

Specificații tehnice:

Obiectul achiziției: „Achiziția lucrărilor de gazificare a caselor de locuit din com. Bubuieci, mun. Chișinău: ocds-b3wdp1-MD-1642774016496”;
Numărul: CG-L-01/22;

Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5:

Specificarea tehnică deplină propusă, Standarde de referință				
nr. d/o	Denumirea bunurilor/ serviciilor/ lucrărilor solicitate	U.M.	C-te	5
1	Gazoduct de presiune medie din str. T. Bubuioag, str. Manastirea Humorului, str. Sf. Gheorghe, str. Busuioacului, str. Fierarilor, str. Zidarilor, str. Pietrarilor	km	2,993	- Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, I OCT 10705-80 conform diametrelor indicate; * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice; - Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere - I OCT 50838-95; * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100; * fabricate conform SM EN 1555-2:2014; * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile; - Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; - La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrările de construcție;
2	Gazoduct de presiune joasă de la PRG №1 din str. Fierarilor, com. Bubuieci	km	0,296	- Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, I OCT 10705-80 conform diametrelor indicate; * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice; - Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere - I OCT 50838-95; * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100; * fabricate conform SM EN 1555-2:2014; * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile; - Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; - La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrările de construcție;
3	Gazoduct de presiune joasă de la PRG №2 din str.	km	0,250	- Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, I OCT 10705-80 conform diametrelor indicate; * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice; - Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;

	Fierarilor, com. Bubuieci			* corespundere - I OCT 50838-95; * calificativul PE și SDR la țevă în conformitate cu documentația de proiect, la fînguri PE100; * fabricate conform SM EN 1555-2:2014; * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile; - Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; - La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrările de construcție;	
4	Gazoduct de presiune joasă de la PRG №3 din str. Zidarilor, com. Bubuieci	km	0,343	- Cerințe față de țeva de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, I OCT 10705-80 conform diametrelor indicate; * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice; - Cerințe față de țevă, fînguri și armături de polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere - I OCT 50838-95; * calificativul PE și SDR la țevă în conformitate cu documentația de proiect, la fînguri PE100; * fabricate conform SM EN 1555-2:2014; * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile; - Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; - La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrările de construcție;	
5	Gazoduct de presiune joasă de la PRG №4 din str. Zidarilor, com. Bubuieci	km	0,323	- Cerinte față de țeva de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, I OCT 10705-80 conform diametrelor indicate; * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice; - Cerinte față de țevă, fînguri și armături de polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere - I OCT 50838-95; * calificativul PE și SDR la țevă în conformitate cu documentația de proiect, la fînguri PE100; * fabricate conform SM EN 1555-2:2014; * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile; - Cerinte față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; - La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrările de construcție;	
6	Gazoduct de presiune joasă de la PRG №5 din str. Pietrarilor, com. Bubuieci	km	0,287	- Cerinte față de țeva de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, I OCT 10705-80 conform diametrelor indicate; * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice; - Cerinte față de țevă, fînguri și armături de polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere - I OCT 50838-95; * calificativul PE și SDR la țevă în conformitate cu documentația de proiect, la fînguri PE100; * fabricate conform SM EN 1555-2:2014; * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile; - Cerinte față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;	

					* cu respectarea prevederilor documentației de proiect. - La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție.
7	Gazoduct de presiune joasă de la PRG №6 din str. Pietrarilor, str. Fierarilor, com. Bubuieci	km	0,388	conform caietului de sarcini (care se anexează)	- Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, ГОСТ 10705-80 conform diametrelor indicate; * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice; - Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere - ГОСТ 50838-95; * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100; * fabricate conform SM EN 1555-2:2014; * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile; - Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; - La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;
8	Gazoduct de presiune joasă de la PRG №7 din str. Fierarilor, str. Lemnarilor, com. Bubuieci	km	0,401	conform caietului de sarcini (care se anexează)	- Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, ГОСТ 10705-80 conform diametrelor indicate; * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice; - Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere - ГОСТ 50838-95; * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100; * fabricate conform SM EN 1555-2:2014; * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile; - Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; - La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;
9	Gazoduct de presiune joasă de la PRG №10 din str. Fierarilor, com. Bubuieci	km	0,023	conform caietului de sarcini (care se anexează)	- Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, ГОСТ 10705-80 conform diametrelor indicate; * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice; - Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere - ГОСТ 50838-95; * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100; * fabricate conform SM EN 1555-2:2014; * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile; - Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; - La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;
10	PRG №1 cu 2 reg. FRG/2MB	buc	1	conform caietului de	- Cerințe față de PRG: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite;

dn25 din str. Fierarilor, com. Bubuieci		sarcini (care se anexează)	* corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de ușă. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluizișând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe înbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spatului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; * amortizare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu ușă din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetelor de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereți laterali; * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilare; * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grunt apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; * țevile de refulare-purjare sa fie de culoare roșe; * armăturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sau neagră; * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilaje – minim 24 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de piină și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică; * tavă pentru depozitarea documentelor; * Zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos; * la ușă de prevăzut mecanism de închidere cu lăcă încorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurind funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor; * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu înbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte; * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate înbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror înbinările sunt prevăzute prin știft; * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCP1 (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil; * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-er căi cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refulare; 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - I OCT 11881-76; 6. Robinete de laborator D15; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm; * Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului; * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;
PRG №2 cu 2 reg. FRG/2MB dn25 din str. Fierarilor, com. Bubuieci	11	conform caietului de sarcini (care se anexează)	* nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de ușă. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluizișând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe înbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spatului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; * amortizare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu ușă din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetelor de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereți laterali; * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilare; * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grunt apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; * țevile de refulare-purjare sa fie de culoare roșe; * armăturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sau neagră; * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilaje – minim 24 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de piină și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte;

12	PRG №3 cu 2 reg. FRG/2MB dn25 din str. Zidarilor, com. Bubuieci	buc	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	* pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică, * tavă pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos; * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt încorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor. * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu înbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte; * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate înbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretane, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror înbinări sunt prevăzute prin știft; * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCP1 (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil; * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refulare; 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - I OCT 11881-76; 6. Robinete de laborator D15; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm; * Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului; * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției.
					Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din jeavă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluidizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe înbinări interioare cu suruburi antivandale (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereți laterali; * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu fieza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilație; * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grund apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; * țevile de refulare-purjare să fie de culoare roșe; * armaturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sau neagră; * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilaje – minim 24 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pină și după armatura de închidere a focărei linii tehnologice în parte; * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică, * tavă pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos; * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt încorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor. * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu înbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte; * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate înbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretane, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror înbinări sunt prevăzute prin știft; * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCP1 (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil; * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refulare; 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - I OCT 11881-76; 6. Robinete de laborator D15; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm.

					* Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului; * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;
13	PRG №4 cu 2 reg. FRG/2MB dn25 din str. Zidariilor, com. Bubuieci	buc	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluidezând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi anivandul (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; * amortizor elastic pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzută prin pereții laterali; * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciu sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilare; * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grund apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; * țevile de refulare-purjare sa fie de culoare roșe; * armaturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sau neagră; * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsii totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilizare – minim 24 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG de tip recombinat să fie prevăzute cu impuls de piină și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; * pe suprafața de jos de prevăzută orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică; * țavă pentru depozitarea documentelor; * Zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos * la uși de prevăzută mecanism de închidere cu lacăt încorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor. * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzută filtru cu îmbinare pentru fiecare linie tehnologică în parte; * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft; * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCP1 (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil; * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-și cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refulare; 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzută supapă de descărcare – de prevăzută pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - TOCT 11881-76; 6. Robinete de laborator D15; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă. * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm; * Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului; * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;
14	PRG №5 cu 2 reg. FRG/2MB dn25 din str. Pietrarilor, com. Bubuieci	buc	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluidezând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi anivandul (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; * amortizor elastic pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzută prin pereții laterali; * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciu sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilare; * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grund apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi;

15	PRG №6 cu 2 reg. FRG/2MB dn25 din str. Fierarilor, com. Bubuieci	buc	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	* jevile de refulare-purjare sa fie de culoare roze; * armăturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sau neagră; * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină, * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilaje – minim 24 de luni; * toate jevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pină și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui, schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică; * tavă pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos; * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt încorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor; * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu înbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte; * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate înbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror înbinările sunt prevăzute prin știft; * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil; * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-4 cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refulare; 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare - de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - IOC T 11881-76; 6. Robinete de laborator D15; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu disponibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm; * Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului; * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;
					Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țeavă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foilor metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluizișând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe înbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * orificii pentru jevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali; * orificiile pentru jevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciu sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilație; * toate jevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grunt apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; * jevile de refulare-purjare sa fie de culoare roze; * armăturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sau neagră; * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină, * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilaje – minim 24 de luni; * toate jevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pină și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui, schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică; * tavă pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt încorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor; * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu înbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte; * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate înbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror înbinările sunt prevăzute prin știft; * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil;

					* armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare, 2. Filtru, 3. Manometre cu robinete până și după filtru, 4. Gazoduct de refulare, 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - I/OCT 11881-76, 6. Robinete de laborator DI5, 7. Vană la ieșire, 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm; * Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1.5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. * Scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului; * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetelor de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali; * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilare; * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grunț apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; * țevile de refulare-purjare să fie de culoare roșe; * armăturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sau neagră; * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilaje – minim 24 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pină și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui, schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică; * tavă pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos. * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lăcăi încorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurind funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor. * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte; * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft; * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCP1 (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil; * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare, 2. Filtru, 3. Manometre cu robinete până și după filtru, 4. Gazoduct de refulare, 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - I/OCT 11881-76, 6. Robinete de laborator DI5, 7. Vană la ieșire, 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm; * Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1.5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. * Scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului; * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
					• Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uș. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;

				* amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali; * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciu sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilație; * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grund apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; * țevile de refulare-purjare să fie de culoare roșe; * armăturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sau neagră; * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilaje – minim 24 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pină și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică; * tavă pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos. * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacă incorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurînd funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor. * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu înbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte; * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate înbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror înbinările sunt prevăzute prin știft; * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCP1 (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil; * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-er cât cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refulare; 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - I OCT 11881-76; 6. Robinete de laborator D1 5; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm; * Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului; * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;
				* Cernite față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe înbinări interioare cu șuruburi antiavandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali; * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciu sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilație; * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grund apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; * țevile de refulare-purjare să fie de culoare roșe; * armăturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sau neagră; * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilaje – minim 24 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pină și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică; * tavă pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos.
PRG №9 cu 2 reg. FRG/2MB dn20 din str. Fierarilor, com. Bubuieci	buc	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	

19	PRG №10 cu 2 reg. FRG/2MB dn25 din str. Fierarilor, com. Bubuieci	buc	conform caietului de sarcini (care se anexează)	* la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt încorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor. * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte; * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft; * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCP1 (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil; * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refluxare; 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - I OCT 11881-76; 6. Robinete de laborator DI5; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm; * Clasa de precizie a manometrelor trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului; * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;
				Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țeavă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluidizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu suruburi antiuvand (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereți laterali; * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilație; * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grunț apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; * țevile de refluxare-purjare să fie de culoare roșie; * armaturile de închidere să fie de culoare albastră gri, sau neagră; * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoarea galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilaje – minim 24 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pină și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică; * tavă pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos; * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt încorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor; * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte; * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft; * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCP1 (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil; * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refluxare; 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - I OCT 11881-76; 6. Robinete de laborator DI5; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm; * Clasa de precizie a manometrelor trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului; * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;

20	Gazoduct subteran de presiune medie din str. Miron Costin com. Bubuieci	km	0,002	conform caietului de sarcini (care se anexează)	- Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, I OCT 10705-80 conform diametrelor indicate; * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificare hidrostatică; - Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere - I OCT 50838-95; * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100; * fabricate conform SM EN 1555-2:2014; * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile; - Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatarea pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrările de construcție;
21	Gazoduct subteran de presiune joasă din str. Aleco Russo com. Bubuieci	km	0,32	conform caietului de sarcini (care se anexează)	- Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, I OCT 10705-80 conform diametrelor indicate; * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificare hidrostatică; - Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere - I OCT 50838-95; * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100; * fabricate conform SM EN 1555-2:2014; * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile; - Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatarea pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrările de construcție;
22	PRG cu 2 reg. FRG/2MB DN25 din str. M. Sadoveanu com. Bubuieci	buc	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	- Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țeavă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de ușă. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executată înclinată astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluctuând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe înbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior); * volum sport al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu ușă din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali; * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilație; * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grund apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; * țevile de refulare-purjare să fie de culoare roșie; * armăturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sau neagră; * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilaj - minim 24 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de până și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică; * tavă pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos.

					*la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt încorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu înbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte, * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate înbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror înbinările sunt prevăzute prin știft, * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCP1 (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil, * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refulare; 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapa de descărcare de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - FOCT 11881-76; 6. Robinete de laborator DI5; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm; * Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni; * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului; * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;
--	--	--	--	--	--

Semnăt: _____

Numele, Prenumele: **Iușan Oleg**
 În calitate de: **Administrator**
 Ofertantul: **SRL „AGRONORDTEH-M”**
 Adresa: **mun. Chișinău, str. Independenței 9/4, ap.84**
 Beneficiar: **SRL ”Chișinău-Gaz”**



Data completării: **02 martie 2022**