

**S.C. „Nouconst” S.R.L.**, cu sediul MD-2055, str. Iuri Gagarin 26, or. Vatra, mun. Chișinău, e-mail: [office@nouconst.md](mailto:office@nouconst.md), tel. 060696677, 022-888-430, cod fiscal 1005600012120, cod TVA 0605333, IBAN: MD68AG000000002251679079, deschis la B.C.„MAIB” S.A., suc. Onisifor Ghibu Chișinău, BIC: AGRNMD2X413, în calitate de **Prestator**, reprezentată de către administrator dl Marius Sîrbu, pe de o parte, și

**S.C."Andig Trans"S.R.L.**, cu sediul: or. Chișinău str. Jubiliară 5, cod MD-2019, cod fiscal: 1007600075800 cod TVA: 0206875, IBAN: MD25EX000000025103021, deschis în B.C. „EXIMBANK-Gruppo Veneto Banca" S.A., fil. 11 Chisinau, BIC: EXMMMD22436, denumită în continuare **Beneficiar**, reprezentată de către administrator Zinaida Vîrlan, pe de altă parte, numite în continuare **Părți**, au încheiat prezentul contract în următoarele condiții:

### 1. OBIECTUL CONTRACTULUI

1.1. Prestatorul prestează servicii privind încercările de laborator, care sunt enumerate, conform anexei nr.1 la prezentul contract, iar Beneficiarul achite serviciile prestate la timp și în condițiile convenite prin prezentul contract.

1.2. Condițiile suplimentare sunt determinate și prevăzute în anexe, care după semnarea lor sunt partea integrală al prezentului contract.

### 2. PRETUL, CONDITII SI TERMENE DE PLATA

2.1. Costul serviciilor de laborator vor fi calculate conform tarifulor, aprobate și anexate la prezentul contract.

2.2. La momentul semnării contractului Beneficiarul transferă pe contul Prestatorului suma în mărime de 1000 (una mie) lei, în calitate de garanția executării obligațiilor contractuale.

2.3. Suma indicată în pct. 2.2 din prezentul articol se e în considerație la achitarea serviciilor prestate și nu se rambursează în cazul refuzului Beneficiarului de a furniza servicii, după semnarea contractului.

2.4. Beneficiarul se obligă să achite serviciile prestate în timp de 3 (trei) zile, din momentul semnării procesului – verbal de primire-predare a serviciilor prestate și eliberării facturii fiscale, prin transfer bancar la contul Prestatorului.

### 3. OBLIGATIILE PARTILOR CONTRACTANTE

3.1 Prestatorul își asuma următoarele obligații:

3.1.1 să efectueze, la comanda Beneficiarului, încercări de laborator;

3.1.2 să ceară de la Beneficiar să prezinte mostrele în mărimea stipulate în documentele normative la produsele necesar de încercat;

3.1.3 să asigure integritatea și păstrarea obiectelor de încercat, din momentul primirii acestora până la efectuarea încercării;

3.1.4 să documenteze și să păstreze informația privind rezultatele încercărilor;

3.1.5 să prezinte rapoarte de încercări, indiferent de rezultate, în termen de 5 (cinci) zile lucrătoare după efectuarea încercărilor (exceptând situațiile de forță majora care ar putea face imposibila sau condiționează o executare tardivă a obligațiilor);

3.1.6 să asigure conformitatea permanentă cu exigențele pentru laboratoarele (centrele) de încercări acreditate, conform certificatului de acreditare;

3.1.7 să asigure obiectivitatea, veridicitatea, imparțialitatea și forma de prezentare a rezultatelor încercărilor, conform exigențelor certificatului de acreditare;

3.1.8 să efectueze încercări numai după metode standardizate.

3.2 Beneficiarul își asumă următoarele obligații:

3.2.1 să completeze și să semneze formularele de cereri și alte documente necesare pentru prestarea serviciilor de încercări;

3.2.2 să prezinte mostre (obiecte de încercat) în cantitate și mărimea stipulată în documentele

normative;

3.2.3 să prezinte mostre și cereri de prestare a serviciilor doar în limita programului standard de lucru, de luni pînă vineri de la 8:00-16:30.

3.2.4 să semneze, în termen de 2 (două) zile lucrătoare, actul de predare-primire a lucrărilor prestate;

3.2.5 să achite costurile serviciilor de laborator în termene expuse în pct. 2.2 al prezentului contract

#### 4. RĂSPUNDEREA PĂRȚILOR

4.1. Prestatorul rămâne responsabil în fața Beneficiarului pentru termenele și calitatea executării lucrărilor.

4.2. În cazul încălcării de către Prestator a termenului de executare a lucrărilor, acesta va fi obligat la plata unei penalități în mărime de 0,1 % din valoarea lucrărilor neexecutate pentru fiecare zi de întârziere.

4.3. În cazul încălcării de către Beneficiar a termenului de plată prevăzut la pct. 2.2, acesta va fi obligat la plata unei penalități în mărime de 0,1% din suma datorată pentru fiecare zi de întârziere.

4.4. Sancțiunile suportate de către Părți conform prezentului contract, nu le exonerează de îndeplinirea obligațiilor în natură.

4.5. Pentru neexecutarea sau executarea necorespunzătoare a obligațiilor asumate, Părțile răspund conform prevederilor prezentului contract și a legislației în vigoare.

#### 5. MODALITATEA DE SOLUȚIONARE A EVENTUALELOR LITIGII

În cazul apariției unor eventuale litigii decurgând din sau în legătură cu prezentul contract, Părțile vor încerca soluționarea acestora pe cale amiabilă, în caz contrar litigiului va fi soluționat conform competenței de către instanțele judecătorești din Republica Moldova.

#### 6. FORȚA MAJORĂ

6.1. Nici una dintre Părțile contractante nu răspunde pentru neexecutarea în termen și/sau pentru executarea în mod necorespunzător – total sau parțial – a oricărei obligații care îi revine în baza prezentului contract, dacă neexecutarea sau executarea necorespunzătoare a obligației respective a fost cauzată de o forță majoră, așa cum este definită de legislația în vigoare, cu condiția că forța majoră afectează executarea de către Partea respectivă a obligațiilor contractuale. În cazul în care acțiunea forței majore este temporară, termenul de executare a obligațiilor este prelungit în modul corespunzător.

6.2. Partea care invocă forța majoră este obligată să notifice cealaltă Parte, în termen de 10 zile de la producerea evenimentului respectiv.

#### 7. CLAUZE FINALE

7.1. Toate înștiințările efectuate conform prezentului contract se adresează Părților pe adresele indicate în prezentul contract. Fiecare Parte contractantă este obligată să informeze cealaltă Parte despre modificarea datelor sale de contact în termen de 10 zile de la operarea modificărilor, în caz contrar toate actele vor fi considerate recepționate la adresele indicate în prezentul contract.

7.2. Prezentul contract produce efecte juridice din momentul semnării lui de către ambele Părți. În partea nereglementată de contract vor fi aplicate prevederile Codului civil al Republicii Moldova care reglementează relațiile de locațiune, precum și alte acte normative în vigoare.

7.3. Prezentul contract reprezintă manifestarea de voință a Părților la momentul semnării lui și înlocuiește toate negocierile și înțelegerile verbale sau scrise de până la încheierea acestuia.

7.4. Modificarea sau completarea prezentului contract va fi valabilă dacă va fi confirmată în scris, completată în mod corespunzător și semnată de către ambele părți.

7.5. Prezentul contract este încheiat în două exemplare, câte unul pentru fiecare Parte. Anexele semnate de părți sunt parte integrantă a contractului, sunt obligatorii pentru Părți și urmează prevederile contractului.

7.6. Prezentul contract intră în vigoare la data semnării și va fi valabil până la 31 decembrie 2023.

PRESTATOR  
S.C. "Nouconst" S.R.L.

Administrator  
 Marius Sîrbu

BENEFICIAR  
SC "Andig Trans" SRL

Administrator  
 Zinaida Vîrlan

Digitally signed by Vîrlan Zinaida  
Date: 2023.02.21 23:01:15 MSK  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova



# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-187-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5**
  - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
  - parametrii produsului pentru construcții ( *niveluri de performanță ale produsului pentru construcții* ) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 și nr.3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.

Produs de:

**SC NOUCONST SRL**

**MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chişinău, Republica Moldova.**

La **STATIA DE MIXTURI NOUCONST SRL, mun. Chişinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

**SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010**

**SM SR EN 13108-1:2010**

**SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010**

**SM SR EN 13108-5:2010**

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

**controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.**

Acest certificat a fost emis inițial la data de 05.07.2021, modificat la data de 12.07.2022 și rămâne valabil până la data de 04.07.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General  
**Ion PUHA**



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2 și nr. 3, cu condiția vizării anuale.

# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-210-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice**

- identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
- parametrii produsului pentru construcții ( *niveluri de performanță ale produsului pentru construcții* ) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.

Produse de:

**GENESIS INTERNAȚIONAL SRL,**  
**str. Albișoara, 84/6, Mun. Chişinău, Republica Moldova.**

La:

**STAȚIA DE MIXTURI ASFALTICE GENESIS INTERNAȚIONAL SRL**  
**r-nul. Criuleni, s. Magdacești.**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

**SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010**


**SM SR EN 13108-1:2010**

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și **controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.**

Acest certificat a fost emis inițial la data de 01.09.2021 și rămâne valabil până la data de 31.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



**Director General**  
**Ion PUHA**



**Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2, cu condiția vizării anuale.**

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-210-2021

**Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1**

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BAD 22,4 leg 70/100	Beton asfaltic deschis BAD 22,4 strat de legătură 70/100	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100	Strat de legătură

**Director General**

**Ion PUHA**



**ANEXA nr. 1**

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

**Nr. CPF-210-2021**

**Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1**

<b>Notare produs</b>	<b>Cod identificare (Conform nomenclator)</b>	<b>Denumirea completă</b>	<b>Utilizare</b>
BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BAD 22,4 leg 70/100	Beton asfaltic deschis BAD 22,4 strat de legătură 70/100	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100	Strat de legătură

**Director General**

**Ion PUHA**



Organism de Certificare Produse  
„CONTROLCONSTRUCT”

Organism de Certificare Produse  
„CONTROLCONSTRUCT”  
MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 170  
tel. (0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60  
e-mail: [controlconstruct@mail.ru](mailto:controlconstruct@mail.ru)

Digitally signed by Virilan Zinaida  
Date: 2023.02.13 13:57:31 MSK  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova



# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-130-2023

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru Comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, acest certificat se aplică produsului / produselor pentru construcții:

**AMESTECURI DE BETON PE BAZĂ DE CIMENT**  
C 12/15, C 16/20, C 20/25, C 30/37 NC 3824

Domeniul de utilizare: În construcții, pentru producerea elementelor din beton și beton armat.

Produs de:

S.R.L. „GENESIS INTERNATIONAL”  
MD-2059, mun. Chișinău, str. Albișoara, 84/6  
Locația de producere, or. Orhei, str. Valeriu Cupcea  
tel. (022) 317-415, fax: (022) 317-415, e-mail [drumuri.gi@gmail.com](mailto:drumuri.gi@gmail.com)

Produsele au fost supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC „Controlconstruct” a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 3, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție.

SM EN 206+A1:2017  
(EN 206)

SM SR EN 12620+A1:2010  
(EN 12620)

Acest certificat a fost emis inițial la 31.01.2023 și rămâne valabil până la data de 30.01.2028, atât timp cât standardul armonizat, produsele pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Conducător OC  
Nina MACAR

Certificatul este valabil doar cu condiția vizării anuale

# CERTIFICAT

## PENTRU CONTROLUL PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-226-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU:

- Betoane
  - Lucrări de inginerie civilă și drumuri  
0-40 mm; 4-8 mm; 8-16 mm; 16-32 mm
- Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.*

Produs de:

**GOIANA PETR. CO SRL,**  
s. Goianul Nou, mun. Chişinău, Republica Moldova.  
Loc de producție: Zăcămint de nisip-prundiș „RĂCULEȘTI”,  
situat la 0,53 km est de s. Răculești, r-l. Criuleni.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

**SM SR EN 12620+A1:2010**

**SM SR EN 13242+A1:2010**

În sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 25.10.2021 și va rămâne valabil până la data de xx.10.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General  
**Ion PUHA**



Certificat valabil însoțit de anexă, doar cu condiția vizării anuale.





# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

**CC-188-2021**

Data emiterii: 07 iulie 2021

Valabil pînă la: 06 iulie 2026

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013  
OCpr-049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).

**Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul**

## BETON,

**Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C25/30; C30/37; C35/45**

**fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017,**

**fabricat de către SC NOUCONST SRL,**

**MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chișinău, Republica Moldova.**

**Punct de lucru: str. Calea Ghidighiciului 5, com. Vatra, mun. Chișinău.**

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 07.07.2021 și rămâne valabil până la data de 06.07.2026, în condițiile în care produsul continuă sa fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: Structuri turnate în situ și structuri prefabricate pentru clădiri și construcții ingineresti. **Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**

de vizat  
până în  
iulie  
2022

de vizat  
până în  
iulie  
2023

de vizat  
până în  
iulie  
2024

de vizat  
până în  
iulie  
2025

Seria A-N: 008509



Conducătorul OC

**PUHA Ion**

Digitally signed by Vîrlan Zinaida  
Date: 2023.02.13 13:57:13 MSK  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova

**În atenția antreprenorilor și a autorităților de control!**  
Conformitatea este realizată în modul stabilit de  
CERTMATCON, informații: [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)  
Publicarea certificatelor se desfășoară conform legislației





ORGANISMUL DE CERTIFICARE  
 PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str.Sarmizegetusa, 15, tel:+37322522066



## CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică



OCpr-018 11A 1587-21

Digitally signed by Virlan Zinaida  
 Date: 2023.02.13 14:08:29 MSK  
 Reason: MoldSign Signature  
 Location: Moldova

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

### AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE HIDRAULIC PENTRU UTILIZAREA ÎN INGINERIE CIVILĂ ȘI ÎN CONSTRUCȚII DE DRUMURI

tip - agregate concasate de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 4/16 mm, agregat grosier 16/32mm, agregat grosier 32/63 mm, amestec de agregate 0/16 mm, amestec de agregate 0/32 mm, amestec de agregate 0/63 mm, cariera Trifești.

Domeniu de utilizare: pentru lucrări de inginerie civilă și construcții de drumuri.

### SA "Fabrica de materiale de construcție Rezina" Republica Moldova, r-l Rezina, s.Trifești

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010 - SISTEM 2+  
 (EN 13242:2002+A1:2007)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 24.03.2021, modificat 26.04.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegheților anuale la data de:

03- 2023	03- 2024	03- 2025	03- 2026	03- 2027
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Data emiterii: 24.03.2021

Data modificării: 26.04.2022

№ 00132

Conducătorul organismului



E.Oprea

# CERTIFICAT

## PENTRU CONTROLUL PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-013-2020

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

### PAVELE ŞI BORDURI DE BETON

#### Utilizare:

**Pavele:** La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulaţiei pietonale şi circulaţiei vehiculelor, piste de biciclete, parcări, şosele, spaţii industriale, benzinării, staţii de autobuz.

**Borduri:** pentru delimitarea zonelor pavate şi asfaltate.

#### Produs de:

**CREAMOBIL SRL,**

**şos. Munceşti, 426, mun. Chişinău, Republica Moldova.**

**Loc de producţie şos. Munceşti, 426, mun. Chişinău.**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor iniţiale de tip pentru produs şi unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentele de referinţă. OC Certmatcon a efectuat inspecţia iniţială a procesului de producţie, a evaluat rapoartele privind încercările de tip şi va efectua supravegherea continuă a procesului de producţie. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei descrise în anexa ZA a standardelor:

**SM SR EN 1338:2010; SM SR EN 1340:2010**

#### Sistem de certificare aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.05.2020 şi va rămâne valabil până la data de 21.05.2023, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

de vizat  
până în  
mai  
2021

de vizat  
până în  
mai  
2022



Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.

Digitally signed by Virlan Zinaida  
Date: 2021.06.15 09:56:20 EEST  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova



Digitally signed by Virlan Zinaida  
Date: 2023.02.12 20:16:13 MSK  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova

## REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor
1.	Rezistența la îngheț-dezghet, pierderea de masă după încercare (kg/m <sup>2</sup> ), clasa/marcarea	SM SR EN 1338:2010/AC:2010. Anexa D	SM SR EN 1338:2010/AC:2010 pct.5.3.2 tab.4.2	≤1,0 după F <sub>28</sub> în soluție de NaCl	0,7 Clasa 3/marcare D/
2.	Rezistența la întindere prin despicare*, (MPa)	SM SR EN 1338:2010/AC:2010. Anexa F.	SM SR EN 1338:2010/AC:2010 pct.5.3.3	≥3,6	3,6
3.	Determinarea uzurii conform încercării Bohme, clasa/marcarea	SM SR EN 1338:2010/AC:2010. Anexa H.	SM SR EN 1338:2010/AC:2010 pct.5.3.4 tab.5	Valoare declarată	6000mm <sup>2</sup> /5000mm <sup>3</sup> Clasa 4/marcare I

Declarație de conformitate, după Regula 1 – conformitatea cu cerințele DN:

Proba încercată "Pavele din beton pentru trotuare obținute prin metoda de presate", corespunde cerințelor SM SR EN 1338:2010/AC:2010, pct. 5.3.2 tab., 4.2 , pct.5.3.3, pct.5.3.4 tab.5.

Executantul

Șeful CÎ



/ Ing./ DELIU Serghei

/Dr. ing./ SCAMINA Raisa

Cîte un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

1. CREAMOBIL SRL
2. CIPC INCERC TEST SRL

**NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:**

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea "CIPC INCERC TEST" SRL.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu \*.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu \*\*.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.



**„CIPC INCERC TEST” SRL**  
mun. Chișinău, bd. Dacia, 38, ap. 336  
Sediul: mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1.  
tel. + (373) 79 067 999, email: [cipcincercetest@gmail.com](mailto:cipcincercetest@gmail.com)

## RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 292.1 din 22.05.2020

**Solicitant:** OC „CERTMATCON” SRL  
str. Uzinelor 4/2, of. 4, etaj 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.

**Agent economic:** “CREAMOBIL” SRL  
șos. Muncești 426, mun. Chișinău, Republica Moldova

**Denumirea probei:** Pavele din beton pentru trotuare obținute prin metoda de presate

**Producător:** Agentul economic

**Locul de eșantionare a probei:** șos. Muncești 426, mun. Chișinău, Republica Moldova

**Numărul și data actului de eșantionare:** Nr. 292 din 14.04.2020

**Responsabil privind eșantionarea:** Agentul economic

**Documentul normativ privind eșantionarea:** SM SR EN 1338:2010/AC:2010

**Prezentat de către:** Agentul economic

**Scopul încercărilor:** Încercări inițiale de tip

**Numărul probei și data de intrare în laborator:** Nr. 292.1 din 14.04.2020

**Locul efectuării încercării:** Centru ”CIPC INCERC TEST” SRL

**Perioada efectuării încercării:** 14.04.2020 – 22.05.2020

**Documentul normativ - metoda de încercare:** SM SR EN 1338:2010/AC:2010. Anexe D, F, H.

**Documentul normativ - cerința tehnică:** SM SR EN 1338:2010/AC:2010. Pavele din beton. Condiții și metode de încercare.

**Echipamentul folosit pentru încercări:** Termometru din sticlă cu lichid (CE – nr. MD 10 3.4-067/2019 din 30.01.2019);  
Presa hidraulică Tip II-125 (CE – nr. MD 10 3.2-276/2019 din 03.04.2019);  
Aparat de cântărit (CE – nr. MD 10 3.2-108/2020 din 31.01.2020);  
Șubler cu vernier (CE – nr. MD 10 3.5-030/2020 din 29.01.2020);  
Riglă metalică (CE – nr. MD 10 3.5-023/2020 din 28.01.2020);  
Etuvă de uscare (CE – nr. MD 10 3.4-159/2019 din 01.03.2019);  
Rezervor de apă cu termostat;  
Termometru din sticlă cu lichid (CE – nr. MD 10 3.4-067/2019 din 30.01.2019);  
Presa hidraulică Tip II-125;  
Aparat pentru îngheț SNEJ;  
Aparat pentru uzură.

**Condițiile de mediu:** Temperatura aerului, °C 22  
Umiditatea relativă, % 63





**„CIPC INCERC TEST” SRL**  
mun. Chișinău, bd. Dacia, 38, ap. 336  
Sediul: mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1.  
tel. + (373) 79 067 999, email: [cipcincercetest@gmail.com](mailto:cipcincercetest@gmail.com)

## RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 292 din 22.05.2020

**Solicitant:** OC „CERTMATCON” SRL  
str. Uzinelor, 4/2, of. 4, etaj 4, mun. Chișinău, Republica Moldova

**Agent economic:** “CREAMOBIL” SRL  
șos. Muncești 426, mun. Chișinău, Republica Moldova

**Denumirea probei:** Elemente de borduri din beton presat

**Producător:** Agentul economic

**Locul de eșantionare a probei:** șos. Muncești 426, mun. Chișinău, Republica Moldova

**Numărul și data actului de eșantionare:** Nr. 292 din 14.04.2020

**Responsabil privind eșantionarea:** Agentul economic

**Documentul normativ privind eșantionarea:** SM SR EN 1340:2010

**Prezentat de către:** Agentul economic

**Scopul încercărilor:** Încercări inițiale de tip

**Numărul probei și data de intrare în laborator:** Nr. 292 din 14.04.2020

**Locul efectuării încercării:** Centru ”CIPC INCERC TEST” SRL

**Perioada efectuării încercării:** 14.04.2020 – 22.05.2020

**Documentul normativ - metoda de încercare:** SM SR EN 1340:2010. Anexe D,F, H.

**Documentul normativ - cerința tehnică:** SM SR EN 1340:2010. Elemente de borduri. Condiții și metode de încercare.

**Echipamentul folosit pentru încercări:** Termometru din sticlă cu lichid (CE – nr. MD 10 3.4-067/2019 din 30.01.2019);  
Presa hidraulică Tip II-125 (CE – nr. MD 10 3.2-276/2019 din 03.04.2019);  
Aparat de cântărit (CE – nr. MD 10 3.2-108/2020 din 31.01.2020);  
Șubler cu vernier (CE – nr. MD 10 3.5-030/2020 din 29.01.2020);  
Riglă metalică (CE – nr. MD 10 3.5-023/2020 din 28.01.2020).  
Etuvă de uscare (CE – nr. MD 10 3.4-159/2019 din 01.03.2019);  
Rezervor de apă cu termostat;  
Presa hidraulică Tip II-125;  
Aparat pentru îngheț SNEJ;  
Aparat pentru uzură Bohme.

**Condițiile de mediu:** Temperatura aerului, °C 22  
Umiditatea relativă, % 55



## REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor
1.	Rezistența la îngheț-dezgheț, pierderea de masă după încercare (kg/m <sup>2</sup> ), clasa/marcarea	SM SR EN 1340:2010. Anexa D.	SM SR EN 1340:2010. pct. 5.3.2.2, tab. 2.2	≤1,0 după F <sub>28</sub> în soluție de NaCl	0,78 Clasa 3/Marcare D
2.	Rezistența la încovoierea (Mpa), clasa/marcarea	SM SR EN 1340:2010. Anexa F.	SM SR EN 1340:2010. pct. 5.3.3.2 tab. 3	Valoarea declarată	3,86 Clasa 1/Marcare S
3.	Determinarea uzurii conform încercării Bohme, clasa/marcarea	SM SR EN 1340:2010. Anexa H.	SM SR EN 1340:2010 pct. 5.3.4 tab. 4	Valoarea declarată	4000mm <sup>2</sup> /5000mm <sup>3</sup> Clasa 4/ Marcare I

Declarație de conformitate, după Regula 1 – conformitatea cu cerințele DN:

Proba încercată "Elemente de borduri din beton presat", corespunde cerințelor SM SR EN 1340:2010, pct. 5.3.2.2 tab. 2.2, pct. 5.3.3.2 tab. 3, pct. 5.3.4 tab. 4.

Executantul



/Ing./ DELIU Serghei

Șeful CÎ

/Dr. ing./ SCAMINA Raisa

Cîte un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

1. CREAMOBIL SRL
2. CIPC INCERC TEST SRL



**NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:**

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea "CIPC INCERC TEST" SRL.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu \*.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu \*\*.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.



Organism Acreditat OCpr-049

**CERTMATCON**

MD-2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău,  
Republica Moldova.

tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.

e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md).



# CERTIFICAT

**PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**

**Numărul: CPF-212-2021**

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU:**

- Betoane
  - Lucrări de inginerie civilă și drumuri
- 0-4 mm; 4-16 mm; 0-31,5 mm; 16-31,5 mm; 16-63 mm*  
*Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.*

Produs de:

**SAND&GRAVEL SRL,**

**str. Tudor Vladimirescu, 16, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Loc de producție: **Zăcămint de nisip-prundiș „TARASOVA II”,**

**situat la 0,7 km sud-est de s. Tarasova, r-l. Rezina.**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

**SM SR EN 12620+A1:2010**

**SM SR EN 13043:2010**

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.09.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.09.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat  
până în  
septembrie  
2022

de vizat  
până în  
septembrie  
2023



**Director General**

**Ion PUHA**

**Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**



**ANEXĂ LA CERTIFICATUL PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ,**  
Numărul: CPF-212-2021

Caracteristici	Clasă de granulozitate		0-4 mm	4-16 mm	0-31,5 mm	16-31,5 mm	16-63 mm
	Standard de referință		SM SR EN 13043:2010				
Granulozitate (Declarată), Categorie	G <sub>F</sub> 85	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>A</sub> 90	G <sub>C</sub> 85/35	G <sub>C</sub> 90/10		
Conținut de părți fine, Categorie	f3	f1,5	f3	f0,5	f0,5		
Modul de finețe, Categorie	MF	-	-	-	-		
Rezistența la fragmentare, Categorie	-	LA 25	-	LA 25	LA 25		
Rezistența la uzură, Categorie	-	M <sub>DE</sub> 10	-	M <sub>DE</sub> 10	M <sub>DE</sub> 10		
Indice de formă, Categorie	-	SI 20	-	SI 20	SI 20		
Procent de suprafețe concasate și sfărâmate, %		74	-	76	76		
Conținut de elemente cochilifere, Categorie		SC 10	-	-	-		
Absorbția de apă, Categorie	-	-	-	W <sub>242</sub>	W <sub>242</sub>		
Densitatea în vrac în stare uscată, Mg/m <sup>3</sup>	1,451	1,36	1,029	1,376	1,317		

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 07.09.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.



Director General

Ion PUHA





MD 2015, mun. Chișinău, str.Sarmizegetusa, 15, tel:+37322522066

ORGANISMUL DE CERTIFICARE  
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL



## CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1618-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

### AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE HIDRAULIC PENTRU UTILIZAREA ÎN INGINERIE CIVILĂ ȘI ÎN CONSTRUCȚII DE DRUMURI

tip - agregate concasate de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 4/16 mm, agregat grosier 16/32mm, agregat grosier 32/63 mm, amestec de agregate 0/32mm, cariera Ordașei

Domeniu de utilizare: pentru lucrări de inginerie civilă și construcții de drumuri.

**S.R.L. "NISIP-SI"**  
Republica Moldova, rl. Telenеști, s.Verejeni

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010 - SISTEM 2+  
(EN 13242:2002+A1:2007)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 15.04.2021 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegherilor anuale la data de:

04- 2022	04- 2023	04- 2024	04- 2025	04- 2026
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Data emiterii: 15.04.2021

№ 00059

Conducătorul organismului



ORGANISMUL  
DE CERTIFICARE  
PRODUSE



ORGANISMUL  
DE CERTIFICARE  
PRODUSE

Copie fidelă  
Conducătorul CC

E.Oprea

**ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE**

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1618-21

Pagina 1 din 1

agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip - agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 4/16 mm, agregat grosier 16/32 mm, agregat grosier 32/63 mm, amestec de agregate 0/32mm, , cariera Ordașei, SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 15.04.2021 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera				
			Performanțe declarate/ sorturi				
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Agregat fin 0/4	Agregat grosier 4/16	Agregat grosier 16/32	Agregat grosier 32/63	Amestec de agregate 0/32mm
	Granulozitate, %	G	G <sub>F85</sub>	G <sub>C85/15</sub>	G <sub>C80/15</sub>	G <sub>C80/20</sub>	G <sub>A80</sub>
	Forma agregatului grosier	Sl	-	Sl <sub>40</sub>	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>40</sub>
	Densitatea granulelor, Mg/m <sup>3</sup>	ρ <sub>rd</sub>	2,68	2,64	2,34	2,41	2,64
Puritate	Părți fine,%	f	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>
Rezistența la fragmentare/sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier-sort 10-14 (coeficient Los Angeles),%	LA	-	LA <sub>35</sub>	-	-	-
Absorbția de apă	Coefficient de absorbție de apă,%	WA <sub>24</sub>	-	WA <sub>24</sub> 5,70	WA <sub>24</sub> 4,80	WA <sub>24</sub> 4,20	WA <sub>24</sub> 5,64
Durabilitatea fața de îngheț-dezghet	Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezghet- sort 10-14, %	MS	-	MS <sub>18</sub>	-	-	-
Natura rocii	Calcar						

/Conducătorul organismului

E.Oprea



Copie fidelă  
Conducătorul CC

№ 00059

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON“



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

**CC-068-2021**

Data emiterii: 26 ianuarie 2021

Valabil pînă la: 25 ianuarie 2024

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).

**Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul**

## BETON,

**Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37; C40/50**

**fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017,**

**introdus pe piața și fabricat de către K 1 BETON SRL,**

**mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Meșterul Manole, 5.**

**Punct de lucru: mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Meșterul Manole, 5.**

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 26.01.2021 și rămâne valabil până la data de 25.01.2024, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: Structuri turnate în situ și structuri prefabricate pentru clădiri și construcții ingineresti. **Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**

de vizat  
până în  
ianuarie  
2022

de vizat  
până în  
ianuarie  
2023

de vizat  
până în  
ianuarie  
2024

de vizat  
până în  
ianuarie  
2025

Seria A № 010337



Conducătorul OC

PUHA Ion

**În atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
**Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de**  
**OC „CERTMATCON“, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)**  
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





Organism Certificare Produse CERTMATCON  
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.  
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001  
[www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md) e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md)

# CERTIFICAT

## PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-092-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### DALE, PAVELE ȘI BORDURI DE BETON

#### Utilizare:

*Dale și pavele: La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcări, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.*

*Borduri: pentru delimitarea zonelor pavate și asfaltate.*

#### Produs de:

**“RADIAL PLUS” S.R.L.,**

**str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

**Loc de producție: str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardelor:

**SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010**

**SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010**

**SM SR EN 1340:2010/ SM EN 1340:2010/AC:2010**

#### Sistem aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 18.02.2021 și va rămâne valabil până la data de 17.02.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat  
până în  
februarie  
2022

de vizat  
până în  
februarie  
2023



**Director General**

**Ion PUHA**

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

# CERTIFICAT

## CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-049-2020

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### AGREGATE PENTRU BETON

Agregate de balastieră: agregat fin (nisip) 0-4mm; agregat grosier 4-16mm  
Amestec de agregate de balastieră 0-45 mm;

Produs de:

**ARCONICS-COM SRL,**  
mun. Chișinău, str. Uzinelor, 130.

Loc de producție: Zăcământul de nisip-prundiș PUHĂCENI-II, situată la 1 km Sud-Vest de s. Puhăceni, r-nul Anenii Noi.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

### SM SR EN 12620+A1:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 30.12.2020 și va rămâne valabil până la data de 29.12.2023, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General  
Ion PUHA



ARCONICS-COM



## Declaratie de performanta

Nr. 2063

<b>Cod unic de identificare al produsului-tip:</b>	Agregat fin, (nisip), 0-4 mm
<b>Tipul produsului:</b>	Agregate pentru betoane
<b>Utilizarea preconizata:</b>	fabricarea elementelor de constructii
<b>Fabricant:</b>	"ARCONICS-COM" S.R.L., str. Uzinelor, 130, mun. Chisinau, Republica Moldova.
<b>Locul fabricarii:</b>	Zacamintul de nisip-prundis PUHACENI-II, situata la 1 km Sud-Vest de s. Puhaceni, r-nul Anenii Noi.
<b>Sistem de certificare:</b>	2+

CERTMATCON SRL a efectuat Controlul Productiei in Fabrica si a emis certificat cu Nr. CPF-049-2020

Performanta declarata:

Caracteristici	Performanta	Specificatie tehnica armonizata
Clasa de granulozitate	Gf 85	SM SR EN 12620+A1:2010
Densitatea particulelor, Mg/m <sup>3</sup>	1,38	
Continutul in particule fine, %	1,27 (Categoria f3)	
Calitatea partilor fine	MB-1,8	
Categorie de finete	CP	RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2
Radiologie	<300 Bq/kg	

Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2 este in conformitate cu performanta declarata de la punctul 7. Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Director Chibac A.

Cod: CPF-F-05

Versiunea 2.0

Data: 01.01.2022



# CERTIFICAT

## DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CV-034-2021

### AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU:

- Betoane: 5-20 mm; 20-40 mm; 16-32 mm
  - utilizare la construcția șoselelor, a aeroporturilor și a altor zone cu trafic: 5-20 mm; 20-40 mm; 16-32 mm
- Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.*

Produs de:

**EXCOMPRIM SRL,**

**Republica Moldova, mun. Chișinău, com. Grătiești, str. Mureșanu, 31.**

**Loc de producție:** Zăcămint de calcar pentru construcții „SLOBODCA-II” localizat pe teritoriul raionului Orhei, la periferia de sud-est a or. Orhei.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

**SM SR EN 12620+A1:2010**

**SM SR EN 13043:2010**

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 21.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat  
până în  
iunie  
2022

de vizat  
până în  
iunie  
2023



**Director General**  
**Ion PUHA**



**ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE VERIFICARE A ASIGURĂRII  
CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ, Numărul: CV-034-2021**

Caracteristici	Clasă de granulozitate	5-20 mm		20-40 mm		16-32 mm	
	Standard de referință	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13043:2010
Granulozitate, Categorie		G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/10	G <sub>c</sub> 85-20	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 85-20	G <sub>c</sub> 90/15
Conținut de părți fine, Categorie		f <sub>1,5</sub>	f <sub>0,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>0,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>0,5</sub>
Coefficient de absorbție al apei, %		4,29		4,28		4,10	
Rezistența la îngheț-dezghet (25 cicluri), Categorie		F2		-		-	
Forma agregatului grosier, Indice de formă		SI <sub>20</sub>		SI <sub>40</sub>		SI <sub>40</sub>	
Rezistența la fragmentare (Los Angeles), Categorie		LA 30		-		-	
Masa volumetrică reală în stare uscată, Mg/m <sup>3</sup>		2,618					
Masa volumetrică în vrac în stare uscată, Mg/m <sup>3</sup>		1,280		1,170		1,22	

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 22.06.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.



**Director General**  
**Ion PUHA**

# CERTIFICAT

**DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**  
**Numărul: CV-035-2021**

## AGREGATE PENTRU ANROCAMENTE

*Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.*

Produs de:

**EXCOMPRIM SRL,**

**Republica Moldova, mun. Chișinău, com. Grătiești, str. Mureșanu, 31.**

**Loc de producție:** Zăcămint de calcar pentru construcții „SLOBODCA-II” localizat pe teritoriul raionului Orhei, la periferia de sud-est a or.Orhei.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

**SM SR EN 13383-1:2010**

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 21.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat  
până în  
iunie  
2022

de vizat  
până în  
iunie  
2023



**Director General**

**Ion PUHA**

**Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**

**ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE VERIFICARE A ASIGURĂRII  
CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ, Numărul: CV-035-2021**

Caracteristici	Clasă de granulozitate	40/80 mm
	Standard de referință	SM SR EN 13383-1:2010
Granulozitate, Categorie		CP <sub>40/80</sub>
Absorbția de apă, %		2,36
Raportul între lungime și grosime, proporția blocurilor		1,85
Proporția de suprafețe sparte sau rupte, Categorie		(0,15) RO <sub>NR</sub>
Densitatea medie, Mg/m <sup>3</sup>		2,62

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 22.06.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.

**Director General**

**Ion PUHA**



# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-204-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### EMULSII BITUMINOASE

- **Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014**
  - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
  - parametrii produsului ( *niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Produs de:

**SADINA SRL**

**Șos. Hîncești, 59/1, or. Chișinău, Republica Moldova.**

La

**STATIA DE EMULSII SADINA SRL,**

**mun. Chișinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

**SM EN 13808:2014**

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și **controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.**

Acest certificat a fost emis inițial la data de 13.08.2021 și rămâne valabil până la data de 13.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



**Director General**

**Ion PUHA**



**Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2, cu condiția vizării anuale.**

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICA

Nr. CPF-204-2021

Caracteristici esențiale	Performanțe pentru emulsii bituminoase cationice:
	C50B4
<b>Proprietățile emulsiei bituminoase:</b>	
Conținut de liant	48-52 Clasa 4
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammer)	110-195 Clasa 4
Omogenitatea	$\leq 0,5$
Reziduu pe sita de 0,5 mm	Clasa 4
Viscozitate:	40-130
-timp de curgere (eflux), duza de 2 mm, la 40°C	Clasa 4
Adezivitate (influența apei asupra adeziunii liantului față de agregat cariera Turcoaia)	$\geq 90$ Clasa 3
Puterea de penetrare (cu filer Forshammer)	NPD
Conținutul de ulei destilat	NPD
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm și 0,5 mm)	NPD
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm	$\leq 0,5$ Clasa 4
Tendința la decantare (7 zile de stocare)	NPD
<b>Proprietățile liantului recuperat:</b>	
Metoda de recuperare a liantului	Evaporare (EN 13074-1)
Consistența la temperatura intermediară de exploatare:	$\leq 100$
-Penetrația la 25°C	Clasa 3
Consistența la temperatura ridicată de exploatare:	$\geq 43$
-Punct de înmuiere	Clasa 6
Consistența la temperatura scăzută de exploatare:	$\leq -10$
-Punct de rupere Frass	Clasa 5



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ  
Nr. CPF-204-2021

Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare preconizată
C50B4	C50B4	Tip C50B4, emulsie bituminoasă cationică cu 50% bitum rutier, comportament la rupere clasa 4.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.



Director General  
**Ion PUHA**



ORGANISMUL DE CERTIFICARE  
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str.Sarmizegetusa, 15, tel:+37322522066



## CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

**OCpr-018 11A 1444-19**

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

**CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 32,5 R**

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pasteii și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

**COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova**  
**or.Rîbnița, str. P.Zaporojeț, nr.1,Raion Rîbnița**  
**tel.0037355576340, fax.0037355576533**

Acest certificat atestă:

indeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+

(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

**CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.**

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data modificării: 01.06.2020

Conducătorul organismului

E.Oprea

