

NAFTOGAZBUDMEHANIZACIYA

LIMITED LIABILITY COMPANY

Office 413, Premises 1A, 10A Rylieieva Street, Kyiv, 04073, Ukraine
Fiscal code 38379617; Tel. +380674411570; E-mail: tovngbm@gmail.com

Исх. № Д-2512-19-7 от 19.12.2025 г.

К „Moldovatransgaz” SRL,
Юридический адрес : or. Drochia, s. Țarigrad;
Офис: mun. Chișinău, str. Vadul lui Vodă, 155.

ИНФОРМАЦИОННО-ГАРАНТИЙНОЕ ПИСЬМО

Информируем, что с 01 января 2021 года в Украине действуют ряд национальных стандартов на трубы, в том числе ДСТУ 8938:2019, на замену ГОСТ 8732-78.

В качестве подтверждения предоставляем официальное письмо от Государственного Предприятия «Научно-исследовательский и конструкторско-технологический институт трубной промышленности имени Я.Ю. Осады» С ПЕРЕВОДОМ на русский язык, которые прилагаются к этому письму.

Согласно Упрощенному уведомлению об участии в закупках с низкой стоимостью № MTG-VM-1/26 от 15.12.2025 г., а конкретно – пункта 9 (Соответствие предлагаемой продукции требованиям технических условий), участник торгов „NAFTOGAZBUDMEHANIZACIYA” LLC предоставляет ОБРАЗЦЫ сертификатов качества на трубы. Обращаем внимание Заказчика на требования нормативных документов, а именно:

«ДСТУ 8938:2019 - Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

6.8. По требованию заказчика трубы всех групп, которые работают под давлением, должны выдерживать испытание гидравлическим давлением P , величину которого вычисляют согласно ДСТУ ГОСТ 3845 за напряжение, которое представляет 40 % от минимально допустимой границы прочности, установленной для соответствующей марки стали.

Производитель может гарантировать способность труб выдерживать гидравлическое давление без проведения испытания. Способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечено технологией производства труб.

По требованию заказчика трубы поддаются испытанию гидравлическим давлением P , величину которого согласовывают в заказе, но не более чем 20 МПа (200 кгс/см²).

За согласованием производителя с заказчиком трубы поддаются испытанию гидравлическим давлением свыше 20 МПа (200 кгс/см²).

На замену испытанию гидравлическим давлением допустимо контролирование каждой трубы разрушающими методами.»

Исходя из вышеизложенного, и для исполнения требований Упрощенного уведомления об участии в закупках с низкой стоимостью № MTG-VM-1/26 от 15.12.2025 г., конкретно – пункта 10 (Сертификаты качества (от производителя)), участник торгов „NAFTOGAZBUDMEHANIZACIYA” LLC **ГАРАНТИРУЕТ** при поставке стальной трубы предоставление Сертификатов качества с полной технической спецификацией в соответствии с требованиями нормативных документов.

Приложения:

1. Официальное письмо от Государственного Предприятия «Научно-исследовательский и конструкторско-технологический институт трубной промышленности имени Я.Ю. Осады» С ПЕРЕВОДОМ на русский язык.
2. ОБРАЗЦЫ сертификатов качества на трубы.

Дата: 19.12.2025

Участник торгов/кандидат

В.и.о. директора «НАФТОГАЗБУДМЕХАНІЗАЦІЯ» Наталия СЕДИНКИНА
«NAFTOGAZBUDMEHANIZACIYA» LLC



ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
«НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ТА КОНСТРУКТОРСЬКО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ
ІНСТИТУТ ТРУБНОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ ІМЕНІ Я.Ю. ОСАДИ»
(ДП «НДТІ»)

вул. Писаржевського, 1-а, м. Дніпро, 49000, тел. (056) 7134601, факс (056) 3724531, e-mail: vnir2016@gmail.com, код згідно з ЄДРПОУ 05757883

18 січня № 15/18

Керівникам підприємств

Повідомляємо Вас, що згідно з наказом ДП «УкрНДНЦ» №352 від 13.11.2019 р. 01 січня 2021 р. набули чинності національні стандарти на труби, а саме:

ДСТУ 8932:2019 «Труби обсадні та муфти до них. Технічні умови» (на заміну ГОСТ 632-80);

ДСТУ 8933:2019 «Труби сталеві безшовні для нафтопереробної та нафтохімічної промисловості. Технічні умови» (на заміну ГОСТ 550-75);

ДСТУ 8934:2019 «Труби безшовні гарячедеформовані з корозійностійких сталей і сплавів. Технічні умови» (на заміну ГОСТ 9940-81);

ДСТУ 8935:2019 «Труби насосно-компресорні та муфти до них. Технічні умови» (на заміну ГОСТ 633-80);

ДСТУ 8936:2019 «Труби сталеві водогазопровідні. Технічні умови» (на заміну ГОСТ 3262-75);

ДСТУ 8937:2019 «Труби безшовні холодно- та теплodeформовані з корозійностійких сталей і сплавів. Технічні умови» (на заміну ГОСТ 9941-81);

ДСТУ 8938:2019 «Труби сталеві безшовні гарячедеформовані. Технічні умови» (на заміну ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 9567-75);

ДСТУ 8939:2019 «Труби сталеві безшовні холоднодеформовані. Технічні умови» (на заміну ГОСТ 8733-74, ГОСТ 8734-75, ГОСТ 9567-75);

ДСТУ 8940:2019 «Труби сталеві профільні. Технічні умови» (на заміну ГОСТ 8639-82, ГОСТ 8645-68, ГОСТ 13663-86);

ДСТУ 8941:2019 «Труби-заготовки для механічного оброблення. Технічні умови» (на заміну ГОСТ 23270-89);

ДСТУ 8942:2019 «Труби підшипникові. Технічні умови» (на заміну ГОСТ 800-78);

ДСТУ 8943:2019 «Труби сталеві електрозварні. Технічні умови» (на заміну ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80).

Згідно з правилами національної стандартизації ГОСТи мали бути скасовані. Однак у зв'язку з затриманням друкування та з урахуванням необхідного часу для впровадження національних стандартів **термін чинності ГОСТ подовжено** за ініціативи ТК 8, а саме:

– ГОСТ 550-75, ГОСТ 632-80, ГОСТ 633-80, ГОСТ 800-78, ГОСТ 3262-75, ГОСТ 8639-82, ГОСТ 8645-68, ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 8733-74, ГОСТ 8734-75, ГОСТ 9567-75, ГОСТ 10704-91, ГОСТ 13663-86, ГОСТ 23270-89 - до 01 липня 2022 р. (наказ ДП «УкрНДНЦ» від 31.12.2020 р. № 526)

– ГОСТ 9940-81, ГОСТ 9941-81, ГОСТ 10705-80 - до 01 січня 2022 р. (лист ДП «УкрНДНЦ»).

Таким чином ДСТУ і ГОСТи певний час будуть діяти одночасно.

З повагою,

Директор ДП «НДТІ»

Голова ТК 8 «Труби сталеві та балони»

Р.М. Король

Т.М. Кобякова

ПЕРЕВОД ДОКУМЕНТА

--- начало документа

МИНЭКОНОМИКИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
ИНСТИТУТ ТРУБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ИМЕНИ Я.Ю. ОСАДКИ»
(ДП «НДТ»)

ул. Писаржевського, 1-я, г. Днепр. 49000, тел. (056) 7134601, факс (056) 3724531, e-mail yuniti2016@gmail.com, код согласно ЕДРПОУ 05757883

18.01.2021 №15/18

Руководителям предприятий

Сообщаем Вам, что согласно приказу ДП «УкрНДНЦ» №352 от 13.11.2019 г. 01 января в 2021 г. вступили в силу национальные стандарты на трубы, а именно:

ДСТУ 8932:2019 «Трубы обсадные и муфты к ним. Технические условия» (на замену ГОСТ 632-80);

ДСТУ 8933:2019 «Трубы стальные бесшовные для нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. Технические условия» (на замену ГОСТ 550-75);

ДСТУ 8934:2019 «Трубы бесшовные горячедеформированные из коррозионностойких сталей и сплавов. Технические условия» (на замену ГОСТ 9940-81);

ДСТУ 8935:2019 «Трубы насосно-компрессорные и муфты к ним. Технические условия» (на замену ГОСТ 633-80);

ДСТУ 8936:2019 «Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия» (на замену ГОСТ 3262-75);

ДСТУ 8937:2019 «Трубы бесшовные холодно- и теплодеформованные из коррозионностойких сталей и сплавов. Технические условия» (на замену ГОСТ 9941-81);

ДСТУ 8938:2019 «Трубы стальные бесшовные горячедеформованные. Технические условия» (на замену ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 9567-75);

ДСТУ 8939:2019 «Трубы стальные бесшовные-холоднодеформированные. Технические условия» (на замену ГОСТ 8733-74, ГОСТ 8734-75, ГОСТ 9567-75);

ДСТУ 8940:2019 «Трубы стальные профильные. Технические условия» (на замену ГОСТ 8639-82, ГОСТ 8645-68, ГОСТ 13663-86);

ДСТУ 8941:2019 «Трубы-заготовки для механического оброблання. Технические условия» (на замену ГОСТ 23270-89);

ДСТУ 8942:2019 «Трубы подшипниковые. Технические условия» (на замену ГОСТ 800-78);

ДСТУ 8943:2019 «Трубы стальные электросварные. Технические условия» (на замену ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80).

Согласно правилам национальной стандартизации ГОСТы должны были быть отменены. Однако в связи с задержанием печатания и с учетом необходимого времени для внедрения национальных стандартов срок действия ГОСТ продлен за инициативы ТК 8, а именно:

- ГОСТ 550-75, ГОСТ 632-80, ГОСТ 633-80, ГОСТ 800-78, ГОСТ 3262-75, ГОСТ 8639-82, ГОСТ 8645-68, ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 8733-74, ГОСТ 8734-75, ГОСТ 9567-75, ГОСТ 10704-91, ГОСТ 13663-86, ГОСТ 23270-89 - до 01 июля в 2022 г. (приказ ДП «УкрНДНЦ» от 31.12. 2020 г. № 526)

- ГОСТ 9940-81, ГОСТ 9941-81, ГОСТ 10705-80 - до 01 января в 2022 г. (лист ДП «УкрНДНЦ»),

Таким образом ДСТУ и ГОСТы определенное время будут действовать одновременно.

С уважением,

Директор ДП «НДТ»

Р. М. Король

Глава ТК 8 «Трубы стальные и баллоны»

Т.М. Кобякова

--- Конец документа

Достоверность перевода гарантируем.


Наталья Сединкина
В.п. директора
«НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ТРУБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ИМЕНИ Я.Ю. ОСАДКИ» LLC



ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса: пр. Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Адреса виробництва: пр. Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Сторінка 1
Sheet

Сторінка 2
Sheet

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0640
INSPECTION CERTIFICATE № 0640

Вантажодержувач
BUYER
Країна
Country
Транспортний засіб
Vehicle №
Дата
Date

ТОВ "ІНВЕНТРАНСБУДКОМПЛЕКТ" м. Дніпро, пр. Яворницького
Дмитрі, буд. 34, корп. 4, кв. 38А
Україна

Контракт № 01_11
Contract #
Заводське замовлення №
Production order #013932

Найменування та код товару Description and code of goods			Найменування стандартів Specifications					Клас постачання Class of delivery		Тип різьблення Thread type	
Труби сталеві безшовні гарячедеформовані Seamless steel hot-finished pipes			ДСТУ 8938:2019 гр.В (SM EN 10216-1:2015 SM EN 10216-3:2015)								
№ поз. Item No	Номер пакунка Bundle #	Марка сталі Grade Коротке позначення Brief Designation	Номер плашки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length m	шт pieces	Фактична вага Actual weight	
					Діаметр OD mm	Товщина стіни WT mm	Довжина length m			брутто gross kg	нетто net kg
1.	NK25-Л1-00932	20	1245136	38	108.0	6.00	н/к 12.00	302,25	25	4 485	4 475
2.	NK25-Л1-00931	20	1245136	38	108.0	6.00	н/к 12.00	302,25	25	4 495	4 485
3.	NK25-Л1-00933	20	1245136	38	108.0	6.00	н/к 12.00	302,25	25	4 505	4 495
4.	NK25-Л1-00934	20	1245136	38	108.0	6.00	н/к 12.00	108,72	9	1 625	1 615
TOTAL/РАЗОМ								1 015,47	84	15 110	15 070
BUNDLES/ПАКУНКІВ 4											
5.	NK25-Л1-00582	20	1250005	25	114.0	6.00	н/к 12.00	132,88	11	2 120	2 110
6.	NK25-03-00039	20	1250005	25	114.0	6.00	н/к 12.00	23,48	2	375	370
7.	NK25-Л1-00581	20	1250005	25	114.0	6.00	н/к 12.00	169,12	14	2 720	2 710
TOTAL/РАЗОМ								325,48	27	5 215	5 190
BUNDLES/ПАКУНКІВ 3											
TOTAL/РАЗОМ								1340,95	111	20 325	20 260
BUNDLES/ПАКУНКІВ 7											



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Стрелок 2
Sheets

Номер плавки Heat #	Номер партии Lot #	Лаборатория Laboratory	Химический состав Chemical composition								
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	
			% x100	% x100	% x100	% x1000	% x1000	% x100	% x100	% x100	
min											
max											
1245136		DniproSteel	19.8	45.2	18.1	4	13	12.8	14.4	22.9	
1250005		DniproSteel	17.5	43.7	18.4	6	12	12.6	12.9	21.8	

НД на загоптку/Test note	ТУ №18-2023
Завод виробни/Steel supplier	"Дніпросталі" "MP*ONEPROSTEEL*LLC
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислена. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпросталевська; 4.Steel has been produced by the EAF with continuous casting process; Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine,49051; Dnipro, 4 Dniprostalivka str.	

Результати випробувань труб - Test results for pipes																
Механічні властивості - Mechanical Properties																
Номер плавки Heat#	Номер партії Lot#	Випробування на розтягнення - Tensile test							Випробування на удар / Impact test							
		Межа міцності Tensile strength	Межа пластичності Rp0.2 Yield strength Rp0.2	Відносне подовження Elongation	Ставлення стов. Ratio at 90°	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смужкового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Базова довжина зразка Gage length	Твердість Hardness Середнє значення Average	Орієнтація*	Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив Norm	Середнє значення Average	В'язка складов Shear area	Розмір зразка** Specimens size
		Kgс/мм2 42	Kgс/мм2 25	% 21.0	"	мм/ mm	мм/ mm	мм/ mm	HRB							
1245136	38	48.5	31.5	30.0												
		50.0	32.0	30.0												
1250005	25	48.5	30.9	31.0		L	20	50								
		47.7	30.6	31.5		L	20	50								

**Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/ Test results
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ДСТУ 8938:2019 гр.В і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of ДСТУ 8938:2019 гр.В and order's requirements
Термообробка/ Heat treatment	Нормалізація з прокатного нагріву./Normalized by rolling heat.
Покриття/Coating	Труби без покриття./Pipes without coating.
Фаска (якщо потрібно) Bevelled ends if required	Труби обрізані під прямим кутом./Pipes are cut off under a right angle.
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Труби без ковпачків./Pipes without caps.
Додаткова інформація/ Additional information	Товар вироблений в 2025 р./The product was produced in 2025.

Страна походження: Україна. Country of origin: Ukraine.
 Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на е-адресу: Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone.
 E-mail: info@interbiz.biz. www.interbiz.biz Phone: +380 566-330-133 Fax: +380 566-639-379.
 E-mail: info@ua.interbiz.biz Phone: +38(056)74-04-98 Fax: +38(056)770-20-01
 Інспекційний сертифікат не можна використовувати для інших продуктів. Неприпустимо внесення змін або інших напівсамовільних використаннях сертифіката. The inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution.
 Інспекційний сертифікат складено та перевірено контролером сертифікатів Кононовим Г.В.
 Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Kononov G.V.
 Date: 26.01.2023. Підпис Іспектора 3-ї сторони: Підпис ВТК
 Date: 26.01.2023.

Підпис ВТК
Signatures





ІНТЕРПАЙП
НІКО ТІЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТІЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубіників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Адреса виробництва : пр.Трубіників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Сторінка 1
Sheet

Сторінок 2
Sheets

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 1772
INSPECTION CERTIFICATE № 1772

Вантажоодержувач ТОВ "ПІВДЕНТРАНСБУДКОМПЛЕКТ" м. Дніпро, пр.Яворницького
BUYER Дмитра, буд. 34, корп. 4, кв. 38А

Країна Україна
Country

Транспортний засіб АЕ7762КО/АЕ7126ХК
Vehicle №

Дата 24.03.2025г.
Date

Контракт № cn5_ИУ
Contract #
Заводське замовлення №
Production order #002010

Найменування та код товару Description and code of goods			Найменування стандартів Specifications						Клас постачання Class of delivery		Тип різблення Thread type	
Труби сталеві безшовні гарячедеформовані Seamless steel hot-finished pipes			ДСТУ 8938:2019 гр.В (SM EN 10216-1:2015 SM EN 10216-3:2015)									
№ поз. Item No	Номер пакунка Bundle #	Марка сталі Grade	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт pieces	Фактична вага Actual weight		
		Коротке позначення Brief Designation			Діаметр OD мм mm	Товщина стінки WT мм mm	Довжина length м m			брутто gross кг kg	нетто net кг kg	
1.	NK25-П1-04599	20	1251063	106	108.0	8.00	н/к 12.00	181,20	15	3 680	3 670	
2.	NK25-П1-04600	20	1251063	106	108.0	8.00	н/к 12.00	181,20	15	3 690	3 680	
3.	NK25-П1-04601	20	1251063	106	108.0	8.00	н/к 12.00	169,12	14	3 450	3 440	
TOTAL/РАЗОМ								531,52	44	10 820	10 790	
BUNDLES/ПАКУНКІВ 3												
4.	NK25-П1-04757	20	1250227	108	48.3	3.00	н/к 12.00	966,40	80	3 180	3 170	
5.	NK25-П1-04758	20	1250227	108	48.3	3.00	н/к 12.00	979,29	81	3 215	3 205	
TOTAL/РАЗОМ								1 945,69	161	6 395	6 375	
BUNDLES/ПАКУНКІВ 2												
6.	NK25-П2-04316	20	1250916	507	48.3	4.00	н/к 12.00	724,80	60	3 100	3 090	
7.	NK25-П2-04317	20	1250916	507	48.3	4.00	н/к 12.00	785,20	65	3 360	3 350	
TOTAL/РАЗОМ								1 510,00	125	6 460	6 440	
BUNDLES/ПАКУНКІВ 2												
TOTAL/РАЗОМ								3987,21	330	23 675	23 605	
BUNDLES/ПАКУНКІВ 7												



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготовку та результати контролю хімічного складу металу труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition							
			C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100
min			-	-	-	-	-	-	-	-
max			-	-	-	-	-	-	-	-
1250227		DnprSteel	18.1	45.7	20.6	3	9	13.2	13.4	20
1250916		DnprSteel	18.1	45.3	21.5	3	12	12	14.2	19
1251063		DnprSteel	18.5	46.6	20.3	4	11	10.8	11.5	19.7

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate. *- контрольний аналіз від труб/control analysis of pipes.

НД на заготовку/Test norm	ТУ №18-2023
Завод виробник/Steel supplier	"Дніпросталь" "MPDNEPROSTEEL" LLC
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислює. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпроталевська, 4.Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed .The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.	

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партії Lot#	Механічні властивості Mechanical Properties							
		Випробування на розтягнення Tensile test							Випробування на удар /Impact test
		Межа міцності Tensile strength	Межа пружності Yield strength	Відносне подовження Elongation	Стягнення стов Ratio of grove	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смугового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Базова довжина зразка Gauge length
		Кгс/мм ²	Кгс/мм	%			мм/мм	мм/мм	Твердість Hardness Середнє значення Average
	min	42	25	21.0					HRB
	max								HRC
1250227	108	49.0	31.5	30.0					
1250916	507	49.5	32.0	30.0					
1251063	106	50.0	32.0	30.0					
		48.5	31.5	30.0					
		49.0	31.5	30.0					
		50.0	32.5	30.0					

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ДСТУ 8938:2019 гр.В і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of ДСТУ 8938:2019 гр.В and order's requirements
Термообробка/ Heat treatment	Нормалізація з прокатного нагріву./Normalized by rolling heat.
Покриття/ Coating	Труби без покриття./Pipes without coating.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби обрізані під прямим кутом./Pipes are cut off under a right angle.
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Труби без ковпачків./Pipes without caps.
Додаткова інформація/ Additional information	Товар вироблений в 2025 р./The product was produced in 2025.

Країна походження: Україна Country of origin: Ukraine.

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адресу/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone

info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Інспекційний сертифікат оформлено та перевірено контролером сертифікатором Васюк Я.В.

/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Vasuyk Ya.V.

Дата: 24.03.2025

Date:

Підпис інспектора 3-ї сторони :
Signature of 3-rd Part Inspector:

Підпис БТК
Signatures QCD



[Handwritten signature]

ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Адреса виробництва : вул.Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 3376/3
INSPECTION CERTIFICATE № 3376/3
EN 10204-2004/3.1

Аркуш 1 Аркушів 1

Вантажоодержувач ТОВ "ПІВДЕНТРАНСБУДКОМПЛЕКТ" Контракт № cn16_IY
м. Дніпро, пр.Яворницького Дмитра, буд. 34, корп. 4, Contract #
Кв. 38А
Країна Україна Заводське 542755
замовлення №
Транспортний засіб АЕ 5021СК / АЕ8241ХО Номер замовлення клієнта
Дата 10.12.2024р. Унікальний номер 24-012755
№

Найменування та код товару				Назва стандартів				Клас поставки	Тип різьби		
Труби сталеві безшовні гарячедеформовані Seamless steel hot-finished pipes				ДСТУ 8938:2019 (SM EN 10216-1:2015 SM EN 10216-3:2015)							
№ поз.	Номер пакета	Марка сталі	Номер плавки	Номер партії	Разміри,мм			Загальна довжина	шт	Фактична вага,кг	
		Коротке позначення			діаметр	товщина стінки	довжина,м			брутто	нетто
1.	10955	20	1243830	3237	114.0	18.00	н/к 6.00	50,63	7	2 169	2 164
2.	10956	20	1243830	3237	114.0	18.00	н/к 6.00	6,37	1	278	276
3.	10957	20	1243830	3237	114.0	18.00	н/к 6.00	43,94	6	1 876	1 872
4.	10958	20	1243830	3237	114.0	18.00	н/к 6.00	6,63	1	290	288
5.	10959	20	1243830	3237	114.0	18.00	н/к 6.00	6,77	1	296	294
For item/ноз.: #24-012755-034					РАЗОМ ПАКЕТІВ			114,34	16	4 909	4 894
					ВСЬОГО ПАКЕТІВ 5						
6.	10952	20	1243829	3236	114.0	16.00	н/к 6.00	64,43	10	2 550	2 544
7.	10953	20	1243829	3236	114.0	16.00	н/к 6.00	64,16	10	2 542	2 536
8.	10954	20	1243829	3236	114.0	16.00	н/к 6.00	64,62	10	2 560	2 554
For item/ноз.: #24-012755-038					РАЗОМ ПАКЕТІВ			193,21	30	7 652	7 634
					ВСЬОГО ПАКЕТІВ 3						
9.	11064	20	1244170	3275	95.0	14.00	н/к 6.00	143,33	20	4 084	4 074
10.	11065	20	1244170	3275	95.0	14.00	н/к 6.00	99,34	14	2 836	2 826
11.	11066	20	1244170	3275	95.0	14.00	н/к 6.00	42,42	6	1 210	1 200
For item/ноз.: #24-012755-039					РАЗОМ ПАКЕТІВ			285,09	40	8 130	8 100
					ВСЬОГО ПАКЕТІВ 3						
					РАЗОМ ПАКЕТІВ			592,64	86	20 691	20 628
					ВСЬОГО ПАКЕТІВ 11						



INTERPIPE NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201
Facility address: Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081
Contact information: +38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 3376/3 INSPECTION CERTIFICATE № 3376/3

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготівку і результати контролю хімічного складу металу																	Завод виробник заготівки
Номер плавки	Лабораторія	Хімічний склад в %															
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Nb	Al	As	N	
		x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
max		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1244170	Дніпросталь	17.8	44.3	21.3	4	9	9.5	11.8	19.9	12	1	1	1	26	8	8.9	"Дніпросталь"
1243829	Дніпросталь	17.9	44	19.3	3	11	11.7	12.5	24.9	12	2	2	3	28	8	9	ТОВ Металургійний "Дніпросталь"
1243830	Дніпросталь	17.7	45	21	5	9	9.8	11.3	22.7	10	2	1	2	30	8	6.9	ТОВ Металургійний "Дніпросталь"
Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника																	ТОВ Металургійний

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника /"- контрольний аналіз від труб.
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислена і дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Адреса заводу виробника заготівки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул.Дніпростапівська, 4

Результати випробування труб

Механічні властивості													
Номер плавки	Номер партії	Випробування на розтягування							Випробування на удар				
		Межа міцності	Межа текучості Rp0.2	Відносне подовження	Відношення отвор	Орієнтація зразків*	Ширина смугового зразка	Діаметр циліндрового зразка	Довжина зразка	Твердість Середнє значення	Орієнтація*	Тип надрізу температура	Норматив
													Ср.значення
		Н/мм2	Н/мм2	%		мм/мм	мм/мм	мм/мм		HRB	HRC		Площа зрушення
	min	412	245	21.0	-	α	mm	mm	mm	156	-		mm/mm
	max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	min	%
1243829	3236	480	293	28.04	L	10		50	146 154	av.150.00			
		505	380	25.81	L	10		50	154 146	av.150.00			
1243830	3237	501	400	25.48	L	10		50	152 149	av.150.50			
		506	394	24.56	L	10		50	152 156	av.154.00			
1244170	3275	494	337	25.00	L	10		50	140 131	av.135.50			
		495	324	24.00	L	10		50	135 139	av.137.00			

* L - подовжний зразок; T - поперечний зразок

**Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні (10x10мм)

Інші види контролю

Вигляд випробування	Параметри	Результати контролю
Випробування гідравлічним тиском	Здатність труб витримувати гідравлічний тиск згідно з ДСТУ 8938:2019 забезпечується технологією виробництва-20 МРА	
Візуальний контроль	За стандартом	Задовільно
Контроль геометричних параметрів	За стандартом	Задовільно

Стан постачання

Загальні умови	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ДСТУ 8938:2019 гр.В і замовлення
Термообробка	Без термообробки.
Покриття	Труби без покриття.
Фаска	Труби обрізані під прямим кутом
Захист кінців	Труби без ковпачків
Додаткова інформація	Маса фактична.
	Країна виплавки та виробництва - Україна
	Продукція вироблена в 2024 р.
	Труби без травлення.
	Сертифікат відповідності : UA.ПР. ВТ-0087-24 від 26.03.2024р. до 25.03.2027р.

Країна походження: Україна.

Ваші пропозиції по поліпшенню продукції просимо направляти на ел.адрес

info@nsto.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-006 Fax: +38(056)770-20-01

Цей інспекційний сертифікат відноситься лише до перерахованої в ньому продукції. Недопустимо використання або інше неправомірне використання сертифікату.

Інспекційний сертифікат сформований і перевірений контролером сертифікації. Кузьмичов А.І.

Дата: 10.12.2024



Підпис





ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Адреса виробництва : вул.Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0211/5
INSPECTION CERTIFICATE № 0211/5
EN 10204-2004/3.1

Вантажоодержувач ТОВ "ПІВДЕНТРАНСБУДКОМПЛЕКТ"
49000 - м. Дніпро, пр.Яворницького Дмитра, буд.
34, корп. 4, кв. 38А
Країна Україна

Транспортний засіб АЕ 7005ТВ / АЕ7452ХХ

Дата 13.01.2025г.

Контракт № сп1_ІУ
Contract #

Заводське 743932
замовлення №

Номер замовлення
клієнта

Унікальний № 24-013932

Аркуш 1 Аркушів 1

Найменування та код товару					Найменування стандартів					Клас постачання	Тип різьблення	
Труби сталеві безшовні гарячедеформовані					ДСТУ 8938:2019 (SM EN 10216-1:2015 SM EN 10216-3:2015)							
№ поз.	Номер пакування	Номери труб	Марка сталі	Номер плавки	Номер партії	Розміри, мм			Загальна довжина, м	шт	Фактична вага, кг	
			Коротке позначення			Діаметр	Товщина	Довжина, м			брутто	нетто
1.	21		20	1245133	59	159.0	8.00	н/к 12.00	121,32	10	3 617	3 605
2.	22		20	1245133	59	159.0	8.00	н/к 12.00	72,80	6	2 173	2 165
For item/поз.: #24-013932-056						РАЗОМ			194,12	16	5 790	5 770
						ВСЬОГО ПАКЕТІВ 2						
3.	23		20	1245133	59	159.0	8.00	9.00-12.00	11,06	1	341	340
For item/поз.: #24-013932-056						РАЗОМ			11,06	1	341	340
						ВСЬОГО ПАКЕТІВ 1						
						РАЗОМ			205,18	17	6 131	6 110
						ВСЬОГО ПАКЕТІВ 3						



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201
Facility address: Kashanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081
Contact information: +38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0211/5
INSPECTION CERTIFICATE № 0211/5

Аркуш 1 Аркушів 1
Sheet Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготовку та результати контролю хімічного складу металу труб

Номер плавки	Лабораторія	Хімічний склад %								Завод виробник заготовки
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min		-	-	-	-	-	-	-	-	
max		-	-	-	-	-	-	-	-	
1245133	Дніпросталь	18.1	45	20.6	5	11	12.7	13.3	21.1	"Дніпросталь" ТОВ Металургійний завод

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника /- контрольний аналіз від труб.

Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислена і дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул.Дніпростальська, 4

Результати випробування труб

Номер плавки	Номер партії	Механічні властивості									
		Випробування на розтягування							Випробування на удар		
		Межа міцності	Межа пластичності: Rp0.2	Відносне подовження	Відношення отов отов	Орієнтація зразків*	Ширина смугового зразка	Діаметр циліндрового зразка	Довжина зразка	Твердість Середнє значення	Орієнтація*
		H/MM2	H/MM2	%			mm/mm	mm/mm	mm/mm	HRB	HRC
	min	412	245	21.0	-					-	-
	max										
1245133	59	482	315	25.00		L	10		50		
		488	310	26.00		L	10		50		

* L - поздовжній зразок T - поперечний зразок

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні (10x10мм)

Інші види контролю

Вид випробування	Параметри	Результати контролю
Випробування під тиском	Здатність труб витримувати гідравлічний тиск згідно з ДСТУ ГОСТ 3845-75 забезпечується технологією виробництва.	Задовільно
Візуальний контроль	За стандартом	Задовільно
Контроль геометричних параметрів	За стандартом	Задовільно

Стан постачання

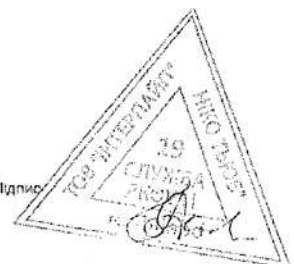
Загальні умови	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ДСТУ 8938:2019 гр.В і замовлення
Термообробка	Нормалізація з прокатного нагріву
Покриття	Труби без покриття.
Фаска	Труби обрізані під прямим кутом
Захист кінців	Труби без ковпачків
Додаткова інформація	Маса фактична. Сертифікат відповідності: УА.ПР. ВТ-0087-24 від 26.03.2024р. до 25.03.2027р. Країна виплавки та виробництва - Україна. Продукція вироблена в 2025 р. Без травлення.

Країна походження: Україна.

Ваші пропозиції по поліпшенню продукції просимо направляти на ел.адрес info@nstr.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379. e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Цей інспекційний сертифікат відноситься лише до перерахованої в ньому продукції. Недопустимо вносити зміни до нього після використання сертифікату.

Інспекційний сертифікат сформований і перевірений контролером сертифікатором Зеленьська ДМ



Дата: 13.01.2025

Підпис інспектора 3-ої сторінки

Підпис

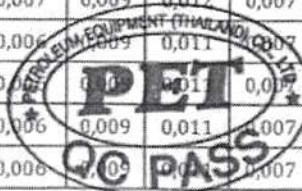


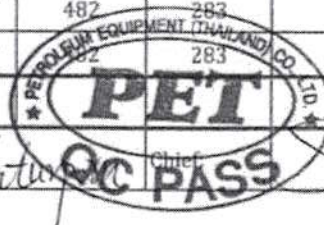
PETROLEUM EQUIPMENT (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ปิโตรเลียม อควาปเม้นท์ (ไทยแลนด์) จำกัด

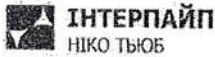
MILL TEST CERTIFICATE

Consignee-Buyer:								Certificate N°:	20250528001		Commercial Invoice:		C40 DD 28.05.2025						
								Date of issue:	28.05.2025		Specification:		SM EN 10216-1:2015 SM EN 10216-3:2015						
Product:			Hot rolled seamless steel pipe									Flatten		GOOD					
No	Grade	Heat No	Dimension		Quantity		Length	Chemical Composition								Physical Property			NDT/HP
			OD (mm)	WT (mm)	PCS	Weight, tons	mm	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Cu	TENSILE STRENGTH (Mpa)	YIELD STRENGTH (Mpa)	ELONGATION EL (%)	
1	20	E250203	20	6,0	48	0,544	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	476	279	31	NDT
2	20	F241207	25	4,5	43	0,988	6000-12000	0,21	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	30	NDT
3	20	D250109	25	7,0	24	0,656	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,007	0,009	0,012	0,007	482	283	30	NDT
4	20	B241108	32	8,0	22	0,788	6000-12000	0,21	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	30	NDT
5	20	E250204	34	8,0	17	0,622	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	476	279	31	NDT
6	20	F241208	38	5,0	16	0,514	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	30	NDT
7	20	C250110	38	10,0	11	0,542	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	31	NDT
8	20	E250204	40	10,0	19	0,986	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	30	NDT
9	20	F241208	42	5,0	155	5,010	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	476	279	31	NDT
10	20	D250110	42	6,0	33	1,272	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	30	NDT
11	20	B241109	48	4,5	25	1,020	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	30	NDT
12	20	E250205	48	10,0	8	0,514	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	30	NDT
13	20	F241209	50	5,0	27	1,052	6000-12000	0,21	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	30	NDT
14	20	C250111	50	6,0	18	0,960	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,007	0,009	0,012	0,007	482	283	30	NDT
15	20	E250205	50	12,0	52	3,940	6000-12000	0,21	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	30	NDT
16	20	F241209	57	6,0	37	1,992	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	476	279	30	NDT
17	20	D250111	57	8,0	35	2,688	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	30	NDT
18	20	B241110	60	4,5	8	0,360	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	30	NDT



19	20	E250206	60	12,0	30	3,084	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	476	279	31	NDT
20	20	F241210	60	14,0	9	1,050	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	30	NDT
21	20	C250112	63,5	10,0	10	0,874	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	30	NDT
22	20	E250206	65	12,0	4	0,654	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	30	NDT
23	20	F241210	68	8,0	26	1,984	6000-12000	0,21	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	30	NDT
24	20	D250112	68	10,0	7	1,056	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,007	0,009	0,012	0,007	482	283	30	NDT
25	20	B241111	68	16,0	7	0,926	6000-12000	0,21	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	30	NDT
26	20	E250207	70	12,0	19	3,154	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	476	279	31	NDT
27	20	F241211	76	10,0	6	1,006	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	30	NDT
28	20	C250113	83	12,0	10	2,274	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	31	NDT
29	20	E250207	83	18,0	6	1,786	6000-12000	0,21	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	30	NDT
30	20	F241211	89	14,0	7	2,110	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,007	0,009	0,012	0,007	482	283	30	NDT
31	20	D250113	95	10,0	11	2,814	6000-12000	0,21	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	30	NDT
32	20	B241112	95	12,0	16	4,252	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	476	279	31	NDT
33	20	E250208	102	20,0	1	0,402	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	30	NDT
34	20	F241212	102	25,0	1	0,400	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	476	279	31	NDT
35	20	C250114	114	10,0	2	0,628	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	30	NDT
36	20	E250208	140	25,0	1	0,822	6000-12000	0,2	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	31	NDT
37	20	F241212	168	18,0	3	0,508	6000-12000	0,21	0,26	0,47	0,012	0,006	0,009	0,011	0,007	482	283	30	NDT
Total:					774	54,232													
Surveyor:		We certify that all products has been manufactured, sampled, tested and inspected in accordance with the DSTU 8938:2019 and was found to meet the requirements. Residual Magnetism does not exceed 30 Gauss The test result is only responsible for sample										Inspector:							
												Stamp of Mill Inspector							





ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубіників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Адреса виробництва : пр.Трубіників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Сторінка 1
Sheet

Сторінка 2
Sheets

ІНСПЕКЦІЙНИЙ CERTIFIKAT № 0646/Б
INSPECTION CERTIFICATE № 0646/Б

Вантажоодержувач BUYER: ТОВ "ПІВДЕНТРАНСБУДКОМПЛЕКТ" м. Дніпро, пр.Яворницького Дмитра, буд. 34, корп. 4, кв. 39А
Країна Country: Україна
Транспортний засіб Vehicle №: AE062600/AE0133FF
Дата Date: 27.01.2025г.
Контракт № Contract #: sp1_IUY
Заводське замовлення № Production order #: 013932

Найменування та код товару Description and code of goods			Найменування стандартів Specifications					Клас поставання Class of delivery		Тип різьблення Thread type	
Труби сталеві безшовні гарячедеформовані Seamless steel hot-finished pipes			ДСТУ 8938:2019 р.Б (SM EN 10216-1:2015 SM EN 10216-3:2015)								
№ поз. Item No	Номер пачунка Bundle #	Марка сталі Grade	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт pieces	Фактична вага Actual weight	
		Коротке позначення Brief Designation			Діаметр OD mm	Товщина стінки WT mm	Довжина length m			кг gross	кг net
1.	NK25-22-02938	20	1250001-1	413	194.0	6.00	н/к 12.00	147,00	12	4 080	4 070
2.	NK25-22-02937	20	1250001-1	413	194.0	6.00	н/к 12.00	147,17	12	4 055	4 045
3.	NK25-22-02940	20	1250001-1	413	194.0	6.00	н/к 12.00	123,08	10	3 410	3 400
4.	NK25-22-02939	20	1250001-1	413	194.0	6.00	н/к 12.00	147,53	12	4 090	4 080
TOTAL/РАЗОМ								564,78	46	15 635	15 595
BUNDLES/ПАКУНКІВ 4											
5.	NK25-22-02746	20	1250118	364	219.0	8.00	н/к 12.00	49,48	4	2 035	2 030
6.	NK25-22-02748	20	1250118	364	219.0	8.00	н/к 12.00	12,16	1	506	505
7.	NK25-22-02745	20	1250118	364	219.0	8.00	н/к 12.00	98,33	8	4 060	4 050
TOTAL/РАЗОМ								159,97	13	6 601	6 585
BUNDLES/ПАКУНКІВ 3											
TOTAL/РАЗОМ								724,75	59	22 236	22 180
BUNDLES/ПАКУНКІВ 7											



LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz



Хімічний склад за сертифікатними даними на заготівку та результати контролю хімічного складу металу труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %							
			C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100
min			-	-	-	-	-	-	-	-
max			-	-	-	-	-	-	-	-
1250001-1		DnprSteel	18	43.9	18.8	4	8	9.8	11.3	19.9
1250118		DnprSteel	17.5	45.7	20.1	7	10	13.1	18.4	20.1

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate. *- контрольний аналіз від труби/control analysis of pipes.

НД на заготівку/Test norm	ТУ №18-2023
Завод виробник/Steel supplier	"Дніпросталь" "MP" DNEPROSTEEL LLC
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислює. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпроталевська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostalska str.	

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Механічні властивості / Mechanical Properties																
Номер плавки Heat#	Номер партії Lot#	Випробування на розтягнення / Tensile test								Випробування на удар / Impact test						
		Межа міцності Tensile strength	Межа пружності Yield strength Rp0.2	Відносне подовження Elongation	Ставлення стгв Ratio stgв	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смужового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Базова довжина зразка Gauge length	Твердість Hardness Середнє значення Average	Орієнтація*	Тип надріза, температура Type of notch, temperature	Норматив / Norm	Середнє значення Average	В'язка складова Shear area	Розмір зразків** Specimens size **
		Krc/mm2	Krc/mm	%	-	-	mm/mm	mm/mm	mm/mm							
	min	42	25	21.0	-	-	mm/mm	mm/mm	mm/mm	HRB	HRC					
	max	-	-	-	-	-				-	-					
1250001-1	413	50.6	37.6	27.5		L	20		50							
1250118	364	50.5	38.1	28.0		L	20		50							
		48.1	33.1	32.0		L	20		50							
		48.0	32.4	29.0		L	20		50							

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	Випробувальний гідравлічний тиск обчислюється за формулою ДСТУ ГОСТ 3845:2019, гарантується технологією виробництва підприємства-виробника. /Test hydraulic pressure calculated according to the formula DSTU GOST 3845:2019 is guaranteed by the manufacturing technology of the manufacturer.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ДСТУ 8938:2019 гр.В і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of ДСТУ 8938:2019 gr.B and order's requirements
Термообробка/ Heat treatment	Нормалізація з прокатного нагріву./Normalized by rolling heat.
Покриття/ Coating	Труби без покриття./Pipes without coating.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби обрізані під прямим кутом./Pipes are cut off under a right angle.
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Труби без ковпачків./Pipes without caps.
Додаткова інформація/ Additional information	Вага фактична./ Actual weight. Товар вироблений в 2025 р./The product was produced in 2025.

Країна походження: Україна

Country of origin: Ukraine.

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.
e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution
Інспекційний сертифікат оформлено та перевірено контролером сертифікатом Сокур М.М.
/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Sokur M.M.

Дата: 27.01.2025

Date:

Підпис інспектора 3-ї сторони:
Signature of 3-rd Part Inspector:

Підпис ВТК
Signatures QCD





ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубіників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адреса виробництва : пр.Трубіників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz



UK 16.121

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0309/Б
INSPECTION CERTIFICATE № 0309/Б

Вантажодержувач: ТОВ «ПІВДЕНТРАНСБУДКОМПЛЕКТ» м. Дніпро, пр.Яворницького
BUYER: Дмитра Буда, 34, корп. 4, кв. 38А

Заводське
замовлення № 009301
Production order #

Країна: Україна
Єдиний
Грансформний
код: AE4359ET/AE8249XI
Vcheln №

Дата: 11.01.2022г.

Аркуш 1: Аркушів 1
Sheet: Sheets

Найменування та код товару Description and code of goods			Найменування стандартів Specifications						Клас постачання Class of delivery	Тип різьблення Thread type		
Труби сталеві безшовні гарячедеформовані Seamless steel hot-finished pipes			ДСТУ 8938:2019 тр.В (SM EN 10216-1:2015 SM EN 10216-3:2015)									
№ поз. Item No	Номер пакунка Bundle #	Номери труб Pipe #	Марка сталі Grade	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length, pieces	шт gross	Фактична вага Actual weight	
			Коротка позначення Brief Designation			Діаметр OD mm	Товщина стіни WT mm	Довжина Length m			brutto gross	netto net
1.	22-21-00059	221121025585	09Г2С	1215125	5361	325.0	10.00	10.00-12.00	11,75	1	915	914
2.	21-22-36104	221121025587	09Г2С	1215125	5361	325.0	10.00	10.00-12.00	11,60	1	925	924
TOTAL/РАЗОМ									23,35	2	1 840	1 838
BUNDLES/ПАКУНКІВ 2												



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0309/Б
INSPECTION CERTIFICATE № 0309/Б

Аркуш 1
Sheet

Аркушів 1
Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготовку та результати контролю хімічного складу металу труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Heat # Heat # Heat #	Lot # Lot # Lot #	Laboratory Laboratory Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %										Завод виробник заготовки Steel supplier
			C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x100	Cr x100	Ni x100	Cu x100	CE x100		
						35	30				43		
1215125		Дніпропетровський ІНСТІТУТ	7	134	70	2	16	8	11	19	29	"ДНІПРОСТАЛЬ"	
		ІНСТІТУТ	8	133	73	2	14	8	12	18	30		
		ІНСТІТУТ	8	133	74	2	14	8	12	19	30		

Аналіз плавки здійснюється за даними заводу-виробника Р - контрольний аналіз від труб.
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродути з подальшим безперервним розливанням. Сталь що
повністю розкислена і дробнозвєрствлена. Сталь розкислена алюмінієм. Адреса заводу виробника заготовки:
Україна, 49041, г. Дніпро, вул. Дніпропетровська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting
process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier:
Ukraine, 49041, Dnipro, 4 Dnipropetrovska str.
При розрахунку рівня вуглецевого еквіваленту використана формула: When calculating the carbon equivalent the
following formula was used: CE=C+Mn/6

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Механічні властивості Mechanical Properties														
Випробування на розтягнення Tensile test										Випробування на удар /Impact test				
Номер партії Heat #	Номер партії Lot #	Межа міцності Tensile strength	Межа пружності R _{0.2} Yield strength R _{0.2}	Відносне подовження Elongation	Відносне звуження Relative narrowing	Співвідношення Ratio of area	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина стругового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Довжина зразка Length of specimen	Твердість Hardness	Середнє значення Average	Орієнтація** Orientation**	Середнє значення Average
		MPa	MPa	%	%			mm	mm	mm	HRB	HRC		Дж/см2
		10x10	10x10					mm	mm	mm				mm
1215125	5361	471	265	21.0	0.8	L	10	10	55				L KCU -10°C	397 392 398 av.395.7
													L KCV 0°C	355 330 345 av.343.3
													L KCU -40°C	387 395 395 av.392.3
													L KCV 0°C	387 362 335 av.361.3

* L - Подовжний зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні / Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю / Other tests

Вид випробування / Type of test	Параметри / Criteria	Результати контролю / Test results
Сплюснення / Flattening test	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Випробування під тиском / Hydrostatic test	100% / 10.1 MPa / 10 sec	Задовільно / Satisfactory
Непорушувальний контроль тіла труби / Non-destructive inspection full length body	Метод контролю / Method: Ультразвуковий контроль / UT inspection / Поздовжня ризику 12,5% на зовнішній і внутрішній поверхні - ISO 10893-10 клас U4 (риска 12,5%) / Longitudinal notch with depth 12,5% on external and internal surface - ISO 10893-class U4 (12.5% risk)	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль / Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів / Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard.	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання / Delivery condition

Загальні умови / General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 gr.B and order's requirements
Стан постачання / Delivery condition	Нормалізація з прокатного нагріву / Normalized by rolling heat
Поверхня / Coating	Не застосовується / Not applicable
Фаска (якщо потрібно) / Bevelled ends if required	Труби відвантажені з фаскою. Кут фаски 30 допуск + 5/-0. / Pipes are beveled. Bevel angle 30(tolerance +5/-0).
Захист кінців / Protection of pipe ends	Кінці труб оснащені пластиковими ковпачками/заглушками. / The ends of pipes are equipped by plastic caps/plugs.
Додаткова інформація / Additional information	Обсяг партії не більше ніж 200 труб / Quantity of pipes in the inspection lot is not more than 200 pieces. Конлі декларації знаходяться на електронному сайті ООО "НИКО ТЫЮБ" за адресою www.interpipe.biz. Товар зроблений в 2022 р. / The item is broken in 2022. Остаточний магнетизм не більше 3 мТл / Residual magnetism is not more than 3 mT. Система менеджменту якості виробника сертифікована за ISO 9001:2015, сертифікат № 12 100 49040 TMS, виданий компанією TUV SUD, термін дії: квітень 2022р. / The manufacturer's quality management system is certified according to ISO 9001:2015 certificate No: 12 100 49040 TMS issued by TUV SUD validity April 2022.

Країна походження / Country of origin: Україна

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо надіслати на ел. адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone

info@interpipe.biz / www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-370.

а mail: info@ua-interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-060 Fax: +38(056)770-20-01

Цей інспекційний сертифікат діє тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або його неправомірне використання на інших продуктах. Цей інспекційний сертифікат є тільки для зазначеної продукції. Неприпустимо внесення змін або його неправомірне використання на інших продуктах. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Інспекційний сертифікат складено та перевірено контролером сертифікатів Союз ММ.

Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Sokur M.M.

Дата / Date: 11.01.2022

Віда

Підпис інспектора 3-ї сторони:



СЛУЖБА ЯКОСТІ
Підпис В.К. ЯКОСТІ
Signature: V.K. YAKOSTI



ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубіників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Адреса виробництва : пр.Трубіників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Сторінка 1
Sheet

Сторінок 2
Sheets

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 6884
INSPECTION CERTIFICATE № 6884

Вантажоодержувач
BUYER
Країна
Country
Транспортний засіб
Vehicle №
Дата
Date

ТОВ "ПІВДЕНТРАНСБУДКОМПЛЕКТ" м. Дніпро, пр.Лаврницького
Дмитра, буд. 34, корп. 4, кв. 38А

Україна

KE7692AH/AH2505XF

25.11.2024г.

Контракт № cn14_IU
Contract #

Заводське замовлення №
Production order #011671

Найменування та код товару Description and code of goods			Найменування стандартів Specifications					Клас постачання Class of delivery	Тип різьблення Thread type		
Труби сталеві безшовні гарячедеформовані Seamless steel hot-finished pipes			ДСТУ 8938:2019 гр.В (SM EN 10216-1:2015 SM EN 10216-3:2015)								
№ поз. Item No	Номер пакунка Bundle #	Марка сталі Grade	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт pieces	Фактична вага Actual weight	
		Коротке позначення Brief Designation			Діаметр OD mm	Товщина стілки WT mm	Довжина length m			брутто gross kg	нетто net kg
1.	NK24-L1-08993	20	1243503	608	57.0	6.00	н/к 12.00	483,20	40	3 615	3 605
2.	NK24-L1-08994	20	1243503	608	57.0	6.00	н/к 12.00	398,64	33	2 975	2 965
TOTAL/РАЗОМ								881,84	73	6 590	6 570
BUNDLES/ПАКУНКІВ 2											



LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготівку та результати контролю хімічного складу металу труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плашки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition							
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu
min			x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100
max			-	-	-	-	-	-	-	-
1243503		DnprSteel	18.4	44.8	18.4	7	12	11.4	11.4	25.5

Аналіз плашки згідно сертифікату заводу-виробника/Heat analysis acc. to the manufacturer certificate. * - контрольний аналіз від труб/control analysis of pipes.

НД на заготівку/Test norm	ТУ №18-2023
Завод виробник/Steel supplier	"Дніпросталь" "MP" DNEPROSTEEL LLC
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислює. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпроталевська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.	

Результати випробувань труб - Test results for pipes

		Механічні властивості Mechanical Properties									
		Випробування на розтягнення Tensile test					Випробування на удар /Impact test				
Номер плашки Heat#	Номер партії Lot#	Межа міцності Tensile strength	Межа пластичності Yield strength	Відносне подовження Elongation	Скочення стов Ratio stov	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смужкового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Базова довжина зразка Gauge length	Твердість Hardness Середнє значення Average	Орієнтація*
		Krc/mm2	Krc/mm	%		mm/mm	mm/mm	mm/mm		HRB	HRC
min		42	25	21.0	-	mm/mm	mm/mm	mm/mm		-	-
max		49.5	32.0	30.0	-	mm/mm	mm/mm	mm/mm		-	-
1243503	608	49.0	31.5	30.0							
		49.5	32.0	30.0							

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ДСТУ 8938:2019 рр.В і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of ДСТУ 8938:2019 рр.В and order's requirements
Термообробка/ Heat treatment	Нормалізація з прокатного нагріву./Normalized by rolling heat.
Покриття/ Coating	Труби без покриття./Pipes without coating.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби обрізані під прямим кутом./Pipes are cut off under a right angle.
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Труби без ковпачків./Pipes without caps.
Додаткова інформація/ Additional information	Товар вироблений в 2024 р./The product was produced in 2024.

Країна походження: Україна Country of origin: Ukraine.

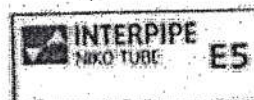
Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 568-630-133 Fax: +380 568-639-379.

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Інспекційний сертифікат сформовано та перевірено контролером сертифікатором Васюк Я.В.

Дата: 25.11.2024 Підпис інспектора 3-ї сторони :
Date: Підпис БТК
Signature of 3-rd Part Inspector: Signatures QCD



[Handwritten signature]



ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЮБ»

Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Страница 1
Sheet

Страница 2
Sheets

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 2107
INSPECTION CERTIFICATE № 2107

Вантажоодержувач
BUYER
Країна
Country
Транспортний засіб
Vehicle №
Дата
Date

ТОВ «ІНТЕРПАЙП УКРАЇНА», м. Дніпро, вул. Писаржевського, буд. 1а, код ЄДРПОУ - 33668606 м. Дніпро, вул. Писаржевського, буд. 1а
Україна
KE0163AN/AE1223XO
04.04.2025c.

Контракт №
Contract #
Заводська замовлення №
Production order #002641

Дніпро_НІКОТЮБ_7

Найменування та код товару Description and code of goods			Найменування стандартів Specifications						Клас поставлення Class of delivery	Тип різьблення Thread type	
Труби сталеві безшовні гарячодформовані Seamless steel hot-finished pipes			ДСТУ 8938:2019 гр.В (SM EN 10216-1: 2015 SM EN 10216-3:2015)								
№ поз. Item No	Номер пачки Bundle #	Марка сталі Grade	Номер пачки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length piece	шт piece	Фактична вага Actual weight	
		Коротке позначення Brief Designation			Діаметр OD mm	Товщина стінки WT mm	Довжина length m			Брутто gross kg	Нetto net kg
1.	NK25-112-05277	20	1251246	527	89.0	5.00	10.00-12.00	268,75	25	2 760	2 750
2.	NK25-112-05278	20	1251246	527	89.0	5.00	10.00-12.00	232,69	22	2 420	2 410
TOTAL/РАЗОМ								501,44	47	5 180	5 160
BUNDLES/ПАКУНКІВ 2											
3.	NK25-111-05807	20	1251246	529	89.0	6.00	10.00-12.00	210,00	20	2 540	2 530
4.	NK25-03-00594	20	1251246	529	89.0	6.00	10.00-12.00	210,00	20	2 560	2 550
TOTAL/РАЗОМ								420,00	40	5 100	5 080
BUNDLES/ПАКУНКІВ 2											
5.	NK25-111-05815	20	1251246	530	89.0	8.00	10.00-12.00	220,28	20	3 530	3 520
6.	NK25-111-05811	20	1251246	530	89.0	8.00	10.00-12.00	211,52	20	3 390	3 380
7.	NK25-111-05812	20	1251246	530	89.0	8.00	10.00-12.00	219,34	20	3 515	3 505
TOTAL/РАЗОМ								651,14	60	10 435	10 405
BUNDLES/ПАКУНКІВ 3											
TOTAL/РАЗОМ								1572,58	147	20 715	20 645
BUNDLES/ПАКУНКІВ 7											



INTERPIPE
NIKOTUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 2107
INSPECTION CERTIFICATE № 2107

Сторінка 2
Sheet

Сторінок 2
Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготівку та результати контролю хімічного складу металу труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партии Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition							
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu
			%	%	%	%	%	%	%	%
1251246		DneprSteel	17.5	45.5	20.2	4	9	12.4	10.5	19.9

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника/Heat analysis acc. to the manufacturer certificate. * - контрольний аналіз від труб/Control analysis of pipes.

ІД на заготівку/Test norm
Завод виробника/Steel supplier

TU №18-2023

"Дніпросталь" "NP"DNEPROSTEEL"LLC

Сталь вироблена методом провалення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь цю прийнято розкислює. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г. Дніпро, вул. Дніпроталаська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprotalaska str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

		Механічні властивості Mechanical Properties									
		Випробування на розтягнення Tensile test					Випробування на удар /Impact test				
Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Межа міцності Tensile strength	Межа пружності Yield strength	Відносне подовження Elongation	Стягнення стов Ratio стов	Орієнтація зразка Specimens orientation	Твердість Hardness	Орієнтація Orientation	Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив/Норм	Середнє значення Average
		Kgc/mm2	Kgc/mm2	%			HRB	HRC			
		min	25	21.0							
		max									
1251246	527	48.5	31.5	30.0							
		48.5	31.5	30.0							
1251246	529	50.0	31.5	30.0							
		50.0	32.0	30.0							
1251246	530	48.5	31.5	30.0							
		50.0	32.0	30.0							

* - Подовжний зразок / Longitudinal specimen; Т - Поперечний зразок / transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test

Випробування гідравлічним тиском/
Hydrostatic test

Візуальний контроль/ Visual inspection
Контроль геометричних параметрів/
Dimensional inspection

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition

Термообробка/ Heat treatment
Фаска (якщо потрібна)/ Bevelled ends if required

Додаткова інформація/ Additional information

Країна походження/ Ukraine

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел. адресу/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379
e-mail: info@interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-086 Fax: +38(056)770-20-01

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше непередбачене використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution
Інспекційний сертифікат сформовано та перевірено контролером сертифікатором Тітовою І.П.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Titova I.P.

Дата: 04.04.2025

Дата:

Підпис інспектора 3-ї сторони:
Signature of 3-rd Part Inspector:

Результати контролю/Test results

Задовільно / Satisfactory

Задовільно / Satisfactory

Задовільно / Satisfactory

