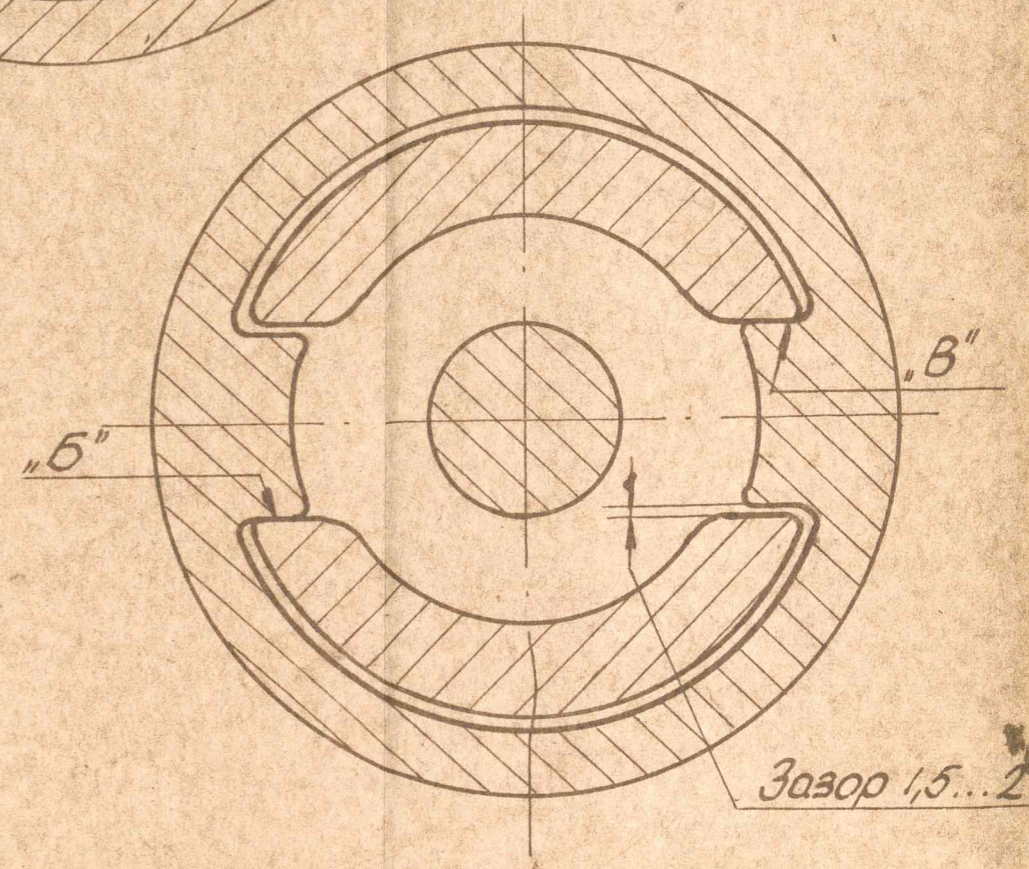
Парораспределение



Сечение по А-А

1. Корпус паровой коробки.
2. Тарелка клапана.
3. Гильза.
4. Букса.
5. Шток.
6. Крышка паровой коробки.
7. Втулка.
8. Кольцо прижимное.
9. Шайба специальная.
10. Гайка 2М35.

1. Посадку тарелки клапана в седло по $\phi 225$ проверить по краске.
2. Касание поверхностей "Б" и "В" на буксе и гильзе должно быть одновременным и полным. Пригонку отверстия производить за счет буксы.

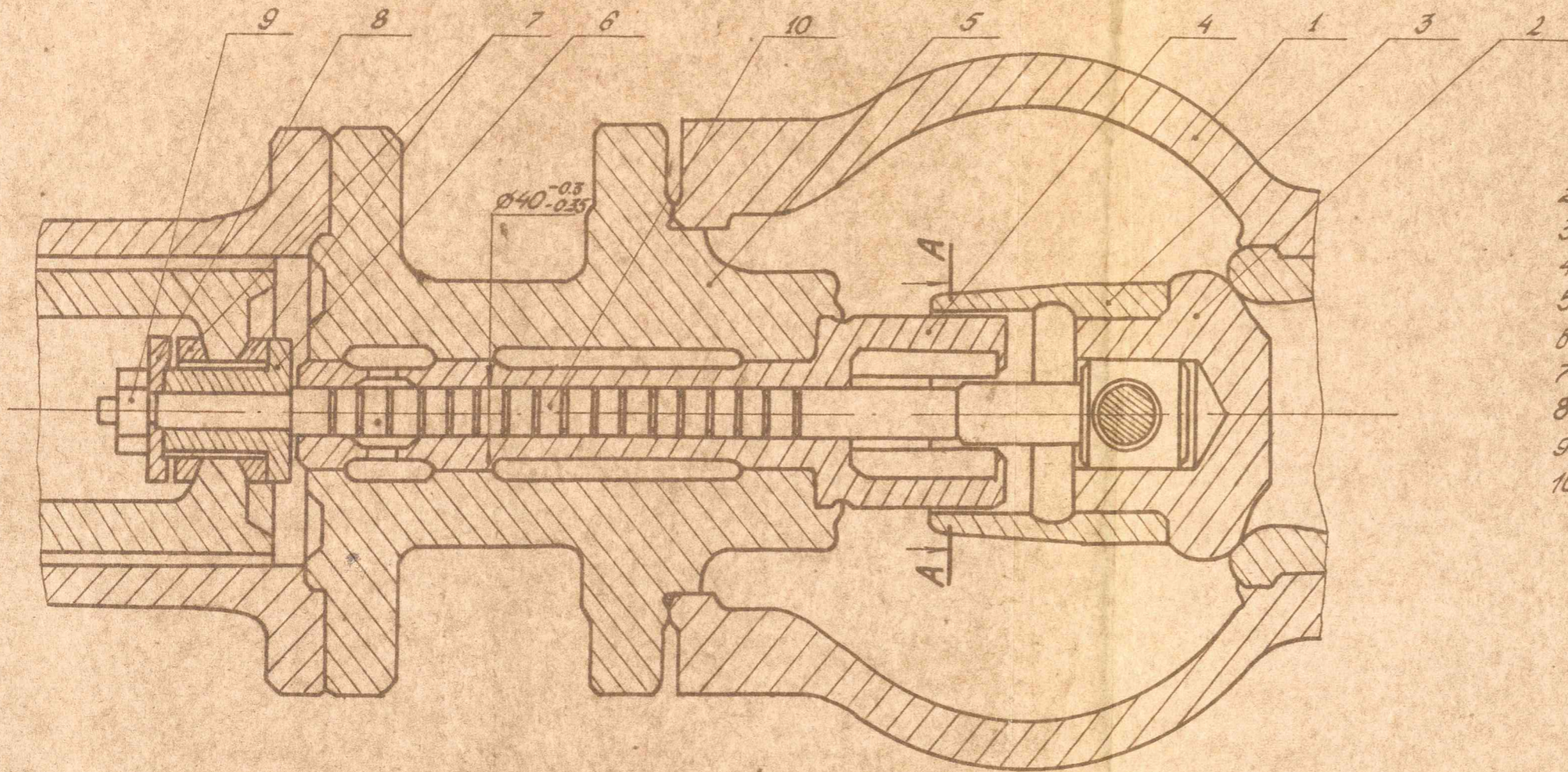


Зазор 1,5...2

Разработчик: Старшын Крохин
 Н. КОНТРОЛЬ

ЦКБ
 Связьэнергоремонт Турбина ПТ-80-130 МВ

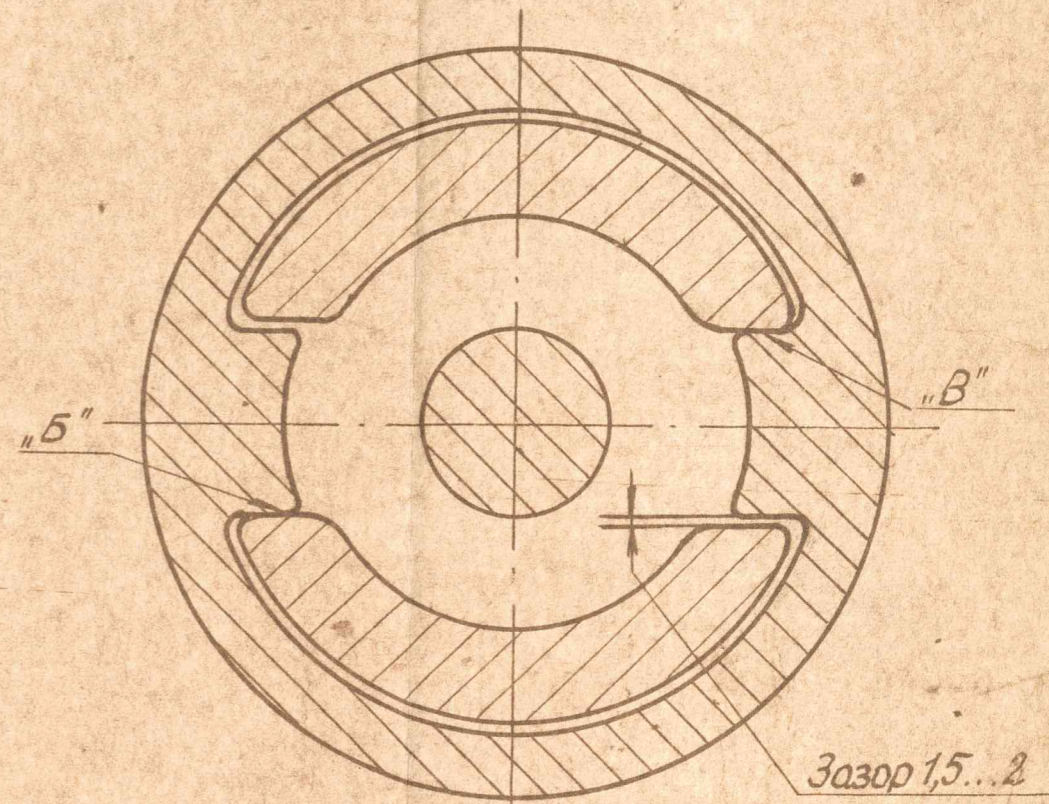
Парораспределение



- 1. Корпус паровой коробки.
- 2. Тарелка клапана.
- 3. Гильза.
- 4. Букса.
- 5. Крышка паровой коробки.
- 6. Втулка.
- 7. Кольцо прижимное.
- 8. Шайба специальная.
- 9. Гайка 2М35.
- 10. Шток.

„МОЛДГЛАВЭНЕРГО“
 Кишиневская объединенная ТЭЦ
 г. Кишинев
 Утверждается: [Signature]
 Подпись: [Signature]

Сечение по А-А



Примечания:

- 1. Посадку тарелки клапана в седло по $\phi 225$ проверить по краске.
- 2. Косанце поверхностей „Б“ и „В“ на буксе и гильзе должно быть одновременным и полным. Пригонку производить за счет буквы.
- 3. Зазор 0,05 мм между прижимным кольцом и специальной шайбой выдержать путем пригонки последней.

Зазор 1,5...2

Дучл.
 БЗМ.
 годл.