

# LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată "1" februarie 2011

СЛУЖБА СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ  
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА  
Centrul Tehnic  
pentru Securitate Industrială și Certificate  
AVIZUL EXPERTIZEI SECURITATEA  
INDUSTRIALĂ № 1270 din 02. 07. 2009

## УДОСТОВЕРЕНИЕ №

Выдано САВЧУК Игорь

Кл. «С»

1974 года рождения, имеющего стаж работы по  
сварке 10 лет, в том, что он согласно Правил ат-  
тестации сварщиков, утвержденным Госгортехнадзором  
от 16 марта 1993г. прошел аттестацию постоянно  
действующей комиссией при

лаборатории дефектоскопии и сварки

А. О. Индмонтаж

(наименование предприятия, организация)

по Ручной электродуговой сварке

(указать способ сварки)

При проверке сваривались:

Труба диаметром 38 x 3.0 мм, сталь 12Х1МФ

Труба диаметром 159 x 8.0 мм, сталь 20

с выполнением швов Стыковых

(стыковых тавр. и др.)

## Продолжение

## Удостоверение № 64с-84

Выдано гр. Платица № 62

Анатолію Федоровичу

1962 года рождения, имеющего  
стаж работы по сварке с 1983 лет, в

том, что он согласно Правилам

аттестации сварщиков, прошел

аттестацию постоянно действующей

комиссией при АО

Трансэнерго-ремонтное

(наименование предприятия/организации)

по ручной электродуговой

(указать способ сварки)

При проверке сваривались: пластины

толщиной                     



Testări periodice:

La „19” ianuarie 2024 a fost efectuată testarea sudorului cu arc electric

La examenare au fost sudate

**SAVCIUC Igor**

Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizontal  
Materiale de sudare IY-5 ;LJI-39; TMJI-3Y;  
TMY-21Y

În baza verificărilor a fost apreciate :

Cunoștințele teoretice -- Atestat

Pregătirea practică -- Atestat

**Admis la sudură cu arc electric a cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea până la 25 MPa, recipientelor sub preseunea, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon și oțel slab aliate în toate pozițiile**

Baza: procesul verbal al comisiei permanente  
„Energoservice” S.A.

№ 24 –27 din „19” ianuarie 2024

Legitimația este valabilă până la

„19” ianuarie 2026

Președintele comisiei

Membrii comisiei

**«ENERGOSERVICE» S.A.**  
**LABORATORUL**  
**METALE ȘI SUDARE**



Testări periodice:

La „19,, decembrie 2022 a fost efectuată testarea sudorului cu arc electric și sudare electrica in gaze protectoare argon

La examenare au fost sudate

**PLACINTA Anatolii**

Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizontal

Materiale de sudare IY-5;LJI-39; TMJI-3Y;ER-308LSI

În baza verificărilor a fost apreciate :

Cunoștințele teoretice -- Atestat

Pregătirea practică -- Atestat

**Admis la sudură cu arc electric și sudare electrica in gaze protectoare argon cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea până la 25MPa, recipientelor sub preseunea, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon, oțel slab aliate și oțel inoxidabil in toate pozitiile**

Baza: procesul verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

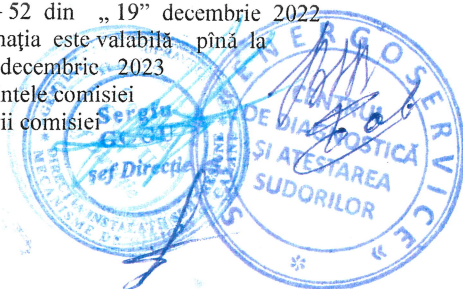
№ 22 – 52 din „19” decembrie 2022

Legitimația este valabilă până la

„19” decembrie 2023

Președintele comisiei

Membrii comisiei



Testări periodice:

La „19” ianuarie 2024 a fost efectuată testarea sudorului cu arc electric

La examenare au fost sudate

**PLACINA Anatolii**

Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizontal

Materiale de sudare IY-5 ;LJI-39; TMJI-3Y;

TMY-21Y

În baza verificărilor a fost apreciate :

Cunoștințele teoretice -- Atestat

Pregătirea practică -- Atestat

**Admis la sudură cu arc electric a cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea până la 25 MPa, recipientelor sub preseunea, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon și oțel slab aliate în toate pozițiile**

Baza: procesul verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 24 –27 din „19” ianuarie 2024

Legitimația este valabilă până la

„19” ianuarie 2026

Președintele comisiei

Membrii comisiei

**«ENERGOSERVICE» S.A.**  
**LABORATORUL**  
**METALE ȘI SUDARE**

