



Organism Acreditat OCpr-049

CERTMATCON

MD-2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău,
Republica Moldova.

tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.

e-mail: office@certmatcon.md, www.certmatcon.md.



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-210-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2 și nr. 3* la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.

Produse de:

GENESIS INTERNAȚIONAL SRL,

str. Albișoara, 84/6, Mun. Chișinău, Republica Moldova.

La:

**STAȚIA DE MIXTURI ASFALTICE GENESIS INTERNAȚIONAL SRL
r-nul. Criuleni, s. Magdacești.**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010*

SM SR EN 13108-5:2010*

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 01.09.2021, modificat la data de 31.05.2022 și rămâne valabil până la data de 31.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2 și nr. 3 cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-210-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1

Notare produs conform EN 13108-1*	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)*	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 70/100	BAD 22,4 leg 70/100	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100	Strat de legătură

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5*

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70	MAS 16 rul 50/70	Beton asfaltic cu conținut ridicat de mastic cu dimensiunea maximă a agregatului 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

*modificat 31.05.2022



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 2
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
 Nr. CPF-210-2021**

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BA 16 rul 70/100	BAD 22,4 leg 70/100
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D70/100	D70/100
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
31,5 mm	-	100
22,4mm	100	90-100
16 mm	90-100	-
8 mm	-	-
2 mm	10-50	10-50
0,063 mm	0-12	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	Tlmin 5,6	TLmin4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR ₈₀	ITSR ₈₀
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 – Smax12,5	Smin 7,5 - Smax10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F3
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 3,0
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,41	2,32
Absorbția de apă (%)	3,2	3,5
Rezistența la deformații permanente		
Model mic procedeul B – condiționare în aer:		
- Panta maximă a orniei – WTSaer	WTSaer 0,15	-
- Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	PRDair 7,0	
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – VxGmin (%)	NPD	NPD
Procent de goluri la x rotații – VxGmin (%)	NPD	NPD
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.4500 Smax.7000	Smin.4500 Smax.7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:		
- Viteza de deformare la fluaj – fmax (μm/m/n)	Fcmax 0,6	Fcmax 0,8
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	-	64878
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate


Director General
Ion PUHA