

Contract/Контракт № 30-2023
Date/от 02.03.2023
Specification/Спецификация 29
Order/Отпуск 3000679219



Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

АН3295ЕА/АН720
7ХМ
7002607142
8002622908
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № INSPECTION CERTIFICATE № 8002622908

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФИКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова MD-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс А500С	Standards/НТД ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021
--	---

№	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	210831	361		8	12000	пачки/bundles	1	3040
2	720711	721420	220439	349		8	12000	пачки/bundles	1	2810
3	720711	721420	220439	350		8	12000	пачки/bundles	1	2730
4	720711	721420	210825	354		8	12000	пачки/bundles	2	5340
5	720711	721420	210830	358		8	12000	пачки/bundles	1	2740
6	720711	721420	210820	337		8	12000	пачки/bundles	1	2690
7	720711	721420	220446	369		8	12000	пачки/bundles	1	2610
									8	21960

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Seq
1.	0.18	0.52	0.06	0.017	0.01	0.016	0.019	0.017	0.0051	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.27
2.	0.18	0.49	0.059	0.023	0.014	0.033	0.018	0.025	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28
3.	0.18	0.49	0.059	0.023	0.014	0.033	0.018	0.025	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28
4.	0.19	0.53	0.051	0.024	0.012	0.029	0.02	0.02	0.0053	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.29
5.	0.2	0.52	0.048	0.021	0.008	0.022	0.02	0.02	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.3
6.	0.2	0.56	0.054	0.021	0.011	0.032	0.019	0.019	0.0051	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.31
7.	0.18	0.54	0.064	0.019	0.013	0.047	0.021	0.018	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства							
№	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	630/648/640	695/720/704	21,3/20,0/20,5	ок/ок/ок		7,6/7,2/7,5	1,10/1,11/1,10
2.	578/576/588	656/656/664	21,0/18,0/18,5	ок/ок/ок		7,9/8,4/7,8	1,14/1,14/1,13
3.	563/578/588	633/653/661	20,0/18,5/20,5	ок/ок/ок		8,6/7,9/8,3	1,12/1,13/1,12
4.	607/611/689	661/675/744	26,5/24,3/22,0	ок/ок/ок		6,8/6,7/7,5	1,09/1,10/1,08
5.	677/705/664	738/768/722	23,5/22,8/18,8	ок/ок/ок		7,3/5,7/7,4	1,09/1,09/1,09
6.	564/633/647	639/709/720	23,5/22,8/25,3	ок/ок/ок		8,9/7,9/8,3	1,13/1,12/1,11
7.	620/599/564	685/678/645	21,0/20,5/22,0	ок/ок/ок		8,1/8,5/8,7	1,10/1,13/1,14

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи Signatures:
Примечание Note		<p>29.12.2023 Лист 1 Sheet</p> <p>Листов 1 Sheets</p> <p>ТЕХНИЧЕСКИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ ТВК-2</p>