

Declarație de Performanță

Nr. DP: Bridă multiplă 120_07_2024

1. Cod unic de identificare al produsului-tip

Bridă multiplă Rigips® 120 mm

2. Utilizarea preconizată

În lucrări de construcții la interior, pentru realizarea placărilor la plafoane.

3. Fabricant:

S.C. Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L.

One United Tower, Calea Florești, Calea Floreasca, nr 165, etajul 10, Sector 1, București

4. Sistemul de evaluare și verificare a constanței performanței:

Sistemul 4.

5. Performanța declarată:

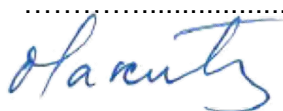
Caracteristici esențiale	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Reacție la foc	A1	SR EN 14195:2005
Capacitate portantă	0,4 kN	SR EN 13964:2014
Durabilitate	Clasa B	
Substanțe periculoase	NPD	

6. Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată la punctul 5. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu regulamentul EU nr. 305/2011 pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ovidiu Păscuțiu
Director General

București
Iulie 2024

.....


Declarație de Performanță

Nr. DoP: Bridă multiplă 125_04_2022

1. Cod unic de identificare al produsului-tip

Bridă Rigips® multiplă 125.

2. Utilizarea preconizată

În lucrări de construcții la interior, pentru realizarea placărilor la plafoane.

3. Fabricant:

S.C. Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L.

One United Tower, Calea Floreasca, nr. 165, etajul 10, Sector, București.

4. Sistemul de evaluare și verificare a constanței performanței:

Sistemul 4.

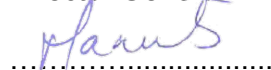
5. Performanța declarată:

Caracteristici esențiale	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Reacție la foc	A1	SR EN 13964:2014
Capacitate portantă	0,5 kN	
Durabilitate	Clasa B	
Substanțe periculoase	NPD	

6. Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată la punctul 5. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu regulamentul EU nr. 305/2011 pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ovidiu Păscuțiu
Director General



București
Aprilie 2022



08

S.C.Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L.
One United Tower, Calea Floreasca, nr. 165, etajul 10,
Sector 1 , București

Bridă Rigips® multiplă 125.

Nr. Dop: Bridă multiplă 125_04_2022
www.rigips.ro
SR EN 13964:2014

Utilizare preconizată: În lucrări de construcții la interior, pentru realizarea placărilor la plafoane

Reacție la foc: A1

Capacitate portantă: 0,5 kN

Durabilitate: Clasa B

Substanțe periculoase: NPD

Declarație de Performanță

Nr. DP: Bridă multiplă 200_03_2023

1. Cod unic de identificare al produsului-tip

Piesa Rigips® Bridă multiplă 200

2. Utilizarea preconizată

În lucrări de construcții la interior, pentru plafoane suspendate.

3. Fabricant:

S.C. Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L.

One United Tower, Calea Floreasca nr. 165, etajul 10, Sector 1, București.

4. Sistemul de evaluare și verificare a constanței performanței:

Sistemul 4.

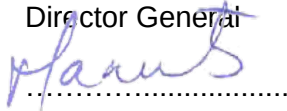
5. Performanța declarată:

Caracteristici esențiale	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Reacție la foc	A1	SR EN 13964:2014
Capacitate portantă	0,4 kN	
Durabilitate	Clasa B	
Substanțe periculoase	NPD	

6. Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată la punctul 5. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu regulamentul EU nr. 305/2011 pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ovidiu Păscuțiu
Director General



București
Martie 2023



23

S.C.Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L.
One United Tower, Calea Floreasca nr. 165, etajul 10
Sector 1, București.

Piesa Rigips® Bridă multiplă 200

Nr.DP: Bridă multiplă 200_03_2023
www.rigips.ro
SR EN 13964:2014

Utilizare preconizată: În lucrări de construcții la interior, pentru plafoane suspendate.

Reacție la foc: A1

Capacitate portantă: 0,4 kN

Durabilitate: Clasa B

Substanțe periculoase: NPD

Declarație de Performanță

Nr. DP: Rigiprofil CW_04_2022

1. Cod unic de identificare al produsului-tip

Rigiprofil® CW 50, Element al cadrului metalic SR EN 14195:2005 /AC 2006 / Z100 / **C** / 48 / 48,8 / 51 / 0,6 mm

Rigiprofil® CW 75, Element al cadrului metalic SR EN 14195:2005 /AC 2006 / Z100 / **C** / 48 / 73,8 / 51 / 0,6 mm

Rigiprofil® CW 100, Element al cadrului metalic SR EN 14195:2005 /AC 2006 / Z100 / **C** / 48 / 98,8 / 51 / 0,6 mm

2. Utilizarea preconizată

În lucrări de construcții în combinație cu plăci de gips-carton.

3. Fabricant:

S.C. Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L.

One United Tower, Calea Floreasca nr. 165, etajul 10, Sector 1, București

4. Sistemul de evaluare și verificare a constanței performanței:

Sistemul 4

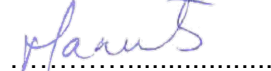
5. Performanța declarată:

Caracteristici esențiale	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Reacție la foc	A1	SR EN 14195:2005/ A.C. 2006
Rezistență la întindere prin încovoiere	240 N/mm ²	

6. Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată la punctul 5. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu regulamentul EU nr. 305/2011 pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ovidiu Păscuțiu
Director General



București
Aprilie 2022



11

S.C.Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L.
One United Tower, Calea Floreasca nr. 165, etajul 10, Sector 1, București.

Rigiprofil® CW 50, Element al cadrului metalic SR EN 14195:2005 /AC 2006 / Z100 / **C** / 48 / 48,8 / 51 / 0,6 / 2600 mm

Rigiprofil® CW 50, Element al cadrului metalic SR EN 14195:2005 /AC 2006 / Z100 / **C** / 48 / 48,8 / 51 / 0,6 / 3000 mm

Rigiprofil® CW 50, Element al cadrului metalic SR EN 14195:2005 /AC 2006 / Z100 / **C** / 48 / 48,8 / 51 / 0,6 / 4000 mm

Rigiprofil® CW 75, Element al cadrului metalic SR EN 14195:2005 /AC 2006 / Z100 / **C** / 48 / 73,8 / 51 / 0,6 / 2600 mm

Rigiprofil® CW 75, Element al cadrului metalic SR EN 14195:2005 /AC 2006 / Z100 / **C** / 48 / 73,8 / 51 / 0,6 / 3000 mm

Rigiprofil® CW 75, Element al cadrului metalic SR EN 14195:2005 /AC 2006 / Z100 / **C** / 48 / 73,8 / 51 / 0,6 / 4000 mm

Rigiprofil® CW 100, Element al cadrului metalic SR EN 14195:2005 /AC 2006 / Z100 / **C** / 48 / 98,8 / 51 / 0,6 / 3000 mm

Rigiprofil® CW 100, Element al cadrului metalic SR EN 14195:2005 /AC 2006 / Z100 / **C** / 48 / 98,8 / 51 / 0,6 / 4000 mm

**Profilele Rigiprofil® se pot realiza la cerere și la lungimi speciale.*

Nr. DoP: Rigiprofil CW_04_2022
SR EN 14195:2005
www.rigips.ro

Utilizare preconizată: În lucrări de construcții în combinație cu plăci de gips-carton.

Reacție la foc: A1

Rezistență la întindere prin încovoiere: 240 N/mm²

Declarație de Performanță
Nr.Dop: Piesa de ancorare simplă_11_2020

1. Cod unic de identificare al produsului-tip

Piesa Rigips® de ancorare simplă CD 60

2. Utilizarea preconizată

În lucrări de construcții la interior, la plafoane suspendate.

3. Fabricant:

S.C. Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L.
Șoseaua Pipera nr. 43, Floreasca Park, Corp A, Et. 3, Sector 2, București

4. Sistemul de evaluare și verificare a constanței performanței:

Sistemul 4.

5. Standard armonizat

Determinarea produsului tip a fost realizată de către producător pe baza încercării de tip, a calcului de tip, valorilor tabulare sau documentatiei descriptive a produsului, conform SR EN 13964:2014 "Plafoane suspendate. Condiții și metode de încercare".

Controlul Producției în Fabrică s-a efectuat de către producător conform cerințelor SR EN ISO 9001:2015 adaptate pentru SR EN 13964:2014.

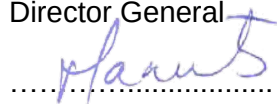
6. Performanța declarată:

Caracteristici esențiale	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Reacție la foc	A1	SR EN 13964:2014
Capacitate portantă	0,15 kN	
Durabilitate	Clasa B	
Substanțe periculoase	NPD	

7. Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată la punctul 6. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu regulamentul EU nr. 305/2011 pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ovidiu Păscuțiu
Director General



București
Noiembrie 2020



08

S.C.Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L.
Șoseaua Pipera nr. 43, Floreasca Park, Corp A, Et. 3
Sector 2, București

Piesa Rigips® de ancorare simplă CD 60

Nr.Dop: Piesa de ancorare simplă_11_2020
www.rigips.ro
SR EN 13964:2014

Utilizare preconizată: În lucrări de construcții la interior, la plafoane suspendate.

Reacție la foc: A1
Capacitate portantă: 0,15 kN
Durabilitate: Clasa B
Substanțe periculoase: NPD

Declarație de Performanță

Nr. DP: Rigiprofil CD60_06_2024

1. Cod unic de identificare al produsului-tip

Rigiprofil® CD 60, Element al cadrului metalic SR EN 14195:2005/AC 2006 / Z100 / **C** / 28 / 61 / 28 / 0,6 mm

Rigiprofil® CD 60, Element al cadrului metalic SR EN 14195:2005/AC 2006 / Z100 / **C** / 28 / 61 / 28 / 0,6 mm

Rigiprofil® CD 60, Element al cadrului metalic SR EN 14195:2005/AC 2006 / Z100 / **C** / 28 / 61 / 28 / 0,6 mm

2. Utilizarea preconizată

În lucrări de construcții în combinație cu plăci de gips-carton.

3. Fabricant:

S.C. Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L.

One United Tower, Calea Floreasca nr. 165, etajul 10, Sector 1, București

4. Sistemul de evaluare și verificare a constanței performanței:

Sistemul 3

5. Organism notificat:

- VHT GmbH Institut für Leichtbau Trockenbau Holzbau, Annastrabe 18.
- Raport de testare: PB-405-23-Rigiprofil_CD60-EN13964-240527

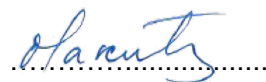
6. Performanța declarată:

Caracteristici esențiale	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Reacție la foc	A1	SR EN 14195:2005/ A.C. 2006
Rezistență la întindere prin încovoiere	Min.180 N/mm ²	
Capacitatea portantă (Clasa 1)	25,715 N/mm	SR EN 13964: 2014
Capacitatea portantă (Clasa 2)	41,972 N/mm	
Capacitatea portantă (Clasa 3)	54,611 N/mm	
Durabilitatea	Clasa B	SR EN 14195:2005
Substanțe periculoase	NPD	

7. Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată la punctul 5. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu regulamentul EU nr. 305/2011 pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ovidiu Păscuțiu
Director General



București
Iunie 2024

Declarație de Performanță

Nr.DP:Rigiprofil UD_06_2024

1. Cod unic de identificare al produsului-tip

Rigiprofil® UD 28, Element al cadrului metalic SR EN 14195:2005/AC 2006 / Z100 / **U** / 27 / 30 / 27 / 0,6 mm

2. Utilizarea preconizată

În lucrări de construcții în combinație cu plăci de gips-carton.

3. Fabricant:

S.C. Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L.
One United Tower, Calea Floreasca nr. 165, etajul 10, Sector 1, București

4. Sistemul de evaluare și verificare a constanței performanței:

Sistemul 3

5. Organism notificat:

- VHT GmbH Institut für Leichtbau Trockenbau Holzbau, Annastrabe 18.
- Raport de testare: PB-405-23-Rigiprofil_UD30-EN13964-240527

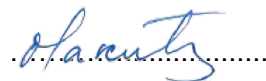
6. Performanța declarată:

Caracteristici esențiale	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Reacție la foc	A1	SR EN 14195:2005/ A.C. 2006
Rezistență la întindere prin încovoiere	Min.180 N/mm ²	
Capacitate portantă	39,51 N	SR EN 13964:2014
Durabilitatea	Clasa B	

7. Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată la punctul 5. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu regulamentul EU nr. 305/2011 pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ovidiu Păscuțiu
Director General



București
Iunie 2024

Declarație de Performanță

Nr.DP: Rigiprofil UW_04_2022

1. Cod unic de identificare al produsului-tip**Rigiprofil® UW 50**, Element al cadrului metalic SR EN 14195:2005/AC 2006 / Z100 / **U** / 40 / 51 / 40 / 0,6 mm**Rigiprofil® UW 75**, Element al cadrului metalic SR EN 14195:2005/AC 2006 / Z100 / **U** / 40 / 76 / 40 / 0,6 mm**Rigiprofil® UW 100**, Element al cadrului metalic SR EN 14195:2005/AC 2006 / Z100 / **U** / 40 / 101 / 40 / 0,6 mm**2. Utilizarea preconizată**

În lucrări de construcții în combinație cu plăci de gips-carton.

3. Fabricant:

S.C. Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L.

One United Tower, Calea Floreasca nr. 165, etajul 10, Sector 1, București

4. Sistemul de evaluare și verificare a constanței performanței:

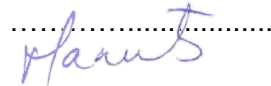
Sistemul 4

5. Performanța declarată:

Caracteristici esențiale	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Reacție la foc	A1	SR EN 14195:2005/ A.C. 2006
Rezistență la întindere prin încovoiere	240 N/mm ²	

6. Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată la punctul 5. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu regulamentul EU nr. 305/2011 pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ovidiu Păscuțiu
Director GeneralBucurești
Aprilie 2022



22

S.C.Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L.
One United Tower, Calea Floreasca nr. 165, etajul 10, Sector 1, Bucuresti.

Rigiprofil® UW 50, Element al cadrului metalic SR EN 14195:2005/AC 2006 / Z100 / **U** / 40 / 51 / 40 / 0,6 / 4000 mm

Rigiprofil® UW 75, Element al cadrului metalic SR EN 14195:2005/AC 2006 / Z100 / **U** / 40 / 76 / 40 / 0,6 / 4000 mm

Rigiprofil® UW 100, Element al cadrului metalic SR EN 14195:2005/AC 2006 / Z100 / **U** / 40 / 101 / 40 / 0,6 / 4000 mm

**Profilele Rigiprofil® se pot realiza la cerere și la lungimi speciale.*

Nr. DP: Rigiprofil UW_04_2022
SR EN 14195:2005
www.rigips.ro

Utilizare preconizată: În lucrări de construcții în combinație cu plăci de gips-carton.

Reacție la foc: A1

Rezistență la întindere prin încovoiere: 240 N/mm²

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr.: RBI_12,5_04/2022

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Rigips® RBI 12,5

2. Utilizări preconizate:

Plăci din gips-carton utilizate pentru tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), pentru plafoane fixe sau suspendate și pentru pereți despărțitori, conform indicațiilor producătorului, realizate în zone cu umiditate relativă ridicată a aerului.

3. Fabricant:

Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L.,
Calea Floreasca nr. 165, One United Tower, etaj 10, Sector 1, București

4. Sistemul de evaluare și verificare a constanței performanței:

Sistemul 4.

5. Standard armonizat:

Încercarea Inițială de Tip a fost realizată de către producător conform SR EN 520+A1:2010.

Controlul Producției în Fabrică realizat în conformitate cu prevederile EN ISO 9001:2015, adaptat pentru SR EN 520+A1:2010, este implementat pentru a asigura calitatea produselor ca fiind în conformitate cu caracteristicile de performanță declarate.

6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale	Performanță	Specificațiile tehnice armonizate
Rezistența la încovoiere - Pe direcție transversală (N) - Pe direcție longitudinală (N)	210 (Valoare de prag) 550 (Valoare de prag)	SR EN 520+A1:2010
Reacție la foc	A2-s1, d0	SR EN 520+A1:2010
Permeabilitatea la vapori de apă (exprimată ca factor de rezistență la vapori de apă - μ)	10/4 (uscat/umed) (SR EN ISO 10456:2008)	SR EN 520+A1:2010
Rezistența termică (exprimată ca și conductivitate termică - λ)	0,20 W/mK (SR EN ISO 10456:2008)	SR EN 520+A1:2010
Substanțe periculoase	NPD	SR EN 520+A1:2010
Izolare la sunetul aerian direct - R	Aceste caracteristici esențiale depind de sistemul din care face parte produsul și sunt menționate în documentația producătorului bazându-se pe utilizarea preconizată: www.rigips.ro	SR EN 520+A1:2010
Rezistența la impact - $\rightarrow I$		SR EN 520+A1:2010
Absorbție acustică		SR EN 520+A1:2010

Mai multe detalii asupra parametrilor tehnici ai produsului sunt disponibile în Fișa Tehnică de Produs.

Această Declarație de Performanță împreună cu Fișa Tehnică și Fișa cu Date de Securitate ale produsului sunt disponibile pe internet, la adresa www.rigips.ro

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul EU 305/2011 cu modificările și completările ulterioare, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Marius RUS
Director Operațiuni Industriale

În Turda, la 01.04.2022



Rigips® RBI 12,5

	
06	
S.C. Saint-Gobain Construction Products România S.R.L. Calea Floreasca nr. 165, One United Tower, etaj 10, Sector 1, București	
Rigips® RBI 12,5 (Placa de gips carton tip H2 – 12,5 – EN 520)	
Nr. DoP: RBI_12,5_04/2022 www.rigips.ro SR EN 520+A1:2010	
Utilizare preconizată: Plăci din gips-carton utilizate pentru tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), pentru plafoane fixe sau suspendate și pentru pereți despărțitori, conform indicațiilor producătorului, realizate în zone cu umiditate relativă ridicată a aerului.	
Rezistența la încovoiere: - Pe direcție transversala (N) 210 (Valoare de prag) - Pe direcție longitudinală (N) 550 (Valoare de prag) Reacție la foc: A2-s1, d0 Factor de rezistență la vapori de apă-μ: 10/4 (uscat/umed) (SR EN ISO 10456:2008) Coeficient de conductivitate termică- λ: 0,20 W/mK (SR EN ISO 10456:2008) Absorbția de apă totală: îndeplinită	
Izolare la sunetul aerian direct-R: Rezistența la impact:: Absorbție acustică-α:	Aceste caracteristici esențiale depind de sistemul din care face parte produsul și sunt menționate în documentația producătorului bazându-se pe utilizarea preconizată: www.rigips.ro



THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM

ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

In accordance with EN 15804 and ISO 14025

Rigips RBI 12.5 mm Moisture Resistant Plasterboard

Date of issue: 01/08/2015

Revision date: 16/10/2020

Validity: 5 years

Valid until: 20/10/2025

Version: 2

Scope of the EPD®: Romania



The environmental impacts of this product have been assessed over its whole life cycle. Its Environmental Product Declaration has been verified by an independent third party.



Registration number
The International EPD® System:
S-P-00785

General information

Manufacturer: Saint-Gobain Construction Products Romania, Rigips Business Unit, Fabrica de Placi de Gips Carton, Romania

Programme used: International EPD System <http://www.environdec.com/>

EPD registration number/declaration number: S-P-00785

PCR identification: EN 15804 Sustainability of construction works – Environmental product declaration - core rules for the product category of construction product and The International EPD® System PCR 2012:01 version 2.33 for Construction products and Construction with reference to the Saint Gobain Environmental Product Declaration Methodological Guide for Construction Products

Owner of the declaration: Saint-Gobain Construction Products Romania, Rigips Business Unit

Product / product family name and manufacturer represented: Rigips RBI 12.5 mm – Moisture Resistant Plasterboard

Declaration issued: 2015-08-01

Revision date: 2020-10-16

Valid until: 2025-10-20

Demonstration of verification: an independent verification of the declaration was made, according to ISO 14025:2010. This verification was external and conducted by the following third party: Andrew NORTON, Renuables, based on the PCR mentioned above.

EPD Prepared by: Carmen Mazilu (SGCPRo Rigips BU), Alina Cismas (SGCPRo) and Patricia Jimenez Diaz (Saint-Gobain)

Contact: Alina Cismas (Alina.Cismas@saint-gobain.com) and Patricia Jimenez Diaz (Patricia.JimenezDiaz@saint-gobain.com)

The declared unit is 1 m² of Rigips RBI 12.5 mm –Moisture Resistant Plasterboard with a weight of 8.32 kg/m²

Declaration of Hazardous substances: (Candidate list of Substances of Very High Concern): none

Environmental Management System in place at site: ISO 14001:2015 certificate N°: 10263182

Energy Management System in place at site: ISO 50001/2018 – certificate N°: 10265165

Quality Management System in place at site: ISO 9001:2015 - certificate N°: 10263200

Occupational Health and Safety Management System in place at site: ISO 45001:2018 – certificate N°:10263220

Geographical scope of the EPD®: Romania

EPDs of construction products may not be comparable if they do not comply with EN 15804.

CEN standard EN 15804 serves as the core PCR ^a	
PCR:	PCR 2012:01 Construction products and Construction services, Version 2.33
PCR review was conducted by:	The Technical Committee of the International EPD® System. Chair: Massimo Marino. Contact via info@environdec.com
Independent verification of the declaration, according to EN ISO 14025:2010 Internal ☐ External ☒	
Third party verifier:	Andrew Norton , Renuables http://renuables.co.uk
Accredited or approved by	The International EPD System

Product description

Product description and use:

Rigips RBI 12.5 mm is a gypsum plasterboard consisting of an aerated gypsum core encased in, and firmly bonded to, strong paper liners. The gypsum core contains mineral fibres and other additives to improve core adhesion at high temperature. Rigips RBI 12.5 is a type A plasterboard conforming to the requirements of EN 520:2004+A1:2009 standard and comes with tapered edge on the long edges and has short edges sawn straight. Further details of product composition are confidential.

Rigips RBI 12.5 is a plasterboard that is suitable for dry lining internal surfaces in humid areas and for constructing partitions. Rigips plasterboard are part of solutions for modern buildings providing moisture, fire, sound, thermal and impact resistance together with superbly smooth surfaces to create contemporary internal environments.

The high performance linings for walls and ceilings, partitions deliver comfort and safety for all occupants. Excellent durability of plasterboard construction elements makes them last for the building's lifetime, which is assumed to be 50 years (Saint-Gobain Methodological Guide).

Technical data/physical characteristics:

EN CLASSIFICATION	Type H2, EN 520:2004+A1:2009
VAPOR RESISTANCE FACTOR	10/4 (dry/wet)
REACTION TO FIRE	A2-s1,d0
THERMAL CONDUCTIVITY	0.20 W/mK

Description of the main components and/or materials for 1 m² of product for the calculation of the EPD®:

PARAMETER	VALUE (expressed per functional/declared unit)
Quantity for 1 m ² of product	8.32 kg
Thickness	12.5 mm
Surfacing	Paper: 350.8 g/ m ²
Packaging for the transportation and distribution	Cardboard: 0.4 g PP straps: 0.2 g Innen culls: 31.6 g
Product used for the Installation	Water: 0.165 l/ m ² Jointing compound: 0.33 kg/ m ² Jointing tape: 0.0042 kg/ m ²

During the life cycle of the product any hazardous substance listed in the "Candidate List of Substances of Very High Concern (SVHC) for authorization" has not been used in a percentage higher than 0,1% of the weight of the product.

The verifier and the programme operator do not make any claim nor have any responsibility of the legality of the product.

LCA calculation information

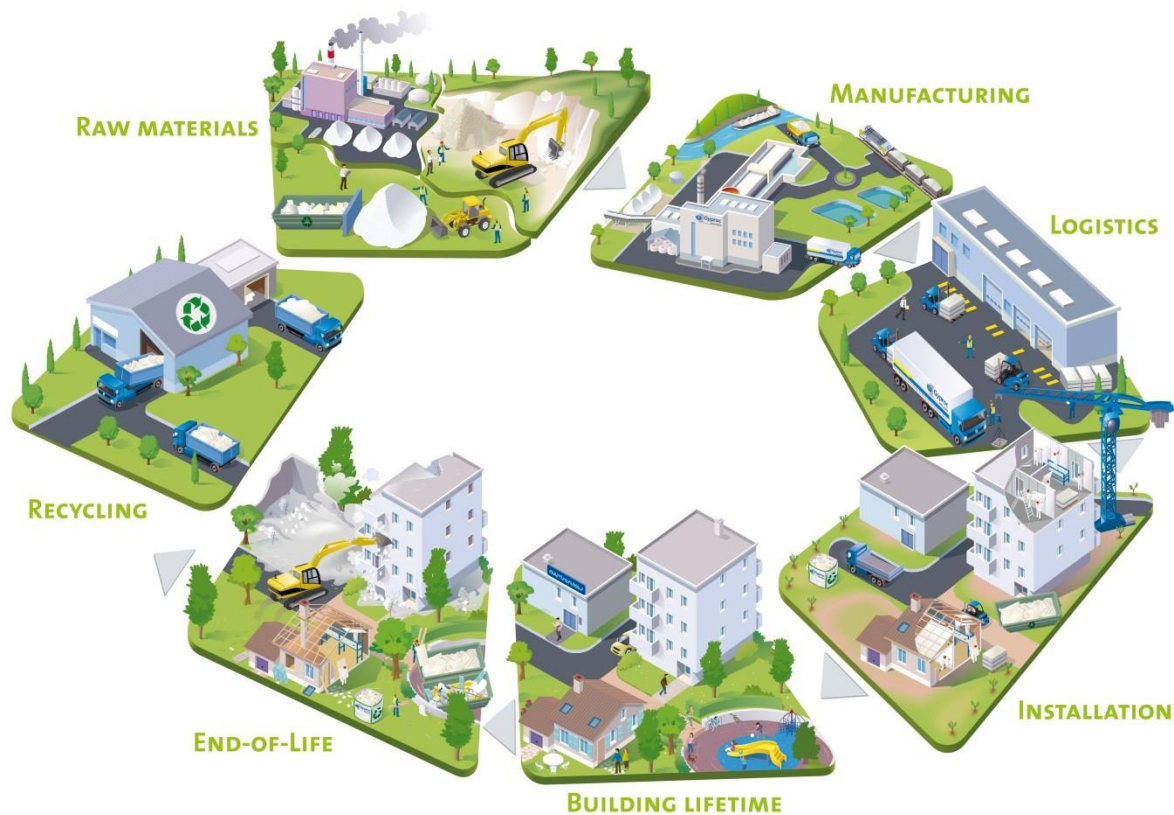
EPD TYPE DECLARED	Cradle to gate with options
DECLARED UNIT	The declared unit is 1 m ² of Rigips RBI 12.5mm –moisture resistant plasterboard with a weight of 8.32 kg/m ²
SYSTEM BOUNDARIES	Cradle to gate with options: stages A1 – A3, A4 – A5, B1 – B7, C1 – C4
REFERENCE SERVICE LIFE (RSL)	50 years By default, it corresponds to Standards building design life and value is included in Appendix III of Saint-Gobain Environmental Product Declaration Methodological Guide for Construction Products
CUT-OFF RULES	Life Cycle Inventory data for a minimum of 99% of total inflows to the upstream and core module shall be included
ALLOCATIONS	Production data. Recycling, energy and waste data have been calculated on a mass basis.
GEOGRAPHICAL COVERAGE AND TIME PERIOD	Scope includes: Romania Primary data is collected from one production site at Saint-Gobain Construction Products Romania, Rigips Business Unit Data collected for the year 2019 Background data: Ecoinvent (v3.1 2013 and 3.5 2015) and GaBi (SP37 2019)
PRODUCT CPC CODE	37530 Articles of plaster or of composition based on plaster

According to EN 15804, EPDs of construction products may not be comparable if they do not comply with this standard.

According to ISO 21930, EPDs might not be comparable if they are from different programmes.

Life cycle stages

Flow diagram of the Life Cycle



Product stage, A1-A3

Description of the stage: the product stage of plaster products is subdivided into 3 modules A1, A2 and A3 respectively "Raw material supply", "transport to manufacturer" and "manufacturing".

A1, raw material supply.

This includes the extraction and processing of all raw materials and energy which occur upstream from the manufacturing process.

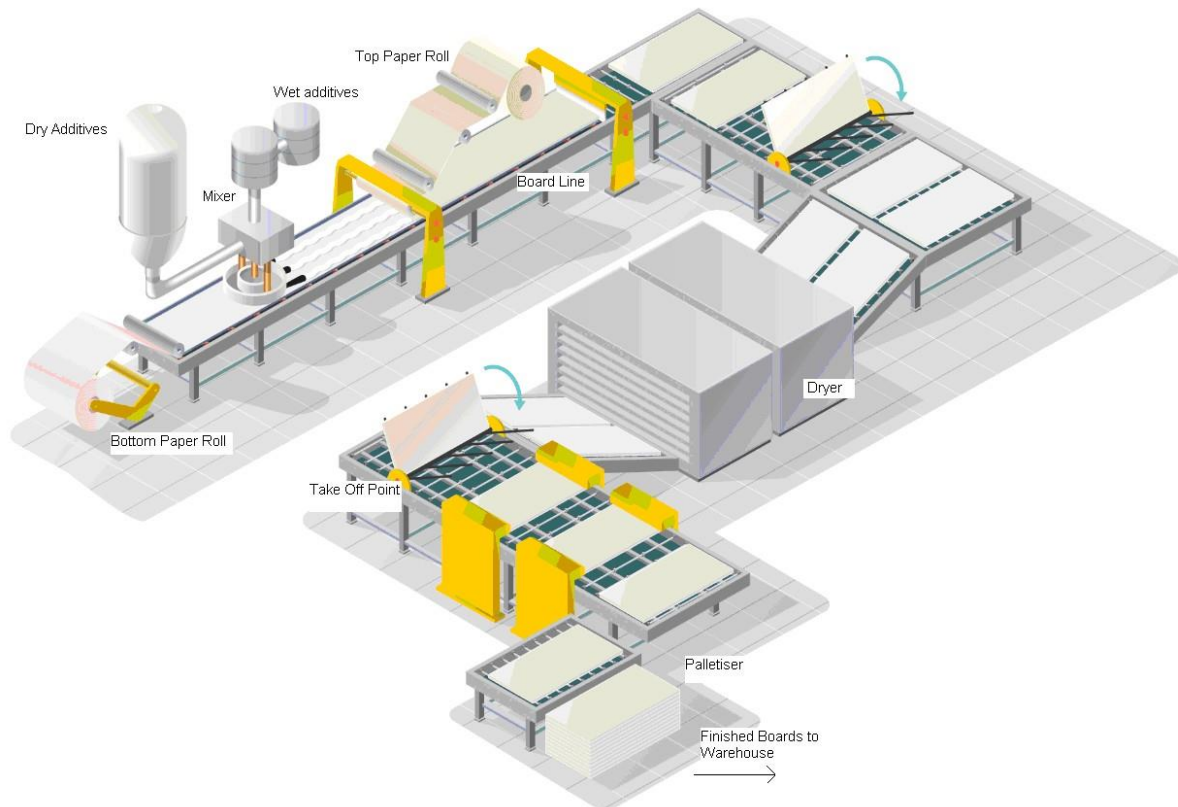
A2, transport to the manufacturer.

The raw materials are transported to the manufacturing site. The modelling includes road, boat and/or train transportations of each raw material.

A3, manufacturing.

This module includes the manufacture of products and the manufacture of packaging. The production of packaging material is taken into account at this stage. The processing of any waste arising from this stage is also included.

Manufacturing process flow diagram



Manufacturing in detail:

Rigips gypsum plasterboards are manufactured in a highly automated continuous process. Natural and recycled gypsum waste are milled and calcined in a hammer mill in order to produce plaster powder. Plaster powder (stucco), solid & liquid additives and pre-generated foam are mixed in a high-speed mixer to form homogeneous slurry. The slurry is then spread via multiple hose outlets onto a paper liner on a moving conveyor belt. A second paper liner is fed onto the production line from above to form the plasterboard. The sandwich passes through the extruder to be compressed to the specific thickness. At the end of forming belt, the mother board has a sufficient strength and is cut into panels of specific length. These boards are turned over, feed through a long multi-level dryer to evaporate excess water and get strength. The dried plasterboard is trimmed and bundled for shipment.

Construction process stage, A4-A5

Description of the stage: the construction process is divided into 2 modules: A4, transport to the building site and A5, installation in the building

A4, transport to the building site.

This module includes transport from the production gate to the building site. Transport is calculated on the basis of a scenario with the parameters described in the following table.

PARAMETER	VALUE (expressed per functional/declared unit)
Fuel type and consumption of vehicle or vehicle type used for transport e.g. long distance truck, boat, etc.	Truck, maximum load weight of 24 t and consumption of 0.34 liters per km
Distance	380 km
Capacity utilisation (including empty returns)	90% (16% of empty return)
Bulk density of transported products	667 kg/m ³
Volume capacity utilisation factor	1

A5, installation into the building.

The accompanying table quantifies the parameters for installing the product at the building site. All installation materials and their waste processing are included.

PARAMETER	VALUE (expressed per functional/declared unit)
Ancillary materials for installation (specified by materials)	Jointing compound 0.33kg/m ² board, tape 1.23m /m ² board, screws 8 /m ² board
Water use	0.165 litres/m ² board
Other resource use	None
Quantitative description of energy type (regional mix) and consumption during the installation process	None
Wastage of materials on the building site before waste processing, generated by the product's installation (specified by type)	Plasterboard: 0,414 kg (5%) Screws: 0 kg Jointing Compound: 0.0165 kg Jointing Tape: 0.00021 kg Cardboard: 0.4 g PP straps: 0.2 g Innen culls: 31.6 g
Output materials (specified by type) as results of waste processing at the building site e.g. of collection for recycling, for energy recovering, disposal (specified by route)	Plasterboard: 0,414 kg to landfill Screws: 0 kg Jointing Compound: 0.0165 kg to landfill Jointing Tape: 0.00021 kg to landfill Cardboard: 0.4 g to recycling PP straps: 0.2 g to recycling Innen culls: 31.6 g to recycling
Direct emissions to ambient air, soil and water	None

Use stage (excluding potential savings), B1-B7

Description of the stage:

The use stage, related to the building fabric includes:

- B1**, use or application of the installed product;
- B2**, maintenance;
- B3**, repair;
- B4**, replacement;
- B5**, refurbishment;
- B6**, operational energy use
- B7**, operational water use

Description of scenarios and additional technical information:

The product has a reference service life of 50 years. This assumes that the product will last in situ with no requirements for maintenance, repair, replacement or refurbishment throughout this period. Therefore, it has no impact at this stage.

Maintenance:

PARAMETER	VALUE (expressed per functional/declared unit)
Maintenance process	None required during product lifetime
Maintenance cycle	None required during product lifetime
Ancillary materials for maintenance (e.g. cleaning agent, specify materials)	None required during product lifetime
Wastage material during maintenance (specify materials)	None required during product lifetime
Net fresh water consumption during maintenance	None required during product lifetime
Energy input during maintenance (e.g. vacuum cleaning), energy carrier type, (e.g. electricity) and amount, if applicable and relevant	None required during product lifetime

Repair:

PARAMETER	VALUE (expressed per functional/declared unit)
Repair process	None required during product lifetime
Inspection process	None required during product lifetime
Repair cycle	None required during product lifetime
Ancillary materials (e.g. lubricant, specify materials)	None required during product lifetime
Wastage material during repair (specify materials)	None required during product lifetime
Net fresh water consumption during repair	None required during product lifetime
Energy input during repair (e.g. crane activity), energy carrier type, (e.g. electricity) and amount if applicable and relevant	None required during product lifetime

Replacement:

PARAMETER	VALUE (expressed per functional/declared unit)
Replacement cycle	None required during product lifetime
Energy input during replacement (e.g. crane activity), energy carrier type, (e.g. electricity) and amount if applicable and relevant	None required during product lifetime
Exchange of worn parts during the product's life cycle (e.g. zinc galvanized steel sheet), specify materials	None required during product lifetime

Refurbishment:

PARAMETER	VALUE (expressed per functional/declared unit)
Refurbishment process	None required during product lifetime
Refurbishment cycle	None required during product lifetime
Material input for refurbishment (e.g. bricks), including ancillary materials for the refurbishment process (e.g. lubricant, specify materials)	None required during product lifetime
Wastage material during refurbishment (specify materials)	None required during product lifetime
Energy input during refurbishment (e.g. crane activity), energy carrier type, (e.g. electricity) and amount	None required during product lifetime
Further assumptions for scenario development (e.g. frequency and time period of use, number of occupants)	None required during product lifetime

Use of energy and water:

PARAMETER	VALUE (expressed per functional/declared unit)
Ancillary materials specified by material	None required during product lifetime
Net fresh water consumption	None required during product lifetime
Type of energy carrier (e.g. electricity, natural gas, district heating)	None required during product lifetime
Power output of equipment	None required during product lifetime
Characteristic performance (e.g. energy efficiency, emissions, variation of performance with capacity utilisation etc.)	None required during product lifetime
Further assumptions for scenario development (e.g. frequency and time period of use, number of occupants)	None required during product lifetime

End-of-life stage C1-C4

Description of the stage: This stage includes the next modules:

C1, de-construction, demolition;

C2, transport to waste processing;

C3, waste processing for reuse, recovery and/or recycling;

C4, disposal, including provision and all transport, provision of all materials, products and related energy and water use.

Description of the scenarios and additional technical information for the end-of-life:

PARAMETER	VALUE (expressed per functional/declared unit)
Collection process specified by type	8.32 kg collected with mixed construction waste
Recovery system specified by type	none
Disposal specified by type	100% landfilled
Assumptions for scenario development (e.g. transportation)	On average, gypsum waste is transported 80 km to the landfill facility.

Reuse/recovery/recycling potential, D

Description of the stage: module D has not been taken into account.

LCA results

Description of the system boundary (X = Included in LCA, MNA = Module Not Assessed)

CML 2001 has been used as the impact model. Specific data has been supplied by the plant, and generic data come from GABI and Ecoinvent databases.

All emissions to air, water, and soil, and all materials and energy used have been included.

All figures refer to a declared unit of 1 m² of Rigips RBI 12.5mm –moisture resistant plasterboard with a weight of 8.32 kg/m².

PRODUCT STAGE			CONSTRUCTION STAGE		USE STAGE							END OF LIFE STAGE				BENEFITS AND LOADS BEYOND THE SYSTEM BOUNDARY
Raw material supply	Transport	Manufacturing	Transport	Construction-Installation process	Use	Maintenance	Repair	Replacement	Refurbishment	Operational energy use	Operational water use	De-construction demolition	Transport	Waste processing	Disposal	Reuse-recovery
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	MNA

ENVIRONMENTAL IMPACTS															
Parameters	Product stage	Construction process stage		Use stage							End-of-life stage				D Reuse, recovery, recycling
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Use	B2 Maintenance	B3 Repair	B4 Replacement	B5 Refurbishment	B6 Operational energy use	B7 Operational water use	C1 Deconstruction / demolition	C2 Transport	C3 Waste processing	C4 Disposal	
 Global Warming Potential (GWP 100) - <i>kg CO₂equiv/FU</i>	3,0E+00	1,6E-01	1,9E-01	0	0	0	0	0	0	0	3,9E-02	3,4E-02	0	1,4E-01	MNA
The global warming potential of a gas refers to the total contribution to global warming resulting from the emission of one unit of that gas relative to one unit of the reference gas, carbon dioxide, which is assigned a value of 1.															
 Ozone Depletion (ODP) <i>kg CFC 11 equiv/FU</i>	9,5E-05	2,5E-17	4,8E-06	0	0	0	0	0	0	0	5,3E-18	8,4E-18	0	7,7E-16	MNA
Destruction of the stratospheric ozone layer which shields the earth from ultraviolet radiation harmful to life, This destruction of ozone is caused by the breakdown of certain chlorine and/or bromine containing compounds (chlorofluorocarbons or halons), which break down when they reach the stratosphere and then catalytically destroy ozone molecules,															
 Acidification potential (AP) <i>kg SO₂ equiv/FU</i>	1,1E-02	6,5E-04	6,7E-04	0	0	0	0	0	0	0	1,4E-04	1,4E-04	0	7,9E-04	MNA
Acid depositions have negative impacts on natural ecosystems and the man-made environment incl, buildings, The main sources for emissions of acidifying substances are agriculture and fossil fuel combustion used for electricity production, heating and transport,															
 Eutrophication potential (EP) <i>kg (PO₄)³⁻ equiv/FU</i>	5,1E-03	1,6E-04	2,7E-04	0	0	0	0	0	0	0	7,9E-06	3,5E-05	0	8,9E-05	MNA
Excessive enrichment of waters and continental surfaces with nutrients, and the associated adverse biological effects,															
 Photochemical ozone creation (POPC) <i>kg Ethylene equiv/FU</i>	2,4E-04	2,4E-05	4,8E-05	0	0	0	0	0	0	0	9,2E-06	5,6E-06	0	6,5E-05	MNA
Chemical reactions brought about by the light energy of the sun, The reaction of nitrogen oxides with hydrocarbons in the presence of sunlight to form ozone is an example of a photochemical reaction.															
 Abiotic depletion potential for non-fossil resources (ADP-elements) - <i>kg Sb equiv/FU</i>	9,2E-06	2,2E-09	2,4E-06	0	0	0	0	0	0	0	9,6E-10	2,9E-09	0	4,7E-08	MNA
 Abiotic depletion potential for fossil resources (ADP-fossil fuels) - <i>MJ/FU</i>	4,2E+01	2,3E+00	2,6E+00	0	0	0	0	0	0	0	4,8E-01	4,6E-01	0	1,8E+00	MNA
Consumption of non-renewable resources, thereby lowering their availability for future generations.															

RESOURCE USE

Parameters	Product stage	Construction process stage		Use stage							End-of-life stage				D Reuse, recovery, recycling
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Use	B2 Maintenance	B3 Repair	B4 Replacement	B5 Refurbishment	B6 Operational energy use	B7 Operational water use	C1 Deconstruction / demolition	C2 Transport	C3 Waste processing	C4 Disposal	
 Use of renewable primary energy excluding renewable primary energy resources used as raw materials <i>MJ/FU</i>	2,16E+01	5,2E-02	1,3E+00	0	0	0	0	0	0	0	1,6E-03	2,7E-02	0	2,4E-01	MNA
 Use of renewable primary energy used as raw materials <i>MJ/FU</i>	6,36E+00	0	3,0E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
Total use of renewable primary energy resources (primary energy and primary energy resources used as raw materials) <i>MJ/FU</i>	2,79E+01	5,2E-02	1,6E+00	0	0	0	0	0	0	0	1,6E-03	2,7E-02	0	2,4E-01	MNA
 Use of non-renewable primary energy excluding non-renewable primary energy resources used as raw materials - <i>MJ/FU</i>	4,48E+01	2,3E+00	2,7E+00	0	0	0	0	0	0	0	4,8E-01	4,6E-01	0	1,9E+00	MNA
 Use of non-renewable primary energy used as raw materials <i>MJ/FU</i>	1,46E+00	0	6,9E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
Total use of non-renewable primary energy resources (primary energy and primary energy resources used as raw materials) <i>MJ/FU</i>	4,63E+01	2,3E+00	2,8E+00	0	0	0	0	0	0	0	4,8E-01	4,6E-01	0	1,9E+00	MNA
 Use of secondary material <i>kg/FU</i>	1,24E-01	0	7,8E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
 Use of renewable secondary fuels- <i>MJ/FU</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
 Use of non-renewable secondary fuels - <i>MJ/FU</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
 Use of net fresh water - <i>m³/FU</i>	3,55E-02	1,8E-05	2,0E-03	0	0	0	0	0	0	0	2,9E-06	4,6E-05	0	4,8E-04	MNA

WASTE CATEGORIES															
Parameters	Product stage	Construction process stage		Use stage							End-of-life stage				D Reuse, recovery, recycling
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Use	B2 Maintenance	B3 Repair	B4 Replacement	B5 Refurbishment	B6 Operational energy use	B7 Operational water use	C1 Deconstruction / demolition	C2 Transport	C3 Waste processing	C4 Disposal	
 Hazardous waste disposed <i>kg/FU</i>	1,5E-05	8,2E-09	7,4E-07	0	0	0	0	0	0	0	6,0E-11	2,6E-08	0	3,3E-08	MNA
 Non-hazardous (excluding inert) waste disposed <i>kg/FU</i>	1,6E-01	2,8E-05	4,5E-01	0	0	0	0	0	0	0	7,1E-05	3,9E-05	0	8,8E+00	MNA
 Radioactive waste disposed <i>kg/FU</i>	5,1E-04	2,7E-06	3,9E-05	0	0	0	0	0	0	0	6,0E-07	9,4E-07	0	2,5E-05	MNA

OUTPUT FLOWS

Parameters	Product stage	Construction process stage		Use stage							End-of-life stage				D Reuse, recovery, recycling
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Use	B2 Maintenance	B3 Repair	B4 Replacement	B5 Refurbishment	B6 Operational energy use	B7 Operational water use	C1 Deconstruction / demolition	C2 Transport	C3 Waste processing	C4 Disposal	
 Components for re-use <i>kg/FU</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
 Materials for recycling <i>kg/FU</i>	2,9E-02	0	3,4E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
 Materials for energy recovery <i>kg/FU</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
 Exported energy, detailed by energy carrier <i>MJ/FU</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA

LCA results interpretation

The following figure refers to a declared unit of 1 m² of Rigips RBI 12.5mm – moisture resistant plasterboard with a weight of 8.32 kg/m².



[1] This indicator corresponds to the abiotic depletion potential of fossil resources.

[2] This indicator corresponds to the total use of primary energy.

[3] This indicator corresponds to the use of net fresh water.

[4] This indicator corresponds to the sum of hazardous, non-hazardous and radioactive waste disposed.

Global Warming Potential (Climate Change) (GWP)

When analyzing the above figure for GWP, it can clearly be seen that the majority of contribution to this environmental impact is from the production modules (A1 – A3). This is primarily because the sources of greenhouse gas emissions are predominant in this part of the life cycle. CO₂ is generated upstream from the production of electricity and is also released on site by the combustion of natural gas. We can see that other sections of the life cycle also contribute to the GWP; however the production modules contribute to over 80% of the contribution. Combustion of fuel in transport vehicles will generate the second highest percentage of greenhouse gas emissions.

Non-renewable resources consumptions

We can see that the consumption of non – renewable resources is once more found to have the highest value in the production modules. This is because a large quantity of natural gas is consumed within the factory, and non – renewable fuels such as natural gas and coal are used to generate the large amount of electricity we use. The contribution to this impact from the other modules is very small and primarily due to the non – renewable resources consumed during transportation.

Energy Consumptions

As we can see, modules A1 – A3 have the highest contribution to total energy consumption. Energy in the form of electricity and natural gas is consumed in a vast quantity during the manufacture of plasterboard so we would expect the production modules to contribute the most to this impact category.

Water Consumption

Water is used within the manufacturing facility and therefore we see the highest contribution in the production phase. However, we recycle a lot of the water on site so the contribution is still relatively low. The second highest contribution occurs in the installation site due to the water used on the joint components.

Waste Production

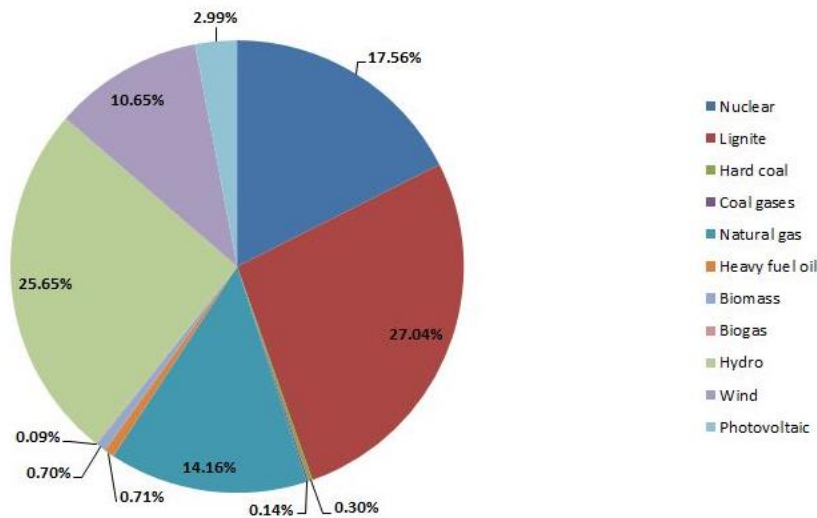
Waste production does not follow the same trend as the above environmental impacts. The largest contributor is the end of life module. This is because the 100% of the product is assumed here to be sent to landfill once it reaches the end of life state. The very small impact associated with installation is due to the loss rate of product during implementation.

Additional information

Electricity description

TYPE OF INFORMATION	DESCRIPTION
Location	Representative of average production in Romania
Geographical representativeness description	Split of energy sources in Romania - Nuclear: 17.56% - Lignite: 27.04% - Hard coal: 0.30% - Coal gases: 0.14% - Natural gas: 14.16% - Heavy fuel oil: 0.71% - Biomass: 0.70% - Biogas: 0.09% - Hydro: 25.65 - Wind: 10.65% - Photovoltaic: 2.99%
Reference year	2016
Type of data set	Cradle to gate from Thinkstep database
Source	Gabi database v2020 from International Energy Agency -2015
CO ₂ emission kg CO ₂ eq. / kWh	0,462

Electricity Mix - Romania - RO - 2015



References

1. EPD International (2017) General Programme Instructions for the International EPD® System. Version 3.0, dated 2017-12-11. www.environdec.com.
2. The International EPD System PCR 2012:01 Construction products and Construction services, Version 2.33
3. EN 15804:2012 + A1:2013 Sustainability of construction works – Environmental product declarations – Core rules for the product category of construction products
4. ISO 21930:2017 Sustainability in building construction – Environmental declaration of building products
5. ISO 14025:2006 Environmental labels and declarations – Type III environmental declarations – Principles and procedures
6. ISO 14040:2006 Environmental management. Life cycle assessment. Principles and framework
7. ISO 14044:2006 Environmental management. Life cycle assessment. Requirements and guidelines
8. Saint-Gobain Environmental Product Declaration Methodological Guide for Construction Products, Version 3.0.1 (2013)
9. European Chemical Agency, Candidate List of substances of very high concern for Authorisation. http://echa.europa.eu/chem_data/authorisation_process/candidate_list_table_en.asp
10. International Energy Agency IEA World Energy Balances 2017 – <https://webstore.iea.org/world-energy-balances-2017>
11. EN ISO 9001:2015 Quality management systems. Requirements
12. EN ISO 14001:2015 Environmental management systems. Requirements with guidance for use
13. ISO 45001:2018 Occupational health and safety management systems. Requirements with guidance for use
14. EN ISO 50001:2018 Energy management systems. Requirements with guidance for use

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

în conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

1. IDENTIFICAREA SUBSTANȚEI/AMESTECULUI ȘI A SOCIETĂȚII/ ÎNTREPRINDERII

1.1 Element de identificare a produsului

Plăci de gips carton tip H2 (RBI)

Denumirea substanței de bază: sulfat de calciu $\text{CaSO}_4 \times 2\text{H}_2\text{O}$

Nr. CE 231-900-3

Nr. CAS 7778-18-9

1.2 Utilizări relevante identificate ale substanței sau ale amestecului și utilizări contraindicate

1.2.1 Utilizări relevante identificate: Plăci din gips-carton utilizate pentru tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), pentru plafoane fixe sau suspendate și pentru pereți despărțitori, cu performanțe ridicate de izolare acustică, conform indicațiilor producătorului.

1.2.2 Utilizări nerecomandate:

- Nu este recomandat consumului alimentar, nefiind produs alimentar
- Nu este recomandat la închiderea golurilor din planșee
- Nu este recomandat la placările exterioare
- Nu este recomandat pentru aplicații de pardoseală

1.3 Detalii privind furnizorul fișei cu date de securitate

Producător:

S.C. Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L.

Calea Floreasca nr. 165, One United Tower, etaj 10, Sector 1, București

Tel.: 021 207 57 50/ 51

Fax: 021 207 57 52

E-Mail: office.rigips@saint-gobain.com

Persoană de contact pentru informații: EHS Manager

Persoană de contact la nivel național: EHS Manager

1.4 Număr de telefon care poate fi apelat în caz de urgență

- Număr de telefon de urgență: 0264 312 267
- Valabil Luni-Joi, Vineri, în intervalul între orele 8:00-16:30, respectiv 8:00-16:00.

2. IDENTIFICAREA PERICOLELOR

2.1 Clasificarea substanței sau a amestecului

2.1.1 Clasificarea conform Regulamentului (CE) nr. 1272/2008 [EU-GHS/CLP]:

- Această substanță nu este clasificată ca fiind periculoasă.

2.1.2 Clasificare în conformitate cu Directiva 67/548/CEE:

- Această substanță nu este clasificată ca fiind periculoasă.

2.2 Elemente pentru etichetă

- În conformitate cu Regulamentul (CE) Nr. 1272/2008 [CLP] această substanță nu este etichetată.

2.3 Alte pericole

- Nu există pericole speciale remarcabile.
- Respectați informațiile din prezenta fișă cu date de securitate.
- Alte efecte adverse: Se pot produce răniri la manipularea necorespunzătoare.

3. COMPOZIȚIE/INFORMAȚII REFERITOARE LA COMPONENTE

3.1 Substanțe

Denumirea substanței de bază: sulfat de calciu $\text{CaSO}_4 \times 2\text{H}_2\text{O}$

Nr. CE 231-900-3

Nr. de înregistrare REACH 01-2119444918-26-0108

Nr. CAS 7778-18-9

Puritate: 85-90 % p.m.



SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS ROMANIA SRL

Calea Floreasca nr. 165 • One United Tower, etaj 10 • Sector 1 • cod 014459 • București • România • Tel. +40 21 207 57 50/51 • www.rigips.ro
J40/16947/1994 • CUI RO 6194577 • Capital social 15,737,778 lei
email: info.constructionproducts@saint-gobain.com

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

în conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

Sinonime: Alabastru; Anhidrit; Gips; Sulfat de calciu natural

Substanța	Nr. CAS	Nr. CE	Nr. de înregistrare REACH	Fraze de pericol	Proportie
Sulfat de calciu, CaSO ₄	7778-18-9	231-900-3	01-2119444918-26-0108	H315; H318; H335	>1%

3.2 Amestecuri

Amestec de CaSO₄ și alți aditivi în concentrație mai mică de 1%. Substanțele în proporție mai mare de 1% nu sunt clasificate ca periculoase conform directivelor EU și în conformitate cu Regulamentul (CE) Nr 1272/2008 [EUGHS/CLP]. Produsul nu conține Compuși Organici Volatili. Principalele componente ale amestecului sunt prezentate în tabelul de mai jos.

Substanța	Nr. CAS	Nr. CE	Nr. de înregistrare REACH	Fraze de pericol	Proportie
Sulfat de calciu, CaSO ₄	7778-18-9	231-900-3	01-2119444918-26-0108	H315; H318; H335	>1%
Metil etil cetona	78-93-3	201-159-0	NA	H225, H319, H412, H336, H411	<1%
Hârtie	NA	NA	NA	NA	>1%
Ulei siliconic	NA	NA	NA	NA	<1%

4. MĂSURI DE PRIM AJUTOR

4.1. Descrierea măsurilor de prim ajutor

4.1.1. Instrucțiuni de prim ajutor

- În caz de inhalare a prafului provenit din prelucrare, scoateți persoana contaminată la aer curat.
- În caz de contact cu ochii a prafului provenit din prelucrare, nu frecați ochii pentru a evita posibila distrugere a corneei. Dacă purtați lentile de contact, le scoateți, înclinați capul către ochiul rănit, deschideți ploapele cât se poate de larg și spălați imediat ochiul cu multă apă curată, cel puțin 20 de minute, pentru a îndepărta toate particulele. Contactați medicul specialist. Dacă este posibil, utilizați kit-ul pentru curățarea ochiului.
- În caz de ingestie a prafului provenit din prelucrare, clătiți gura cu apă.

4.1.2. Alte instrucțiuni imediate

- În caz de inhalare, dacă victima nu respiră, faceți-i respirație artificială. În cazul în care respirația este dificilă, furnizați oxigen. Consultați medicul specialist.
- În caz de ingestie, după clătirea gurii cu apă, consumați apă în exces, iar dacă disconfortul persistă solicitați asistență medicală.

4.2. Cele mai importante simptome și efecte, atât acute, cât și întârziate

- Nu au fost raportate simptome sau efecte specifice.
- Urmați sfaturile de la paragraful 4.1.
- Observații pentru medicul specialist:
 - Nu se cunosc reacții alergice.

4.3. Indicații privind orice fel de asistență medicală imediată și tratamentele speciale necesare

- Nu este cazul.

5. MĂSURI DE COMBATERE A INCENDIILOR

5.1 Mijloace de stingere a incendiilor

- Utilizați orice mijloace adecvate pentru stingerea incendiilor.
- Mijloace inadecvate de stingere a incendiilor: Niciunul.

5.2 Pericole speciale cauzate de substanța sau de amestecul în cauză

- Niciunul.

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

în conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

5.3 Recomandări destinate pompierilor

- Produsul în sine nu arde.
- Echipament de protecție speciale pentru pompieri: Niciunul.

6. MĂSURI DE LUAT ÎN CAZ DE DISPERSIE ACCIDENTALĂ

6.1 Precauții personale, echipamente de protecție și proceduri de urgență

- Purtați echipamentele personale de protecție corespunzătoare.
- Evitați producerea de praf la tăierea plăcilor; totuși, în cazul în care are loc producerea de praf, asigurați ventilația zonei.
- Manipularea plăcilor se va face folosind mănuși de protecție.
- Este recomandat ca manipularea plăcilor să se facă de către două persoane.

6.2 Precauții pentru mediul înconjurător

- Nu se impun măsuri speciale de protecție a mediului.

6.3 Metode și material pentru izolarea incendiilor și pentru curățenie

6.3.1. Pentru izolare se utilizează metodele de izolare recomandate pentru substanțele în stare solidă.

6.3.2. Pentru curățarea deversărilor:

- Se recomandă aspirarea utilizând echipamente industriale prevăzute cu filtre sau mătura umedă pentru a evita dispersia prafului produs la prelucrarea plăcilor.
- Măturați și depozitați în containere pentru recuperare. Este recomandată reciclarea deșeurilor rezultate din prelucrare.

6.4 Trimitere la alte secțiuni

- Vezi secțiunea 13.

7. MANIPULAREA ȘI DEPOZITAREA

7.1 Precauții pentru manipularea în condiții de siguranță

7.1.1. Recomandări privind depozitarea și manipularea

- Nu există prevederi speciale dacă produsul este utilizat în conformitate cu Fișa tehnică de produs.
- La manipulare/tăierea plăcilor evitați formarea de praf.
- Produsul în sine nu arde. Nu se impun măsuri speciale de protecție împotriva incendiilor.
- Se recomandă a se depozita în mediu uscat, pe suportul original.
- Nu se depozitează alte materiale peste stivele de placă de gips-carton.
- Se depozitează în conformitate cu informațiile din Fișa Tehnică a produsului.
- Depozitare în conformitate cu BREF „Emissions from Storage”: <http://eippcb.jrc.es/reference/>

7.1.2. Recomandări privind igiena generală la locul de muncă:

- Nu mâncați, nu beți și nu fumați în zonele de lucru.
- Spălați-vă pe mâini după utilizare.
- Evitați contactul cu ochii a prafului provenit din prelucrare.
- Evitați inhalarea prafului provenit din prelucrare.

7.2 Condiții de depozitare în condiții de securitate, inclusiv eventuale incompatibilități

a. Gestionarea riscurilor asociate cu

- Atmosfere explozive: nu este cazul.
- Condiții favorabile coroziunii: nu este cazul.
- Pericole de inflamabilitate: nu este cazul.
- Substanțe sau amestecuri incompatibile: soluție apoasă de acid azotic.
- Condiții favorabile evaporării: nu este cazul.
- Surse potențiale de scântei: nu este cazul.

b. Controlul efectelor avute de:

- Presiunea ambientală: nu este cazul.



SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS ROMANIA SRL

Calea Floreasca nr. 165 • One United Tower, etaj 10 • Sector 1 • cod 014459 • București • România • Tel. +40 21 207 57 50/51 • www.rigips.ro
J40/16947/1994 • CUI RO 6194577 • Capital social 15,737,778 lei
email: info.constructionproducts@saint-gobain.com

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

în conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

- Temperatura: la temperaturi înalte substanța de bază își va modifica structura cristalină, fără modificarea aspectului, stării de agregare și fără apariția de riscuri suplimentare pentru sănătatea și securitatea în muncă.
 - Lumina soarelui: afectează culoarea hârtiei.
 - Umiditate: a se proteja de ploaie, ninsoare și alte surse de umezeală.
 - Vibrații: la depozitare pot apărea deformări ale stivelor.
- c. Cum să se mențină integritatea substanței/amestecului prin utilizarea stabilizatorilor/antioxidanților: nu este cazul
- d. Alte sfaturi
- Proiectare spații depozitare: spațiile trebuie proiectate / echipate corespunzător în vederea asigurării condițiilor de depozitare și manipulare menționate.
 - Cantități limită care pot fi depozitate în stiva: maxim 6 paleți în cazul plăcilor de 15 mm grosime, respectiv 8 paleți în cazul plăcilor de 12,5 și 9,5 mm grosime.
- 7.3 Utilizări finale specifice:**
- A se utiliza în conformitate cu specificațiile din paragrafele 1.2, 7.1, 7.2 și Fișa Tehnică de Produs.

8. CONTROALE ALE EXPUNERII / PROTECȚIA PERSONALĂ

8.1 Parametri de control

8.1.1 Limite de expunere:

Valoare limită maximă de expunere profesională (OEL), 8h, exprimată în mg/m³, praf respirabil (valori preluate din HG 1218/2006 pentru România, iar pentru celelalte țări din legislația echivalentă)

Substanța	RO	HU	BG	PL	CZ	RS	SK
Sulfat de calciu, CaSO ₄	Nedisponibil	6	Nedisponibil	Nu exista standarde specifice	-	Nu exista standarde specifice	6

Valoare limită maximă de expunere profesională (OEL), 8h, exprimată în mg/m³, praf inhalabil (valori preluate din HG 1218/2006 pentru România, iar pentru celelalte țări din legislația echivalentă)

Substanța	RO	HU	BG	PL	CZ	RS	SK
Sulfat de calciu, CaSO ₄	10	10	10	10	10	10	4

8.1.2. Proceduri de monitorizare recomandate

Procedurile de monitorizare a expunerii profesionale se referă la măsurarea cantității de pulberi emise pe parcursul utilizării exprimate în mg/m³ praf respirabil, praf inhalabil.

Se recomandă respectarea limitelor legale la expunerile pentru toate substanțele în cauză.

8.1.3 Limite de expunere ocupațională (OEL) pentru pulberea respirabilă

- 10 mg/m³ conform HG 1218/2006

8.1.4 Limite de expunere suplimentare în condițiile de utilizare

- Valori DNEL/DMEL (nivel estimat de siguranță a expunerii care este derivat din datele de toxicitate), conform „Exposure Assessment for Calcium Sulfate, a Harlan Laboratories study carried out for Eurogypsum”

Ruta de expunere	Tipar de expunere	DNEL (muncitori)
Inhalare	Efecte sistemice acute	5082 mg/m ³
	Efecte sistemice pe termen lung	21,17 mg/m ³
Ruta de expunere	Tipar de expunere	DNEL (populația generală)
	Efecte sistemice acute	3811 mg/m ³
Inhalare	Efecte sistemice pe termen lung	5,29 mg/m ³
Ruta de expunere	Tipar de expunere	DNEL (populația generală)
	Efecte sistemice acute	11,4 mg/kg bw/zi
Bucal	Efecte sistemice pe termen lung	1,52 mg/kg bw/zi

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

în conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

- Valori PNEC, conform „Exposure Assessment for Calcium Sulfate, a Harlan Laboratories study carried out for Eurogypsum”

PNEC	Observații
Mediul acvatic	Nu are un efect foarte toxic pentru pești, nevertebrate, alge și microorganisme în concentrațiile testate în cadrul studiilor. Toxicitatea acută a sulfatului de calciu asupra peștilor, nevertebratelor, algelor și microorganismelor este în general mai mare decât cele mai mari concentrații testate și mai mare decât solubilitatea maximă a sulfatului de calciu în apă.
Sedimente	Nu este cazul din cauza caracterului ubicuu al calciului și ionilor de sulfat în mediu
Sol	Nu este cazul din cauza caracterului ubicuu al calciului și ionilor de sulfat în mediu
STP	100 mg/L

8.1.5 Controale de inginerie adecvate

- Sisteme de captare praf locale.

8.2 Controale ale expunerii

8.2.1. Sfaturi privind igiena generală la locul de muncă:

- Nu mâncați, nu beți și nu fumați în zonele de lucru.
- Spălați-vă pe mâini după utilizare.

8.2.2. Protecția respirației:

- Nu este cazul.

8.2.3. Protecția pielii:

- La manipularea manuală, este recomandată folosirea mănușilor de protecție.

8.2.4. Protecția ochilor:

- În cazul apariției prafului rezultat la prelucrarea plăcilor, utilizați ochelari de protecție.

9. PROPRIETĂȚI FIZICE ȘI CHIMICE

9.1 Informații privind proprietățile fizice și chimice de bază: Sulfat de calciu

a) Stare fizică:

- Solid
- Culoare: alb-gălbui; gri deschis

b) Miros: neutru

c) Pragul de acceptare a mirosului: nu se aplică

d) pH (20 °C):

- În stare de livrare: nu este cazul
- În soluție: aproximativ pH 7

e) Punct de topire/punct de îngheț: nu se aplică

f) Punct de fierbere: nu se aplică

g) Punct de aprindere: nu se aplică

h) Viteza de evaporare: nu se aplică

i) Inflamabilitate: neinflamabil

j) Limite superioare/inferioare de inflamabilitate sau explozie: nu este cazul

k) Presiunea vaporilor: nu se aplică, pulberea nu cauzează vapori

l) Densitatea vaporilor: nu se aplică, pulberea nu cauzează vapori

m) Densitate relativă (aparentă) (kg/m³): 500-700 (măsuratori laborator)

n) Solubilitate în apă (20°C în g/l): cca. 2 g/l (conform „Exposure Assessment for Calcium Sulfate, a Harlan Laboratories study carried out for Eurogypsum”)

o) Coeficient de partiție n-octanol/apă: produsul este anorganic

p) Temperatură de autoaprindere: Nu se aplică



SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS ROMANIA SRL

Calea Floreasca nr. 165 • One United Tower, etaj 10 • Sector 1 • cod 014459 • București • România • Tel. +40 21 207 57 50/51 • www.rigips.ro
 J40/16947/1994 • CUI RO 6194577 • Capital social 15,737,778 lei
 email: info.constructionproducts@saint-gobain.com

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

în conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

- q) Temperatură de descompunere (°C):
- | | | |
|--|-------------|---------------|
| o în $\text{CaSO}_4 \times \frac{1}{2} \text{H}_2\text{O}$ și H_2O | cca. 140°C | (cca. 413 K) |
| o în CaSO_4 și H_2O | cca. 700°C | (cca. 973 K) |
| o în CaO și SO_3 | cca. 1000°C | (cca. 1273 K) |
- r) Vâscozitatea: nu se aplică, pulberea nu are vâscozitate
- s) Proprietăți explozive: nu este exploziv
- t) Proprietăți oxidante: nu oxidează

9.2 Alte informații

- niciuna

10. STABILITATE ȘI REACTIVITATE

10.1 Reactivitate

10.1.1 Pericolele de reactivitate ale amestecului

- Materiale de evitat: Nu se cunosc.

10.1.2 Pericolele de reactivitate ale substanțelor

- Materiale de evitat: Nu se cunosc.

10.2 Stabilitate chimică

- Substanța stabilă/amestecul este stabil în condiții normale de temperatură, umiditate și presiune a mediului.
- Condițiile de temperatură în care se anticipează că va avea loc depozitarea și manipularea: condiții normale de mediu ambiant.
- Stabilizatori necesari pentru menținerea stabilității chimice a substanței/amestecului: nu este cazul.

10.3 Posibilitatea de reacții periculoase

- Amestecul cu o soluție apoasă de carbonat de sodiu va avea ca rezultat formarea de dioxid de carbon.
- Amestecul cu o soluție apoasă de acid azotic va avea ca rezultat formarea de substanțe periculoase.

10.4 Condiții de evitat

- A se evita contaminarea cu bacterii de reducere a sulfului și cu apă în condiții anaerobe.

10.5 Materiale incompatibile

- Nu se cunosc materiale incompatibile.

10.6 Produși de descompunere periculoși

- Descompunerea se produce începând cu temperaturi mai mari de: 1450°C.
- La descompunere se formează trioxid de sulf și oxid de calciu.

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

în conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

11. INFORMAȚII TOXICOLOGICE

11.1 Informații privind efectele toxicologice

11.1.1 Substanțe

11.1.1.1 Diferitele clase de pericole relevante pentru substanța de bază (Sulfat de calciu)

	Clasa de pericol corespunzătoare	Doză de efect	Specii	Metodă	Observație
a.	Toxicitate acută	Oral: LD50 > 1581 mg/kg bw* Dermic: nu este cazul La inhalare: LC50 > 2,61 mg/L*	Șobolan.	Oral: OECD 420 Inhalare: OECD 403	Nu se preconizează niciun efect de toxicitate dermică din cauza potențialului scăzut de absorbție. Inhalare: Doză maximă posibilă este cea specificată.
b.	Corodarea / iritarea pielii	nu este cazul	Iepure	OECD 404	Neiritant La om poate cauza iritarea pielii în caz de contact prelungit.
c.	Lezarea gravă a ochilor/iritarea	nu este cazul	Iepure	OECD 405	Neiritant La om poate cauza lezarea ochilor.
d.	Sensibilizarea căilor respiratorii sau a pielii	nu este cazul	Porcușor de Guineea	OECD 406	Nu sensibilizează pielea
e.	Mutagenitatea celulelor germinative	nu este cazul	Teste in vitro Șoarece	OECD 471 OECD 476 OECD 474	Nemutagen Nemutagen
f.	Cancerigenitate	nu este cazul			Sulfatul de calciu nu prezintă niciun risc de cancerigenitate
g.	Toxicitate asupra funcției de reproducere	NOAEL 790 mg/kg bw*	Șobolan	OECD 422	Nu s-au observat semne de toxicitate asupra funcției de reproducere
h.	Expunere unică STOT	nu este cazul			Nu s-au constatat efecte de toxicitate asupra organelor în testele acute
i.	Expunere repetată STOT	nu este cazul			Se are în vedere clasificarea pe baza conținutului RCS. STOT RE 2 (Dacă sulfatul de calciu conține dioxid de siliciu cristalin în formă respirabilă >1 % - < 10 %)
j.	Pericol la aspirare	nu este cazul			Nu se preconizează niciun pericol în caz de aspirare

*conform „Exposure Assessment for Calcium Sulfate, a Harlan Laboratories study carried out for Eurogypsum”

11.1.1.2 Diferitele clase de pericole relevante – informații suplimentare: Vezi tabelul de la secțiunea anterioară.

11.1.2 Amestecuri

11.1.2.1 Diferitele clase de pericole relevante

Nu au fost realizate studii cu privire la amestec.

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

În conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

11.1.2.2 Efectele asupra sănătății, carcinogenității, mutagenității și toxicității pentru reproducere

Substanțele menționate în secțiunea 3 nu sunt clasificate drept având efecte asupra sănătății, carcinogenității, mutagenității și toxicității pentru reproducere, conform articolul 6 alineatul (1) litera (a) din Directiva 1999/45/CE și a informațiilor relevante pentru substanțele enumerate în secțiunea 3. RO L 133/16 Jurnalul Oficial al Uniunii Europene 31.5.2010.

11.1.2.3 Informații relevante privind efectul respectiv asupra sănătății în legătură cu substanțele enumerate în secțiunea 3

Nu este cazul de informații suplimentare datorită faptului că substanțele nu sunt clasificate drept având efecte (vezi secțiunea 11.1.2.2).

11.1.3 Informații pentru fiecare clasă de pericole

Datorită lipsei de date în conformitate cu Dispoziția 67/548/CEE și Reglementarea (CE) 1272/2008 [EU-GHS/CLP], produsele chimice care fac parte din amestec nu sunt clasificate ca periculoase.

11.1.4 Informații suplimentare pentru substanța de bază:

LC50 > 2,61 mg/L (conform „Exposure Assessment for Calcium Sulfate, a Harlan Laboratories study carried out for Eurogypsum”)

LD50 > 1581 mg/kg bw (conform „Exposure Assessment for Calcium Sulfate, a Harlan Laboratories study carried out for Eurogypsum”)

11.1.5 Rezultatele studiilor critice utilizate

Rezultate ale studiilor realizate pe substanța de bază sunt prezentate în paragraful 11.1.1.1. Pentru celelalte substanțe din amestec nu sunt disponibile informații.

11.1.6 Neîncadrarea în clase de pericole

În conformitate cu informațiile din Fișele cu Date de Securitate ale substanțelor care intră în amestec în proporție mai mare de 1% acestea nu sunt clasificate ca fiind periculoase.

11.1.7 Informații privind căile probabile de expunere

Posibilele căi de expunere pentru amestec sunt aceleași ca pentru substanța de bază, prezentate în paragraful 11.1.1.1.

11.1.8 Simptomele legate de caracteristicile fizico-chimice și toxicologice

La contactul cu pielea al prafului rezultat în urma prelucrării plăcilor pot apărea ușoare iritații care pot ajunge până la arsuri grave ale pielii.

Contactul cu ochii al prafului rezultat în urma prelucrării plăcilor poate cauza de la disconfort până la leziuni oculare grave. Inhalarea prafului rezultat în urma prelucrării plăcilor poate cauza iritație nazală, care în funcție de doză poate duce până la blocarea căilor respiratorii.

Ingerarea prafului rezultat în urma prelucrării plăcilor poate duce la iritații ale căilor digestive superioare sau în funcție de doză la disconfort digestiv și/sau disfuncționalități ale sistemului digestiv.

11.1.9 Efectele întârziate și cele imediate cunoscute, precum și efectele cronice induse de o expunere pe termen lung și de o expunere pe termen scurt

Date privind efectele expunerii sunt prezentate în tabelele din secțiunile 11.1.1.1 și 12.1.1.

11.1.10 Efecte interactive

Amestecul de substanțe dizolvat în carbonat de sodiu produce gaz. Dizolvat în acid azotic poate produce reacție violentă.

11.1.11 Absența datelor specifice

Nu este cazul.

11.1.12 Informații referitoare la amestec în raport cu substanța

11.1.12.1 Interacțiunea substanțelor din amestec în organism: efectele toxice

În organism pot cauza blocaje mecanice. Nu există informații asupra efectelor toxice.

11.1.12.2 Clasificarea amestecurilor ca având efecte cancerigene, mutagene sau toxice pentru reproducere

Substanțele din amestec nu au efecte cancerigene, mutagene sau toxice pentru reproducere.

11.1.13 Alte informații

Nu este cazul.

12. INFORMAȚII ECOLOGICE

12.1. Toxicitatea

12.1.1 Toxicitate acvatică: inofensiv pentru pești, dafnii, alge și microorganisme STP

- Produsul poate hidroliza în ioni de calciu și sulfat.
- Efectul declarat poate fi cauzat parțial de produșii de descompunere.



SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS ROMANIA SRL

Calea Floreasca nr. 165 • One United Tower, etaj 10 • Sector 1 • cod 014459 • București • România • Tel. +40 21 207 57 50/51 • www.rigips.ro
J40/16947/1994 • CUI RO 6194577 • Capital social 15,737,778 lei
email: info.constructionproducts@saint-gobain.com

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

În conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

- Datele ecologice au fost măsurate pentru produsul hidrolizat.
- După neutralizare, toxicitatea nu mai este urmărită.

Toxicitate acvatică	Efect doză	Timp de expunere	Specii	Metodă	Evaluare	Obs.
Toxicitate acută pentru pești	LC50 >79mg/L*	96 ore	Pește japonez de orez	OECD 203	Inofensiv pentru pești la concentrația testată.	Test LIMITĂ
Toxicitate acută pentru dafnii	EC50 >79 mg/L*	48 ore	Daphnia magna	OECD 202	Inofensiv pentru dafnii la concentrația testată.	Test LIMITĂ
Toxicitate acută față de alge	E50 > 79 mg/L*	72 ore	Selenastrum capricornutum	OECD 201	Inofensiv pentru alge la concentrația testată.	Test LIMITĂ
Toxicitate față de microorganismele STP	EC 50 >790 mg/L*	3 ore	Nămol activ	OECD 209	Inofensiv pentru microorganismele STP	

*(conform „Exposure Assessment for Calcium Sulfate, a Harlan Laboratories study carried out for Eurogypsum”)

12.2. Persistența și degradabilitatea

12.2.1. Biodegradare

- Metodele de determinare a degradabilității biologice nu sunt valabile pentru substanțele anorganice.
- Produs anorganic care nu poate fi eliminat din apă prin intermediul unor procese de curățare biologică.

12.2.2. Eliminare fizică și fotochimică

- Produsul hidrolizează rapid în prezența apei în: ioni de calciu și sulfat.
- Componentele individuale sunt eliminate greu din apă.
- Fără eliminare fotochimică.

12.3. Potențialul de bioacumulare

- Pe baza coeficientului de partiție n-octanol/apă, nu se preconizează o acumulare semnificativă în organisme.
- Nu există semne de potențial de bioacumulare.
- Datele ecologice au fost măsurate pentru produsul hidrolizat.
- În conformitate cu experiența, acest produs este inert și nu este biodegradabil.

12.4. Mobilitatea în sol

- Solid solubil în apă.
- Constituent natural în soluri.
- Dacă produsul intră în sol, devine mobil și poate contamina apa subterană.

12.5. Rezultatele evaluărilor PBT și vPvB

- Această substanță nu îndeplinește criteriile de clasificare ca PBT sau vPvB.

12.6. Alte efecte adverse

- În conformitate cu criteriile din sistemul european de clasificare și etichetare, substanța/produsul nu trebuie să fie etichetat ca fiind „periculos pentru mediu”.
- Pe baza datelor existente despre eliminare/degradare și potențialul de bioacumulare, daunele pe termen mai lung aduse mediului nu sunt probabile.
- Pentru informații referitoare la ecologie, contactați producătorul.

13. CONSIDERAȚII PRIVIND ELIMINAREA

13.1. Metode de tratare a deșeurilor

- Se recomandă colectarea selectivă a deșeurilor de produs și ambalaj. Eliminarea deșeurilor se va realiza în conformitate cu reglementările CE 75/442/CEE și 91/689/CEE în versiunile corespunzătoare, referitoare la deșeuri și deșeuri periculoase.
- Eliminarea deșeurilor se va face în funcție de clasele de eliminare pentru deșeuri neinerte, în conformitate cu 2003/33/EC.

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

În conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

- Se încurajează reciclarea și/sau reutilizarea tuturor categoriilor de deșeu. Ambalajele necontaminate pot fi reciclate.
- Recuperarea/reciclarea se va face în instalații autorizate pentru codurile de deșeuri menționate în prezenta Fișă cu Date de Securitate.
- Evitați deversările accidentale sau intenționate ale produsului în stare uscată sau umedă în sistemul de canalizare.
- Proprietățile fizico-chimice care ar putea afecta opțiunile de tratare a deșeurilor: nu este cazul.
- Dacă nu este contaminat produsul poate fi utilizat ulterior fără restricții în conformitate cu Fișa Tehnică de Produs și prezenta Fișă cu Date de Securitate.
- Coduri pentru deșeuri în conformitate cu EWC sunt:
 - o **10 13** deșeuri produse în urma fabricării cimentului, varului și gipsului, a articolelor și produselor derivate din ele
 - o **10 13 06** particule și praf (cu excepția 10 13 12 și 10 13 13)
 - o **17 08 02** materiale de construcție pe bază de ipsos
 - o **15 01 06** ambalajele amestecate
 - o **15 01 05** material compozit

14. INFORMAȚII REFERITOARE LA TRANSPORT

Produsul nu este clasificat ca fiind periculos din perspectiva reglementărilor de transport

14.1. Numărul ONU

- Niciunul.

14.2. Denumirea corectă ONU pentru expediție

- Nu este cazul.

14.3. Clase de pericol pentru transport

- Rutier, conform ADR - nu este cazul.
- Feroviar, conform RID - nu este cazul.
- Aerian, conform IATA - DGR - nu este cazul.
- Maritim, conform IMDG - nu este cazul.

14.4. Grupul de ambalare

- Nu este cazul.

14.5. Pericole pentru mediul înconjurător

- Niciunul.

14.6. Precauții speciale pentru utilizatori

- Niciunul.

14.7. Transport în vrac, în conformitate cu anexa II la Convenția MARPOL și cu Codul IBC

- Nu este cazul.

15. INFORMAȚII DE REGLEMENTARE

15.1. Regulamente/legislație în domeniul securității, sănătății și al mediului specifice pentru substanța sau amestecul în cauză

Substanțele din amestec nu sunt clasificate ca fiind periculoase în conformitate cu 67/548/CEE și Regulamentul (CE) Nr. 1272/2008 [EU-GHS/CLP], cu excepția cernelurilor folosite la imprimarea exterioară a plăcilor, care se regăsesc în proporție mai mică de 1% din masa plăcii.

15.2. Evaluarea securității chimice

Pentru amestecul de substanțe nu a fost realizată o evaluare a siguranței chimice.

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

în conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

16. ALTE INFORMAȚII

16.1. Indicarea modificărilor față de ediția anterioară

- 1.2.1 – modificare informații
- 1.2.2 – modificare informații
- 3.2 – adăugare componente
- 7.1.1 – modificare informații
- 13.1 - adăugare cod deșeu ambalaj material compozit
- Modificare denumire capitole: 1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 4.3, 5.2, 5.3, 6, 6.2, 6.3, 6.4, 7, 7.1, 7.2, 8, 10.6, 12.1, 12.2, 12.3, 12.4, 12.5, 13, 14, 14.1, 14.4, 14.5, 14.6, 14.7, 15.1, 15.2.

16.2. Legenda

16.2.1. Acronime

Acronim	Semnificație
ADR	The European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road Acordul european privind transportul terestru internațional al substanțelor periculoase
CAS	Numărul-CAS (engl. CAS Registry Number, CAS = Chemical Abstracts Service)
CE	Comunitatea Europeană
CEE	Comunitatea Economică Europeană
CLP	Classification, Labelling and Packaging Clasificare, Etichetare și Ambalare
DNEL	Derived-No-Effect-Levels Nivele la care nu au fost detectate efecte
DMEL	Distance Measuring Equipment Collocated with Localizer Echipament de măsură a distanței dispus cu dispozitiv de localizare
EU	European Union Uniunea Europeană
EU-GHS/CLP	European Union- Globally Harmonised System/ Classification, Labelling and Packaging Uniunea Europeană – Sistem Global Armonizat / Clasificare, Etichetare și Ambalare
EWC	European Waste Catalogue Catalogul European al Deșeurilor
GHS	Globally Harmonised System Sistem Global Armonizat
IATA - DGR	The International Air Transport Association - Dangerous Goods Regulations Asociația Internațională a Transportului Aerian - Reglementări privind substanțele periculoase
IBC	International Building Code Codul Internațional al Construcțiilor
ONU	Organizația Națiunilor Unite
IMDG	The International Maritime Dangerous Goods Code Codul Internațional pentru Transportul Maritim al Substanțelor Periculoase
MARPOL	the International Convention for the Prevention of Pollution From Ships Convenția Internațională pentru Prevenția Poluării Provenită de la Nave
OEL	Occupational Exposure Limit Limită de expunere ocupațională
PNEC	Predicted No Effect Concentration Concentrația prezisă (estimată) la care nu există nici un efect

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

În conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

RID		Regulations concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Rail Reglementări privind transportul feroviar internațional al substanțelor periculoase
STOT		Specific Target Organ Toxicity Toxicitate specifică la nivel de organe
REACH		Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemical Substances Înregistrare, Evaluare, Autorizare și Restricții referitor la Substanțele Chimice
RCS		Respirable crystalline silica Silice cristalină respirabilă
STP		Sewage Treatment Plants Stații de epurare ape uzate
PBT		Persistent, Bioaccumulative, Toxic Persistent, Bioacumulativ, Toxic
vPvB		Very Persistent and Very Bioaccumulative Foarte persistent și foarte bioacumulativ

16.2.2. Abrevieri, formule chimice

Abreviere	Semnificație
CaSO ₄	Sulfat de calciu
CaO	Oxid de calciu
SO ₃	Trioxid de sulf
H ₂ O	Apa

16.3. Literatura de specialitate si surse de date

Regulamentul CE 453/2010

Directiva 67/548/CEE

Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 [EU-GHS/CLP]

Reglementarea CE 75/442/CEE

Reglementarea 91/689/CEE

Reglementarea 2003/33/EC

Directiva 1999/45/CE

Jurnalul Oficial al Uniunii Europene 353 din 31.12.2008

Jurnalul Oficial al Uniunii Europene 31.5.2010

The European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road (ADR)

The International Air Transport Association - Dangerous Goods Regulations (IATA – DGR) The

International Maritime Dangerous Goods Code (IMDG)

Regulations concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Rail (RID)

Exposure Assessment for Calcium Sulfate, a Harlan Laboratories study carried out for Eurogypsum

16.4. Metoda de evaluare conform art. 9 din Regulamentul CE nr. 1272/2008

Nu este cazul.

16.5. Fraze de pericol și/sau prudența relevante

ETICHETAREA ÎN CONFORMITATE CU REGLEMENTAREA (CE) 1272/2008
P102 – A nu se lăsa la îndemâna copiilor.
P261 – Evitați să inspirați praful.
P305 + P351 + P338 – În caz de contact cu ochii: clătiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute. Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință. Continuați să clătiți.
P337 + P313 – Dacă iritarea ochilor persistă: Consultați medicul.



SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS ROMANIA SRL

Calea Floreasca nr. 165 • One United Tower, etaj 10 • Sector 1 • cod 014459 • București • România • Tel. +40 21 207 57 50/51 • www.rigips.ro
 J40/16947/1994 • CUI RO 6194577 • Capital social 15,737,778 lei
 email: info.constructionproducts@saint-gobain.com

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

în conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

P280 – Purtați mănuși de protecție/ îmbrăcăminte de protecție/ echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței.

16.6. Recomandări privind instruirea adecvată a muncitorilor în vederea garantării protecției umane și a mediului

- Este obligatorie instruirea utilizatorilor cu privire la modul de manipulare și utilizare a produsului și respectarea recomandărilor făcute în prezenta Fișă cu Date de Securitate.
- Este obligatorie instruirea privind modul de utilizare a echipamentului individual de protecție personală.
- Instrucțiuni referitoare la instruirea în domeniul sănătății și al problemelor de siguranță sunt disponibile la adresa www.eurogypsum.org - Manipularea manuală a sarcinilor.

16.7. Informații suplimentare

- Informațiile de mai sus descriu exclusiv cerințele de siguranță ale produsului și sunt bazate pe cunoștințele noastre actuale.
- Informațiile sunt destinate pentru a furniza sfaturi referitoare la manipularea în siguranță a produsului din această Fișă cu Date de Securitate, în ceea ce privește stocarea, prelucrarea, transportul și eliminarea.
- Informațiile nu pot fi transferate către alte produse.
- În cazul amestecării produsului cu alte produse sau în cazul prelucrării, informațiile din această Fișă cu Date de Securitate nu sunt neapărat valabile pentru noul material format.



SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS ROMANIA SRL

Calea Floreasca nr. 165 • One United Tower, etaj 10 • Sector 1 • cod 014459 • București • România • Tel. +40 21 207 57 50/51 • www.rigips.ro
J40/16947/1994 • CUI RO 6194577 • Capital social 15,737,778 lei
email: info.constructionproducts@saint-gobain.com



Descrierea produsului

Placă cu aditivi în miezul de ipsos, pentru reducerea gradului absorbției de apă, și înveliș din carton rezistent, culoare verde, tip H2, conform standardului SR EN 520+A1:2010.

Compoziție

Gipsul, principala materie primă pentru gips-carton, este clasificat ca nepericulos. Placa este formată din miez de sulfat de calciu dihidrat între două straturi de hârtie, constituenți naturali cu amidon, spumă și aditivi.

Domeniul de utilizare

Aplicații de interior, pentru realizarea componentelor nestructurale – sisteme de tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), plafoane fixe sau suspendate, pereți despărțitori, în zone cu umiditate relativă a aerului ridicată pe perioade scurte de timp (băi, bucătării, etc.), din clădiri civile și industriale, conform indicațiilor producătorului. Aceste plăci pot fi folosite în condiții de temperatură cuprinsă între 5-40°C și umiditate relativă a aerului de până la 90% pe perioade scurte de timp.

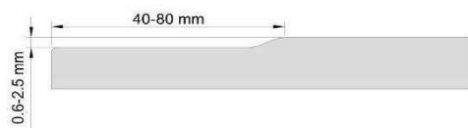
Caracteristică

Valoare

Clasificare	H2 conform SR EN 520 +A1:2010
Grosime	12,5 ±0,5 mm
Lățime	1200 +0/-4 mm
Lungime	2000, 2600, 3000 +0/-5 mm La cerere, se pot produce plăci de gips-carton și de alte lungimi (maxim 3200 mm)
Rezistență la înconvoiere longitudinală (exprimată ca sarcina de rupere la încovoiere)	> 550 N
Rezistență la înconvoiere transversală (exprimată ca sarcina de rupere la încovoiere)	> 210 N
Reacție la foc	A2-s1,d0 conf. SR EN 520+A1:2010
Absorbție totală a apei	≤ 10 conf. SR EN 520+A1:2010
Rezistență termică (exprimată ca și conductivitate termică)	0,20 W/m·K (conf. SR EN ISO 10456:2008)
Permeabilitate la vapori de apă (exprimată ca factor de rezistență la vapori)	10/4 (uscat/umed), SR EN ISO 10456:2008
Rezistență la foc	Această caracteristică depinde de sistemul în ansamblu din care face parte produsul și nu de produsul izolat, fiind menționată în documentația producătorului, bazându-se pe utilizarea preconizată: www.rigips.ro

Forma muchiilor

Plăcile de gips-carton Rigips® sunt dreptunghiulare, subțiri și plane, au muchiile longitudinale profil trapezoidal (muchie PRO) acoperite cu carton.



Muchie PRO – secțiune

Muchiile transversale sunt drepte, tăiate, fără acoperire.

Marcaje

Pe muchie: Rigips® RBI 12.5 x 1200 x LLLL (LLLL reprezintă lungimea plăcii)

Pe fața plăcii: Pentru ușurința montajului, pe centrul plăcii sunt marcate locurile de montaj ale șuruburilor pe placa în poziție vertical.

Pe spatele plăcii: Producător, tip placă, dimensiuni, data și ora producției, cod SAP, standard de referință, marcaj CE.

Recomandări

Plăcile de gips-carton Rigips® nu se vor utiliza în construcții la exterior sau în spații cu temperaturi permanent peste 40°C.

Construcțiile realizate se vor proiecta și executa conform normelor în vigoare și recomandărilor producătorului.

Nu se recomandă folosirea plăcilor din gips-carton ude, umede, pătate de umezeală sau decolorate de soare.

Nu sunt permise vopsele pe bază de silicați, var, silicat de sodiu pe suprafețele de gips-carton. Vopselele solubile, cu silicați, pot fi folosite doar în cazul în care producătorul acestora certifică compatibilitatea acestora cu sistemele Rigips® și oferă instrucțiuni precise de folosire.

Tăierea

Tăierea plăcilor se face cu cutter-ul, pe fața plăcii (fața cu muchii longitudinale PRO), printr-o singură trecere "apăsată" atât cât să taie cartonul panoului. Apoi se va rupe prin apăsare peste o muchie dreaptă a suprafeței plane și netede pe care se așează în prealabil. Se întoarce apoi panoul pe cealaltă parte și se taie cartonul de pe spatele plăcii.

Decupările și tăierile precise se execută cu fierăstrăul coadă de vulpe. Decupajele pentru doze se fac cu freza sau cu burghiul de mână, înainte de fixarea plăcii.

Fixarea

Plăcile, cu fața la vedere, se fixează mecanic cu șuruburi autofiletante Rigips® (pe structuri din lemn sau profile din tablă zincată formate la rece) sau prin lipire cu ipsos adeziv Rigips® RIFIX (pe strat suport rigid din zidărie, beton), în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat, conform indicațiilor producătorului.

Prelucrarea rosturilor și finisarea

Prelucrarea rosturilor dintre plăci sau dintre plăci și suprafețele adiacente se realizează utilizând chiturile de rosturi marca Rigips®. Chiturile, pe bază de ipsos și aditivi speciali, înglobează benzile de armare pe zona rosturilor, rezultând în final o suprafață netedă, continuă, rezistentă la fisuri, pregătită pentru a primi finisajul final (zugrăveli acrilice, tapet, etc.).

Pentru informații suplimentare privind fixarea plăcilor, prelucrarea rosturilor, finisarea suprafețelor de gips-carton și atingerea nivelurilor de calitate Q1-Q4, vă rugăm să consultați Biblioteca tehnică www.rigips.ro/Biblioteca-tehnica precum și Ghidul privind recepția lucrărilor de montaj, indicativ GE 059/2016.

Depozitare și transport

Plăcile se transportă manual în poziție verticală (a muchiei transversale) sau mecanizat cu mijloace de transport special adaptate, pentru a evita apariția unor tensiuni suplimentare în compoziția acestora și deteriorarea în consecință.

Plăcile se vor depozita pe suport plan orizontal, neted, în spații închise, protejate de intemperii, la temperaturi cuprinse între 5°C și 40°C și umiditate relativă a aerului de maxim 60%.

Depozitarea se va face pe suportul/ambalajul original, pentru a evita deformarea plăcilor. Trebuie să se evite contactul direct al plăcilor cu platforma depozitului. Se va ține cont de capacitatea portantă a platformei pe care se face depozitarea plăcilor

Transportul și depozitarea se fac cu atenție pentru a evita deteriorarea plăcilor (muchii, fețe, structură).

Număr de paleti stivuiți pe coloane: max. 6.

Rigips® RBI 12,5

Instrucțiuni de utilizare în condiții de siguranță

Se recomandă a se lucra cu echipament de protecție adecvat: îmbrăcăminte de protecție, ochelari, mănuși și mască de praf.

Se vor evita: contactul cu ochii (în caz de nevoie clătiți cu multă apă și contactați medicul), contactul prelungit cu pielea, ingestia/ inhalarea.

Se recomandă reducerea formării prafului la locul de muncă.

Deșeurile de ambalaje precum și cele rezultate din utilizarea produsului, vor fi tratate în conformitate cu prevederile legale în vigoare.

A se respecta recomandările făcute în Fișa cu Date de Securitate a produsului.

Rigips® este o marcă înregistrată a Grupului Saint-Gobain. Informațiile din acest document reflectă datele pe care le deținem în prezent, pe baza cunoștințelor și a experienței noastre actuale, rezervându-ne dreptul de a face actualizări ulterioare, fără o notificare prealabilă, ca urmare a unor modificări tehnice sau de producție. Asigurați-vă că sunteți mereu în posesia ultimei versiuni a acestui document, accesând site-ul nostru de la următoarea adresă: www.rigips.ro.

Documentul de față conține doar recomandări generale și nu se referă la

circumstanțe speciale. Înainte de începerea lucrărilor, asigurați-vă că ați înțeles specificațiile proiectului, că ați testat produsul în acest scop și că produsul selectat satisface cerințele acestuia. Informațiile prezentate în acest document nu constituie o garanție privind anumite proprietăți ale produsului sau compatibilitatea pentru o utilizare concretă, Grupul Saint-Gobain neputând fi făcut responsabil de calitatea execuției lucrărilor de construcție.

SAINT-GOBAIN ROMANIA • RIGIPS

Calea Floreasca nr. 165 • One United Tower • Et. 10

Sector 1 • Cod 014459 • București • România

Tel: (+4) 021 207 57 50/51

E-mail: info.constructionproducts@saint-gobain.com

www.rigips.ro

