

ПАСПОРТ

КОМПЕНСАТОР САЛЬНИКОВЫЙ

**для трубопроводов водяных
и паровых тепловых сетей**

DN 400-25 T1.13

Этот паспорт распространяется на компенсаторы сальниковые (далее – КС) изготовленные согласно требованиям конструкторской документации и альбома серии 4.903-10 выпуск 4.

1 Основные и технические данные об изделии

1.1 Наименование: Компенсатор сальниковый

1.2. Обозначение согласно КД: DN 400-25 Т1.13

1.3 Условное обозначение одностороннего сальникового компенсатора Ду400, Ру2,5 МПа, компенсационная способность $\Delta=300$ мм

Компенсатор сальниковый Dn 400-25 Т1.13

1.4 Предприятие – изготовитель: Корпорация «Энергоресурс-инвест», ул. Зеленая 131
г. Львов

1.5 Дата изготовления: март 2024р.

1.5 Заводской номер **400-1**.

1.6 Компенсаторы сальниковые предназначены для компенсации температурных удлинений трубопроводов водяных и паровых тепловых сетей..

1.7 Компенсаторы сальниковые применяются для трубопроводов водяных и паровых тепловых сетей с параметрами давления воды и пара $P_{\text{раб}} \leq 2,5$ МПа, температурой 125° С.

1.8 Эксплуатация компенсаторов осуществляется согласно НПАОП 0.00-1.81-18 «Правила охраны труда при эксплуатации оборудования, работающего под давлением».

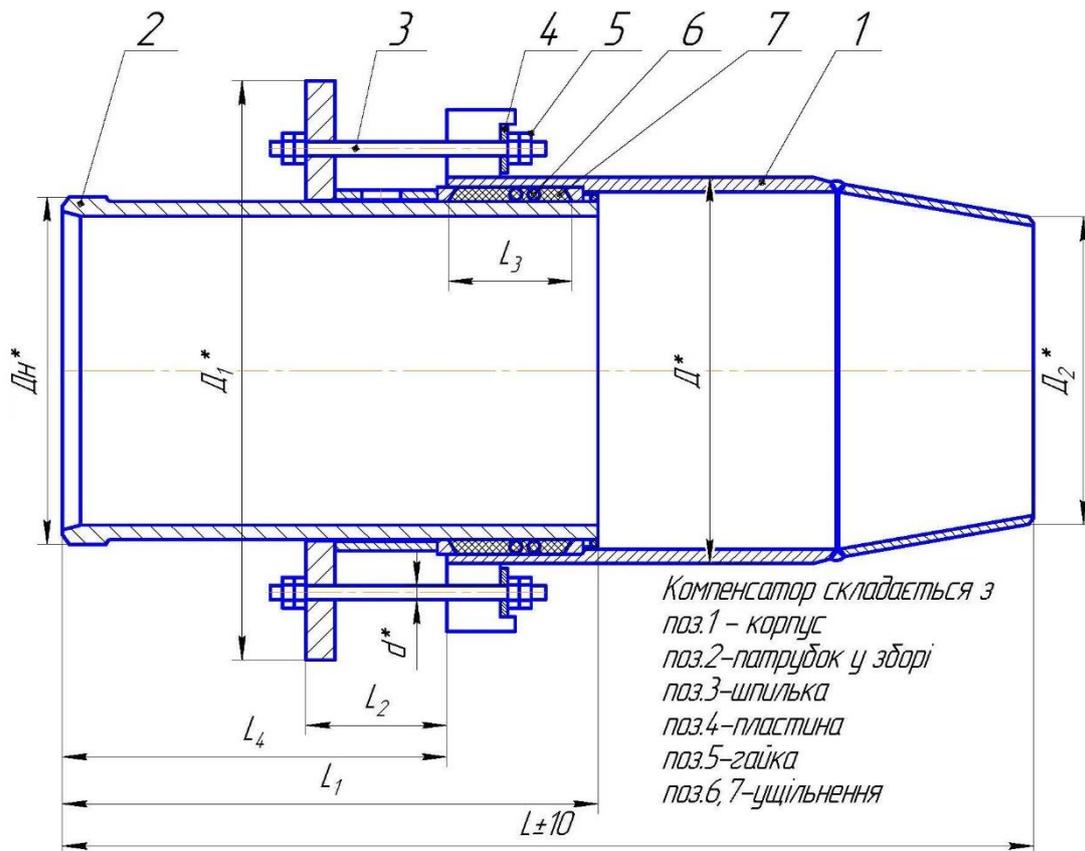
2. Требования к конструкции

2.1 Компенсаторы сальниковые изготавливают в виде сварной конструкции, приведенной на рис.1 и 2.

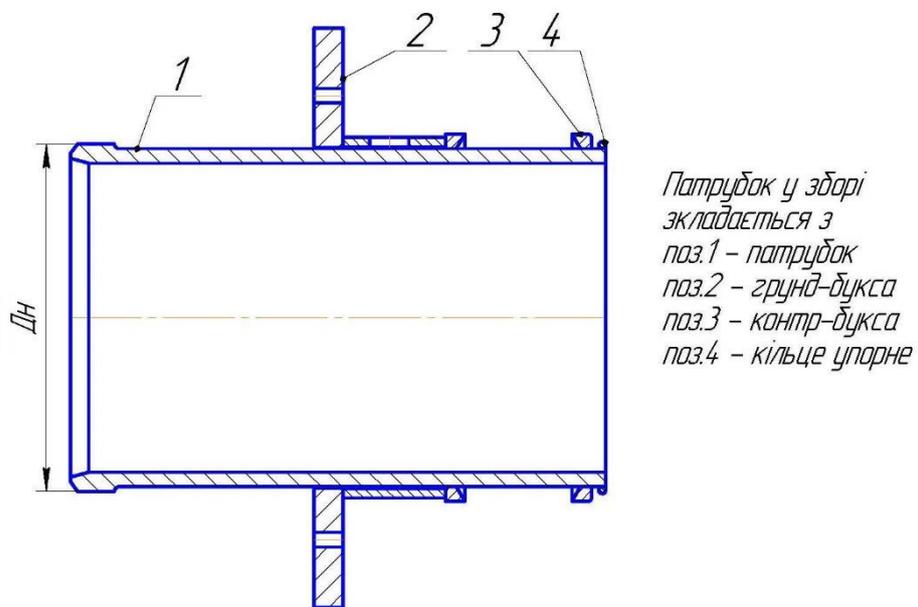
2.2 В грунд-буксе предусмотрены профильные отверстия для заливки антикоррозионной смазки, что позволит предотвратить коррозию патрубков под грунд-буксой, возникающую вследствие конденсации влаги из окружающей среды.

2.3 Для предотвращения пропускания воды и пара с помощью шпилек и гаек выполняется затяжка уплотнения на нужное обжимание поверхности патрубка.

2.5 Компенсаторы устанавливаются в трубопровод и привариваются к нему с двух сторон.



Мал.1 Компенсатор односторонній



Мал.2 Патрубок у зборі

3 Комплектность

Компенсаторы поставляются комплектно в собранном виде.

В комплект поставки входят:

- компенсатор сальниковый в сборе;
- паспорт
- результаты 100 % -ного контроля сварных швов ультразвуковым методом

4. Маркировка

Маркировка компенсаторов производится с использованием этикеток, на которых содержится следующая информация:

- наименование и товарный знак предприятия-производителя
- обозначение изделия
- партия и номер изделия
- рабочее давление
- дату изготовления (число, месяц и год изготовления)

5. Транспортировка и хранение

5.1 При перевозке компенсаторы необходимо размещать на ровной поверхности транспортных средств, предохраняя от ударов и механических повреждений. Сброс компенсаторов с транспортных средств не допускается.

5.2 Транспортировка и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 180 °С.

5.3. По влиянию климатических факторов условия хранения компенсаторов должны соответствовать:

- навесы или укрытия, где колебания температуры и влажности воздуха незначительно отличаются от колебаний на открытом воздухе (например, палатки, металлические укрытия без теплоизоляции), расположенные в макроклиматических районах с умеренными и холодными климатом в атмосфере любого типа – при температуре от минус 25 до плюс 35 °С при хранении не более 1 года от даты отгрузки;

- открытые площадки в макроклиматических районах с умеренными и холодными климатом в атмосфере любого типа - при температуре от минус 25 до плюс 35 °С при хранении не более 3 месяцев с даты отгрузки.

5.4 Компенсаторы складывают на ровной поверхности на расстоянии не менее одного метра от нагревательных приборов. 5.5 Места хранения компенсаторов должны быть обеспечены первичными средствами пожаротушения согласно НАПБ А.01.001 и НАПБ Б.03.001.

6. Гарантия производителя

6.1 Производитель гарантирует, что сальниковые компенсаторы отвечают требованиям конструкторской документации согласно альбому серии 4.903-10 выпуск 4, при соблюдении потребителем условий их транспортировки, хранения и эксплуатации установленных технической документацией.

6.2. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

6.3. Срок гарантии – 12 месяцев со дня введения компенсатора в эксплуатацию, но не более 18 месяцев после отгрузки потребителю.

6.4 Расчётный срок службы 25 лет.

Начальник ОСК



/ Н.С.Шарый /