



**АЛЬМЕТЕВСКИЙ
ТРУБНЫЙ
ЗАВОД**

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
<<АЛЬМЕТЕВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД>>**

423458, Татарстан, г. Альметьевск, ул. Индустриальная, д.35
Тел: (8553) 45-89-47, 45-90-06, 45-89-56, 45-89-86
Факс: (8553) 45-89-47, 45-89-56
Сайт: oao-atz.pcf Эл. Почта: atz@atz.ru, ofk@atz.ru

ИНН 1644006532
ОКПО 01284695
ОКОНХ 12140

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 16192A2/19

Дата выдачи: 05.12.2019 Контракт № 881272 09.01.2019

Автотранспорт К720РУ/116

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью "РИД мет"

и его адрес:

Россия, 423648, Республика Татарстан, Менделеевский
р-н, с. Бизяки, ул. Молодежная, д.82

Наименование
продукции:

Трубы стальные электросварные, изготовленные по ГОСТ 10705-80 гр. В, сортаме
10704-91

1. Сведения по трубам

№ поз	Марка стали	Категория или наименование стали	Размеры, мм		Количество труб			Масса теоретическая, тн	Номер партии	Номер плавки	
			Наружный диаметр	Толщ. стенки	штук	метров	пакетов				
1	20	-	108	3,50	75	885,00	-	7,983	19A501040	191551	
2	20	-	108	4,00	43	507,40	-	5,206	19A501043	191644	
3	20	-	108	4,00	40	472,00	-	4,843	19A501054	191551	
4	20	-	108	5,00	10	120,00	-	1,524	19A500537	21192	
5	20	-	108	5,00	9	106,20	-	1,349	19A500775	11771	
6	20	-	108	5,00	1	9,00	-	0,114	19P500431	20826	
Итого					178	2 099,60		21,019			

2. Химический состав металла, %

№ п/п	Плавка №	C (углерод)	Mn (марганец)	Si (кремний)	Cr (хром)	S (сера)	P (фосф)
1	1915586	0,19	0,18	0,12	0,1	0,005	0,006
2	1916448	0,17	0,41	0,23	0,006	0,002	0,08
3	1915581	0,19	0,17	0,12	0,1	0,003	0,007
4	211929	0,2	0,55	0,26	0,06	0,002	0,01
5	117715	0,18	0,4	0,2	0,04	0,006	0,007
6	208261	0,18	0,46	0,2	0,05	0,003	0,006

3. Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Дата изготовления	№ партии	Группа или класс прочности	Свар. соед.	Основной металл труб				Испытание			Угол загиба, град	Ударная вязкость КСU - 40 Дж/см
					Временное сопротивление, Н/мм2	Временное сопротивление, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относит. удлинение, %	Гидравлическим давлением, кг/см2	На сплюсчивание	На раздачу, %		
1	27.11.2019	19A501040	-	412/412	392/412	304/323	27/28	120	2/3Дн	-	-	-	
2	27.11.2019	19A501043	-	463/467	443/451	323/328	28/28	120	2/3Дн	-	-	-	
3	29.11.2019	19A501054	-	421/421	412/412	274/274	29/29	120	2/3Дн	-	-	-	
4	10.07.2019	19A500537	-	457/462	442/449	339/344	29/29	120	2/3Дн	-	150	71	
5	06.09.2019	19A500775	-	372/372	363/363	225/225	34/34	120	2/3Дн	-	150	68	
6	24.06.2019	19P500431	-	431/431	412/421	274/284	28/29	120	2/3Дн	-	150	72	

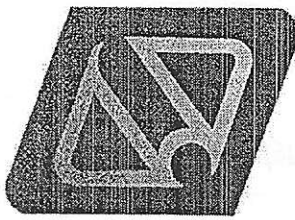
4. Информация о рулонном прокате

Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Стандарт на хим. состав	Спец требования
АО "Выксунский металлургический комбинат"	ТУ 0908-067-73797897-2014	20	ГОСТ 1050	
ПАО "Магнитогорский металлургический комбинат"	ТУ 14-1-3579-83, ГОСТ 19903	20	ГОСТ 1050	



19747

При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14593/268

Заказчик

Заказ

02.07.2020 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
							штуки	метры	
1	В	-	20	15950000268	2012469	159x5,0-12000	192	2 304	18,99

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов:										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	19,00	21,00	45,00	14,00	13,00	4,00	3,00	5,00	6,00	4,60	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см2	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При T, C KCV 20	При T, C KCU -40	После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	495	32	370	-	97	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

02.07.2020 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

