

RAPORT DE INSPECȚIE

Nr. **OI IPP-378/21-2020** din **11 decembrie 2020**

ORGANISMUL DE INSPECȚIE din cadrul SRL “CTSIC”, certificat de acreditare OI-009

PRODUSUL :

Motorină Super Euro L Diesel clasa F, 10 ppm S (cod NCM MD 2710 1943)

PRODUCĂTORUL :

S.C. "Petrotel-Lukoil" S.A., Romania, Ploiești, str. M.Bravu, nr.235

CLIENTUL :

ICS "LUKOIL-MOLDOVA" SRL, MD-2012, mun.Chisinau, str.Columna, 92, tel. 022 21-38-11

DATELE PRIVIND INSPECȚIA :

Inspecția a fost efectuată la punctul de trecere a frontierei vamale: Leușeni.

Data inspecției: 23.11.2020, condițiile de mediu: +5 °C; 24.11.2020, condițiile de mediu: +2 °C.

Echipamente utilizate: tijă metrică MȘI-3,5; areometru ANT-1; dispozitiv pentru prelevarea probelor PV-1,0.

Documente de referință utilizate în cadrul inspecției:

- Hotărârea Guvernului RM nr. 476 din 17.04.2002 pentru aprobarea Regulamentului privind modul de transportare a produselor petroliere importate;
- Hotărârea Guvernului RM nr.1116 din 22.08.2002 despre aprobarea Regulamentului cu privire la depozitarea și comercializarea cu ridicata, prin sistem automatizat, a produselor petroliere identificate;
- SM EN 590+A1:2017 "Carburanți pentru automobile. Motorină. Cerințe și metode de încercare";
- SM SR EN ISO 3170:2012 "Produse petroliere lichide. Eșantionare manuală";
- Standarde pentru metode de încercări, indicate în tabel pe verso;
- Procedura "Inspecția produselor petroliere" PL-47.

Lotul inspectat - 135,593 tone (cantitatea declarată - 5000 tone, cantitatea rămasă de inspectat, luând în considerație inspecțiile precedente - 1560,800 tone).

Data fabricației produsului - nu este indicat, termen de garanție - 6 luni, conform documentelor de însoțire.

Produsul este ambalat în autocisterne și livrat conform contractului nr. 498 din 19.12.2017, cu modificările și anexele ulterioare.

Raportul de inspecție este eliberat în baza:

Rapoartelor de identificare a produsului și prelevare probelor: nr. 4079 din 23.11.2020; nr. 4084 din 24.11.2020;

Raportului de încercări nr. 3657 din 10.12.2020, eliberat de către LÎ "CTSIC", certificat de acreditare nr. LÎ-096 (rezultatele încercărilor sunt indicate în tabel pe verso);

Raportului sumar de evaluare nr. OI IPP-378/21 din 11.12.2020.

REZULTATELE INSPECȚIEI :

Produsul inspectat **CORESPUNDE** cerințelor obligatorii stabilite în:

HG RM nr. 1116 din 22.08.2002, p.22;

SM EN 590+A1:2017, p.5.5.1, tab.1, ind. 3, 7, tab. 2, ind. 1 (gradul F)

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Schema de inspecție: inspecția calitativă a produsului livrat în baza contractului de lungă durată.

Tipul inspecției: inspecția periodică. Categoria (faza) inspecției: furnizare (import).



**Șef secția inspecția
produse petroliere**

Inspector

Valentina JURAVLIOVA

Svetlana TCACENCO

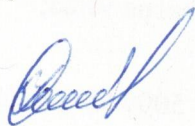
Tabel: Rezultatele încercărilor de laborator conform Raportului de încercări nr.3657 din 10.12.2020

Condiții de mediu în laboratorul de încercări : temperatura: (22 ±3) °C, presiunea: (99±2) kPa.

Nr.	Denumirea caracteristicii	Indicele DN al metodei de încercare	Limite		Valori efective	Echipamente				
			Minimum	Maximum						
1	2	3	4	5	6	7				
1.	Densitate la 15°C, kg/m ³	SM SR EN ISO 12185:2011	820,0	845,0	839,7	Anton PAAR DMA 4100 M, N 82029425				
2.	Punct de inflamabilitate în vas închis , °C	SM EN ISO 2719:2017	55,0	-	56,0	Stanhope SETA PM-93 N 1040041				
3.	Temperatura limita de filtrabilitate, °C, max	SM EN 116:2017	climă temperată				-24	Cameră frigorifică tip „LT/RBG-5400/2-M” LINETRONIC TECHNOLOGIES N 15041579		
			grad A	grad B	grad C	grad D			grad E	grad F
			+5	0	-5	-10			-15	-20

Șef secția inspecția produse petroliere

Inspector



Valentina JURAVLIOVA

Svetlana TCACENCO

OI CTSIC DUCE RESPONSABILITATEA PENTRU REZULTATELE INSPECȚIEI DOAR LA DATA EFECTUĂRII INSPECȚIEI
 PREZENTUL RAPORT DE INSPECȚIE NU POATE FI REPRODUS ȘI MULTIPLICAT FĂRĂ PERMISIUNEA OI CTSIC

Laborator de încercări chimic-tehnologic
MD 2028, or. Chișinău, str. Academiei, 3.
Tel: +(373) 79015395



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 3657 din 10.12.2020

OICTSIC

Eșantionul pentru încercări a fost prezentat de către:

la cererea clientului ICS "LUKOIL-MOLDOVA" SRL, MD-2012, mun.Chisinau, str.Columna, 92
(denumirea completă a clientului, adresa, telefon)

în baza: Raport de transmitere din 26.11.2020, nr. probei 3657-(4079,4084)/OI IPP-378/21, nr. amprentei sigiliului ST-02
(titlul și indicativii documentului, data înregistrării)

pentru a stabili conformitatea cu cerințele :

SM EN 590+A1:2017

(titlul DN de referință pentru produsul supus încercărilor)

Data primirii eșantionului: 26.11.2020

Perioada desfășurării încercărilor: 26.11.2020 - 10.12.2020

Data finalizării încercărilor: 10.12.2020

Cantitatea probei/contraprobei: 1 X 0,6 L / ---

Scopul încercărilor: Inspecție periodică

Condiții de mediu în laboratorul de încercări :

Temperatura: (22±3) °C Presiunea: (99±2) kPa

Produsul: **Motorină Super Euro L Diesel clasa F, 10 ppm S**

Rezultate

Nr.	Denumirea caracteristicii	Indicele DN al metodei de încercare	Limite		Valori efective	Incertitudine	Echipeamente				
			Minimum	Maximum							
1	2	3	4	5	6	7	8				
1.	Densitate la 15°C, kg/m ³	SM SR EN ISO 12185:2011	820,0	845,0	839,7	-	Anton PAAR DMA 4100 M, N 82029425				
2.	Punct de inflamabilitate în vas închis, °C	SM EN ISO 2719:2017	55,0	-	56,0	-	Stanhope SETA PM-93 N 1040041				
3.	Temperatura limita de filtrabilitate, °C, max	SM EN 116:2017	climă temperată						-24	-	Cameră frigorifică tip „LT/RBG-5400/2-M” LINETRONIC TECHNOLOGIES N 15041579
			grad A	grad B	grad C	grad D	grad E	grad F			
			+5	0	-5	-10	-15	-20			

Concluzii despre conformitate

Șef laborator:

Numele, prenumele

Gh. Zaița

Semnătura



1. Rezultatele încercărilor se referă doar la eșantioanele supuse încercărilor.
2. Prezentul raport nu poate fi reprodus integral sau parțial fără autorizarea scrisă a laboratorului de încercări.
3. Datele de incertitudine se prezintă la cererea clientului, incertitudinea extinsă cu nivelul de încredere P=95%, k=2
4. Parametrii neacoperiți de acreditare se identifică *
5. Subcontractanții utilizați se identifică **
6. Conform DE 98/70/CE „statele membre pot adopta metoda analitică în standardul de înlocuire EN 590, dacă se poate demonstra că aceasta oferă cel puțin aceeași precizie ca metoda analitică pe care o înlocuiește” ***