

MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
РЕСПУБЛИКА МОЛДОВА
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ

SERVICIUL DE SUPRAVEGHERE DE STAT
A SĂNĂTĂȚII PUBLICE
СЛУЖБА ГОСУДАРСТВЕННОГО НАДЗОРА
ЗА ОБЩЕСТВЕННЫМ ЗДОРОВЬЕМ

CENTRUL NAȚIONAL DE SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ

2028, Кишинэу, ул. Г. Асаки 67 а
Тел. +373 22 574501, Факс +373 22 729725
IDNO 1007601001123
e-mail: cnspl@cnspl.md; anticamera@cnspl.md



DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация

FORMULAR / Форма Nr. 303-2/e

APROBAT DE MSALRM / Утверждена МЗ РМ 31.10.11 Nr. 828
Centrul de încercări de laborator acreditat
în Sistemul Național de Acreditare în Domeniul
Evaluării Conformității Produselor
Certificat nr. SNA MD CAECP L1 01 078 din 17.02.2010

Испытательный лабораторный Центр,
аккредитованный в Национальной
Системе Аккредитации в области оценки
соответствия продукции
Сертификат № SNA MD CAECP L1 01 078
от 17.02.2010 года

AVIZ SANITAR

PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. 2530

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din/om " 14 " august 2014

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor

Настоящим санитарным заключением подтверждается, что производство, ввоз, использование и реализация продукции,

Email PF-115 „Palitra”

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea
completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))

SF 38975017-003:2008, HG nr.226 din 29.02.08 „RT cu privire la produsele pentru construcții”
IM 2158-80

Organizația-producătoare/Importatoare, țara de origine / Организация произв./импортер, страна происхождения

Republica Moldova, „CHIMTONCOM” SRL

Destinatarul avizului sanitar / Получатель санитарного заключения

„CHIMTONCOM” SRL, Moldova, Otaci, str. Ștefan cel Mare 148

Ca temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) au servit /

Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламентом (ам) / послужило

Demers, autorizație sanitară de funcționare nr.12554 din 20.11.2012, certificat de calitate

(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză/перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

Normativul sanitar / санитарный норматив

Emailul conține substanțe chimice admise pentru utilizare în lucrări de construcție conform

SF 38975017-003:2008, HG nr.226 din 29.02.08 „RT cu privire la produsele pentru construcții”

Domeniul de utilizare / Область применения:

construcții - lucrări de finisare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования,
хранения, транспортировки, меры безопасности:

plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil până la / Санитарное Заключение действительно до: 30 august 2017



ADJUNCTUL MEDICULUI ȘEF SANITAR DE STAT AL REPUBLICII MOLDOVA

УПРАВИТЕЛЬ ГЛАВНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО САНИТАРНОГО ВРАЧА РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА

Ion BAHNAREL

(numele, prenumele / Ф.И.О.)

CNSP/ИЦО3

SF

10XVI25



SSSSP /СГН03

Digitally signed by Găina Cristina

Date: 2024.03.15 21:12:46 EET

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova

(semnătura / подпись)





CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 49837-24

Data emiterii

05 martie 2024

Valabil până la

05 martie 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Fitinguri din material plastic PE100, m.c.+GF+;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (8 poziții);
lot total restant - 4023buc.;
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Calea Basarabiei, 26/4

Codul NC MD
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 1555-3+A1:2014, p.5.1, p.5.2, p.6.2

PRODUCĂTOR

GEORG FISCHER Wavin AG, 8201 Schaffhausen, Elveția

FURNIZOR

GEORG FISCHER Rohleitungssysteme (Elveția) SA, Romania

CLIENT

ELPO SRL

RM, mun. Chișinău, str. Fantalului, 15

Codul țării
CH

Codul IDNO
1004600009903

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/026 din 21.02.2024.

Raportului de încercări nr. 281-T din 20.01.2023,

LÎ ÎM "PALPLAST", certificatul de acreditare nr. LÎ-031.

Raportului de evaluare nr. 6/010-ev din 05.03.2024.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

Seria C nr. 006751

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 3

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 49837-24 din 05.03.2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipurile produselor	Dimensiunile, mm	Lot restant, buc.
1	Mufa EF PE100 SDR11	d20	126
		d25	135
		d32	180
		d40	145
		d50	75
		d63	105
		d75	75
		d90	96
		d110	12
		d125	20
		d160	35
		d180	18
		d200	10
		d225	10
		d250	18
		d315	12
2	Reductie EF PE100 SDR11	d20/25	146
		d32/25	150
		d40/20	26
		d40/32	32
		d50/32	20
		d50/40	5
		d63/40	5
		d75/63	15
		d90/75	4
		d110/63	10
		d110/75	30
		d110/90	5
		d125/90	25
		d160/90	15
		d180/160	75
		d200/160	15
3	Dop EF PE100 SDR11	d225/200	25
		d250/225	20
		d315/250	5
		d20	12
		d25	15
		d32	10
		d40	20
		d50	15
		d63	30
		d75	12
		d90	15
		d110	50
		d125	35
		d160	18
		d180	10
		d200	10
		d225	6
		d250	3
		d315	2



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache

Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 2 File 3

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 49837-24 din 05.03.2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipurile produselor	Dimensiunile, mm	Lot restant, buc.
4	Piesa branșare cu colier EF PE100	d40x32	15
		d50x32	25
		d75x32	26
		d75x40	32
		d75x50	12
		d90x32	15
		d90x50	10
		d90x63	10
		d110x32	15
		d110x40	5
		d110x63	10
		d160x110	5
		d200x90	5
		d280x110	2
5	Adaptor flanșă PE100	d20	12
		d25	15
		d32	20
		d50	30
		d63	15
		d75	28
		d63	10
		d90	15
		d110	6
		d200	5
		d225	10
		d250	8
		d315	5
6	COT 90* EF PE100	d20	123
		d25	115
		d32	45
		d40	32
		D50	25
		d75	15
		d90	75
		d110	15
		d125	25
		d160	20
		d180	5
		d200	26
		d225	12
		d250	10
		d315	5
	COT 45* EF PE100	d20	20
		d25	5
		d32	2
		d40	5
		d50	5
		d75	12
		d90	3
		d110	45
		d125	32

nr. 003488

Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 3 File 3

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 49837-24 din 05.03.2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipurile produselor	Dimensiunile, mm	Lot restant, buc.
		d160	25
		d180	15
		d200	75
		d225	15
		d250	25
7	Teu 90* EF PE100	d315	20
		d20	24
		d25	12
		d32	5
		d40	20
		d50	10
		d63	10
		d75	50
		d90	45
		d110	45
		d125	26
		d160	20
		d180	10
		d200	30
		d225	24
		d250	15
		8	Vana cu tija PE100 SDR 11
d20	24		
d25	12		
d32	5		
d40	20		
d50	10		
d63	10		
d75	50		
d90	45		
d110	45		
d125	26		
d160	20		
d180	10		
d200	30		
d225	24		
d250	15		
	d315		
	Lot restant total		4023buc.

nr. 003487
Conducătorul
organismului de certificare
Seria



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

CERTIFICAT DE CONFORMITATENr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 13L 49594-23**Data emiterii **30 ianuarie 2023**Valabil până la **30 ianuarie 2024**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Accesorii de țevărie,
tipurile, dimensiunile, loturile - conform anexei (5 poziții),
lotul total - 31150buc. conform invoice nr.OC/20220905-MRDW din 27.10.2022,
păstrarea: RM, mun.Chișinău, str.Calea Basarabiei, 26/4

Codul NC MD
7307

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 8965-75, p.4.1, p.4.4

PRODUCĂTOR

VALUEUP INTERNATIONAL LIMITED
Room 2105 JTI646 Trend Centre 29-31 Cheung Lee Street Chai Wan HK, China

Codul țării
CN

CLIENT

ELPO SRL
RM, mun. Chișinău, str.Fantalului, 15

Codul IDNO
1004600009903

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/006 din 19.01.2023.
Raportului de încercări nr. 45-23C din 25.01.2023,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016.
Raportului de evaluare nr.6/002-ev din 30.01.2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. **006403**

Angela Postolache



In atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 49594-23 din 30.01.2023

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

*Nr.	Tipuri	Dimensiuni	loturi, buc.
1	Cot din oțel	DN 15 (21,3)	4000
		DN 20 (26,9)	15000
		DN 25 (33,7)	3000
		DN 32 (42,4)	800
		DN 40 (48,3)	700
		DN 50 (57)	1200
		DN 65 (76,1)	700
		DN 80 (88,9)	300
		DN 100 (108)	500
		DN 125 (133)	100
		DN 150 (159)	100
		DN 200 (219,1)	100
2	Teu din oțel	DN 25 (33,7)	50
		DN 100 (108)	50
3	Reducție din oțel	42,4x26,9	100
		57x33,7	50
		57x42,4	100
		57x48,3	50
		76,1x42,4	30
		76,1x57	200
		76,1x42,4	20
		76,1x48,3	20
		88,9x48,3	10
		88,9x57	80
		108x57	50
		108x76,1	50
		108x88,9	50
		159x88,9	20
4	Flanșa din oțel pentru sudura PN10	159x108	20
		219,1x108	10
		DN 25	400
		DN 32	100
		DN 40	100
		DN 50	400
		DN 65	400
		DN 80	400
		DN 100	500
		DN 150	150
		DN 200	50
		DN 250	25
		DN 300	25
		DN 80 (DN 90)	300
5	Flanșa din oțel, galvanizata (pentru țevi PE)	DN 100 (DN 110)	300
		DN 150 (DN 160)	210
		DN 150 (DN 180)	200
		DN 200 (DN 200)	50
		DN 200 (DN 225)	30
		DN 300 (DN 315)	50
		Lot total:	31150buc.

nr. 003258
Seria

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 11L 49677-23**

Data emiterii **12 iunie 2023**

Valabil pînă la **12 iunie 2024**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Subansambluri de racorduri nedemontabile din țevi de polietilenă cu țevi din oțel,
tip SRN pentru utilizare în sistemele de distribuție în alimentarea cu gaze;
dimensiunile, loturile - conform anexei (7 poziții);
lotul total: 11150unit.
păstrarea: mun.Chișinău, s.Goianul Nou, str.Tineretului, 6

Codul NC MD
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 1555-2:2014, SM EN 1555-2:2014, p.6.2, p.6.3, p.7.2

PRODUCĂTOR

SC "BUMER-COM" SRL
RM, mun.Chișinău, s.Goianul Nou, str.Tineretului, 6

Codul țării
MD

CLIENT

SC "BUMER-COM" SRL
RM, mun.Chișinău, s.Goianul Nou, str.Tineretului, 6

Codul IDNO
1004600013382

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/105 din 24.05.2023.
Raportului de încercări nr. 320-T din 06.06.2023,
eliberat de LÎ ÎM "PALPLAST", certificatul de acreditare nr.LÎ-031.
Raportului de evaluare nr.6/040-ev din 12.06.2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006559



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 11L 49677-23 din 12.06.2023

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Tip	Dimensiuni, mm	Lot, buc.
1	SRN GAZ PE80 SDR11	32/32	6000
2		40/42	2000
3		50/50	1500
4		63/57	800
5		75/76	350
6		90/89	250
7		110/102	250
	Lot total:		11150buc.

003333

nr.

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

SNEC MD 100311 A059992-12



Nr. de înregistrare

Data emiterii: 22 iunie 2012

Valabil pînă la: 22 iunie 2015

ORGANISMUL DE CERTIFICARE SNA MD CAECP OC 01 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR (OCP) DIN CADRUL INSM,
str. E. Coca, 28, MD 2064, mun. Chișinău; tel.: 719279,750463; fax: 745489.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Email alchidic PF-115 marca comercială "GAMA-COLOR".

Fabricare în serie conform SF 38975017-003:2008

Codul NM MD
3208

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

SM GOST R 51691:2011 p.5.3.1 tab.1 ind. 2 - 6, p.5.3.2 tab.3 ind. 1-3, 5, p.5.4, p.5.5; GOST 9980.3-86;
GOST 9980.4-2002; IM...Nr. 2158-80

PRODUCĂTOR

Firma "CHIMTONCOM" SRL, or. Otaci, str. Ștefan cel Mare, 148, r-ul Ocnița, Republica
Moldova

Codul țării

MD

SOLICITANT

Producător

Codul IDNO

1002600012288

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 4.1.2-1777-RE din 22.06.2012, eliberat de OCP al INSM, MD 2064,
str. E. Coca, 28, mun. Chișinău, MD 2064, autorizație de desemnare Nr. 1036 din 28.12.2010; Raport de
încercări Nr. 220/1 din 20.06.2012, eliberat de LÎ "Aschim" SA, mun. Chișinău, Durlești, str. T. Vladimirescu,
70, MD 2003, autorizație de desemnare Nr. 2007 din 11.12.2009. Certificat sanitar Nr. 1404 din 05.05.2011,
eliberat de CNSP, mun. Chișinău, str. Gh. Asachi, 67A, certificat de acreditare Nr. SNA MD CAECP LÎ 01 078
din 17.02.2010 valabil pînă la 16.02.2014.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Schema de certificare 3A. Supravegherea se va efectua una dată pe an de către OCP INSM. Certificatul este
valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități de produs conform legislației în
vigoare. Multiplicarea certificatului de conformitate se execută conform Hotărîrii SSM al RM Nr. 1867-C din
28.12.05. Acord Nr. 7969/2012 din 22.06.2012. Dosar Nr. 3384.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

Seria A Nr. 059992



Conducătorul organismului
de certificare

Catana V.

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul Național de Evaluare a Conformității



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD-015 13L 47700-20**

Data emiterii 27 octombrie 2020

Valabil până 27 octombrie 2021

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48;
sediu central: mun. Chișinău, str. Meleștiu 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie: supape de siguranță,
modelele, loturile, numerele de uzină - conform anexei (4 poziții),
lotul total: 24 unit. conform invoice nr.C00000001664 din 29.09.2020,
păstrarea: depozitul firmei (mun. Chișinău, str. Uzinelor 11/1)

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

SM GOST 5761-2008 p.6.3, p.6.5, p.6.9.12

PRODUCĂTOR

"Завод ТАЭПОММАИ"
410031, or.Saratov, str.Moskovskaia, 44, Federația Rusă

Codul țării
RU

CLIENT

CAMELROBER SRL
RM, r-nul Telenesti, s.Bănești

Codul IDNO
1019600013894

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr.6/0689 din 15.10.2020,
Raportului de încercări nr.593-20 din 22.10.2020,
eliberat de CAI "Pielart-AIRIN" SRL, certificat de acreditare nr.LI-016,
Raportului de evaluare nr.6/146-ev din 27.10.2020.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform sistemul 3+

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C. nr. 005285



Conducătorul organismului de certificare

Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

Fila 1 File 1

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 47700-20 din 27.10.2020

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Modele	Loturi, unit.	Numere de uzină					
1	HCK-50H/5	12	0157	0159	0161	0163	0165	0167
			0158	0160	0162	0164	0166	0168
2	HCK-50C/20	4	0169	0170	0171	0172		
3	HCK-50C/50	4	0173	0174	0175	0176		
4	HCK-50C/125	4	0177	0178	0179	0180		
	Lot total:	24unit.						

Seria C nr. 002318



organismului de certificare

W. W. Wood

Nicolai Manolov

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 49639-23

Data emiterii

05 aprilie 2023

Valabil până la

05 aprilie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie: robinete cu bilă din oțel;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (4 poziții);
lot total - 153 buc. conform invoice nr. 1589 din 28.02.2023;
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

SM GOST 21345:2008 p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

"ОЛБРИЗСЕРВИС" SRL
02093, or. Kiev, str. Iurii Litvinskii, 59, Ucraina

Codul țării
UA

CLIENT

INVENT-IN SRL
RM, mun. Chișinău, bd. Dimitrie Cantemir, 3, of. 11

Codul IDNO
1012600030254

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/070 din 30.03.2023.
Raportului de încercări nr. 188-23C din 04.04.2023,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/021-ev din 05.04.2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006586



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 49639-23 din 05.04.2023

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	Lot, buc.
1	Robinet din otel cu bilă, cu flanșe, model 11c52n PN16	DN 20/15	5
		DN 25/20	5
		DN 25/25	30
		DN 32/25	5
		DN 40/32	5
		DN 50/40	5
		DN 65/50	5
		DN 80/65	20
		DN 80/80	10
		DN 100/80	20
		DN 100/100	10
2	Robinet din otel cu bilă, sudabil, model 11c31n PN40	DN 20/15	2
		DN 25/20	2
		DN 32/25	2
		DN 40/32	2
		DN 50/40	2
		DN 65/50	2
3	Robinet din otel cu bilă, sudabil, model 11c31n PN25	DN 80/65	2
		DN 100/80	2
		DN 150/125	4
4	Robinet din otel cu bilă, cu flanșe, model 11c33n PN16	DN 150/125	10
		DN 200/150	3
Lot total:			153buc.

Seria nr. 003295

Conducatorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 11A 49597-23

Data emiterii

01 februarie 2023

Valabil până la

01 februarie 2026

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Electrozi înveliți pentru sudarea manuală cu arc a oțelurilor,
mărcile comerciale: SUPERTIT FIN, SUPERBAZ, SUPRANOX 308L, STARINOX 308L,
clasificări - conform anexei (4 poziții),
gama de diametre de la 2mm până la 5mm.
producție în serie

Codul NC
8311

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
(HG RM nr.913 din 25.07.2016), SM EN 13479:2017

PRODUCĂTOR

DUCTIL SA

120068, Buzău, Bulevardul Industriei, 7, România

Codul țării
RO

CLIENT

DUCTIL SA

120068, Buzău, Bulevardul Industriei, 7, România

Codul IDNO

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare a controlului producției în fabrică nr.353 din 01.02.2023.

Raportului de evaluare nr.6/003-ev din 01.02.2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform sistemul 2+.

Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria B Nr. 00001



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate a controlului producției în fabrică

Nr. OC P_{GSP} MD 015 11A 49597-23 din 01.02.2023

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Marca comercială	Clasificări
1	SUPERTIT FIN	EN ISO 2560-A: E 42 0 R 12
2	SUPERBAZ	EN ISO 2560-A: E 42 4 B 42 H5
3	SUPRANOX 308L	EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 12
4	STARINOX 308L	EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 12

Seri
Nr. 00001

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate a controlului producției în fabrică



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 13L 49210-22**

Data emiterii **18 mai 2022**

Valabil până la **18 mai 2023**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie,
tipurile, dimensiunile - conform anexei (4 poziții),
lot total 4261 unit. conform invoice nr.3286 din 05.04.2021, nr.4373 din 29.04.2021,
nr.449 din 14.01.2022,
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Ion Inculeț, 43

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 21345:2008, p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

"CAHДІ ПЛІНІОС" ІП (FURNIZOR)
61152, or. Haricov, str. Gvardețev-Șironințev, 1-A, Ucraina
țara de origine - Ucraina

Codul țării
UA

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL
RM, mun. Chișinău, str. Cetatea Albă, 17

Codul IDNO
1002600025970

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/135 din 13.05.2022.
Raportului de încercări nr. 210-22C din 18.05.2022,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/030-ev din 18.05.2022.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006129



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 49210-22 din 18.05.2022

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	Lot
1	Robinet cu bilă pentru gaze, presiune înaltă	DN15	384
		DN20	250
		DN25	150
		DN32	6
		DN40	2
		DN50	2
2	Robinet cu bilă pentru gaze, presiune joasă	DN15	1220
		DN20	1015
		DN25	250
		DN32	4
		DN40	4
		DN50	2
		DN65	4
		DN100	2
3	Robinet cu bilă pentru apă, cu mufă, presiune joasă	DN15	20
		DN20	238
		DN25	250
		DN32	4
		DN40	4
		DN50	2
		DN65	32
		DN100	16
4	Ventil cu mufă	DN15	100
		DN20	100
		DN25	50
		DN32	50
		DN40	50
		DN50	50
	Lot total		4261unit

Seria nr. 003058

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 41 от 12.04.2022
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Результаты испытаний

Test result

№ плавки Heat №	Химический состав % Chemical steel composition															
	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %															
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100
617011	14	36	1	26	20	4	2	1	1	8			3	4	8	
1026867	16	38	2	37	34	5	2	2		8			4	2	8	
216695	20	43	2	42	29	6	1	2		8			3	4	8	
817051	14	37	2	23	35	4	2	1	1	8			3	2	8	
617012	20	38	2	22	23	3	2	1		8			3	3	8	
617040	18	37	2	28	35	4	1	1		8			4	5	8	
163971-1	7	35	1	20	17	2	1	1	1	8					8	
727018	11	36	1	25	10	4	2	1	1	8			4	3	8	
1217001-2	14	62	3	22	20	3	1	1	1	8	50		3			
164380	17	65	4	24	40	3	2	1	1	8	60		4	1	8	

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Механические свойства Mechanical properties acc.						Технологические свойства Technical properties				
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1			Сплюс- щивание Flatte- ning test EN ISO 8492	Раздача Drift test EN ISO 8493	Загиб Bend- over test EN ISO 8491	Неразруш. контроль Nondest- ructive inspection EN10246-3 E4 %	Гидроис- пытание Hydro- testing %
		Предел текучес. Yield strength КГ/ММ2	Предел прочн. Tensile strength КГ/ММ2	Удлинение Elongation A L=80 A L=5.65 % √ Sc, %		Темпер. испыт. Test temperatur T. °C	Работа удара Activity of impact KV 150/ J					
1	617011	30,00	42,00		41,00			Выд.	Выд.		100	15
2	1026867	43,50	49,00		36,00			Выд.	Выд.		100	15
3	216695	36,00	42,00		31,00			Выд.	Выд.		100	15
4	817051	39,50	48,00		36,00			Выд.	Выд.		100	15
5	617012	39,00	43,50		39,00			Выд.	Выд.		100	15
	617040	39,00	43,50		39,00			Выд.	Выд.		100	15
6	163971-1	35,50	39,00		43,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.
7	727018	38,50	40,00		39,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.
8	1217001-2	45,00	47,00		35,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.
	164380	47,50	50,00		33,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.

- Примечание: 1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection marking and packing - without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков
Pipe dimensions are permitted.
3. Маркировка на бирке / Marking on bundle tag

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Подпись эксперта Signature expert	
Штамп эксперта Stamp expert	



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 41 от 12.04.2022
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Результаты испытаний

Test result

№ плавки Heat №	Химический состав % Chemical steel composition															
	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %															
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100
617011	14	36	1	26	20	4	2	1	1	8			3	4	8	
1026867	16	38	2	37	34	5	2	2		8			4	2	8	
216695	20	43	2	42	29	6	1	2		8			3	4	8	
817051	14	37	2	23	35	4	2	1	1	8			3	2	8	
617012	20	38	2	22	23	3	2	1		8			3	3	8	
617040	18	37	2	28	35	4	1	1		8			4	5	8	
163971-1	7	35	1	20	17	2	1	1	1	8					8	
727018	11	36	1	25	10	4	2	1	1	8			4	3	8	
1217001-2	14	62	3	22	20	3	1	1	1	8	50		3			
164380	17	65	4	24	40	3	2	1	1	8	60		4	1	8	

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Механические свойства Mechanical properties acc.						Технологические свойства Technical properties				
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1			Сплюс- щивание Flatte- ning test EN ISO 8492	Раздача Drift test EN ISO 8493	Загиб Bend- over test EN ISO 8491	Неразруш. контроль Nondest- ructive inspection EN10246-3 E4 %	Гидроис- пытание Hydro- testing %
		Предел текучес. Yield strength КГ/ММ2	Предел прочн. Tensile strength КГ/ММ2	Удлинение Elongation A L=80 A L=5.65 % √ Sc, %		Темпер. испыт. Test temperatur T. °C	Работа удара Activity of impact KV 150/ J					
1	617011	30,00	42,00		41,00			Выд.	Выд.		100	15
2	1026867	43,50	49,00		36,00			Выд.	Выд.		100	15
3	216695	36,00	42,00		31,00			Выд.	Выд.		100	15
4	817051	39,50	48,00		36,00			Выд.	Выд.		100	15
5	617012	39,00	43,50		39,00			Выд.	Выд.		100	15
	617040	39,00	43,50		39,00			Выд.	Выд.		100	15
6	163971-1	35,50	39,00		43,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.
7	727018	38,50	40,00		39,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.
8	1217001-2	45,00	47,00		35,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.
	164380	47,50	50,00		33,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.

- Примечание: 1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection marking and packing - without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков
Pipe dimensions are permitted.
3. Маркировка на бирке / Marking on bundle tag

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Подпись эксперта Signature expert	
Штамп эксперта Stamp expert	

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0007468-22**



Data emiterii

10 august 2022

Valabil până

10 august 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.

MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md

Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 valabil până la 28.11.2022.

**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA**

Țevi din polietilenă monostrat, dublustrat și triplustrat coextrudate, PE 100 și PE 100RC;
SDR 17 ÷ SDR 11 cu DN 32 mm ÷ 800 mm, pentru rețele de gaz. Marca GasKIT.
Fabricare în serie conform EN 1555-2.

Codul NCM
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM EN 1555-2:2021 p. 6.1, 6.2, 7.2 (tab.1), 7.3 (tab.2), 8.2, (tab.4 ind.1,2), 9.2 (tab.6 ind. 1,2,3), 11.1.1, 11.1.2, 11.1.3, 11.1.4, 11.2 (tab.7)

PRODUCĂTOR

S. C. „VALROM INDUSTRIE” SRL, bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

S. C. „VALROM INDUSTRIE” SRL, bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări nr. 237-T din 02.08.2022, eliberat de către LÎ din cadrul ÎM „Palplast” SRL, str. Alexandru cel Bun 114, or. Călărași, RM, certificat de acreditare nr. LÎ-031 valabil până la 20.06.2023; Certificatului de conformitate nr. CC14-HYPBCПCПБ-3357, valabil până la 11.03.2023, eliberat de OC БСК Булгарконтрола, or. Sofia, Bulgaria, certificat de acreditare nr. ПООСП-14, Raportului de identificare a produselor nr. 9174-22 din 17.05.2022, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr.9174-22 din 17.05.2022, Raportului de evaluare a procesului de producție nr.9174-22 din 18.05.2022, Raportului sumar nr. 9174-22 din 10.08.2022, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 22.22.9174-EPPC din 10.08.2022. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare. La întreprindere este implementat sistemul de management al calității ISO 9001:2015, certificatul nr.8172 valabil până la 19.11.2022, sistemul de management al sănătății și securității ocupaționale SR ISO 45001:2018, certificatul nr.3298 valabil până la 26.11.2022, sistemul de management de mediu SR EN ISO 14001:2015 certificat nr.3505 valabil până la 26.11.2022 eliberate de SRAC CERT SRL atestat de acreditare SM 004, București, România.

**ADJ. CONDUCĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE**

Neaga O.



Seria A Nr. 0007468

În atenția antreprenorilor și organelor de control !

Copiile certificatelor se legalizează prin specimenul de ștampilă și semnătura deținătorului certificatului



IN-GAZ.COM

REPUBLICA MOLDOVA, MUN.CHISINAU, STR.UZINELOR 11/1
TEL. 0 22-27-31-95, 069 76 9999, 0 69 774968

Carte tehnică

Post de reglare a gazului (P.R.G.)
de tip dulap cu 2 regulatoare de presiune
tip: FRG/2MB 100m³/h ,DN25

Data fabricării

00.00.2024

Număr regulatoare



IN-GAZ



IN-GAZ.COM

REPUBLICA MOLDOVA, MUN.CHISINAU, STR.UZINELOR 11/1
TEL. 0 22-27-31-95, 069 76 9999, 0 69 774968

Data vânzării:
00.00.2024

Certificat de calitate și garanție

Reglatoare de presiune pentru gaz metan și gaz petrolier lichefiat tip:

FRG/2MB , DN25 Nr. _____ , _____

Date tehnice: $Q_{max}=100 \text{ m}^3/\text{h}$, $P_{max.} = 6 \text{ bar}$;

“IN GAZ PRO” SRL importator și distribuitor în Republica Moldova a produselor MADAS, certifică calitatea produsului menționat mai sus, acesta încadrându-se în condițiile prevăzute în anexa tehnică și garantează buna lui funcționare **timp de 24 luni.**

Cheltuielile de garanție și înlocuirea pieselor necesare urmare constatării unor defecte de fabricație, defecte identificate și constatate în perioada de garanție, se suportă de către “IN GAZ PRO” SRL.

Pentru a putea beneficia de garanție cumpărătorul trebuie să respecte următoarele condiții pe întreaga perioadă de garanție:

- Să transporte reglatoarele în ambalaje tip MADAS, cu mijloacele care să asigure produsele împotriva deteriorărilor.
- Să depoziteze aparatele în încăperi lipsite de praf sau agenți corozivi la temperaturi între: $-40^{\circ}\text{C} \dots +60^{\circ}\text{C}$.
- Instalarea reglatoarelor se va face conform normativelor în vigoare din domeniu.
- Intervenția mecanică în regulator, fără anunțarea și acordul prealabil al vânzătorului, este interzis și duc la pierderea garanției.

VÎNZATOR
“IN GAZ PRO” SRL
adm.Pogreban Igor

CUMPĂRĂTOR



IN-GAZ

Certificat de garanție a P.R.G.

Cu reglatoare FRG/2MB , DN25 , Nr. _____

Data fabricării: 00.00.2024

Responsabil de conectare



Producătorul garantează funcționarea inofensivă a PRG în termen **de 24 luni din momentul livrării acestuia cu condiția respectării cerințelor tehnice de păstrare, montare și exploatare.**

AVIZ POZITIV ÎN DOMENIUL SECURITAȚII INDUSTRIALE
privind nivelul de pregătire tehnico organizatorică pentru
efectuarea lucrărilor de fabricare OIP.

Nr. OI ESI-1137/0651

Din 10.09.2020

Executat: Pogreban Vasile
Legitimație Nr.0390-3-20
Eliber. 10.07.2020



1. Описание и назначение

Комбинированные регуляторы давления газа, с встроенным фильтром, серии FRG/2MB предназначены для снижения давления газа «после себя» на заданном значении, независимо от изменения входного давления и расхода газа. Благодаря своим характеристикам регуляторы могут применяться как для бытовых, так и для промышленных установок, работающих на природном, сжиженном и других инертных не коррозионных газах.

Версии FRG/2MB КОМПАКТ и СТАНДАРТ пригодны для использования на объектах с небольшим расходом газа.

Регуляторы комплектуются следующими защитными устройствами:

- встроенный фильтр;
- предохранительно-запорный клапан по максимальному давлению, срабатывает при повышении давления после регулятора сверх заданного значения;
- предохранительно-сбросной клапан срабатывает при кратковременном превышении давления газа после регулятора сверх заданного значения;
- предохранительно-запорный клапан, срабатывает при понижении давления после регулятора, а также при отсутствии давления на входе.

2. Технические характеристики

Наименование параметра	Версии	
	«КОМПАКТ»	«СТАНДАРТ»
Изготовлено согласно	Сертификат EN 88-2	
Рабочая среда	Природный газ (неагрессивные сухие газы), азот	
Присоединение входного патрубка Ду, мм	15, 20, 25	
Присоединение выходного патрубка Ду, мм	15, 20, 25	
Диаметр седла	14 мм	17 мм
Макс. рабочее давление, МПа	0.6	
Макс. пропускная способ., нм3/час, при P1 = 0,6 МПа	25	100
Мин. пропускная способность, нм3/час	0.1	
Неравномерность регулирования, %	±10	
Макс. температура окружающей среды	20 : + 60°C	
Время закрытия ПЗК, сек	<1	
Степень фильтрации	50 µm	
Класс фильтрации	G 2 согласно EN 779	
Монтажное положение	вертикальное, горизонтальное	
Срок службы, лет	40	

3. Сведения о сертификации

- Сертификат Соответствия

4. Материалы изделия

- штампованный алюминий (UNI EN 1706);
- латунь OT-58 (UNI EN 12164);
- алюминий 11S (UNI 9002-5);
- нержавеющая оцинкованная сталь (UNI EN 10088);
- бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702);
- стекловолокно 30% нейлона;
- виледон (фильтрующий элемент), либо фильтр стальной сетчатый 100 мкм.

5. Хранение

Хранение устройства в упаковке предприятия изготовителя должно соответствовать условиям хранения с температурой окружающей среды от -40°C до +50°C при относительной влажности не более 90% для закрытых помещений. В воздухе помещений не должно быть вредных веществ, вызывающих коррозию.

6. Утилизация

Регулятор не содержит экологически вредных материалов. Утилизация производится эксплуатирующей организацией с соблюдением действующих норм и правил

7. Транспортировка

Транспортирование устройства в упаковке предприятия-изготовителя может осуществляться любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, при температуре окружающей среды от -40°C до +50°C и при относительной влажности не более 90%.

8. Расходные характеристики

Модель, соединение	P2, кПа	Давление на входе P1, МПа						
		0,01	0,025	0,05	0,1	0,2	0,3-0,4	0,5-0,6
FRG/2MB «Компакт» DN 15 - 20 – 25 литера Z, F, R, M	2,0	-	-	25	25	25	25	25
	3,0	-	-	25	25	25	25	25
	5,0	-	-	25	25	25	25	25
	10,0	-	-	25	25	25	25	25
	20,0	-	-	25	25	25	25	25
FRG/2MB «Стандарт» DN 15 литера Z, F, R, M	2,0	18	22	25	27	30	30	37
	3,0	18	25	37	37	37	39	39
	5,0	17	25	50	50	50	50	50
	10,0	-	22	60	62	62	62	62
	20,0	-	-	85	85	85	85	85
	30,0	-	-	70	75	85	85	85
	35,0	-	-	40	75	90	90	90
	40,0	-	-	40	90	100	100	100
FRG/2MB «Стандарт» DN 20 литера Z	2,0	35	40	42	42	50	50	50
	3,0	35	45	50	50	55	55	55
	5,0	33	48	70	70	70	70	70
	10,0	-	44	100	100	100	100	100
	20,0	-	-	86	100	100	100	100
	30,0	-	-	86	100	100	100	100
	35,0	-	-	70	120	120	120	120
	40,0	-	-	65	120	120	120	120
FRG/2MB «Стандарт» DN 25 литера Z	2,0	42	65	100	100	100	100	100
	3,0	42	65	100	100	100	100	100
	5,0	40	62	100	100	100	100	100
	10,0	-	60	100	100	100	100	100
	20,0	-	-	100	100	100	100	100
	30,0	-	-	100	100	100	100	100
	35,0	-	-	75	120	120	120	120
	40,0	-	-	70	120	120	120	120
в таблице указана пропускная способность регуляторов давления газа, $\text{нм}^3/\text{ч}$ (метан)								

действующему законодательству в сфере защиты прав потребителей.

10. Сведения о приёмке

Регулятор давления газа комбинированный FRG/2MB изготовлен и принят в соответствии с требованиями технической документации. Все необходимы тесты и испытания проведены. Регулятор признан годным для эксплуатации. Дата изготовления указана на шильдике прибора.

Дата приёмки _____

11. Сведения о продаже: FRG/2MB, номер _____

12. Сведения об изготовителе

MADAS s.r.l. - МАДАС с.р.л.

Италия, г. Сан Пиетро ди Легнаго (Верона).

Телефон: (+39) 0442 23289 Факс: (+39) 0442 27821

Веб сайт: <http://madas.ru> электронная

13. Дилер на территории Р.Молдова

IN-GAZ тм

г. Кишинев, ул. Заводская 11/1

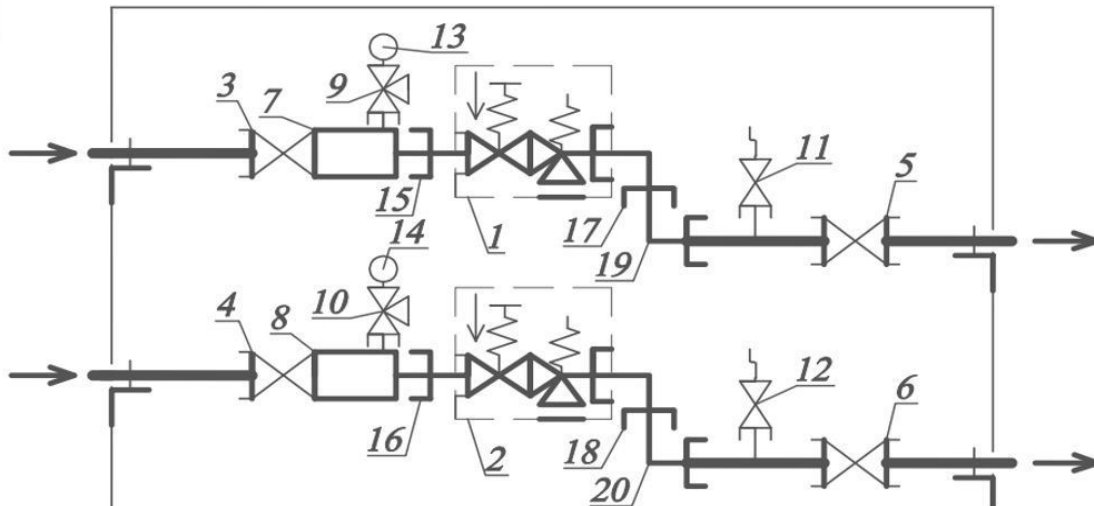
тел. (022) 27 31 95 , 0 6976 9999

e-mail: inventgaz@gmail.com



SCHEMA TEHNOLOGICĂ

FRG/2MBZ

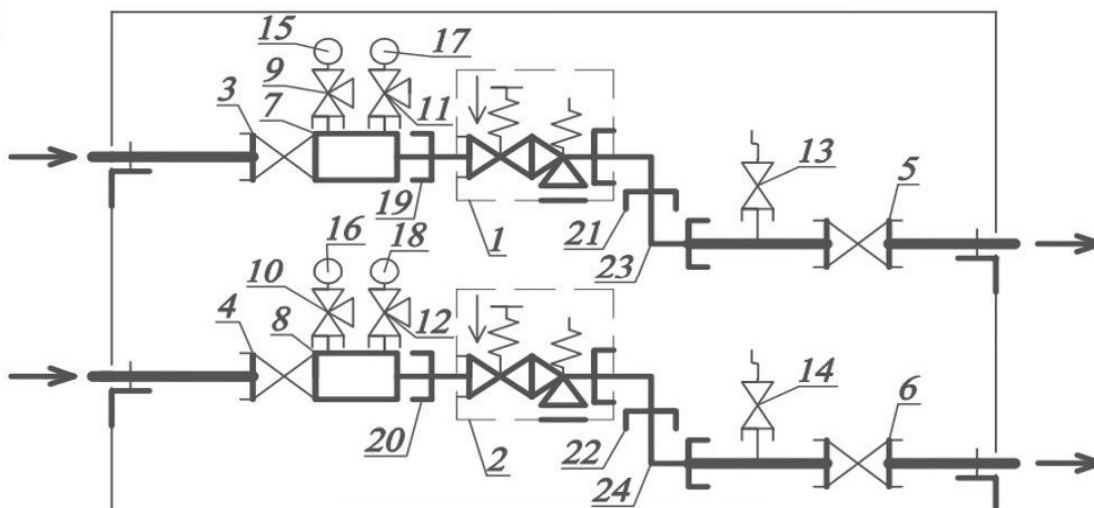


- 1.Regulator combinat de presiune a gazului FRG/2MBZ.
- 2.Regulator combinat de presiune a gazului FRG/2MBZ.
- 3.Robinet sferic DN25 , de intrare.
- 4.Robinet sferic DN25 , de intrare.
- 5.Robinet sferic DN25 , de ieșire.
- 6.Robinet sferic DN25 , de ieșire.
- 7.Filtru DN25.
- 8.Filtru DN25.
- 9.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 10.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 11.Robinet sferic cu mufe DN15.
- 12.Robinet sferic cu mufe DN15.
- 13.Manometru.

- 14.Manometru.
- 15.Mufa din alama DN25 cu garnitură.
- 16.Mufa din alama DN25 cu garnitură.
- 17.Mufa din alama 90° DN25.
- 18.Mufa din alama 90° DN25.
- 19.Mufa din alama 90° DN25 cu garnitură.
- 20.Mufa din alama 90° DN25 cu garnitură.
- 21.
- 22.
- 23.
- 24.
- 25.
- 26.

SCHEMA TEHNOLOGICĂ

FRG/2MBZ



- 1.Regulator combinat de presiune a gazului FRG/2MBZ.
- 2.Regulator combinat de presiune a gazului FRG/2MBZ.
- 3.Robinet sferic DN25 , de intrare.
- 4.Robinet sferic DN25 , de intrare.
- 5.Robinet sferic DN25 , de ieșire.
- 6.Robinet sferic DN25 , de ieșire.
- 7.Filtru DN25.
- 8.Filtru DN25.
- 9.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 10.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 11.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 12.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 13.Robinet sferic cu mufe DN15.
- 14.Robinet sferic cu mufe DN15.
- 15.Manometru.

- 16.Manometru.
- 17.Manometru.
- 18.Manometru.
- 19.Mufa din alama DN25 cu garnitură.
- 20.Mufa din alama DN25 cu garnitură.
- 21.Mufa din alama 90° DN25.
- 22.Mufa din alama 90° DN25.
- 23.Mufa din alama 90° DN25 cu garnitură.
- 24.Mufa din alama 90° DN25 cu garnitură.
- 25.
- 26.
- 27.
- 28.
- 29.
- 30.



“CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE” SRL
“ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И СЕРТИФИКАЦИИ” ООО
MD 2004, mun. Chișinău, str. Serghei Lazo, 48,
tel. (022) 208151, fax (022) 208166,
www.ctsic.md, e-mail: agentia@mdl.net, office@ctsic.md



OIae 001263

AVIZ DE EXPERTIZĂ ÎN DOMENIUL SECURITĂȚII INDUSTRIALE
privind nivelul de pregătire tehnico-organizatorică pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea OIP

Nr. OI ESI-1167/0651

“10” septembrie 2020

Denumirea întreprinderii:	SRL “Camelrober”
IDNO:	1019600013894
Adresa juridică	s.Bănești r-nul Telenesti
Sediul:	mun.Chișinău str.Uzinelor,11/1
Genul de activitate solicitat conform art.1 alin (2) din Legea nr.116 din 18.05.2012	Fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$
Temei legal pentru expertiză:	Cerere nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020 Contract nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020
Informații despre organismul de inspecție:	SRL “CTSI” IDNO 1003600118109 Adresa: str. Serghei Lazo, 48 mun. Chișinău MD 2004 Certificat de Acreditare nr.OI-009 din 25.02.2019 Tel: 208151 Fax: 208166
Informații despre expert:	A.Prohorciuc, tel 069107116 Proces- verbal de atestare Nr. 1912 din 19.12.2018

1. Actele normative în vigoare:

- „Lege nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase”;
- “Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale ”NRS 01-03:2013”;
- HG RM nr.552 din 12.07.2017 ”Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”;

2. Scopul expertizei :

Expertiza s-a efectuat in scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică a întreprinderii pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

3. Lista obiectelor supuse expertizei.

Expertiza se răsfărge asupra posibilităților organizatorice și tehnice pentru îndeplinirea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

4. Date privind documentele si utilajul examinate in procesul de expertiză.

- În procesul expertizei a fost examinată următoarea documentație
- ordinul nr.5 din 09.09.2020 de formare a sectorului de fabricarea posturilor de reglare a





IN-GAZ.COM

REPUBLICA MOLDOVA, MUN.CHISINAU, STR.UZINELOR 11/1

TEL. 0 22-27-31-95, 069 76 9999, 0 69 774968

Aviz pozitiv în domeniul securității
industriale privind nivelul de pregătire
tehnico-organizatorică pentru efectuarea
lucrărilor de fabricarea OIP
Nr. OI ESI-1167/0651
din 10.09.2020

**POST DE REGLARE A PRESIUNII GAZELOR
CU DOUA REGULATORE DE REGLARE A PRESIUNII**

РДНК-_____

PAȘAPORT Nr 00/2024

Nr. _____

Nr. _____



CHIȘINĂU

2024

1. ОБОРУДОВАНИЕ

1.1. Основным элементом ШГРП является регулятор давления газа **РДНК-**_____, с помощью которого производится снижение давления газа и поддержания его на заданном уровне, автоматическое отключение подачи газа при аварийном повышении или понижении выходного давления сверх допустимых значений.

1.2. Помимо регулятора давления ШГРП имеет запорную арматуру, фильтр, газовые краны для подключения манометров на входе, сбросные свечи.

2. МОЛНИЕЗАЩИТА

2.1. ШГРП должен быть защищен от прямых ударов молнии и от заноса высоких потенциалов через подземные металлические трубопроводы.

2.2. Необходимость устройства специальной молниезащиты решает проектная организация.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки должен соответствовать таблице:

Обозначение документа	Наименование изделия	Количество	Примечание
РДНК- _____	Шкафной газорегуляторный пункт с регулятором давления газа РДНК- _____	1	В сборе
В том числе:	Краны шаровые Д-50	4	
	Фильтр газовый фланцевый Д-50	2	
	Регулятор давления газа РДНК- _____	2	
	Краны шаровые муфтовые Д-15 (3-х ходовой)	4	
	Краны шаровые муфтовые Д-20	3	
	Краны шаровые муфтовые Д-15	6	
	Манометры	4	
	Шкаф металлический	1	
РДНК- _____	Паспорт	1	

Примечание: ШГРП поставляется с **манометрами**.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. ШГРП состоит из обвязки с предохранительной, регулирующей и запорной арматурой размещенной в металлическом шкафу. Для удобства обслуживания в шкафу имеются двери.

4.2. Технологическое газовое оборудование ШГРП соответствует согласно приложенной схеме.

4.3. Для измерения входного и выходного давлений газа предназначены манометры, которые присоединяются к входному и выходному газопроводу через трехходовые краны.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. ШГРП соответствует разработанной проектной документации, “Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale” , 552 din 12.07.2017.
- 5.2. Наладку и пуск газа в ШГРП должно производить организация поставщик газа.
- 5.3. При пуске в работу ШГРП проверить все соединения на герметичность.
- 5.4. При испытании и пуске в работу ШГРП запорная арматура должна открываться медленно и плавно.

6. РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ

- 6.1. Размещение и монтаж ШГРП должно производиться согласно проекта и в соответствии с требованием “Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale” , 552 din 12.07.2017.

7. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

- 7.1. После монтажа ШГРП испытать на прочность и герметичность согласно “Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale” , 552 din 12.07.2017. (при более 6-ти месяцев со дня заводских испытаний).

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 8.1. Для ввода в эксплуатацию ШГРП необходимо выполнить следующие работы:
- Произвести осмотр технологического оборудования, запорной арматуры и КИП.
 - Закрывать все запорные устройства и краны.
 - Медленно открыть краны до и после регулятора давления газа.
 - Медленно открыть кран перед манометром.
 - Настроить выходное давление регулятора проектному давлению и заданному режиму ШГРП.
 - Настроить давление срабатывания сбросного клапана на заданные режимы.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 9.1. В процессе эксплуатации запорное, регулирующее и предохранительное оборудование должно подвергаться периодическому осмотру и проверке на соответствие настройки, требованиям паспорта на данные виды оборудования.
- 9.2. Периодически, но не реже одного раза в месяц, все соединения должны быть проверены на герметичность.

10. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 3

Неисправность, внешнее появление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения
1. Утечки газа через фланцевые или резьбовые соединения.	Ослабла затяжка болтов или контргайки, порвалась прокладка	Подтянуть болты или контргайку, заменить прокладку
2. Давление газа на выходе резко повышается или понижается.	Не работает регулятор	Устранить неисправность регулятора (согласно паспорта)

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ ИСПЫТАНИИ ОБОРУДОВАНИЯ ШГРП НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

11.1. **00.00.2024** произведено испытание оборудования ШГРП на герметичность:

- высокая сторона давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²) с выдержкой в течении 12 часов.
- средняя сторона давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) с выдержкой в течении 12 часов.

Падение давления в пределах допускаемых NCM G 05.01-2014.

11.2 Утечки и дефекты при внешнем осмотре всех соединений не обнаружены.

Начальник изготовления
оборудования
М.П.

IGOR Pogreban

14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

14.1. РДНК-_____ порядковый номер **00/2024** соответствует проекту годным к эксплуатации.

14.2. Дата изготовления **00.00. 2024.**

Начальник изготовления
оборудования
М.П.

IGOR Pogreban.

15. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

15.1. SRL "IN GAZ PRO", гарантирует соответствие ШГРП РДНК-_____ с требованиями проекта, при соблюдении потребителем условий эксплуатации.

15.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 16 мес. со дня приобретения.

16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛАГАЕМОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

1. Паспорт РДНК-_____
2. Копии сертификатов на материалы
3. Копия удостоверения сварщика.





“CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE” SRL
“ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОМЫШЛЕННОЙ
БЕЗОПАСНОСТИ И СЕРТИФИКАЦИИ” ООО
MD 2004, mun. Chișinău, str. Serghei Lazo, 48,
tel. (022) 208151, fax (022) 208166,
www.ctsic.md, e-mail: agentia@mdl.net, office@ctsic.md



OIae 001263

AVIZ DE EXPERTIZĂ ÎN DOMENIUL SECURITĂȚII INDUSTRIALE
privind nivelul de pregătire tehnico-organizatorică pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea OIP

Nr. OI ESI-1167/0651

“10” septembrie 2020

Denumirea întreprinderii:	SRL “Camelrober”
IDNO:	1019600013894
Adresa juridică	s.Bănești r-nul Telenești
Sediul:	mun.Chișinău str.Uzinelor,11/1
Genul de activitate solicitat conform art.1 alin (2) din Legea nr.116 din 18.05.2012	Fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$
Temei legal pentru expertiză:	Cerere nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020 Contract nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020
Informații despre organismul de inspecție:	SRL “CTSIC” IDNO 1003600118109 Adresa: str. Serghei Lazo, 48 mun. Chișinău MD 2004 Certificat de Acreditare nr.OI-009 din 25.02.2019 Tel: 208151 Fax: 208166
Informații despre expert:	A.Prohorciuc, tel 069107116 Proces- verbal de atestare Nr. 1912 din 19.12.2018

1. Actele normative în vigoare:

- „Lege nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase”;
- “Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale” NRS 01-03:2013”;
- HG RM nr.552 din 12.07.2017 ”Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”;

2. Scopul expertizei :

Expertiza s-a efectuat în scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică a întreprinderii pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

3. Lista obiectelor supuse expertizei.

Expertiza se răsfrânge asupra posibilităților organizatorice și tehnice pentru îndeplinirea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

4. Date privind documentele și utilajul examinate în procesul de expertiză.

- În procesul expertizei a fost examinată următoarea documentație
- ordinul nr.5 din 09.09.2020 de formare a sectorului de fabricarea posturilor de reglare a



IN-GAZ

OI CT SIC	Aviz de expertiză în domeniul securității industriale privind nivelul de pregătire tehnico-organizatorică pentru fabricarea OIP	EDIȚIA	01
		REVIZIA	00
	F-04- PL	Pagina	2 din 2

presiunii gazelor și numirea persoanelor responsabile;

- permise de exercitare a conducătorului și personalului ingineresc nr.0389-3-20, 0390-3-20 din 10.07.2020;
- proces-verbal de atestare a sudorului nr.78 din 14.08.2020;
- proces-verbal de atestare a lăcătușilor nr.25 din 14.07.2020;
- regulament cu privire la exercitarea controlului în producție aprobat de director la 09.09.2020;
- instrucțiuni funcționale, de producție, securitate și sănătate în muncă aprobate de director la 09.09.2020;
- cărți tehnologice aprobate de director la 09.09.2020;
- contract nr.30/20 din 19.08.2020 de verificare a îmbinărilor de sudură încheiat cu SA"Controlgaz";
- aviz de expertiză în domeniul securității industriale nr.OI ESI-1129/0636 din 04.09.2020;
- dovada privind existența utilajelor, echipamentelor, dispozitivelor, instrumentelor, mijloacelor de control și mijloacelor de protecție autentificată de director la 09.09.2020;
- dovada privind existența documentelor normativ-tehnice autentificată de director la 09.09.2020;
- formularele documentelor de evidență eliberate beneficiarului la finalizarea lucrărilor.

5. Destinația obiectului expertizei.

Gradul de pregătire a întreprinderii se evaluează în temeiul expertizei bazei normative, verificării întreprinderii, dotării tehnice și tehnologice a întreprinderii, precum și prezenței cadrelor ingineresti-tehnice și personalul admis pentru îndeplinirea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

6. Concluzie

În baza evaluării conformității proceselor tehnologice de efectuare a lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$ de către SRL "Camelrober" s-a constatat că nivelul de pregătire corespunde cerințelor securității industriale și solicitantul dispune de posibilități necesare pentru îndeplinirea acestor activități.

Solicitantul este responsabil de actualizarea și reînnoirea documentației în termen, care a stat la baza eliberării avizului, pe toată durata de acțiune a acestuia.

Expert



A Prohorciuc

Șef Secție Expertiză SI



N. Sipitca

În baza prevederilor art. 8 din Legea nr. 116 din 18.05.2012 "Privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase", pentru desfășurarea activităților în domeniul securității industriale, agenții economici sînt obligați să notifice Agenția pentru Supraveghere Tehnică cu prezentarea avizului de expertiză.



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 13L 48946-21**

Data emiterii **17 decembrie 2021** Valabil până la **17 decembrie 2022**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Regulatoare de presiune a gazului,
tipurile: "РДНХ-1000", "РДГ-50Н/45", "РДНХ-У";
numerele de uzină - conform anexei (3 poziții);
lotul total: 34 unit. conform facturii nr. 182 din 30.11.2021;
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 11881-76 p.2.2

PRODUCĂTOR

"СПФК" SRL, 410080, or. Saratov, Federația Rusă

FURNIZOR

"НПО "МОХАРХ" SRL, 410076, or. Saratov, str. Zavodskaja, 2, Federația Rusă

Codul țării
RU

CLIENT

CAMELROBER SRL
RM, r-nul Telenești, s. Bănești

Codul IDNO
1019600013894

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/1177 din 14.12.2021.
Raportului de încercări nr. 531-21C din 16.12.2021,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/142-ev din 17.12.2021.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 48946-21 din 17.12.2021

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Loturi	Numere de uzină
1	РДНК-1000	6 unit.	0354
			0380
			0405
			0406
			0381
			0353
2	РДГ-50Н/45	20 unit.	1499
			1500
			1501
			1502
			1503
			1504
			1505
			1506
			1507
			1508
			1509
			1510
			1511
			1512
			1513
			1514
			1515
			1516
			1517
			1518
3	РДНК-У	8 unit.	067
			052
			031
			056
			060
			035
			041
			037
	Lot total:	34unit.	

Seria C nr. 002941

Conducătorul organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



AV металл групп

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 249 от 07.04.2023г.
INSPECTION CERTIFICATE

(EN 10204-3.1)

Поставщик: Supplier: ООО «АВ металл групп» 49000, Украина, г. Днепр, ул Шолом-Алейхема,5 LLC«AV metal group» 5, street Sholom Aleichem 49000 Dnepr, UKRAINE Покупатель, страна / Buyer, countri: SRL "METALICA-ZUEV"		Контракт № Contract	18022022	Дата Date	18.02.2022 г.
		Дополнение к контракту: Addendum to contract:			
Дата отгрузки Chip Date	07.04.23г.				
Машина № Car	AP 2267 IC / AP 2812 XM	Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Кол-во мест Quantity of packages
Профили полые сварные холоднодеформированные Hollow welded cold-deformed profiles	EN 10219-1,2	14
Маркировка изделия: логотип завода, марка стали, номер плавки, стандарт, размеры, масса Marking of the product		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт. Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt Нетто Net	Масса, тн Mass, mt Брутто Br
			диаметр O.D. or I.D.	толщина стенки W.T.	длина Length					
44029	723161-9	S235JRH	89	3,5	6000	37	222	1	1,575	1,576
44029	723161-9	S235JRH	89	3,5	6000	37	222	1	1,565	1,566
44029	723161-9	S235JRH	89	3,5	6000	37	222	1	1,550	1,551
44029	723161-9	S235JRH	89	3,5	6000	37	222	1	1,560	1,561
44029	723161-9	S235JRH	89	3,5	6000	37	222	1	1,560	1,561
44029	723161-9	S235JRH	89	3,5	6000	37	222	1	1,575	1,576
44029	723161-9	S235JRH	89	3,5	6000	37	222	1	1,560	1,561
44029	723161-9	S235JRH	89	3,5	6000	37	222	1	1,560	1,561
44029	723161-9	S235JRH	89	3,5	6000	37	222	1	1,570	1,571
44029	723161-9	S235JRH	89	3,5	6000	33	198	1	1,400	1,401
44034	513068-9	S235JRH	89	4,0	6000	37	222	1	1,850	1,851
44034	513068-9	S235JRH	89	4,0	6000	37	222	1	1,850	1,851
44034	513068-9	S235JRH	89	4,0	6000	28	168	1	1,395	1,396
Итого						505	3030	14	22,130	22,144

Результаты испытаний

Test result

Химический состав стали										Chemical steel composition						
№ плавки Heat №	Массовая доля элементов, %								Element mass fraction, %							
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Ti x1000	As x100	Al	Nb x1000	V x1000	Mo x1000	N x1000	CEV %
723161-9	12	46	1,7	32	22	5	1	1	1				3	3	9	0,209
513068-9	14	48	2,1	28	32	6	2	4	1				1	4	9	0,237

Механические свойства					Mechanical properties				
№ партии Lot №	№ плавки Heat №	Предел прочности Tensile strength, N/mm ²	Предел текучести, Yield strength, N/mm ²	Удлинение Elongation, %					
44029	723161-9	412	265	38					
44034	513068-9	412	299	32					

Примечание:

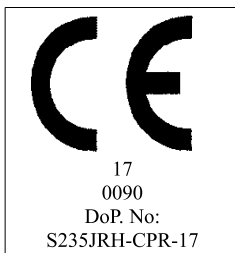
Note:

- Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing- without remarks
- Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions are permitted: EN 10219-1,2.
- Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля.
Control of the pipe quality is carried out non-destructive examination according.
100% токовихревой контроль сварного соединения EN 10893-2, класс E4
100% nondestructive UT of weld -testing EN 10893-2, class E4.
- Маркировка на бирке.
Marking on bundle tag.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
It is hereby certify that the qualify of the pipes mentioned in this document is in conformity with the terms and conditions.

Внесение изменений в сертификат, а также использование данного сертификата в иных целях запрещено и влечет уголовную ответственность.

Introduction of any changes into certificate as well as using of the present certificate in other purposes is forbidden and entail criminal responsibility.



Подпись:
Signature:

ОТК
controlle



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-701/2

ТОВ "ДІМЗ КОМІНМЕТ"
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 12.05.2023

Машина № ВН0947РТ

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000003654



№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	К л а с	Розміри, мм			Маса, т.	Кіль-кість, од.	Метраж м.	Хімічний склад, %						Механічні властивості					Технологічні властивості											
							Діаметр	Товщина	Довж.				С	Mn	Si	S	P	Se	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек					
																							t	Дж/см2	Дж/см2						KCV	Наслідки мех. старіння	Дж/см2	t	Дж/см2
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																																			
ю0557291	52193	В		ЗПС	723172	2	108	3	12	4,411	45	540	17	41	2	28	36		412 / 417	328 / 333	35 / 36									100	15				
ю0557282	52192	В		ЗПС	723172-9	2	108	3	12	4,411	45	540	17	41	2	28	36		421 / 426	333 / 343	36 / 37									100	15				
ю0557264	52189	В		ЗПС	130909-1	2	108	3,5	12	4,585	42	504	14	38	3	36	19		421 / 426	363 / 368	37 / 38									100	15				
ю0557270	52189	В		ЗПС	130909-1	2	108	3,5	12	4,59	42	504	14	38	3	36	19		421 / 426	363 / 368	37 / 38									100	15				
Загальна маса пакетів : 17,997 т.																																			
Кількість пакетів : 4 од.																																			

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихроstromовий. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-761/3

ТОВ "ДІМЗ КОМІНМЕТ"
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 12.05.2023

Машина № АЕ32181К

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000003789

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж, м.	Хімічний склад, %						Механічні властивості					Технологічні властивості							
							Діаметр	Товщина	Довж.				С	Mn	Si	S	P	Se	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість				Сплюснення	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, Р-ЗМПа, 5 сек
																							Дж/см2	Дж/см2	Дж/см2	Дж/см2					
НД: ДСТУ 8940:2019																															
ю756880	52104	В				ЗПС	120x60	5	12	1,581	10	120	14	41	1,8	26	24					37 / 38								100	
НД: ДСТУ 8943:2019																															
ю757325	52208	В				ЗПС	219	5	12	4,405	14	168	18	33	2,1	27	33					363 / 368	37 / 37							100	15
ю757324	52208	В				ЗПС	219	5	12	4,436	14	168	18	33	2,1	27	33					363 / 368	37 / 37							100	15
Кількість пакетів : 3 од. Загальна маса пакетів : 10,422 т.																															

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихроstromувий. З питань якості посилається на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта