

Contract/Контракт №  
Date/ор  
Specification/Спецификация  
Order/Отпук

3Q-2023  
02.03.2023  
52  
5000684761

ArcelorMittal

Car/Baron  
Car customs/Повагонный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

BC0684OB/BC2079

ХО  
7002629078  
8002628709  
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
INSPECTION CERTIFICATE № 8002628709

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

|                      |                                                                                                                 |                    |                                                                                                          |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Manufacturer:        | PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih                                                                                   | Производитель:     | ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"                                                                           |
| Manufact.address:    | Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih                                                                       | Адрес производит.  | ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог                                                         |
| Buyer:               | S.R.L. "METALICA-ZUEV"                                                                                          | Покупатель:        | ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"                                                                                      |
| Destination country: | The Republic of Moldova                                                                                         | Страна назначения: | Республика Молдова                                                                                       |
| Consignee:           | S.R.L. METALICA-ZUEV<br>62-22, G. Asaki str.,<br>Kishineu, MD-2028,<br>The Republic of Moldova<br>OKPO 38730480 | Грузополучатель:   | ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ<br>Республика Молдова<br>МД-2028, г. Кишинэу,<br>ул. Г. Асаки, 62-22,<br>ОКПО 38730480 |

Description of goods/Наименование товара

Standards/НТД

ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ГЛАДКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ / PLAIN STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL  
CONSTRUCTIONS

ДСТУ 3760:2019  
ДСТУ 9129:2021

Вид поставки по длине/Shipment by length: MOTOK  
Класс A240C

| No | Subheading level of a ladle of melting | Subheading level of a hot rolling | Heat No | Batch | Grade | THKNS/diam,mm | Length,mm | Unit        | Quantity | Net weight, kg |
|----|----------------------------------------|-----------------------------------|---------|-------|-------|---------------|-----------|-------------|----------|----------------|
| 1  | 720711                                 | 721391                            | 261820  | 06143 |       | 10            |           | мотки/coils | 11       | 22098          |
|    |                                        |                                   |         |       |       |               |           |             | 11       | 22098          |

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

| No | C     | Mn    | Si    | S     | P    | Cr   | Ni    | Cu    | N      | Ti    | As    | B      | Al    | V     | Mo   | Nb | W | Co | Ceq  |
|----|-------|-------|-------|-------|------|------|-------|-------|--------|-------|-------|--------|-------|-------|------|----|---|----|------|
| 1. | 0.062 | 0.449 | 0.163 | 0.005 | 0.01 | 0.03 | 0.032 | 0.036 | 0.0045 | 0.005 | 0.005 | 0.0004 | 0.005 | 0.005 | 0.01 | -  | - | -  | 0.15 |

Mechanical properties/Механические свойства

| No | Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2) | Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2) | Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture % | Изгиб Bend 180 | Изгиб с разгибом Rebendtest | Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force | Соотношение/Ratio Rm/Re |
|----|---------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|----------------|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| 1. | 320/314/324                                       | 431/426/428                                                | 36,6/37,2/36,8                                                          | OK/OK/OK       |                             |                                                                                                       | 1,35/1,36/1,32          |

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

| Ra  | Th  | K    | A(sum) |
|-----|-----|------|--------|
| <50 | <50 | <300 | <141   |

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог». Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.

Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.

Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка  
Marking

Примечание  
Note

Підпис: підприємство - СТІЛ СЕРВІС  
Signatures: ТЕХНІЧНИЙ ТА  
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ  
ТВК  
23.07.2024 Лист  
Sheet Лис/ов 1  
Sheets