

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-565-2026

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

**Betoane asfaltice cu conținut ridicat de mastic: MAS 11,2 50/70; MAS 16 50/70;
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate și granule de polimer; MAS 16 PMB 45/80-70.**

- niveluri de performanță ale produsului pentru construcții – conform Anexei nr. 1 la prezentul Certificat;
- utilizare preconizată: lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



VERIFICĂ CERTIFICATUL



Produs de:

S.C. DROMAS CONS S.R.L.

MD 2055, str. Calea Ghidighici, 15/1, or. Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: mun. Chișinău, or. Vatra, str. Calea Ghidighici, 15/1, Republica Moldova

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

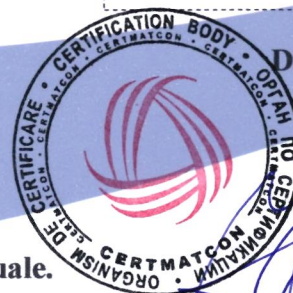
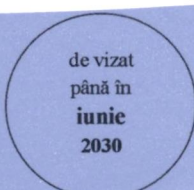
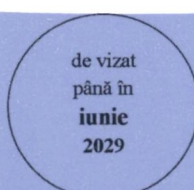
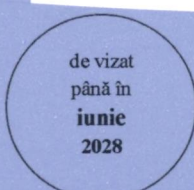
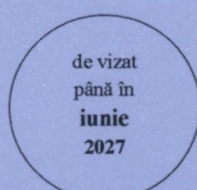
SM SR EN 13108-5:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>21.06.2021</u>
Recertificare	<u>22.06.2026</u>
Expirare	<u>21.06.2031</u>



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar însoțit de anexe nr.1, cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-565-2026

Caracteristici	Performanțe pentru Betoane asfaltice cu conținut ridicat de mastic:			
	MAS 11,2 rul 50/70	MAS 16 rul 50/70	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate și granule de polimer	MAS 16 rul PMB 45/80-70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70	50/70	50/70	PMB 45/80-70
Tip aditiv de adezivitate	-	-	IDOP PHL	-
Tip fibră celuloză	iFiber C	Quadrocel	iFiber C	iFiber C
Tip polimer	-	-	Mapeplast PAVI 02	-
Temperatura mixturii, °C	150 ... 190	150 ... 190	150 ... 190	150 ... 190
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
22,4 mm	-	100	100	100
16 mm	100	90-100	90-100	90-100
11,2 mm	90-100	-	-	-
2 mm	20-35	15-30	15-30	15-30
0,063 mm	5-13	5-12	5-12	5-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 5,4	TLmin 5,8	TLmin 5,4	TLmin 5,4
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmin2,0 – Vmax4,5	Vmin2,0 – Vmax4,5	Vmin2,0 – Vmax4,5	Vmin2,0 – Vmax4,5
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80
Rezistența la deformății permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer:				
- Panta maximă a ornerajului – WTSaer	WTSaer 0,1	WTSaer 0,1	WTSaer 0,1	WTSaer 0,1
- Adâncimea maximă a făgașului – PRDair, (%)	PRDair 5,0	PRDair 5,0	PRDair 5,0	PRDair 5,0
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%)	VFBmin74 – VFBmax86	VFBmin77 – VFBmax86	VFBmin 74 – VFBmax 86	VFBmin 74 – VFBmax 86
Drenare a liantului, procent maxim, E, %	E 0,3	E 0,3	E 0,3	E 0,3
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie – AbrA, (ml)	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la adeziune – β, (%)	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General
Ion PUHA