



**Purchaser** A06

**CORPORATION**  
**„ENERGORESURS – INVEST“**  
 Str. Zelena 131  
 79035 LVOV  
**UKRAINE**

Producer : <span style="float: right;">A05</span> U.S. Steel Košice, s.r.o. Rúrovňa		Date: <span style="float: right;">Z02</span> 24.04.2020
B01 Product: <span style="float: right;">SPIRALLY WELDED STEEL PIPES - SAWH</span>		
B01 According : <span style="float: right;">EN 10217-5/19</span>		
B03 Specification : <span style="float: right;">-</span>		
Steel designation : <span style="float: right;">B02</span> Stahlbezeichnung : P265GH TC1	Steelmaking process: <span style="float: right;">C70</span> Stahlerstellungsverfahren: B O F	

A07, A09 Purchaser's order No.: 6T6C5B40 / 02 – 128/26.02.20	A10 Packing Sheet / Item No.: <div style="text-align: right; border: 1px solid black; padding: 2px;">120/R00861</div>
---	---

B06

Marking :

Outside : USS Kosice•SAWH•EN 10217-5•P265GH TC1•Pipe No.•TK 1-23

Inside : -

Item No.	B08 No. of Pieces	B12 Th. mass	B14 Total length	B09- B11 Dimensions, Pipe No.	B07 Heat No..	C00 Test No .	
						C71	C00-C50
1	9	14 922 kg	108,18 m	Ø 630 x 9,00 mm; 12000,0 mm; + 30 mm	39089	-	735
				20-3908906-01    -55, -56, -58			
				20-3908908-01    -50, -52			
				20-3909001-01    -04, -08			
				20-3909003-01    -10			
20-3909005-01    -10							

D01

Visual inspection:	Satisfactory
Dimensional inspection: EN 10217-5/19	Satisfactory
Hydrostatic pressure test: 5,3 MPa – 10s	Satisfactory
Welding procedures are prepared and approved acc. to EN 15614-1	
Operators and Welders are certified acc. EN ISO 14732 and EN ISO 9606-1	
Requirements:	
Weld factor V=1,0	
Manufacturer of coils: U.S.Steel Košice	

**Non-destructive testing:** D02

100% weld test by UT acc. to EN ISO 10 893-11:2011, class U3H or by RT acc. to EN ISO 10 893-7:2011, class A	Satisfactory
100% coil end welds test by RT acc. to EN ISO 10 893-7:2011, class B	Satisfactory
15mm zone adjacent to the coil end welds test by UT acc. to EN ISO 10 893-8:2011, Annex A, class U2	Satisfactory
NDT Operators are certified acc. to EN ISO 9712	



**Test Result**

Chemical composition : %

C71

Heat No.	Product Analysis	C ≤ 0,20	Mn ≤ 1,40	Si max. 0,40	P max. 0,025	S max. 0,020	Al ≥ 0,020	Cu max. 0,30	Ni max. 0,30	Cr max. 0,30	Ti max. 0,03	V max. 0,02	Nb max. 0,01	Mo ≤ 0,08	Cr+Cu+Mo+Ni max. 0,70
39089	-	0.15	0.67	0.19	0.013	0.010	0.039	0.032	0.012	0.015	0.001	0.001	0.002	0.003	0.06
39090	-	0.15	0.71	0.20	0.014	0.008	0.043	0.037	0.011	0.018	0.001	0.001	0.002	0.003	0,07

**Mechanical tests:**

C00 - C50

C00 Test No.	C10; C40; C41 Dimensions (mm)		C01; C02 Specimen	C03 Test temper. °C	Tensile test (MPa)				C50 Bend test	* Impact test Pipe body (J)		C51	* Impact test Seam weld/HAZ (J)	
	a <sub>0</sub>	b <sub>0</sub>			C11 Yield strength	C12 Tensile strength	C13 Elongation	C14		C42 Single values	C43 Average value		C42 Single values	C43 Average value
Requirements :				°C	R <sub>p0,2</sub> min.	R <sub>m</sub>	A % min.			KV			KV	
EN 10 217-5/19					265	410-570 (2) min. 410 (3)	21	-	3T					
Results :														
735	S	S	2	-	349	477	27,0							
735	S	S	3	-		506			Satisfactory					
736	S	S	2	-	354	494	31,0							
736	S	S	3	-		516			Satisfactory					

S-Size acc. to standard, 1.Pipe body-Longitudinal, 2.Pipe body-Transverse, 3.Seam weld-Transverse,4.Heat-affected zone, 5.Coil end weld

\*If test element is less than 10,00 mm, is made by impact test values KV calculation. Values are recalculated in accordance with standard.

Z05

**Manufacturer is certified according to:**

Directive: PED-Nr.:2014/68/EU, annex I, pt. 4.3, Nr: 07/202/9150/WZ/0911/17  
 AD 2000-Merkblatt W0-Nr.: 07/203/9150/WP/0911/17  
 EN ISO 9001:2015

Z01

Producer certify that the delivered products comply with the requirements of the order

Document valid also without signature

Z04

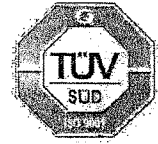


Z02

Location: Košice

Date: 24.04.2020

Martin Milota  
 Inspection representative



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / CERTIFICATE OF QUALITY

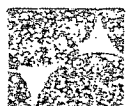
Замовник/Customer: Сертифікат № / Certificate № 23-3-17927/1  
 ТОВ "ИНТЕРПАЙП УКРАЇНА" Дата/ Date 29.11.2023  
 м. Дніпро, вул. Писаржевського, Заводське замовлення № / Production order № 23-008450  
 буд. 1а Контракт №/ Contract №  
 ЄДРПОУ 33668606 № транспортного засобу/ № vehicle BC5732HE  
 (Самовивіз з заводу)

Опис продукту/ product description	Труби сталеві електрозварні/ Electric welded steel pipes	ДСТУ 8943:2019
---------------------------------------	---	----------------

Розмір виробу/ Product dimension			Марка сталі/ Steel grade	№ плавки HEAT №	НД на металопрокат/ Standart of metal	№ партії LOT №	№ пакети № packs	Кількість пакетів, шт. Q-ty of packet s, pcs	Кількість труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Загальна довжина, м Total length,m	Теор. маса 1пог.м Theor.we ight 1m	Вага брутто, т Gross, t weight	Вага нетто, т Net , t weight	Теор. маса,т Theor., weight
Діаметр, мм Diameter, mm	Товщина, мм Thickness, mm	Довжина, мм Length, mm												
57	4,00	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2711231702	2711231702-1	1		722			3,710	
57	4,00	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2711231702	2711231702-2	1		602			3,135	
57	4,00	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2711231702	2711231702-3	1		349			1,785	
<b>Разом/sub total:</b>								<b>3</b>		<b>1673</b>			<b>8,630</b>	
76	4,00	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2411231801	2411231801-1	1		506			3,560	
76	4,00	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2411231801	2411231801-2	1		458			3,180	
<b>Разом/sub total:</b>								<b>2</b>		<b>964</b>			<b>6,740</b>	
89	4,00	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2811231804	2811231804-1	1		421			3,465	
89	4,00	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2811231804	2811231804-2	1		421			3,520	
<b>Разом/sub total:</b>								<b>2</b>		<b>842</b>			<b>6,985</b>	
<b>ВСЬОГО /TOTAL:</b>								<b>7</b>		<b>3479</b>			<b>22,355</b>	



UA-TR.021



Механічні властивості / Mechanical properties:

ДСТУ 8943:2019

№ партії/ LOT №	Виробник металу Metal Manufacture	Вид випробування/ Type of test										
		Випробування на розтяг/ Tensile test						Випробування на сплюснення/ Flattening test	Випробування на загин/ Bending test	Тиск гідровипробування/ Hydrostatic test pressure		Неруйнуючий контроль/ NDT inspection
		Межа міцності/ Tensile strength Rm		Межа плинності/ Yield strength		Подовження/ Elongation A				кгс/см <sup>2</sup> kgs/cm <sup>2</sup>	sec	
		кгс/мм <sup>2</sup> kgs/mm <sup>2</sup>	кгс/мм <sup>2</sup> kgs/mm <sup>2</sup>									
2411231801	ЗАПОРІЖСТАЛЬ ПАТ	49,0	48,5	35,0	38,5	35,0	36,0	тріщин немає	-	-	-	задовільнено
2711231702	ЗАПОРІЖСТАЛЬ ПАТ	49,5	45,5	38,5	38,5	31,0	31,0	тріщин немає	-	-	-	задовільнено
2811231804	ЗАПОРІЖСТАЛЬ ПАТ	49,0	48,5	27,5	33,0	31,0	31,0	тріщин немає	-	-	-	задовільнено

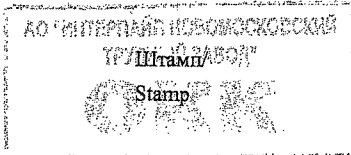
Додаткова інформація/Supplementary information :

«Продукція відповідає вимогам ДСТУ 8943:2019 « Труби сталеві електрозварні. Технічні умови»

Труби без термообробки.

Z01 Якість труб, зазначених в цьому документі, відповідає умовам контракту і вимогам НД/ Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents. Результати випробувань, підтверджені підприємством ПАТ "Інтерпайп НМТЗ", відповідають вимогам опису виробу./These results certified by "INTERPIPE NMPP" and comply with the requirements of the product description.

Внесення змін до сертифіката, а також використання даного сертифіката в інших цілях заборонено/ Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited. При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифіката / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Ксерокопії та сертифікати з виправленнями не дійсні / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.



Підпис/

Signature

ПІБ сертифікатчика/

Name of a person issuing this certificate

Вострикова Анна Николаевна

Vostrikova A.

94058



# ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»  
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201  
Адреса виробництва : вул.Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081  
Контактна інформація: +38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

## ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 1578/5 INSPECTION CERTIFICATE № 1578/5 EN 10204-2004/3.1

Вантажоодержувач ТОВ "ІНТЕРПАЙП УКРАЇНА", м. Дніпро,  
вул. Писаржевського, буд. 1а,  
код ЄДРПОУ - 33668606

Контракт № Дніпро\_НТЗ

Країна Україна

Заводське 743239

Транспортний засіб АЕ 1312ЕН / АЕ7642ХР

замовлення №

Номер замовлення клієнта

Аркуш 1 Аркушів 1

Дата 26.04.2024р.

Унікальний № 24-003239

Найменування та код товару	Найменування стандартів	Клас постачання	Тип різьблення
Труби сталеві безшовні гарячедеформовані	ДСТУ 8938:2019 гр.В		

№ поз.	Номер пакування	Номери труб	Марка сталі		Номер плавки	Номер партії	Розміри, мм			Загальна довжина, м	шт	Фактична вага, кг	
			Коротке позначення				Діаметр	Товщина	Довжина, м			брутто	нетто
1.	20		20	1241224	1447	133.0	4.00	10.00-12.00	148,86	14	2 108	2 095	
2.	21		20	1241224	1447	133.0	4.00	10.00-12.00	190,66	18	2 690	2 680	
		For item/поз.: #24-003239-001				РАЗОМ		339,52	32	4 798	4 775		
ВСЬОГО ПАКЕТІВ 2													
3.	36		20	1240845	1350	133.0	5.00	10.00-12.00	201,84	18	3 230	3 220	
4.	37		20	1240845	1350	133.0	5.00	10.00-12.00	89,46	8	1 443	1 435	
		For item/поз.: #24-003239-002				РАЗОМ		291,30	26	4 673	4 655		
ВСЬОГО ПАКЕТІВ 2													
5.	26		20	1241163	1391	140.0	5.00	10.00-12.00	23,19	2	409	405	
		For item/поз.: #24-003239-004				РАЗОМ		23,19	2	409	405		
ВСЬОГО ПАКЕТІВ 1													
6.	34		20	1241131	1208	168.0	8.00	10.00-12.00	114,00	10	3 558	3 545	
7.	37		20	1241131	1208	168.0	8.00	10.00-12.00	11,37	1	346	345	
8.	36		20	1241131	1208	168.0	8.00	10.00-12.00	23,46	2	710	705	
9.	35		20	1241131	1208	168.0	8.00	10.00-12.00	20,81	2	715	710	
		For item/поз.: #24-003239-008				РАЗОМ		169,64	15	5 329	5 305		
ВСЬОГО ПАКЕТІВ 4													
						РАЗОМ		823,65	75	15 209	15 140		
ВСЬОГО ПАКЕТІВ 9													



# INTERPIPE NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201

Facility address: Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081

Contact information: +38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготівку та результати контролю хімічного складу металу труб

Номер плавки	Лабораторія	Хімічний склад %								Завод виробник заготовки
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min		-	-	-	-	-	-	-	-	
max		-	-	-	-	-	-	-	-	
1241224	Дніпросталь	18.1	46.3	21	3	8	9.1	11.2	19.9	"Дніпросталь" ТОВ Металургійний завод
1240845	Дніпросталь	18.2	45.6	20.5	4	9	11.2	12.4	20.9	"Дніпросталь" ТОВ Металургійний завод
1241131	Дніпросталь	17.6	44.6	19.5	4	8	10.1	11.1	21	"Дніпросталь" ТОВ Металургійний завод
1241163	Дніпросталь	17.5	45.4	22.2	4	8	8.7	11.1	23.7	"Дніпросталь" ТОВ Металургійний завод

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника /\*- контрольний аналіз від труб.  
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислена і дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Адреса заводу виробника заготівки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул.Дніпросталівська, 4

Результати випробування труб

Номер плавки	Номер партії	Механічні властивості													
		Випробування на розтягування								Випробування на удар					
		Межа міцності	Межа пластичності Rp0.2	Відносне подовження	Відношення σтов / σтов	Орієнтація зразків*	Ширина смугового зразка	Діаметр циліндрового зразка	Довжина зразка	Твердість Середнє значення	Орієнтація*	Тип надрізу, температура	Норматив	Ср.значення	Площа зрушення
H/мм2	H/мм2	%	-	мм/мм	мм/мм	мм/мм	HRB	HRC	-	min	-	%	мм/мм		
1241131	1208	487	313	28.00	-	L	10	50	-	-	-	-	-	-	-
		466	297	34.00	-	L	10	50	-	-	-	-	-	-	-
1241163	1391	488	302	34.00	-	L	10	40	-	-	-	-	-	-	-
		499	330	32.00	-	L	10	40	-	-	-	-	-	-	-
1240845	1350	476	309	36.00	-	L	10	40	-	-	-	-	-	-	-
		460	295	26.00	-	L	10	40	-	-	-	-	-	-	-
1241224	1447	558	347	31.00	-	L	10	35	-	-	-	-	-	-	-
		560	339	30.00	-	L	10	35	-	-	-	-	-	-	-

\* L - поздовжній зразок T - поперечний зразок  
\*\* Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні (10x10мм)

Інші види контролю

Вид випробування	Параметри	Результати контролю
Випробування гідравлічним тиском	Здатність труб витримувати гідравлічний тиск згідно з ДСТУ ГОСТ 3845-75 забезпечується технологією виробництва.	Задовільно
Візуальний контроль	За стандартом	Задовільно
Контроль геометричних параметрів	За стандартом	Задовільно

Стан постачання

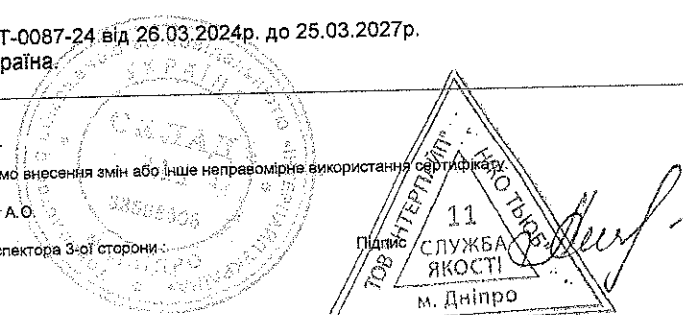
Загальні умови	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ДСТУ 8938:2019 гр.В і замовлення	
Термообробка	Нормалізація з прокатного нагріву	
Покриття	Труби без покриття.	
Захист кінців	Труби без ковпачків	
Додаткова інформація	Маса фактична. Без права відвантаження за межі України. Труби обрізані під прямим кутом. Сертифікат відповідності : UA.ПР. ВТ-0087-24 від 26.03.2024р. до 25.03.2027р. Країна виплавки та виробництва - Україна. Продукція вироблена в 2024 р.	

Країна походження: Україна.  
Ваші пропозиції по поліпшенню продукції просимо направляти на ел.адрес info@nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379. e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-066 Fax: +38(056)770-20-01  
Цей інспекційний сертифікат відноситься лише до перерахованої в ньому продукції. Недопустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифікату.

Інспекційний сертифікат сформований і перевірений контролером сертифікатором Гриценко А.О.

Дата: 26.04.2024

Підпис інспектора 3-ої сторони:



**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / CERTIFICATE OF QUALITY**

Замовник/Customer:

ТОВ "ИНТЕРПАЙП УКРАЇНА",  
м. Дніпро, вул. Писаржевського, буд. 1а,  
ЄДРПОУ 33668606

Сертифікат № /Certificate № **24-2-8799/1**  
Дата/Date **05.04.2024**  
Заводське замовлення № /Production order № **24-002211**  
Контракт № /Contract № **Дніпро\_НМТЗ\_ВН**  
№ транспортного засобу/№ vehicle **AE45320C**

Найменування продукції/ Product description	Стандарт/ Standard	Термічна обробка/ Heat treatment	Додаткові вимоги/ Additional requirements
Труби сталеві електрозварні/ Electric welded steel pipes	ДСТУ 8943:2019	Термооброблені по зварному з'єднанню/Pipes with weld seam heat treated	

Номинальні розміри, мм/ Nominal dimensions, mm		Марка сталі / Steel grade	Клас міцності/ Strength grade	Вид труби/reference of pipe	Кількість пакетів, шт. Q-ty of packets, pcs	Кількість труб, шт. Q-ty of pipes, pcs	Загальна довжина, м Total length, m	Вага бруто, т Gross weight	Вага нетто, т Net weight
Діаметр, мм Diameter, mm	Товщина, мм Thickness, mm								
159,00	6,00	20		1	1	4	45,451	1,029	1,029
159,00	5,00	20		1	1	4	36,079	0,685	0,679
159,00	5,00	20		1	2	17	192,331	3,652	3,652
<b>Разом/sub total:</b>					<b>4</b>	<b>25</b>	<b>273,861</b>	<b>5,366</b>	<b>5,360</b>
219,00	8,00	P265GH		1	2	10	117,320	4,884	4,874
<b>Разом/sub total:</b>					<b>2</b>	<b>10</b>	<b>117,320</b>	<b>4,884</b>	<b>4,874</b>
426,00	8,00	20		1		5	53,369	4,400	4,395
426,00	6,00	20		1		1	8,926	0,555	0,554
426,00	6,00	20		1		1	12,012	0,746	0,745
426,00	8,00	P265GH		1		1	11,703	0,964	0,963
426,00	10,00	P265GH		1		3	33,967	3,485	3,479
<b>Разом/sub total:</b>						<b>11</b>	<b>119,977</b>	<b>10,150</b>	<b>10,136</b>
<b>ВСЬОГО /TOTAL:</b>					<b>6</b>	<b>46</b>	<b>511,158</b>	<b>20,400</b>	<b>20,370</b>



№	Номинальні розміри, мм/ Nominal dimensions, mm		Марка сталі/ Steel grade	№ плавки/ HEAT №	№ партії/ batch №	№ труби/ № of pipe	на металопрокат metal	Standart of	випробування/ Hydrostatic test		з'єднання / UT of weld seam
	Діаметр/ Diameter	Товщина/ Thickness							кгс/см2 / kgf/cm2	сек. / sec	
1	159,00	6,00	20	301921-3	20.38.8246		ТТ 227-13-2015		50,0	10	задовільнено
2	426,00	8,00	20	822281	22.12.8135		ГОСТ 1577-93 / ДСТУ 7809:2015		65,0	10	задовільнено
3	159,00	5,00	20	812275	22.15.8146		ТУ/У 27.1-23365425-637:2008/ ДСТУ 7809:2015		50,0	10	задовільнено
4	159,00	6,00	20	822275	22.15.8147		ТУ/У 27.1-23365425-637:2008/ ДСТУ 7809:2015		50,0	10	задовільнено
5	219,00	8,00	P265GH	40366	23.11.851		EN 10028-2/17		120,0	10	задовільнено
6	426,00	6,00	20	713559	23.12.854		ГОСТ 1577-93 / ДСТУ 7809:2015		49,0	10	задовільнено
7	159,00	5,00	20	513005	23.5.826		ГОСТ 1577-93 / ДСТУ 7809:2015		50,0	10	задовільнено
8	159,00	5,00	20	513005	23.5.828		ГОСТ 1577-93 / ДСТУ 7809:2015		50,0	10	задовільнено
9	426,00	8,00	P265GH	40388	23.9.842		EN 10028-2/17		82,0	10	задовільнено
10	426,00	10,00	P265GH	40367	23.9.844		EN 10028-2/17		103,0	10	задовільнено
11	426,00	8,00	20	724032	24.1.813		ГОСТ 1577-93 / ДСТУ 7809:2015		65,0	10	задовільнено

Хімічний склад / Chemical composition, %

Плавка №/ Heat №	Хімічний склад / Chemical composition, %															CEV	Виробник / Metal manufacture	
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	Nb	N	Mo	Ti	As	V			B
301921-3	0.170	0.260	0.560	0.003	0.015	0.010	0.010	0.010	0.027	0.002	0.005	0.001	0.003	-	0.002	-	0.27	ММК ІМЕНІ ІЛІЦА ПРАТ/ PJSC "ILYICH IRON AND STEEL WORKS OF MARIUPOL"
40366	0.140	0.220	0.950	0.006	0.013	0.010	0.010	0.010	0.046	0.002	0.004	-	-	-	-	-	0.30	U.S. Steel Kosice, s.r.o./ U.S. Steel Kosice, s.r.o.
40367	0.140	0.210	0.950	0.005	0.013	0.010	0.010	0.020	0.037	0.002	0.005	-	-	-	-	-	0.30	U.S. Steel Kosice, s.r.o./ U.S. Steel Kosice, s.r.o.
40388	0.130	0.260	0.970	0.007	0.010	0.020	0.010	0.040	0.039	0.002	0.004	-	-	-	-	-	0.30	U.S. Steel Kosice, s.r.o./ U.S. Steel Kosice, s.r.o.
513005	0.190	0.237	0.470	0.030	0.026	0.050	0.010	-	-	-	-	0.001	0.001	-	0.004	-	0.28	ПАТ "Запоріжсталь" / Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"
713559	0.210	0.228	0.500	0.033	0.023	0.060	0.010	0.010	0.048	-	-	0.001	0.001	-	0.002	-	0.31	ПАТ "Запоріжсталь" / Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"
724032	0.200	0.247	0.550	0.025	0.022	0.040	0.010	0.010	-	-	-	0.001	0.001	-	0.003	-	0.30	ПАТ "Запоріжсталь" / Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"
812275	0.190	0.250	0.510	0.028	0.017	0.050	0.010	0.010	-	-	-	0.001	0.001	-	0.003	-	0.29	ПАТ "Запоріжсталь" / Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"
822275	0.190	0.241	0.470	0.029	0.017	0.050	0.010	0.010	-	-	-	0.001	0.001	-	0.003	-	0.28	ПАТ "Запоріжсталь" / Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"
822281	0.180	0.238	0.470	0.025	0.012	0.050	0.020	0.020	-	-	-	0.001	0.001	-	0.004	-	0.27	ПАТ "Запоріжсталь" / Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Vstupny areal U.S. Steel 044 54 Kosice, Slovak Republic / Vstupny areal U.S. Steel 044 54 Kosice, Slovak Republic

Адреса заводу виробника металу/ The address of steel supplier:

ПАО "Запоріжський металургічний комбінат "Запоріжсталь" Україна 69008 г. Запоріжжя Южное шоссе, 72 / Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal", UKRAINE 69008 Zaporizhiye 72, Yuzhnoye Shosse

ПРАТ "МАРІУПОЛЬСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ КОМБІНАТ ІМЕНІ ІЛІЦА" Україна 87504 м. Маріуполь, вул. Левченко, 1 / PRIVATE JOINT STOCK COMPANY "ILYICH IRON AND STEEL WORKS OF MARIUPOL", DEPO SU.Levchenko, 1, Mariupol, 87504 UKRAINE

54190



**СЕРТИФИКАТ ЯКОСТІ / CERTIFICATE OF QUALITY**

Замовник/Customer:	Сертифікат № /Certificate №	24-2-8784/1
ТОВ "ИНТЕРПАЙП УКРАЇНА", м. Дніпро, вул. Писаржевського, буд. 1а, ЄДРПОУ 33668606	Дата/Date	20.02.2024
	Заводське замовлення № /Production order №	24-00041
	Контракт № /Contract №	Львів_НМТЗ
	№ транспортного засобу/№ vehicle	АЕ6317МС

Найменування продукції/ Product description	Стандарт/ Standard	Термічна обробка/ Heat treatment	Додаткові вимоги/ Additional requirements
Труби сталеві електрозварні/ Electric welded steel pipes	ДСТУ 8943:2019	Термооброблені по зварному з'єднанню/Pipes with weld seam heat treated	

Номинальні розміри, мм/ Nominal dimensions, mm		Марка сталі / Steel grade	Клас міцності/ Strength grade	Вид труби/ reference of pipe	Кількість пакетів, шт. Qty of packets, pcs	Кількість труб, шт. Qty of pipes, pcs	Загальна довжина, м Total length, m	Вага бруто, т Gross, t weight	Вага нетто, т Net t weight
Діаметр, мм Diameter, mm	Товщина, мм Thickness, mm								
219,00	6,00	20		1	10	56	656,033	20,500	20,470
Разом/sub total:					10	56	656,033	20,500	20,470
<b>ВСЬОГО /TOTAL:</b>					10	56	656,033	20,500	20,470



UA, TR 921



№	Номинальні розміри, мм / Nominal dimensions, mm		Марка сталі / Steel grade	№ плавки / HEAT №	№ партії / batch №	N труби / № of pipe	НД на метал / Standard of metal	Гідростатичне випробування / Hydrostatic test		УЗК зварного шва / UT of weld seam
	Діаметр / Diameter	Товщина / Thickness						кг/см2 / kg/cm2	сек / sec	
1	219,00	6,00	20	714032	24.2.816		ТУ У 27.1-23365425-637:2008	87,0	10	залізячний
2	219,00	6,00	20	724032	24.2.817		ГОСТ 1577-93 / ДСТУ 7809:2015	87,0	10	залізячний

Плавка № / Heat №	Хімічний склад / Chemical composition, %																Виробник металу / Metal manufacturer	
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	Nb	N	Mo	Ti	As	V	B		CEV
714032	0.210	0.227	0.350	0.026	0.022	0.040	0.010	0.010	-	-	-	0.002	0.001	-	0.003	-	0.31	ПАО "Запорізьсталь" / Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works Zaporizhstal"
724032	0.200	0.247	0.350	0.025	0.022	0.040	0.010	0.010	-	-	-	0.001	0.001	-	0.003	-	0.30	ПАО "Запорізьсталь" / Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works Zaporizhstal"

Адреса заводу виробника металу / The address of steel supplier:

ПАО "Запорізький металургічний комбінат "Запоріжсталь" / Україна 69008 м. Запоріжжя Южасов шосе, 72 / Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works Zaporizhstal", UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Yuzhnye Shosse

№ партії / batch №	№ плавки / HEAT №	Місце відбору проби / Location of the sample	Механічні / технологічні властивості / Mechanical and processing features														Твердість / Hardness	Залишок намагніченості / Residual magnetism			
			Випробування на розтяг / Tensile test						Ударна в'язкість / Impact strength				Випробування на сплюскування / Flattening test	Випробування на вигин / Bending test							
			Межа міцності / Tensile strength Gb	Межа пружності / Yield strength Gt	Подовження / Elongation A	Відношення / Ratio Gt/Gb	Температура / Temperature	Тип надрезу / Type of notch													
			кг/см2 / kg/mm2	кг/см2 / kg/mm2	%		°C	KCV	KCU	JR	гПа										
24.2.816	714032	B	52,0 51,0	45,0 45,0	24,0 25,0																
		W	53,0 52,0																		
24.2.817	724032	B	53,0 54,0	44,0 46,0	25,0 26,0																
		W	51,0 50,0																		

\*B - основного металу / base metal, W - зварного шва / weld seam

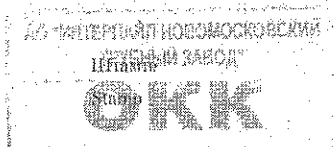
### Додаткова інформація / Supplementary information:

Хімічний склад відповідає / Chemical composition meets ДСТУ 7809:2015 (20). Відвантаження за фактичною вагою / Shipment in terms of gross weight.

Продукція відповідає вимогам / Products meet the requirements ДСТУ 8943:2019 "Труби сталеві електрозварні. Технічні умови"

Якість труб, зазначених в цьому документі, відповідає умовам контракту і вимогам НД / Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents.

Внесення змін до сертифіката, а також використання даного сертифіката в інших цілях заборонено і тягне за собою кримінальну відповідальність відповідно до чинного законодавства / Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited and entails criminal responsibility in accordance with current law. При листуванні з питань якості посилаються на номер сертифіката / Certificates number shall be referred to while corresponding on quality issues. Ксерокопії та сертифікати з виправленнями не діють / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.



Підпис / Signature

ІПБ сертифікатника / Name of a person issuing this certificate

Вострікова Ганна Миколаївна / Vostrikova A.

53643

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / CERTIFICATE OF QUALITY**

Замовник/Customer:	Сертифікат № /Certificate №	24-2-8792/1
ТОВ "ІНТЕРПАЙП УКРАЇНА", м. Дніпро, вул. Писаржевського, буд. 1а, ЄДРПОУ 33668606	Дата/Date	29.02.2024
	Заводське замовлення № /Production order №	24-000958
	Контракт № /Contract №	Львів_НМТЗ
	№ транспортного засобу/№ vehicle	BC7848KO

Найменування продукції/ Product description	Стандарт/ Standard	Термічна обробка/ Heat treatment	Додаткові вимоги/ Additional requirements
Труби сталеві електрозварні/ Electric welded steel pipes	ДСТУ 8943:2019	Термооброблені по зварному з'єднанню/Pipes with weld seam heat treated	

Номинальні розміри, мм/ Nominal dimensions, mm		Марка сталі / Steel grade	Клас міцності/ Strength grade	Вид труби/ reference of pipe	Кількість пакетів, шт. Q-ty of packets, pcs.	Кількість труб, шт. Q-ty of pipes, pcs	Загальна довжина, м Total length,m	Вага бруцто, т Gross, t weight	Вага нетто, т Net, t weight
Діаметр, мм Diameter,mm	Товщина, мм Thickness, mm								
273,00	7,00	P265GH		1	6	26	306,685	14,331	14,305
273,00	6,00	P265GH		1	3	14	165,704	6,659	6,645
Pакети/sub-total:					9	40	472,389	20,990	20,950
ВСЬОГО /TOTAL:					9	40	472,389	20,990	20,950



UA19,621

№	Номинальні розміри, мм / Nominal dimensions, mm		Марка сталі / Steel grade	№ пилки / HEAT №	№ партії / batch №	№ труби / № of pipe	НД на металопрокат / Standard of metal	Гідростатичні випробування / Hydrostatic test		УЗК швартового з'єднання / EFT of weld seam
	Діаметр / Diameter	Товщина / Thickness						кгс/см <sup>2</sup> / kgs/cm <sup>2</sup>	сек / sec	
1	273,00	7,00	P265GH	12233	24.3.819		EN 10028-2/17	113,0	10	заловнено
2	273,00	6,00	P265GH	57709	24.3.821		EN 10028-2/17	96,0	10	заловнено
3	273,00	7,00	P265GH	31064	24.3.822		EN 10028-2/17	113,0	10	заловнено

Пилка № / Heat №	Хімічний склад / Chemical composition, %																Виробник металу / Metal manufacture	
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cr	Al	Nb	N	Mo	Ti	As	V	E		CEV
12233	0.130	0.240	0.960	0.005	0.015	0.020	0.010	0.030	0.041	0.002	0.005	-	-	-	-	-	0.30	U.S. Steel Kosice, s.r.o. / U.S. Steel Kosice, s.r.o.
31064	0.130	0.260	0.950	0.005	0.013	0.020	0.010	0.030	0.043	0.002	0.004	-	-	-	-	-	0.29	U.S. Steel Kosice, s.r.o. / U.S. Steel Kosice, s.r.o.
57709	0.150	0.250	0.960	0.007	0.011	0.010	0.010	0.010	0.042	0.002	0.006	-	-	-	-	-	0.31	U.S. Steel Kosice, s.r.o. / U.S. Steel Kosice, s.r.o.

Адреса заводу виробника металу / The address of steel supplier: Vstupny areal U.S. Steel 044 54 Kosice, Slovak Republic / Vstupny areal U.S. Steel 044 54 Kosice, Slovak Republic

№ партії / batch №	№ пилки / HEAT №	Місце відбору проби / Location of the sample*	Механічні і технологічні властивості / Mechanical and processing features										Твердість / Hardness	Залишкова намагніченість / Residual magnetism				
			Випробування на розтяг / Tensile test				Ударна в'язкість / Impact strength		Випробування на сальцювання / Flattening test	Випробування на вигин / Bending test	ННВ	мГн						
			Межа міцності / Tensile strength Gb	Межа пластичності / Yield strength Gt	Подовження / Elongation A	Відносність / Rate Gt/Gb	Температура / Temperature °C	Тип надрезу / Type of notch										
24.3.819	12233	B	51,0 52,0	41,5 42,0	33,0 34,0													
		W	53,0 53,0															
24.3.821	57709	B	51,0 50,0	39,0 38,0	42,0 42,0													
		W	51,0 51,0															
24.3.822	31064	B	48,0 49,5	40,5 42,5	35,0 35,0													
		W	50,0 50,0															

\*B - основного металу / base metal, W - швартового з'єднання / weld seam

Додаткова інформація / Supplementary information:

Відвантаження за фактичною вагою / Shipment in terms of gross weight.  
 Продукція відповідає вимогам (Products meet the requirements) ДСТУ 8943:2019 "Труби сталеві електросварні. Технічні умови"  
 Хімічний склад відповідає (Chemical composition meets) EN 10028-2:2017 (P265GH).  
 Якість труб, зазначених в цьому документі, відповідає умовам контракту і вимогам НД / Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents.  
 Внесення змін до сертифіката, а також використання цього сертифіката в інших цілях заборонено і тягне за собою кримінальну відповідальність відповідно до чинного законодавства / Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited and entails criminal responsibility in accordance with current law. При здійсненні змін у якості позначається на номері сертифіката / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Копії оригіналу сертифіката з виправленнями недійсні / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.

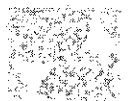
АО "ІНТЕРПРАЙМ ІНДУСТРІАЛС"  
 Штамп / ПУБЛІЧНИЙ ЗАКЛАД / Підпис /  
 Stamp / ОКК / Signature  
 ПІБ сертифікатчика / Вострікова Ганна Миколаївна  
 Name of a person issuing this certificate / Vostrikova G.  
 53687

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / CERTIFICATE OF QUALITY**

Замовник/ Customer:	Сертифікат № / Certificate №	24-2-8875/1
ТОВ "ИНТЕРПАЙП УКРАЇНА", м. Дніпро, вул. Гісаржєвського, буд. 1а, ЄДРПОУ 33668606	Дата/ Date	11.06.2024
	Заводське замовлення № / Production order №	24-003974
	Контракт № / Contract №	Дніпро_НМТЗ
	№ транспортного засобу/ № vehicle	АЕ3571ТК

Найменування продукції/ Product description	Стандарт/ Standard	Термічна обробка/ Heat treatment	Додаткові вимоги/ Additional requirements
Труби сталеві електрозварні/ Electric welded steel pipes	ДСТУ 8943:2019	Термооброблені по зварному з'єднанню/ Pipes with weld seam heat treated	

Номинальні розміри, мм/ Nominal dimensions, mm		Марка сталі / Steel grade	Клас міцності/ Strength grade	Вид труби/ reference of pipe	Кількість пакетів, шт. Qty of packets, pcs	Кількість труб, шт. Qty of pipes, pcs	Загальна довжина, м Total length, m	Вага бруто, т Gross t weight	Вага нетто, т Net t weight
Діаметр, мм Diameter, mm	Товщина, мм Thickness, mm								
325,00	6,00	20		1	1	2	22,960	1,084	1,082
Разом/sub total:					1	2	22,960	1,084	1,082
<b>ВСЬОГО / TOTAL:</b>					1	2	22,960	1,084	1,082



№	Номинальні розміри, мм/ Nominal dimensions, mm		Марка сталі/ Steel grade	№ плавки/ HEAT №	№ партії/ Batch №	№ труби/ № of pipe	НД на металопрокат Standard of metal	Гідрастатичні випробування/Hydrostatic test		УЗК зварного з'єднання / UT of weld seam
	Діаметр/ Diameter	Товщина/ Thickness						кгс/см <sup>2</sup> / kgf/cm <sup>2</sup>	см/сек	
E	325,00	6,00	20	724265	24.6.829		ГОСТ 1577-93 / ДСТУ 7809:2015	64,0	10	випробовано

Плавка №/ Heat №	Хімічний склад / Chemical composition, %																Виробник металу Metal manufacture	
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	Nb	N	Mo	Ti	As	V	B		CEV
724265	0.180	0.295	0.560	0.024	0.018	0.040	0.010	0.020	-	-	-	0.001	0.001	-	0.004	-	0.28	ЕАТ "Запорізьсталь" Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Адреса заводу виробника металу / The  
address of steel supplier:

ПАО "Запорізький металургічний комбінат "Запорізьсталь" Україна 69008 г. Запоріжжя Ювілейне шосе, 72 / Public Joint  
Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal", UKRAINE 69008 Zaporozhye 72, Yuzhnoye Shosse

№ партії/ batch №	№ плавки/ HEAT №	Місце відбору проби/ Location of the sample*	Механічні і технологічні властивості / Mechanical and processing features										Твердість / Hardness	Залишкова магнітність/ Residual magnetism	
			Випробування на розтяг / Tensile test				Ударна міцність / Impact strength		Темпера- тура/ Tempera- ture	Типи надрезу / Type of notch		Випробуван- ня на сплюснення/ Flattening test			Випробуван- ня на згин / Bending test
			Межа міцності/ Tensile strength Gt	Межа пластичності/ Yield strength Gt	Подовження % Elongation A	Відношення / Ratio Gt/Gb	КЧУ	ККУ							
			кгс/мм <sup>2</sup> / kgf/mm <sup>2</sup>	кгс/мм <sup>2</sup> / kgf/mm <sup>2</sup>	%		°C	кгс.м/см <sup>2</sup> / kgf.m/sm <sup>2</sup>	кгс.м/см <sup>2</sup> / kgf.m/sm <sup>2</sup>	HRB	МПа				
24.6.829	724265	B	46,0 46,0	35,0 37,5	32,0 34,0							трійний поздов.	трійний поздов.		
		W	46,0 47,5												

\*B - основного металу / base metal, W - зварного з'єднання / weld seam

### Додаткова інформація / Supplementary information :

Хімічний склад відповідає / Chemical composition meets - ДСТУ 7809:2015 (20). Відвантаження за фактичною вагою / Shipment in terms of gross weight.

Продукція відповідає вимогам / Products meet the requirements ДСТУ 8943:2019 "Труби сталеві електрозварні. Технічні умови".

Якість труб, зазначених в цьому документі, відповідає умовам контракту і вимогам НД / Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents. Внесення змін до сертифіката, а також використання даного сертифіката в інших цілях заборонено і тягне за собою юридичну відповідальність відповідно до чинного законодавства / Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited and entails criminal responsibility in accordance with current law. При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифіката / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Ксерокопії та фотокопії сертифікатів з використанням не дійсні / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.

ІНТЕРРАЙН ПЕРІОДИКОБСЛУЖУВАННЯ  
ТРИПІЛЛЯ  
Штамп /  
Stamp

Підпис /  
Signature

ПІБ сертифікатчика /  
Name of a person issuing this certificate

Вострикова Ганна Миколаївна  
Vostrikova A.

54910



Виробник (грузопостачальник)  
Manufacturer (shipper)

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ**  
**QUALITY CERTIFICATE**

Згідно ДСТУ EN  
10204:2017-3.1

**ТОВ "ЗСП"**

вул. М. Василенка, 7-А, оф.3-08  
м. Київ, 03124  
Україна (044) 337-00-81

№105

Дата  
Date 24.03.2023р.

**ISO 9001:2015**

UA229505/P від 05.12.2022

№ плавки Heat no.	№ партії Batch no.	Хімічний склад, % Chemical composition												
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	As	N	V	С екв.
320668-2	22123778.26/ 22123778.23	0,17	0,47	0,18	0,021	0,016	0,04	0,01	0,02	0,035	0,001	0,007	0,002	0,25

Механічні властивості/Mechanical properties								Гідравлічні випробування/ Hydrostatic test	
№ партії Batch no.	Основного металу/body of pipe				Зварного з'єднання / Weld seam		Тиск/ Pressure	Час/Time	
	Тимчасовий опір/ Tensile strenght	Межа плинності/ Yield strenght	Подовження /Elongation	Ударна В'язкість/Impact strenght		Тимчасовий опір/Tensile strenght			Ударна В'язкість/Impact strenght
				KCV -5°C	KCU -40°C		KCU-40°C	кгс/см2 kgs/sm2	
	MN/m <sup>2</sup>	MN/m <sup>2</sup>	%	J/cm2	J/cm2	N/mm2	J/cm2		
22123778.26	504	372	31,7	-	-	500	-	86	10
	506	378	32,9			505			
22123778.23	509	378	33,7	-	-	505	-	86	10
	510	381	34,3			505			

\* Кожна труба піддавалася візуально-вимірному контролю – результати задовільні.

Хім. склад по ДСТУ 7809:2015  
Постачальник металу: ПАТ "ЗМК "Запоріжсталь", Україна

Начальник служби якості Ковальова О. В.  
Підпис/  
Signature



Штамп/  
Stamp

Маркування, упаковка, транспортування і зберігання труб - по ГОСТ 10692, додаткове маркування - на бірках.  
Marking, packaging, transportation and storage of pipes - in accordance with GOST 10692, additional marking - on  
Примітка: Зазначена в сертифікаті продукція відповідає діючим на Україні стандартам і технічним умовам.  
При листуванні з питань якості посилайтеся на номер контракту, вагону або автомобілю, номер та дату виписки сертифікату.  
Note: all products as per corresponding Quality Certificates are examined for standarts and technical requirements under Ukrainian Law.  
When arguing quality of the products, be so kind to make a reference to Order no., Quality Certificate no., as well as date of issue, freight car or truck plates.





ТОВ НВП З ІІ "УКРТРУБОІЗОЛ"  
51217, УКРАЇНА, Дніпропетровська обл.,  
Новомосковський район, смт. Меліоративне, вул. Заводська, 2  
SPE with FI "UKRTRUBOIZOL" LLC  
51217, UKRAINE, Dnepropetrovsk area, Novomoskovsk district,  
smt Meliorativny, street Zavodskaya, 2



Система управління  
сертифікована за стандартами  
Management System is certified in  
accordance with the Standards  
ISO 9001:2015 UA230457  
ISO 14001:2015 UA229557,  
ISO 45001:2018 UA229558  
№ UA0.YT.101001-22  
№ UA.ПР.10120-0032-20  
№ UA.TR.131.0069-20  
EN 10204-3.1

Тел./факс. Tel./fax: (056) 736-25-64, (056) 736-24-75  
E-mail: office@uti.ua, www.uti.ua

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ  
CERTIFICATE OF QUALITY №

281212/23

28 грудня 2023р.

Вантажоодержувач, адреса Consignee, address	Контракт/Договір Contract	Замовлення/Order	Транспортний засіб Truck №
ТОВ "ТД"Трубоізокомплект" (Енергоресурс-Інвест)	№01/02/21П від 01.02.2021р.	№12/201Т-23	ВС 5168 НА
Найменування продукції Denomination of product		НД на труби Standard for pipes	
Труби сталеві зварні прямошовні, експандовані, виготовлені методом дугового зварювання під шаром флюсу Electric-welded longitudinal steel expanded pipes, manufactured by the method of submerged arc welding - SAWL		ГОСТ 20295-85, тип 3 GOST 20295-85, type 3	

№ п/п	Дата виробництва Date manufactured	Номер партії Batch number	Номер плавки Heat number	Номер труби Pipe number	Марка сталі Клас міцності Steel grade	Діаметр, мм Diameter, mm	Товщина, мм Thickness, mm	Довжина, м Length, m	Вага труби без ізоляції, кг Weight of pipe, kg	Гідрравлічне випробування Hydrostatic test pressure, МПа 20сек/сек	Намагніченість мТл Magnetization mT
1	12.2023	2361	РА07290	1	S355 K42	530	8	12,00	1248	5,5	2,5
2	12.2023	2361	РА07290	2	S355 K42	530	8	12,00	1248	5,5	2,5
3	12.2023	2361	РА07290	3	S355 K42	530	8	11,98	1246	5,5	2,5
4	12.2023	2361	РА07290	4	S355 K42	530	8	12,00	1248	5,5	2,5
5	12.2023	2361	РА07290	5	S355 K42	530	8	12,00	1248	5,5	2,5

Всього: штук, м, кг Total: pcs, m, kg	5	59,98	6 239
--	---	-------	-------

Говсталювий прокат відповідає вимогам EN10025-2:2019

Номер плавки Heat number	Хімічний склад, % / Chemical composition, %															
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	CE
РА07290	0,17	1,34	0,02	0,004	0,018	0,08	0,08	0,24	0,021	0,036	0	0,006	0,018	0,006	0,005	0,44

Примітка

- Кожна труба пройшла візуальний та інструментальний контроль. Each pipe was visual and instrumental tested.
- Труби з механічною фаскою. Pipes with a mechanical chamfer.
- Труби відвантажені по фізичній вазі. Pipes are shipped by theoretical weight.
- Труби термічно не оброблені, експандовані, пластична деформація металу 0.3%-1.2%. Pipes are not heat-treated, expanded plastic deformation of metal 0.3%-1.2%.
- З усіх питань листування відносно якості труб, вказувати номер сертифікату.

Підпис

М.П.

ППП сертифікатника Зигало Л.М.



ТОВ НВП З ІІ "УКРТРУБОІЗОЛ"  
51217, УКРАЇНА, Дніпропетровська обл.,  
Новомосковський район, смт. Меліоративне,  
вул. Заводська, 2  
SPE with FI "UKRTRUBOIZOL" LLC  
217, UKRAINE, Dnepropetrovsk area, Novomoskovsk  
district, smt Meliorativny, street Zavodskaya, 2

Тел./факс. Tel./fax: (056) 736-25-64, (056) 736-24-75  
E-mail: office@uti.ua, www.uti.ua

Система управління  
сертифікована за стандартами  
Management System is certified in accordance  
with the Standards  
ISO 9001:2015 UA230457/1  
ISO 14001:2015 UA230818,  
ISO 45001:2018 UA230819  
ISO 3834-2:2021 HZ-04164-23-EX-KRVL  
№ UA.ПР.БТ.-0063-23  
EN 10204-3.1

<b>СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ</b> <b>CERTIFICATE OF QUALITY №</b>		<b>210303/24</b>	<b>21 березня 2024 р.</b>
Вантажоодержувач, адреса / Consignee, address	Контракт/Договір Contract	Замовлення/Order	Транспортний засіб /Truck №
ТОВ "ТД"Трубоізокомплект"	№23/11/20-П від 23.11.2020р.	03/151Т-24	BC 5732 HE
Найменування продукції Denomination of product			НД на труби Standard for pipes
Труби сталеві зварні прямошовні, виготовлені методом дугового зварювання під шаром флюсу/ Electric-welded longitudinal steel pipes, manufactured by the method of submerged arc welding - SAWL			ДСТУ 9219:2023 тип 3 (згідно вимог замовника)

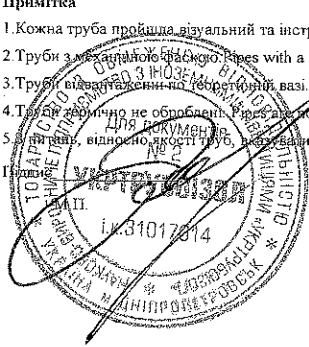
№ п/п	Номер партії Batch number	Номер плавки Heat number	Номер труби Pipe number	Клас міцності Steel grade	Діаметр, мм Diameter, mm	Товщина, мм Thickness, mm	Довжина, м Length, m	Вага труби без ізоляції, кг Weight of pipe, kg	Гідравлічне випробування Hydrostatic test pressure, МПа 20 сек/сек	УЗК зварного з'єднання, UT welded joint
1	2423	233600716	10	K34	630	10	11,99	1855	5,9	зал/ sat
2	2423	23602959	16	K34	630	10	12,01	1853	5,9	зал/ sat
3	2423	23602616	14	K34	630	10	12,00	1855	5,9	зал/ sat
4	2423	233600716	9	K34	630	10	12,01	1855	5,9	зал/ sat
5	2423	23602959	17	K34	630	10	12,01	1856	5,9	зал/ sat
6	2423	23602970	20	K34	630	10	12,02	1853	5,9	зал/ sat
7	2423	23602959	18	K34	630	10	12,00	1855	5,9	зал/ sat
8	2423	23602964	23	K34	630	10	12,01	1855	5,9	зал/ sat
9	2423	23602964	24	K34	630	10	12,01	1855	5,9	зал/ sat
10	2423	233600716	21	K34	630	10	12,01	1855	5,9	зал/ sat
11	2423	233600716	22	K34	630	10	12,01	1855	5,9	зал/ sat

Всього: штук, м, кг Total: pcs., m, kg	11	132,08	20399
---	----	--------	-------

Примітка

- Кожна труба пройшла візуальний та інструментальний контроль. Each pipe was visual and instrumental tested.
- Труби з механічним фаском. Pipes with a mechanical chamfer.
- Труби відвантажені по теоретичній вазі. Pipes are shipped by theoretical weight.
- Труби не оброблені. Pipes are not heat-treated.
- Вказати, відносно якості труб, номер сертифікату. For questions regarding the quality of the pipes, indicate the certificate number.

ППІ сертифікатника Зигало Л.М.





**U. S. Steel Košice, s.r.o.** A01  
**Vstupný areál U. S. Steel**  
**044 54 Košice**  
**Slovak Republic**

Inspection certificate No.:  
 EN 10 204:2004/3.1

3484 / 2024

A02-A03

A06 Purchaser :  
  
**Corporation ,, Energoresurs**  
**-Invest ,,**  
**str. Zelena 131**  
**79035 LVOV**  
**Ukraine**

A05 Producer :  
**U.S. Steel Košice, s.r.o , Rúrovňa**

Z02 Date :  
 17.07.2024

B01 Product : **SPIRALLY WELDED STEEL PIPES – SAWH**

B01 According : **EN 10217-5/19**

B03 Specification : **-**

A07 Purchaser's order No.: **130/04032024**

B02 Steel designation:  
**P265GH TC1**

A08 Manufacturer's work order number: **XR430326**

A10 Packing Sheet/ Item No.: **124R0143901**

C70 Steelmaking process:  
**B O F**

A09 Purchaser article number: **6T6C5C3401**

B06 Marking:  
 Outside: **USS Kosice•SAWH•EN 10217-5•P265GH TC1•Pipe No.•TK 1-23**  
 Inside: **-**

B08 No. of Pieces:	B12 Th. Mass:	B14 Total length:	B09 Dimensions, Pipe No.:
16	19826 kg	192.5 m	Ø 530 x 8.0 mm ; 12.00 m ; - 0 + 50 mm

B10 Pipe No.:	B07 Heat No.:	C00 Test No.:	
		C71	C00
24-1363706-01-01	13637		661
24-1363710-01-09	13637		664
24-1363808-01-10	13638		662
24-1363811-01-10	13638		667
24-1363812-01-06	13638		656
24-1363903-01-06,-09	13639	,	668
24-3254302-01-11	32543		670
24-3254406-01-58	32544		663
24-3254501-01-53,-54,-59	32545		666
24-3254504-01-59	32545		666
24-3254507-01-06,-09	32545	,	669
24-3254511-01-60	32545		666

D01

Visual inspection	Satisfactory
Dimensional inspection: EN 10217-5/19	Satisfactory
Hydrostatic pressure test: 5,6 MPa–10 s	Satisfactory
Welding procedures are prepared and approved acc.to: EN 15614-1	
Operators and Welders are certified acc.: EN ISO 14732 and EN ISO 9606-1	
Requirements: Weld factor: V=1,0	
Manufacturer of coils: U.S.Steel Košice; s.r.o	



**U. S. Steel Košice, s.r.o.** A01  
**Vstupný areál U. S. Steel**  
**044 54 Košice**  
**Slovak Republic**

A02-A03

Inspection certificate No.:  
EN 10 204:2004/3.1

3484 / 2024

Non-destructive testing :

D02

100% weld test by UT acc.to EN ISO 10893-11:2011, class U3H or by RT acc.to EN ISO 10893-7:2019, class A	Satisfactory
100% coil end welds test by RT acc.to EN ISO 10893-7:2019, class B	Satisfactory
15mm zone adjacent to the coil end welds test by UT acc. to EN ISO 10893-8:2011, Annex A, class U2	Satisfactory
NDT Operators are certified acc. to EN ISO 9712.	Satisfactory



**Test Results**

Chemical composition: %

Heat No.	Product Analysis	C71													
		C max 0.20	Mn max 1.40	Si max 0.40	P max 0.025	S max 0.020	Al min 0.020	Cu max 0.30	Ni max 0.30	Cr max 0.30	Ti max 0.03	V max 0.02	Nb max 0.01	Mo max 0.08	Cu+Ni+Cr+Mo max 0.70
13637	-	0.14	0.64	0.20	0.017	0.010	0.031	0.028	0.012	0.023	0.001	0.001	0.002	0.002	0.06
13638	-	0.13	0.66	0.20	0.019	0.009	0.032	0.024	0.012	0.021	0.001	0.001	0.002	0.002	0.06
13639	-	0.13	0.66	0.19	0.019	0.011	0.035	0.029	0.014	0.026	0.001	0.001	0.002	0.002	0.07
32543	-	0.14	0.66	0.19	0.013	0.009	0.030	0.021	0.010	0.018	0.001	0.001	0.002	0.002	0.05
32544	-	0.13	0.65	0.18	0.015	0.011	0.035	0.027	0.011	0.018	0.001	0.001	0.002	0.002	0.06
32545	-	0.14	0.66	0.19	0.015	0.012	0.037	0.023	0.009	0.017	0.001	0.001	0.002	0.002	0.05

**Mechanical tests**

C00 - C50

Test No.	Dimensions (mm)			** (°C)	Tensile test (MPa)				C50 Bend test	Impact test - pipe body *		C51 DWTT	Impact test - seam weld *		Impact test - HAZ *	
	C40 a0	C41 b0	C02 Specimen		C11 Yield strength	C12 Tensile strength	C13 Elongation	C14 Ratio		C42 Single values	C43 Average value		C42 Single values	C43 Average value	C42 Single values	C43 Average value
Requirements					REH	Rm	A5	REH/Rm		KV	Σ / 2	KV	KV			
EN 10217-5/19					min 265	410-570(2) min 410(3)	min 21	%	mm	(10,0x8,0 mm)	%	(10,0x8,0 mm)	(10,0x8,0 mm)			

Results																
661	S	S	2		331	474	28									
661	S	S	3			501										
661	S	S	3						Satisfactory							
664	S	S	2		304	451	30.5									
664	S	S	3			497										
664	S	S	3						Satisfactory							
656	S	S	2		317	455	27									
656	S	S	3			463										
656	S	S	3						Satisfactory							
662	S	S	2		303	466	30									
662	S	S	3			492										
662	S	S	3						Satisfactory							
667	S	S	2		305	452	31									
667	S	S	3			460										
667	S	S	3						Satisfactory							
668	S	S	2		302	454	30									
668	S	S	3			460										



668	S	S	3					Satisfactory										
670	S	S	2		321	467	31											
670	S	S	3			500												
670	S	S	3					Satisfactory										
663	S	S	2		298	446	31											
663	S	S	3			454												
663	S	S	3					Satisfactory										
666	S	S	2		304	456	31											
666	S	S	3			478												
666	S	S	3					Satisfactory										
669	S	S	2		320	467	29.5											
669	S	S	3			471												
669	S	S	3					Satisfactory										

S-Size acc. to standard ;1-Pipe body-Longitudinal ;2-Pipe body:Transverse ;3-Seam weld-Transverse ;4-Heat-affected zone (HAZ) ;5-Coil end weld

\*If test element is less than 10,00 mm, is made by impact test values KV calculation. Values are recalculated in accordance with standard.

\*\*Unless, if not specified alternatively, test must be performed at ambient temperature (23°C +/- 5°C).

Z05

Manufacturer is certified according to EN ISO 9001, EN ISO 14001, EN ISO 50001 and approved according to AD 2000 - Merkblatt W0 and certified according to the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU by TÜV-Thüringen e.V. ; NoBo reg.no. 0090

Z01

The Declaration of Performance (DoP), see here:<http://www.usske.sk/en/products/spiral-welded-pipes/declaration-of-conformity>

We hereby confirm that the above product has been manufactured and tested in accordance with the requirements of the contract. Document valid also without signature.

Z04



Z02

Location: Košice

Date: 17.07.2024

Martin Milota  
 Inspection representative