



# ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

№ 221 от 31.08.2019

Код: ПКЦ-8.2.4

Ред: 2

Дата: 09.08.2019



## CIMENT PORTLAND CU CALCAR CEM II / B-LL 32,5 R SM SR EN 197-1:2014

Certificat de constanță a performanței 11 A1445-19

## ЦЕМ II / В-И 32,5 Б ГОСТ 31108:2016

Партия №	<u>212</u>	Силос №	<u>9</u>
а/м №	<u>ТСР 930</u>		<u>2827PT</u>

Показатели	Стандарт на методы испытаний	Требования стандарта EN 197-1/ГОСТ 31108	Значение показателя
Класс прочности цемента	-	32,5 R / 32,5 Б	32,5 R / 32,5 Б
Содержание добавки: известняк, %	SM SR CEN/TR 196-4:2011	21 – 35	31,4
Прочность на сжатие: в возрасте 2 суток, не менее, МПа	SMSREN 196-1 ГОСТ 30744	10	18,7
Прочность на сжатие: в возрасте 28 суток, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	≥ 32,5 ≤ 52,5	39,9
Нормальная густота цементного теста	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	Не регламентируется	28,80
Начало схватывания, не ранее, мин	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	75	170
Конец схватывания, мин	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	-	220
Стабильность (расширение), не более, мм	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	10	0
Содержание оксида серы, (SO <sub>2</sub> ) не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	3,5	2,10
Содержание хлорид-иона Cl <sup>-</sup> , не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	0,10	0,0048
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	GOST 30108	≤ 300	45,6±6,32

Область применения: см. на обороте.

Изготовитель гарантирует соответствие цемента требованиям стандарта на этот цемент при соблюдении правил его транспортирования и хранения. Гарантийный срок после отгрузки 120 дней.

Начальник испытательной лаборатории

Беспалько С.Д.

Испытательная лаборатория ЗАО «РЦК» аккредитована на соответствие SM EN ISO/IEC 17025:2018 в Национальном центре по аккредитации MOLDAC.

Сертификат аккредитации Nr. LI-018 Срок действия: 24 января 2026 г.

Молдова, 5500, г. Рыбница, ул. Запорожца, 1





# ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

№ 233 от 25.01.20

Код: ПКЦ-8.2.4

Ред: 2

Дата: 09.08.2019



## CIMENT PORTLAND CU CALCAR CEM II / A-LL 42,5 R SM SR EN 197-1:2014

Certificat de constanță a performanței 11 A1443-19

## ЦЕМ II /А-И 42,5 Б ГОСТ 31108:2016

Партия №	<u>244</u>	Силос №	<u>7</u>
а/м №	<u>RZAH 399</u>	<u>1674</u>	<u>кк</u>

Показатели	Стандарт на методы испытаний	Требования стандарта EN 197-1/ГОСТ 31108	Значение показателя
Класс прочности цемента	-	42,5 R / 42,5 Б	42,5 R / 42,5 Б
Содержание добавки: известняк, %	SM SR CEN/TR 196-4	6 - 20	16,3
Прочность на сжатие: в возрасте 2 суток, не менее, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	20	24,0
Прочность на сжатие: в возрасте 28 суток, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	≥ 42,5; ≤ 62,5	49,9
Нормальная густота цементного теста	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	Не регламентируется	27,6
Начало схватывания, не ранее, мин.	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	60	170
Конец схватывания, мин.	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	-	220
Стабильность (расширение), не более	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	10	1
Содержание оксида серы, (SO <sub>3</sub> ) не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	4,0	2,20
Содержание хлорид-иона Cl <sup>-</sup> , не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	0,10	0,0041
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	GOST 30108	≤ 300	35,5±6,63

Область применения: см. на обороте.

Изготовитель гарантирует соответствие цемента требованиям стандарта при соблюдении правил его транспортирования и хранения. Гарантийный срок после отгрузки 120 дней.

Начальник испытательной лаборатории

Беспалько С.Д.

Испытательная лаборатория ЗАО «РЦК» аккредитована на соответствие SMENISO/IEC 17025:2018 в Национальном центре по аккредитации MOLDAC.

Сертификат аккредитации Nr. LI-018 Срок действия: 24 января 2026 г.

Молдова, 5500, г.Рыбница, ул. Запорожца, 1

# CERTIFICAT

**DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**  
**Numărul: CV-048-2021**

**DALE ȘI PAVELE DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII,**

**Utilizare:**

**DALE** - în zonele pavate de circulație.

**PAVELE** - pentru utilizare pietonală, utilizare a vehiculelor, pentru drumuri pietonale, zone pietonale, piste de biciclete, parcuri, șosele, autostrăzi, spații industriale, stații de autobuz, benzinării.

**Produse de:**

**S.C. “IACOBAȘ CONSTRUCT” S.R.L.,**  
**str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova**

**Loc de producție: str. Chișinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

**SM SR EN 1338:2010/SM SR EN 1338:2010/AC:2010**

**SM SR EN 1339:2010/SM SR EN 1339:2010/AC:2010**

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



**Director General**

**Ion PUHA**



**Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**



ORGANISMUL DE CERTIFICARE  
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



## CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1669-22

BETOANE

Clase: C8/10 X0; C12/15 X0, C16/20 X0, C20/25 XC1, C25/30 XC2 XF2,  
C30/37 XC3 XF3

Domeniu de utilizare: fabricarea structurilor turnate "in situ", structurilor prefabricate,  
elementelor de structură, prefabricate pentru clădiri și structuri de geniu civil.

Fabricate de:

**S.R.L. "BETACON PLUS"**

Republica Moldova, UTA Găgăuzia, mun. Comrat, str. Lenin, 2

Acest certificat atestă:

indeplinirea tuturor prevederilor privind controlul producției specificate în articolul 9  
a standardului

SM EN 206:2013+A2:2021, Cod Practic CP H.04.04:2018

Schema de certificare a produsului:

Schema 3 (schema 3 din SM SR EN ISO/CEI 17067:2014)

"Selecția, determinarea caracteristicilor, prin încercări, inspecție, evaluarea proceselor, analiza prin examinarea dovezilor de conformitate obținute în etapa de determinare, decizia referitoare la certificare, acordarea, menținerea, extinderea, restrângerea, suspendarea, retragerea certificării, emiterea certificatului. Supravegherea periodică o dată pe an și prelevarea probelor punctuale din fabrică pentru încercările din producția curentă o dată la 6 luni."

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegherii confirmată prin rapoartele rezultate și de reevaluarea completă la recertificarea acestuia înainte de expirarea perioadei de valabilitate (3 ani).

Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificatul rămâne valabil dacă nu sunt modificate semnificativ: documentele de referință, metodele de evaluare a condițiilor de fabricație și caracteristicile declarate.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegheților anuale la data de:

09- 09-  
2023 2024

Data emiterii: 23.09.2022

Data expirării: 23.09.2025

№ 00191

Conducătorul organismului



E. Oprea

# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-363-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU BETOANE

Agregat fin sort: 0-4 mm



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricate de:  
**CARIERA COBUSCA SA,**  
Republica Moldova, rl. Anenii Noi, s. Salcia  
Loc de fabricare: rl. Anenii Noi, s. Salcia  
Loc de extracție: rl. Anenii Noi, s. Salcia

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

### SM SR EN 12620+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

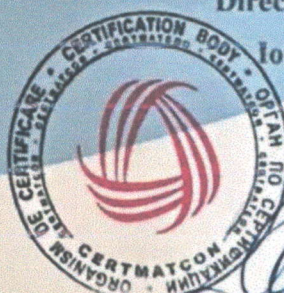
Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 01.03.2024

Expirare 28.02.2029

Director General

Ion PUHA



de vizat  
până în  
februarie  
2025

de vizat  
până în  
februarie  
2026

de vizat  
până în  
februarie  
2027

de vizat  
până în  
februarie  
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.