

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Numărul procedurii de achiziție. ocds-b3wdp1-MD-1649849223727 conform SIA „RSAP” din conform SIA „RSAP”

Obiectul achiziției: „Îmbrăcămintea specială și accesorii”, pentru necesitățile Armatei Naționale

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunului	Tara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri						
Lotul 4						
Cămașă din țesătură combinată de culoare albă	Cămașă	Moldova	Simcomtex SRL	Conform modelului stabilit în DPRM nr.580-V din 06.10.2010. Cămașa trebuie să fie de culoare albă cu mâneca lungă. Cămașa este constituită din partea din față, spate, mâneci și guler. Partea din față este formată din două repere simetrice, care se încheie la un rând de nasturi plasați în șase niveluri. Pe partea superioară a feței sunt aplicate două buzunare cu clape. Buzunarele se încheie cu ajutorul nasturilor și butonierelor. Partea din spate este formată din partea superioară – platca și partea inferioară. În cusătura de montare a plăcii sunt prelucrate două pliuri simetrice, orientate spre răscoiala mâneclor. Mâneca este montată și formată din partea anterioară și posterioară. Terminația mânecii este prelucrată cu	Conform modelului stabilit în DPRM nr.580-V din 06.10.2010. Cămașa trebuie să fie de culoare albă cu mâneca lungă. Cămașa este constituită din partea din față, spate, mâneci și guler. Partea din față este formată din două repere simetrice, care se încheie la un rând de nasturi plasați în șase niveluri. Pe partea superioară a feței sunt aplicate două buzunare cu clape. Buzunarele se încheie cu ajutorul nasturilor și butonierelor. Partea din spate este formată din partea superioară – platca și partea inferioară. În cusătura de montare a plăcii sunt prelucrate două pliuri simetrice, orientate spre răscoiala mâneclor. Mâneca este montată și formată din partea anterioară și posterioară. Terminația	

				manșetă. Gulерul este răsfrânt, cu ștei secționat. Epoleții sunt montați pe linia umerală și fixați cu nasture. Terminația cămășii este prelucrată cu betelie, încheiată la un rând de nasturi plasați în două niveluri. În regiunea cusăturilor laterale ale cămășii, betelia este montată cu elastic și garnisită/fixată cu trei tighel. Respectarea criteriilor calitative conform prevederilor GOST 4103-82, nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor, numărul punctelor într-un centimetru de tighel nu mai puțin de 4-5 puncte, cu utilizarea aței în nuanța țesăturii.	mâncăci este prelucrată cu manșetă. Gulерul este răsfrânt, cu ștei secționat. Epoleții sunt montați pe linia umerală și fixați cu nasture. Terminația cămășii este prelucrată cu betelie, încheiată la un rând de nasturi plasați în două niveluri. În regiunea cusăturilor laterale ale cămășii, betelia este montată cu elastic și garnisită/fixată cu trei tighel. Respectarea criteriilor calitative conform prevederilor GOST 4103-82, nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor, numărul punctelor într-un centimetru de tighel nu mai puțin de 4-5 puncte, cu utilizarea aței în nuanța țesăturii.	
				Cerințe suplimentare: compoziția țesături - viscoză minim 30% și fibre sintetice (PES poliester), densitatea 160 g/m ² ±3 %, să fie confecționată cu ață de nuanța țesături. Conform GOST 19867-93 model tip A și A ₁ . La livrare se va prezenta raportul de încercări pentru materia primă. Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostre în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul vânzătorului la Secția echipament a A.N., situată pe str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.	Cerințe suplimentare: compoziția țesături - viscoză minim 30% și fibre sintetice (PES poliester), densitatea 160 g/m ² ±3 %, să fie confecționată cu ață de nuanța țesături. Conform GOST 19867-93 model tip A și A ₁ . La livrare se va prezenta raportul de încercări pentru materia primă. Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostre în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul vânzătorului la Secția echipament a A.N., situată pe str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.	
				Termenul de livrare: -până la 15.06.2022 – 150 unit.	Termenul de livrare: -până la 15.06.2022 – 150 unit.	
				Mărimile vor fi prezentate la semnarea contractului.	Mărimile vor fi prezentate la semnarea contractului.	
				-până la 12.12.2022 – 100 unit.	-până la 12.12.2022 – 100 unit.	
				Mărimile vor fi prezentate în luna septembrie 2022	Mărimile vor fi prezentate în luna septembrie 2022	
Total loturi						

Semnat: _____ Numele, Prenumele: MURGOCI SIMION În calitate de: ADMINISTRATOR
Ofertantului: SRL SIMCOMTEX Adresa: DURLEȘTI str ȘT VODĂ 10