



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C002251-23

Data emiterii: 13 iunie 2023

Valabil pînă la: 12 iunie 2024

CertMatCon

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Profile din clorură de polivinil (PVC) și accesorii, pentru tâmplării,
clasa A: "GALAXY - 4 series", "GALAXY - 7 series";
clasa B: "GALAXY - 5 series", "GALAXY - 6 series",
"GALAXY - 8 series" și "MILLENIUM".

Codul NM MD
3916
3925

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

RNI 06-5.3.35:2001 pct.2.2; SM EN 12608-1:2016, pct. 4.4 tab.3, pct. 5.2; 5.3.5; 5.10.3, 7.

PRODUCĂTOR

ООО "МИРОПЛИАКТ", Ucraina.

Codul țării
UA

SOLICITANT

"EVROFASAD PRIM" SRL,
str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.

Codul IDNO
1014600024059

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 222 din 12.06.2023, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău,
str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Rapoarte de încercări Nr. 232/6-232/11, din 30.05.2023, eliberate
de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău,
str. Feredeului, 12, MD 2005; Rapoarte de încercări Nr. 232/12, 231/4 din 30.05.2023, eliberate de Centrul de
Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12,
MD 2005, certificat de acreditare Nr. LÎ-101 valabil pînă la 11.07.2025, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema 2 conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Certificare voluntară. Domeniu nereglementat.
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/
unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 1058 din 19.12.2018.

Seria V № 003576



Conducătorul OC

PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

Raport de încercări
Nr. 231/4 din 30.05.2023

Agentul economic	<i>"EVROFASAD PRIM" SRL, mun. Chișinău, str. Grenoble, 128, Republica Moldova</i>
Solicitant	<i>OC "CertMatCon" S.R.L.</i>
Denumirea produsului	<i>Profile din clorură de polivinil (PVC) și accesorii, pentru tâmplării</i>
Producător	<i>ООО "МИРОИИЛACT", Ucraina</i>
Documente de însoțire	<i>Cererea Nr. 231 din 29.05.2023, act de eșantionare Nr. 222/1 din 25.05.2023 de la OC CertMatCon S.R.L</i> <i>Guțu Maria - expert OC CertMatCon S.R.L.</i>
Prezentat de către	<i>1,0 kg</i>
Cantitatea/masa probei	<i>231-4</i>
Numărul de laborator al probei	<i>29.05.2023</i>
Data receptiei	<i>30.05.2023</i>
Data încercărilor	<i>GOST 30108-94 pct. 4.2 (anulat)</i>
Documentul normativ-metoda de încercări	<i>RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2</i>
Documentul normativ-cerința tehnică	<i>Certificare</i>
Scopul încercărilor	<i>U= 63%, T= 19,4 C°</i>
Condițiile de încercare	<i>Complex spectrometric, tip MKC AT 1315, nr. 15266 (CE-nr. MD 10 3.1-003/2023 din 03.04.2023)</i>
Echipamentele folosite pentru încercări	<i>Cântar de laborator, tip BSN-1.5D1.3, nr. 14112104S2135 (CE-nr. AS-CEFN-15/1 107 din 14.03.2023)</i>

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	DN - metoda de încercări GOST 30108-94	DN - cerința tehnică RNI 06-5.3.35:2001	Valoarea admisibilă	Valoarea reală	Incertitudinea extinsă
RA-226 Bq/kg	pct. 4.2	pct. 2.2	-	2.76	1.71
TH-232 Bq/kg			-	0.87	4.26
K-40 Bq/kg			-	251	109
A _{eff} Bq/kg			≤300	26.5	11.4

Declarație de conformitate:

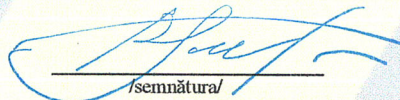
- Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.
2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.
3. Rezultatele se eliberează cu incertitudinea extinsă: k = 2; P = 95%.



Chirilov Aliona
/nume, prenume/


/semnătura/

Rotari Anatolie
/nume, prenume/


/semnătura/

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/12 din 30.05.2023

Denumirea solicitantului:

"EVROFASAD PRIM" SRL,

Adresa solicitantului:

str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova

Producătorul:

Solicitantul

Denumirea produsului:

Profile pe bază de policlorură de vinil (PVC)
Îmbinare de colț sudată termic în unghi 90⁰, pentru ferestre cu 5 camere,
marca comercială GALAXY

Locul de eșantionare:

str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova

Numărul și data actului de eșantionare:

Nr. 222 din 25.05.2023

Prezentat de către:

Guțu Maria – expert OC CERTMATCON SRL

Scopul încercărilor:

certificare

Locul desfășurării:

mun. Chișinău, str. Feredeului, 12

Data prezentării produselor la încercare:

25.05.2023

Data începutul încercărilor:

25.05.2023

Data finalizării încercărilor:

30.05.2023

Condițiile de mediu:

Temperatura aerului, 23 °C

Umiditatea relativă a aerului 67 %

Documentul normativ - cerințe tehnice

SM EN 12608-1:2016 «Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă.»

Documentul normativ - metoda de încercare:

SM EN 514:2018 «Materiale plastice. Profile pe bază de policlorură de vinil (PVC). Determinarea rezistenței asamblărilor sudate în unghiuri și în T.»

Echipamentele, instrumentele folosite pentru încercare:

- stand universal pentru încercarea nodurilor și produselor de mobilier, tip 645MA (RVI nr. 101 din 10.02.2023);
- ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023);
- dinamometru, tip ДОСМ-3-0,2, nr. 492 (C CE MD 10 3.8 -141/2023 din 13.03.2023);
- comparator cu cadran, tip ИЧ-10, nr. 239992, (CE MD 10 3.5 -325/2023 din 13.04.2023);

Descrierea produsului:

rezultatele verificării intermediare a instrumentelor, nr. 01 din 10.02.2023
Îmbinare de colț sudată termic în unghi 90⁰ din policlorură de vinil (PVC), marca comercială GALAXY, cu șase camere de aer pentru ferestre caracterizate printr-o dimensiune a peretelui exterior de 2,8 mm, și interior cu grosime de 2,5 mm, lungimea de 400 mm. Se utilizat în vitrarea spațiilor tehnice nerezidențiale, hale comerciale.



REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Nr.	Denumirea indicilor	DN metoda de încercare SM EN 514:2018	DN cerințe tehnice SM EN 12608-1:2016, pct. 5.10.3	Indicii σ_c				Incertitudinea extinsă $\pm N/mm^2$
				Proba 1	Proba 2	Proba 3	Media	
1	Rezistența la încovoiere prin compresiune a vârfului de colț, pentru ferestre, N/mm ²	pct. 8.3	minim ≥ 35	38,75	39,32	39,27	39,11	-

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. "EVROFASAD PRIM" SRL
2. OC CERTMATCON SRL
3. CÎEC din cadru CERTMATCON SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.

Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CÎEC din cadrul "CertMatCon" SRL.

Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.

Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ P=95% la o distribuție normală.

Executor încercări

Chirilov Aliona



Sef CÎEC

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/11 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru țimplării; marca comercială "MILLENIUM".
Producător:	ООО "МИРОПЛИАКТ", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/11 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 -330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/11 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	1	3	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa B: $\geq 2,5$ mm	4.4 tab. 3	2,62	2,61	2,64
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0$ mm		2,11	2,10	2,10
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				

Executantul Inginer-mecanic

Chirillov Aliona

Rotari Anatolie



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/10 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru fîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 8 series".
Producător:	ООО "МИРОПЛИАКТ", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/10 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-H, nr. FI 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/10 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	3	3	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu peliculă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa B: ≥ 2,5 mm	4.4 tab. 3	2,61	2,57	2,60
Grosimea pereților doșiți	≥ 2,0 mm		2,11	2,08	2,12
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiunii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/9 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.	
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru fîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 6 series".	
Producător:	OOO "МИРОПЛАКТ", Ucraina.	
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova	
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023	
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016	
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.	
Scopul încercărilor:	Certificare	
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/9 din 25.05.2023	
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.	
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023	
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7	
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7	
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).	
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C	23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/9 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	2	1	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa B: $\geq 2,5$ mm	4.4 tab. 3	2,57	2,56	2,59
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0$ mm		2,11	2,10	2,09
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				

Executantul Inginer-mecanic

Chirillov Aliona



Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/8 din 30.05.2023

Agent economic:	""EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru fîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 5 series".
Producător:	ООО "МИРОПЛАСТ", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/8 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/8 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	3	2	3
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa B: $\geq 2,5$ mm	4.4 tab. 3	2,61	2,59	2,60
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0$ mm		2,09	2,05	2,07
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/7 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.	
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 7 series".	
Producător:	OOO "МИРОПИЛИАКТ", Ucraina.	
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chișinău, Republica Moldova	
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023	
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016	
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.	
Scopul încercărilor:	Certificare	
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/7 din 25.05.2023	
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.	
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023	
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7	
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7	
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).	
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C	23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/7 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	1	2	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa A: $\geq 2,8$ mm	4.4 tab. 3	3,03	3,01	3,07
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,5$ mm		2,69	2,64	2,62
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.		Pct. 7 Marcarea corespunzătoare			



Executantul Inginer-mecanic

LS

Șeful CI

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/6 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 4 series".
Producător:	ООО "МИРОПИЛACT", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/6 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 -330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/6 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	2	2	1
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa A: $\geq 2,8$ mm	4.4 tab. 3	3,11	3,11	3,12
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,5$ mm		2,70	2,69	2,65
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie

ŚWIADECTWO PRZEWOZOWE / MOVEMENT CERTIFICATE

<p>1. Eksporter (imię i nazwisko/nazwa, dokładny adres, państwo) <small>Exporter (name, full address, country)</small></p> <p>Euroglas Polska Sp. z o.o. Osiedle Niewiadów 65 97-225 Ujazd; Polska</p>	<p>EUR.1 Nr/No PL/MF/AS0289982</p> <p>Przed wypełnieniem formularza należy zapoznać się z uwagami zamieszczonymi na odwrocie <small>See notes overleaf before completing this form</small></p>	
<p>3. Odbiorca (imię i nazwisko/nazwa, dokładny adres, państwo) <small>(wypełnianie nieobowiązkowe) Consignee (Name, full address, country) (Optional)</small></p> <p>GLAS TROESCH LTD MESAGER 1 STR. MD-2069 CHISINAU; Republika Mołdawii</p>	<p>2. Świadcstwo jest stosowane w preferencyjnym handlu między <small>Certificate used in preferential trade between.</small></p> <p>Unia Europejska</p> <p>oraz / and</p> <p>Republika Mołdawii</p> <p><small>(Wpisać odpowiednie kraje, grupy krajów lub terytoria) (Insert appropriate countries, groups of countries or territories)</small></p>	
<p>6. Szczegóły dotyczące transportu <small>(wypełnianie nieobowiązkowe) Transport details (Optional)</small></p>	<p>4. Kraj, grupa krajów lub terytorium, z których produkty są uważane za pochodzące <small>Country, group of countries or territory in which the products are considered as originating</small></p> <p>Unia Europejska (PL)</p>	<p>5. Kraj, grupa krajów lub terytorium przeznaczenia <small>Country, group of countries or territory of destination</small></p> <p>Republika Mołdawii</p>
<p>8. Liczba porządkowa; znaki i numery; ilość i rodzaj opakowań⁽¹⁾; opis towarów <small>Item number; Marks and numbers; Number and kind of packages⁽¹⁾; Description of goods</small></p> <p>1. 70051030 SZKŁO NIEZBROJONE TYPU "FLOAT" Z WARSTWĄ POCHŁANIAJĄCĄ I ODBLASKOWĄ "SILVERSTAR ZERO" 4mm - 243 szt</p> <p>2. 70052935 SZKŁO NIEZBROJONE TYPU "FLOAT" "COVERSHEET" 4mm - 9 szt</p> <p>----- OGÓLEM: - 252 szt.</p> <p>Order confirmation no: 233.502</p>	<p>9. Masa brutto (kg) lub inna jednostka miary (litry, m³, itd.) <small>Gross mass (kg) or other measure (litres, m³, etc.)</small></p> <p>1754,46 m2</p> <p>64,98 m2</p> <p>1819,44 m2</p>	<p>10. Faktury <small>(wypełnianie nieobowiązkowe) Invoices (Optional)</small></p>
<p>11. POTWIERDZENIE URZĘDU CELNEGO <small>CUSTOMS ENDORSEMENT</small></p> <p>Oświadczenie potwierdzone / Declaration certified</p> <p>Dokument wywozowy⁽²⁾ / Export document⁽²⁾</p> <p>Formularz / Form UCS 1002 z / of POLSKA Urząd celny / Customs office PIOTRKÓW TRYB Kraj lub obszar wystawienia / Issuing country or territory</p> <p>01 GRU. 2022 <small>(Miejsce i data / Place and date)</small></p> <p><i>[Signature]</i> <small>(Podpis / Signature)</small></p>	<p>12. OŚWIADCZENIE EKSPORTERA <small>DECLARATION BY THE EXPORTER</small></p> <p>Ja, niżej podpisany(-a), oświadczam, że towary opisane powyżej spełniają warunki wymagane do wydania niniejszego świadectwa.</p> <p>I, the undersigned, declare that the goods described above meet the conditions required for the issue of this certificate.</p> <p><i>[Red circular stamp: WŁÓDZKI URZĄD CELNO-SKARBOWY, PIOTRKÓW TRYB]</i></p> <p><i>[Blue stamp: AGENCJA CELNA "BONUS" S.C., Teresa Ciupińska, ANA PAWŁOWSKA, PIOTRKÓW TRYB, 2022-11-30]</i></p> <p><i>[Blue stamp: AGENCJA CELNA, Teresa Ciupińska, PIOTRKÓW TRYB, 007204-2009/12/06]</i></p>	

⁽¹⁾ Jeśli towary nie są zapakowane wskazać odpowiednio liczbę artykułów lub wpisać „luzem”.
⁽²⁾ Wypełnić tylko, jeśli wymagają tego przepisy państwa lub terytorium wywozu.

⁽¹⁾ If goods are not packed, indicate number of articles or state 'in bulk' as appropriate.
⁽²⁾ Complete only where the regulations of the exporting country or territory require.


<p>13. WNIOSK O WERYFIKACJE, skierowany do: REQUEST FOR VERIFICATION, to:</p>	<p>14. WYNIK WERYFIKACJI / RESULT OF VERIFICATION</p>
<p>Przed wypełnieniem formularza należy zapoznać się z uwagami Zaświadczenie jest stosowane w preferencyjnym handlu między Unia Europejska</p>	<p>Przeprowadzona weryfikacja wykazała, że niniejsze świadectwo(1) Verification carried out shows that this certificate" zostało wystawione przez wskazany urząd celny i że informacje w nim zawarte są prawidłowe. was issued by the customs office indicated and that the information contained therein is accurate.</p>
<p>Prosi się o dokonanie weryfikacji autentyczności i prawidłowości niniejszego świadectwa. Verification of the authenticity and accuracy of this certificate is requested.</p>	<p>nie spełnia wymogów co do autentyczności i prawidłowości (patrz załączone uwagi). does not meet the requirements as to authenticity and accuracy (see remarks appended).</p>
<p>(Miejsce i data / Place and date)</p> <p style="text-align: center;">Pieczeń / Stamp</p>	<p>(Miejsce i data / Place and date)</p> <p style="text-align: center;">Pieczeń / Stamp</p>
<p>(Podpis / Signature)</p>	<p>(Podpis / Signature)</p> <p><small>(1) W odpowiednią kratkę wstawić X / Insert X in the appropriate box.</small></p>

UWAGI / NOTES

- Świadectwa nie mogą nosić śladów wymazań ani dopisków. Zmiany nanoszone na formularzu wprowadza się poprzez wykreślenie błędnych danych i naniesienie, o ile zaistnieje taka potrzeba, danych poprawnych. Każda w ten sposób dokonana zmiana musi być parafowana przez osobę, która wypełnia świadectwo, i potwierdzona przez organy celne kraju lub terytorium wystawienia. / Certificate must not contain erasures or words written over one another. Any alterations must be made by deleting the incorrect particulars and adding any necessary corrections. Any such alteration must be initialled by the person who completed the certificate and endorsed by the Customs authorities of the issuing country or territory.
- Pozycje podane w świadectwie muszą być wymieniane bez odstępów i każda pozycja musi być poprzedzona numerem porządkowym. Pod ostatnim wpisem należy umieścić poziomą linię, a niewykorzystane miejsce należy przekreślić w sposób uniemożliwiający dokonanie późniejszych wpisów. / No spaces must be left between the items entered on the certificate and each item must be preceded by an item number. A horizontal line must be drawn immediately below the last item. Any unused space must be struck through in such a manner as to make any later additions impossible.
- Towary muszą być opisane zgodnie z praktyką handlową i w sposób wystarczająco dokładny, aby umożliwić ich zidentyfikowanie. / Goods must be described in accordance with commercial practice and with sufficient detail to enable them to be identified.

1. 70021030
SZKŁO NIEBRZONIE TYPU "FLOAT" W WARIANTACH POCHŁANIAJĄC I ODBLASKOWA
"SILVERSTAR ZERO" 4mm - 243 SZK

2. 70025932
SZKŁO NIEBRZONIE TYPU "FLOAT"
"COVERSHEET" 4mm - 9 SZK



AGENCJA CELNA
"BONUS" S.C.
ul. Wolności 8
00-200 Warszawa

AGENCJA CELNA
"TERRA" S.C.
ul. Wolności 8
00-200 Warszawa

AGENCJA CELNA
"TERRA" S.C.
ul. Wolności 8
00-200 Warszawa

Declaration of Performance

No: CRZ0400BL



2013

EN 1096-4:2018
Notified Body: 1750

Off-Line Coated Glass, intended to be used in buildings and construction works (Low-E)


Characteristics	AVCP System	Performance
Safety in the case of fire:		
Resistance to fire (13501-2)	1	NPD
Reaction to fire (13501-1)	3.4	A1
External fire behaviour (EN 13501-5)	3.4	NPD
Safety in use:		
Bullet resistance (EN 1063)	1	NPD
Explosion resistance (EN 13541)	1	NPD
Burglar resistance (EN 356)	3	NPD
Pendulum body impact resistance (EN 12600)	3	NPD
Resistance against sudden temperature changes and temperature differentials	4	NPD
Wind, snow, permanent and imposed load resistance of the glass unit	4	4mm
Protection against noise:		
Direct airborne sound reduction (EN 12758)	3	NPD
Thermal properties:		
U-value (EN 673)	3	NPD
Normal emissivity (EN 12898)	3	0.03
Radiation properties (EN 410):		
Light transmission	3	0.88
Light reflection (coated side)	3	0.04
Light reflection (uncoated side)	3	0.06
Solar energy characteristics (EN 410):		
Solar transmission	3	0.6
Solar reflection (coated side)	3	0.29
Solar reflection (uncoated side)	3	0.24

NPD: No performance determined.

The performance of the product identified is in conformity with the declared performance above.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Name and function	Place and date of issue	Signature
Gökhan Atikkan Basic Glass Production Director	15.02.2015 İstanbul	

TÜRKİYE ŞİŞE VE CAM FABRİKALARI A.Ş.


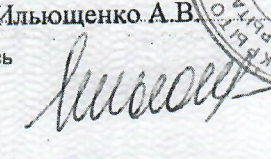


ŞİŞECAM HEADQUARTERS

İçmeler Mahallesi, D-100 Karayolu Caddesi, No:44A
34947 Tuzla/İSTANBUL

T 0850 206 50 50

F 0850 208 40 40

sisecamduzcam.com

1. Грузоотправитель/экспортер (наименование и адрес) ОАО "Гомельстекло", 246030, г. Гомель, ул. М. Ломоносова, 25, Республика Беларусь, по поручению Республиканского унитарного предприятия "Управляющая компания холдинга "Белорусская стекольная компания", 230026, г. Гродно, проспект Я. Купалы, 87, Республика Беларусь			4. № ВУМД2308001883 — 4504392		
2. Грузополучатель/импортер (наименование и адрес) ICS "Glas Troesch" SRL, MD-2069, мун. Кишинэу, ул. Месажер, 1, Республика Молдова			СЕРТИФИКАТ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА форма СТ-1		
3. Средства транспорта и маршрут следования (насколько это известно) Автомашина Маршрут: Республика Беларусь - Республика Молдова			Выдан в <u>Республике Беларусь</u> (наименование страны) Для предоставления в <u>Республике Молдова</u> (наименование страны)		
5. Для служебных отметок					
6. №	7. Количество мест и вид упаковки	8. Описание товара	9. Критерий происхождения	10. Количество товара	11. Номер и дата счета-фактуры
1.	часть места	Стекло листовое бесцветное толщина 4,0мм, марка М1	"Д7005"	700 кг/ 700 кг/ 72,2м.кв.	№17444 от 25.07.2022
2.	10 /эндкэп	Стекло с низкоэмиссионным мягким покрытием Emicon cristal Gomel, толщина 4,0мм	"Д7005"	19450 кг/ 18770 кг/ 1950,1м.кв.	
 					
12. Удостоверение Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности Унитарное предприятие по оказанию услуг "Гомельское отделение Белорусской торгово-промышленной палаты", 246050, г Гомель, ул. Ирицинская, 21-17			13. Декларация заявителя Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности: что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной переработке в <u>Республике Беларусь</u> (наименование страны) и что они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров		
Ковалёва С.Л. Подпись  Печать			Ильющенко А.В. Подпись  Печать		
 Дата 25.07.2022			 Дата 25.07.2022		

Declaration of Performance

No: FRZ0400Z



2022

EN 572-9:2006
Notified Body: 1750

Basic soda lime silicate float glass, intended to be used in buildings and construction works


Characteristics	AVCP System	Performance
Safety in the case of fire:		
Resistance to fire (13501-2)	1	NPD
Reaction to fire (13501-1)	3.4	A1
External fire behaviour (EN 13501-5)	3.4	NPD
Safety in use:		
Bullet resistance (EN 1063)	1	NPD
Explosion resistance (EN 13541)	1	NPD
Burglar resistance (EN 356)	3	NPD
Pendulum body impact resistance (EN 12600)	3	NPD
Resistance against sudden temperature changes and temperature differentials	4	40K
Wind, snow, permanent and imposed load resistance of the glass unit	4	4mm
Protection against noise:		
Direct airborne sound reduction (EN 12758)	4	29 (-2; -3) dB
Thermal properties:		
U-value (EN 673)	3	5.8 W/(m ² K)
Normal emissivity (EN 12898)	3	0.89
Radiation properties (EN 410):		
Light transmission	3	0.9
Light reflection	3	0.08
Light reflection	3	0.08
Solar energy characteristics (EN 410):		
Solar transmission	3	0.85
Solar reflection	3	0.07
Solar reflection	3	0.07

NPD: No performance determined.

The performance of the product identified is in conformity with the declared performance above.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Name and function	Place and date of issue	Signature
Gökhan Atikkan Basic Glass Production Director	1.07.2022 İstanbul	

TÜRKİYE ŞİŞE VE CAM FABRİKALARI A.Ş.

ŞİŞECAM HEADQUARTERS

İçmeler Mahallesi, D-100 Karayolu Caddesi, No:44A
34947 Tuzla/İSTANBUL

T 0850 206 50 50

F 0850 208 40 40

sisecamduzcam.com